

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **70622**

(21) Numer zgłoszenia: **125733**

(22) Data zgłoszenia: **07.11.2016**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
A47F 5/08 (2006.01)
A47B 96/14 (2006.01)
A47B 96/07 (2006.01)
A47B 96/06 (2006.01)

(54)

Zespół zawieszenia urządzenia

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

21.05.2018 BUP 11/18

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

28.02.2019 WUP 02/19

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

RADMOR SPÓŁKA AKCYJNA, Gdynia, PL

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

KRZYSZTOF BOBROWSKI, Gdańsk, PL

PL 70622 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru jest zespół zawieszenia urządzenia, w szczególności służący do zawieszania na ścianie ciężkich lub dużych urządzeń pod samym sufitem, a także w miejscach z trudnym dostępem z boku urządzenia, w przypadku jego montażu w ciasnych wnękach.

Z opisu wynalazku o numerze zgłoszeniowym P318606, pt. „Urządzenie do rozłącznego mocowania półek przy ścianie, szczególnie do urządzeń wystawienniczych lub sprzedających” znane jest urządzenie, w którym zostały użyte dwie połówki sprzęgła usytuowane w odległości od siebie i umieszczone na pionowym ramieniu mocującym półki. Na ścianie są umocowane w odpowiedniej odległości dwie połówki przeciwsprzęgła w postaci kółek. Usytuowane na półce połówki sprzęgła mają elementy oporowe, które w kierunku od dołu obejmują promieniowy kanał. Górna połówka sprzęgła ma pokrywą osiową, która zamyka elementy oporowe w górnym obszarze. To znane rozwiązanie nie nadaje się do zastosowania w przypadku, gdy istnieje potrzeba zawieszenia urządzenia na ścianie bezpośrednio pod sufitem lub w ciasnych wnękach.

Istotą wzoru jest zespół zawieszenia urządzenia zawierający ramę montażową i wsporniki montażowe wyposażone w osadzone na ośkach obrotowe elementy łącznikowe, którego rama montażowa jest przymocowana do ściany i jest złożona z co najmniej dwóch profili konstrukcyjnych z otworami, wykonanymi w ich w części czołowej, a którego wsporniki montażowe są przymocowane do zawieszanego urządzenia w układzie zapewniającym przesuw tego urządzenia kierunku prostopadłym do płaszczyzny mocowania, przy czym każdy wspornik montażowy ma na swoim końcu od strony ramy montażowej kółko montażowe osadzone na ośce, a na drugim ze swoich końców ma zaślepkę, w której jest nagwintowany otwór i wkręconą w ten otwór śrubę naciągową, a na tę śrubę ma nałożoną sprężynę, która jest zabezpieczona elementem ograniczającym, przy czym poszczególny profil konstrukcyjny ma kształt dostosowany do współpracy z odpowiadającym mu kółkiem montażowym i ponadto urządzenie w swojej dolnej części ma co najmniej dwa trzpienie, przymocowane w usytuowaniu zapewniającym ich współdziałanie z otworami profili konstrukcyjnych.

W szczególności profil konstrukcyjny ma postać ceownika.

Zespół zawieszenia urządzenia zrealizowany według wzoru jest przedstawiony poglądowo na rysunku, którego fig. 1 przedstawia przykładową budowę ramy montażowej, fig. 2 – widok wspornika montażowego, a fig. 3 – schematyczny układ zespołu zawieszenia w fazie końcowej operacji mocowania urządzenia.

Przedstawiona na fig. 1 rama montażowa 1 jest przytwierdzona do ściany 2. Rama montażowa 1, w tej realizacji wzoru, składa się z zespawanych profili konstrukcyjnych 3 w postaci ceowników. Dwa pionowe profile konstrukcyjne 3 są zwrócone podstawami do płaszczyzny środkowej ramy montażowej 1.

Rama montażowa 1 jest wzmocniona poprzecznymi wspornikami 4 wykonanymi z zespawanych kątowników. Od strony frontowej ramy montażowej 1 profile konstrukcyjne 3 mają wykonane otwory 5.

