



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

**(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012103019/13, 30.06.2009

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 30.06.2009

(43) Дата публикации заявки: 10.08.2013 Бюл. № 22

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на национальной фазе: 30.01.2012

(86) Заявка РСТ:  
SE 2009/050837 (30.06.2009)(87) Публикация заявки РСТ:  
WO 2011/002360 (06.01.2011)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО  
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

СКА ХАЙДЖИН ПРОДАКТС АБ (SE)

(72) Автор(ы):

БЕНЕДЕТТИ Джованни (GB)

**(54) ВАЛ И ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ВАЛА****(57) Формула изобретения**

1. Вал (2) для размещения на нем рулона листового материала, при этом упомянутый вал (2) имеет продольное удлинение и направление и содержит корпус (4) и по меньшей мере три удлиненных упругих элемента (12), расположенных в упомянутом продольном направлении, причем упомянутый корпус (4) содержит центральную часть (6), приспособленную для удерживания упомянутого рулона листового материала, а каждый упомянутый удлиненный упругий элемент (12) содержит первый конец (14) и второй конец (16), причем упомянутый вал (2) выполнен с возможностью удерживания рулона (72) обтирочного материала и вращения вокруг по существу горизонтальной оси, а упомянутые по меньшей мере три удлиненных упругих элемента (12) выполнены с возможностью удерживания упомянутого рулона (72) обтирочного материала на упомянутой центральной части (6), причем упомянутый первый конец (14) и упомянутый второй конец (16) каждого из упомянутых упругих элементов (12) прочно прикреплены к упомянутому корпусу (4) так, что упомянутые упругие элементы (12) неподвижно расположены в упомянутом продольном направлении на упомянутом корпусе (4), отличающийся тем, что упомянутые по меньшей мере три удлиненных упругих элемента (12) соединены защелкой с упомянутым корпусом (4).

2. Вал (2) по п.1, в котором каждый из упомянутых удлиненных упругих элементов (12) при максимальном радиальном удлинении от упомянутого корпуса (4) упомянутого вала (2) удлиняется в пределах 5-10 мм в радиальном направлении от упомянутого корпуса (4), когда на упомянутом валу (2) не установлен рулон обтирочного материала.

3. Вал (2) по любому из пп.1 или 2, при этом упомянутый вал (2) имеет диаметр в пределах 68-90 мм, измеренный поверх упомянутых удлиненных упругих элементов (12), когда на упомянутом валу (2) не установлен рулон обтирочного материала.

4. Вал (2) по п.1, в котором упомянутый корпус (4) выполнен из АБС пластмассы, а упомянутые удлиненные упругие элементы (12) выполнены из пластмассы PA 6 GF30.

5. Вал (2) по п.1, в котором каждый из упомянутых по меньшей мере трех удлиненных упругих элементов (12) имеет меньшую жесткость в радиальном направлении, чем в окружном направлении упомянутого вала (2).

6. Вал (2) по п.1, в котором упомянутый корпус (4) содержит по меньшей мере три ребра (8) на каждом из которых размещен один из упомянутых по меньшей мере трех удлиненных упругих элементов (12).

7. Вал (2) по п.1, в котором упомянутый корпус (4) на своей наружной стороне содержит паз (10) для каждого из упомянутых удлиненных упругих элементов (12), и в котором каждый из упомянутых удлиненных упругих элементов (12) по меньшей мере частично расположен в упомянутом пазу (10), поддерживаемый упомянутым корпусом (4) в окружном направлении упомянутого вала (2).

8. Вал (2) по п.1, в котором упомянутый корпус (4) является полым и содержит по меньшей мере две части (28; 50, 64) корпуса, образующие упомянутый корпус (4), причем упомянутые по меньшей мере две части (28; 50, 64) корпуса соединены защелкой.

9. Вал (2) по п.8, в котором упомянутые по меньшей мере две части (28; 50, 64) корпуса одинаковые.

10. Держатель (70, 80) для рулона (72) обтирочного материала, содержащий вал (2) по любому из пп.1-9, в котором упомянутый вал (2) содержит две опорные поверхности (9), по одной на каждом конце упомянутого корпуса (4) снаружи упомянутой центральной части (6), и в котором упомянутый держатель (70, 80) содержит две опорные поверхности (76), выполненные с возможностью удерживания упомянутых опорных поверхностей (9) так, что упомянутый вал (2) расположен в упомянутом держателе (70, 80) по существу горизонтально.

11. Держатель (70, 80) по п.10, в котором упомянутый корпус (4) на каждом из двух своих наружных концов содержит ручку (11) и при этом упомянутый держатель (70, 80) выполнен с возможностью удерживания упомянутого вала (2) с использованием упомянутых ручек (11), выполненных с возможностью доступа с наружной стороны упомянутых опорных поверхностей (76).

12. Держатель (70, 80) по любому из пп.10 и 11, в котором упомянутый держатель (70, 80) представляет собой отдельно стоящий блок и содержит опорную конструкцию (82).

13. Держатель (70, 80) по любому из пп.10 и 11, в котором упомянутый держатель (70, 80) представляет собой настенный блок и содержит по меньшей мере одно соединение (74) для прикрепления к стене.

14. Держатель (70, 80) по п.10, в котором упомянутый удлиненный упругий элемент (12) при своем максимальном радиальном удлинении от упомянутого корпуса (4) удлиняется на 0,2-4 мм в радиальном направлении от упомянутого корпуса (4), когда на упомянутом валу (2) установлен рулон (72) обтирочного материала.