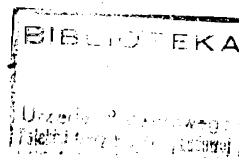


8 lutego 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



COAd, 9/08



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 4769.

Państwowa Fabryka Związków Azotowych
(Chorzów, Polska).

Kl. 12-16

12.8.9/08

Metoda wytwarzania saletry potasowo-amonowej.

Zgłoszono 12 sierpnia 1924 r.

Udzielono 24 kwietnia 1926 r.

Przy produkcji saletry potasowo-amonowej znana jest metoda, polegająca na rozpuszczaniu części chlorku potasowego w gorącym stężonym roztworze azotanu amonowego i poddawaniu rozpyleniu tak przygotowanej płynnej masy. Drugą część chlorku potasowego rozpylano oddzielnie do komory lub też mieszano w zwyczajny sposób mechaniczny. Metoda ta ma następujące złe strony, że 1) rozpuszczanie części chlorku potasowego w stężonym roztworze azotanu amonowego zagęszcza masę, czyniąc ją trudną do rozpylenia, 2) wprowadzanie reszty chlorku potasowego wymaga oddzielnego urządzenia do jego rozpylenia, 3) w razie oddzielnego rozpylenia otrzymuje się produkt o złe wymieszanych składnikach, co utrudnia przebieg reakcji, mającej na celu utworzenie chemicznej soli podwójnej.

Wynalazek niniejszy unika wymienionych wad. Nowa metoda wytwarzania saletry potasowo-amonowej przez rozpylenie do suchości polega na tem, że sproszkowana całkowita ilość chlorku potasowego ewentualnie już podgrzaną do temperatury powyżej 100° C, doprowadza się do stężonego gorącego roztworu saletry amonowej w miejscu jej bezpośredniego spływania do rozpylającego strumienia powietrza.

Następujący przykład bliżej wyjaśnia zastosowanie omawianej metody. Z rezerwoaru *a* utrzymującego stężony (około 90%) roztwór azotanu amonowego w temperaturze około 120°—130° C spływa masa równomiernie rynną *b*. Pod rynną *b* znajduje się szczelinowo rozszerzona dysza *c*, z której wypływa z dużą szybkością strumień rozpylającego powietrza. Zapomocą schematycznie przedstawionego urządze-

nia *e* doprowadza się chlorek potasowy równomiernie rozprowadzony na całą szerokość rynny *b*. Strumień powietrza rozpyła w ten sposób równocześnie oba składniki do komory *d*.

Doświadczenie wykazało, że zastosowanie powyższej metody nie tylko upraszcza produkcję saletry potasowo-amonowej, ale daje równocześnie bardzo jednolity produkt w postaci rozdrobnionej.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Metoda wytwarzania saletry potasowo-amonowej zapomocą rozpylania, zna-

mienna tem, że sproszkowany chlorek potasowy doprowadza się do odpowiednio zgęszczonego gorącego roztworu saletry amonowej w miejscu jego bezpośredniego spływania do strumienia powietrza rozpylającego.

2. Metoda według zastrz. 1, znamienna tem, że doprowadzany chlorek potasowy podgrzewa się uprzednio do temperatury powyżej 100° C.

Państwowa Fabryka
Związków Azotowych.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