Uwidoczniony na fig. 2 wspornik montażowy 6 jest złożony z prostokątnego profilu 7 oraz kółka montażowego 8, które jest osadzone na przyspawanej do profilu 7 ośce 9 i umiejscowionej na jednym jego końcu, prostopadle do większej powierzchni tego profilu 7. Kółko montażowe 8 jest zabezpieczone przed zsunięciem się z ośki 9 za pomocą zewnętrznego pierścienia sprężynującego 10. Profil 7 jest zamknięty na drugim końcu zaślepką 11, w której centralnej części jest wykonany nagwintowany otwór 12.

Przedstawiony na fig. 3 układ montażowy zespołu zawieszania uwidacznia wspornik montażowy 6, który jest przykręcony do boku wieszanego urządzenia U w takim usytuowaniu, aby kółko montażowe 8 było zwrócone w stronę urządzenia U, z zapewnieniem ruchu w kierunku prostopadłym do płaszczyzny ściany 2. Do nagwintowanego otworu 12 wspornika montażowego 6 jest wkręcana śruba naciągowa 13 z nawiniętą nań sprężyną 14, która jest zabezpieczona przed spadnięciem z tej śruby elementem ograniczającym 15 w postaci kątownika. Urządzenie U ma po bokach swojej dolnej części zamocowane dwa trzpienie 16, w usytuowaniu zapewniającym ich współpracę z otworami 5 ramy montażowej 1.

Podczas zawieszania urządzenia U kółko montażowe 8 są wprowadzane do profili konstrukcyjnych 3 ramy montażowej 1. Dla ułatwienia montażu śruby naciągowe 13 są poluzowane, co za pomocą sprężyn 14 powoduje wypchnięcie wsporników montażowych 6 poza obrys urządzenia U. W końcowej fazie montażu, po ustawieniu montowanego urządzenia U na odpowiedniej wysokości – w finalnym jego położeniu, przez dokręcenie śruby naciągowej 13 i ściśnięcie sprężyny 14 następuje dosunięcie kółka montażowego 8 do urządzenia U. Efektem tego jest dosunięcie urządzenia U do ściany 2 i mocne przytwierdzenie go do ramy montażowej 1.

Wyposażenie urządzenia U w trzpienie 16 umożliwia w trakcie montażu zawieszenie urządzenie U na dowolnej wysokości, przez wsunięcie tych trzpieni 16 w odpowiednie otwory 5, wykonane w profilach konstrukcyjnych 3 ramy montażowej 1. Trzpienie 16 służą także do zabezpieczenia urządzenia U przed swobodnym spadkiem podczas montażu. W zależności od zapotrzebowania trzpienie 16 są mocowane do urządzenia U na „sztywno” bądź sprężysto.

W przypadku bardzo dużych, szerokich i ciężkich urządzeń, korzystne jest wykonanie ramy montażowej z większej liczby profili konstrukcyjnych i z większej liczby wsporników montażowych. Wówczas te wsporniki, które współpracują ze środkowymi profilami takiej ramy, są mocowane do spodniej części urządzenia. W takim wykonaniu zespołu zawieszenia według wzoru, urządzenie ma większą liczbę trzpieni, a te trzpienie, które współpracują ze środkowymi profilami takiej ramy montażowej, są mocowane do spodniej części zawieszanego urządzenia. Rama montażowa może być wykonana z innych profili konstrukcyjnych, takich jak zetownik, czy teownik.

Zastrzeżenia ochronne

1. Zespół zawieszenia urządzenia zawierający ramę montażową i wsporniki montażowe wyposażone w osadzone na ośkach obrotowe elementy łącznikowe, **znamienny tym**, że ma przymocowaną do ściany (2) ramę montażową (1), która jest złożona z co najmniej dwóch profili konstrukcyjnych (3) z otworami (5) usytuowanymi w ich czołowej części i ma wsporniki montażowe (6), które są przymocowane do urządzenia (U) w układzie zapewniającym przesuw tego urządzenia (U) w kierunku prostopadłym do płaszczyzny mocowania, przy czym każdy wspornik montażowy (6) ma na swoim końcu od strony ramy montażowej (1) kółko montażowe (8), osadzone na ośce (9), a na drugim ze swoich końców ma zaślepkę, w której jest nagwintowany otwór (12) i wkręconą w ten nagwintowany otwór (12) śrubę naciągową (13), a na tę śrubę jest nałożona sprężyna (14) zabezpieczona elementem ograniczającym (15), przy czym poszczególny profil konstrukcyjny (3) ma kształt dostosowany do współpracy z odpowiadającym mu kółkiem montażowym (8) i ponadto urządzenie (U) w swojej dolnej części ma co najmniej dwa trzpienie (16), przymocowane w usytuowaniu zapewniającym ich współdziałanie z otworami (5) profili konstrukcyjnych (3).
2. Zespół według zastrz. 1, **znamienny tym**, że profil konstrukcyjny (3) ma postać ceownika.

Rysunki

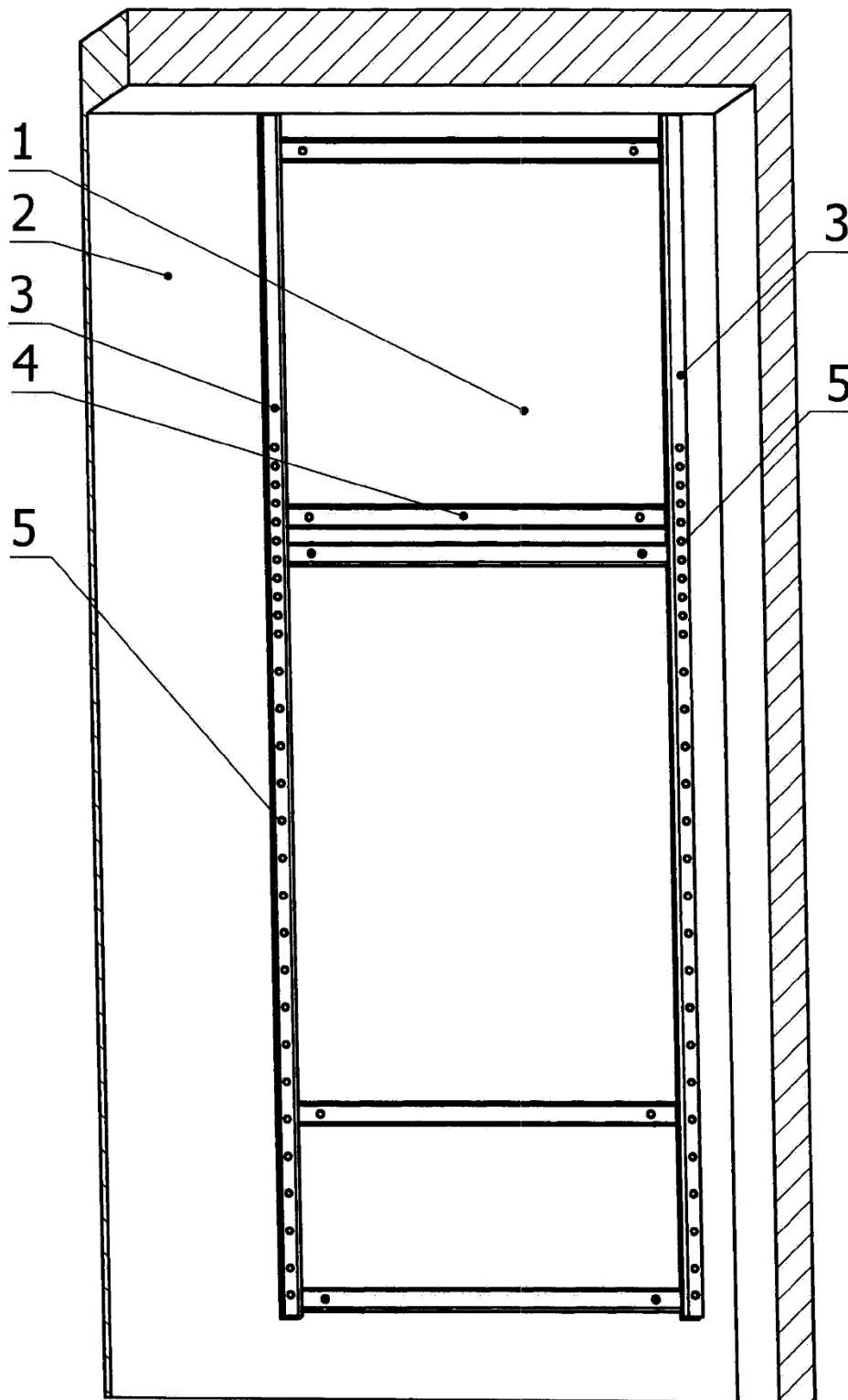


fig. 1

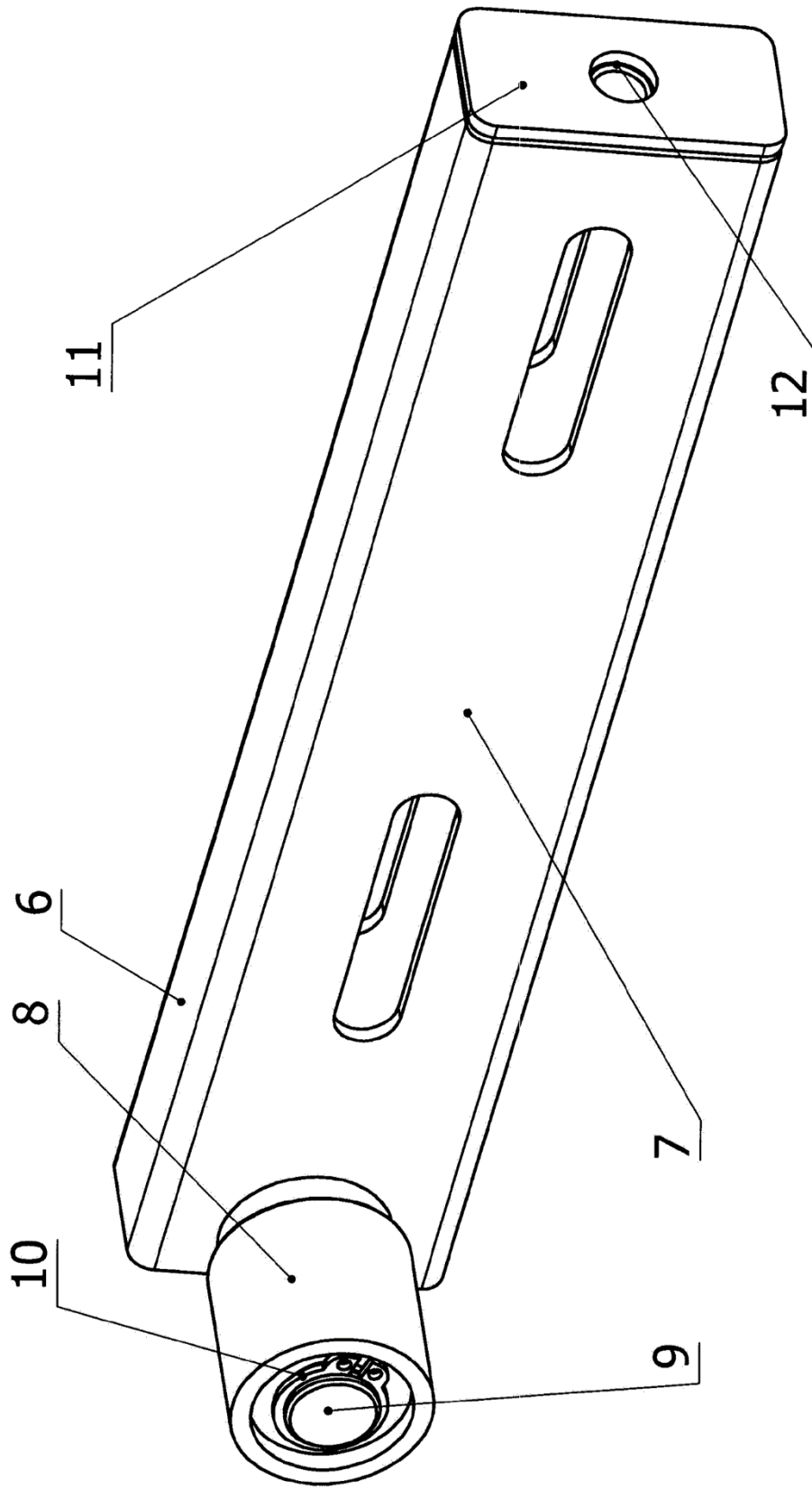


fig. 2

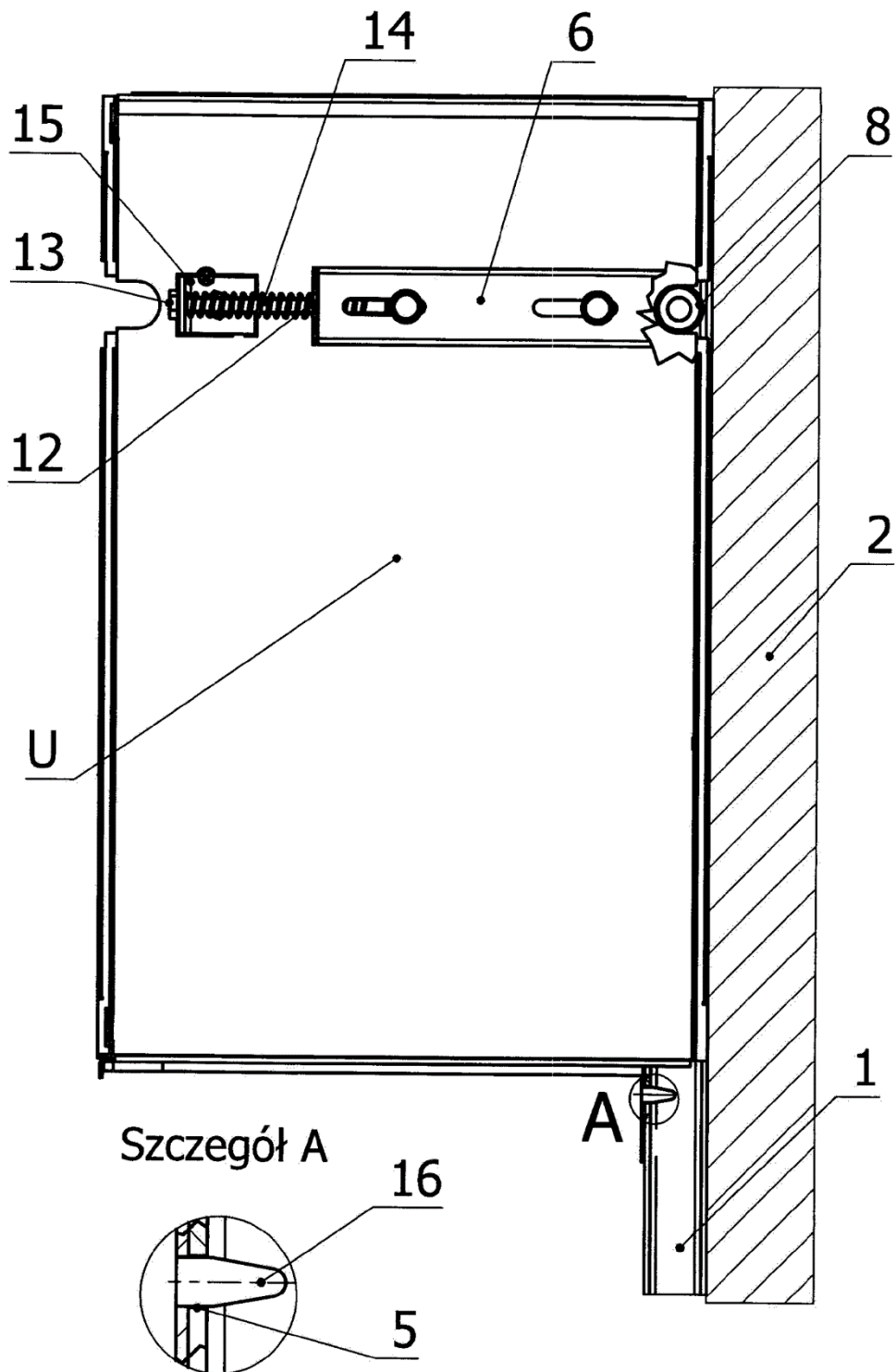


fig. 3