



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204953954 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 13

(21) 申请号 201520543635. 6

(22) 申请日 2015. 07. 26

(73) 专利权人 浙江雅博汽配有限公司

地址 313000 浙江省湖州市德清县新市镇士林萧家桥

(72) 发明人 颜雄伟

(74) 专利代理机构 北京方圆嘉禾知识产权代理有限公司 11385

代理人 董芙蓉

(51) Int. Cl.

B23B 41/00(2006. 01)

B23Q 3/06(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

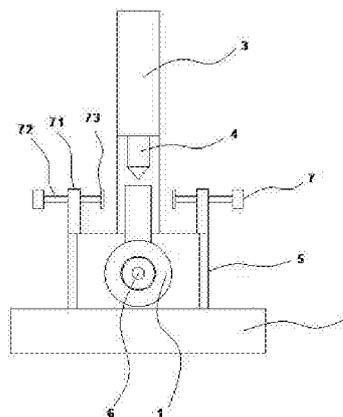
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种牵引钩钻孔工装

(57) 摘要

一种牵引钩钻孔工装。提供了一种结构简单，方便加工，提高工作可靠性的牵引钩钻孔工装。所述牵引钩包括圆柱体一和圆柱体二，所述圆柱体一的中心线垂直于所述圆柱体二的中心线，所述圆柱体一具有中孔；所述工装包括工作台、钻机、底座、嵌柱和定位机构，所述钻机和底座分别设在工作台上，所述钻机的钻头位于所述底座的上方；所述嵌柱垂直于所述底座，所述牵引钩通过圆柱体一的中孔嵌套在所述嵌柱上，使得圆柱体二的中心线和所述钻头的中心位于同一直线上；所述定位机构设在所述底座上、且用于固定所述牵引钩。本实用新型方便操作，提高了工作效率。



1. 一种牵引钩的钻孔工装,所述牵引钩包括圆柱体一和圆柱体二,所述圆柱体一的中心线垂直于所述圆柱体二的中心线,所述圆柱体一具有中孔;其特征在于,所述工装包括工作台、钻机、底座、嵌柱和定位机构,所述钻机和底座分别设在工作台上,所述钻机的钻头位于所述底座的上方;

所述嵌柱垂直于所述底座,所述牵引钩通过圆柱体一的中孔嵌套在所述嵌柱上,使得圆柱体二的中心线和所述钻头的中心位于同一直线上;

所述定位机构设在所述底座上、且用于固定所述牵引钩。

2. 根据权利要求 1 所述的一种牵引钩的钻孔工装,其特征在于,所述定位机构位于所述圆柱体二的一侧或两侧。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种牵引钩的钻孔工装,其特征在于,所述定位机构包括固定块、螺杆和压块,所述固定块设在所述底座上,所述螺杆通过螺纹连接在所述固定块上,所述压块设在所述固定块上、且朝向所述圆柱体二。

4. 根据权利要求 1 所述的一种牵引钩的钻孔工装,其特征在于,还包括嵌片,所述嵌片设在所述圆柱体一的中孔内。

## 一种牵引钩钻孔工装

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及牵引钩的钻孔工装。

### 背景技术

[0002] 生活中,牵引钩用于连接并拉动重物或车等,便于运输。牵引钩的前后端都需要加工孔,前端孔和后端孔两者的中心线垂直,实现过渡连接,便于后续的拖拉。然而,牵引钩在生产加工,前端孔方便加工,对于后端孔的加工,没有专门的工装加工,造成加工复杂,可靠性低,增加了劳动力。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型针对以上问题,提供了一种结构简单,方便加工,提高工作可靠性的牵引钩钻孔工装。

[0004] 本实用新型的技术方案是:所述牵引钩包括圆柱体一和圆柱体二,所述圆柱体一的中心线垂直于所述圆柱体二的中心线,所述圆柱体一具有中孔;所述工装包括工作台、钻机、底座、嵌柱和定位机构,所述钻机和底座分别设在工作台上,所述钻机的钻头位于所述底座的上方;

[0005] 所述嵌柱垂直于所述底座,所述牵引钩通过圆柱体一的中孔嵌套在所述嵌柱上,使得圆柱体二的中心线和所述钻头的中心位于同一直线上;

[0006] 所述定位机构设在所述底座上、且用于固定所述牵引钩。

[0007] 所述定位机构位于所述圆柱体二的一侧或两侧。

[0008] 所述定位机构包括固定块、螺杆和压块,所述固定块设在所述底座上,所述螺杆通过螺纹连接在所述固定块上,所述压块设在所述固定块上、且朝向所述圆柱体二。

[0009] 还包括嵌片,所述嵌片设在所述圆柱体一的中孔内。

[0010] 本实用新型在工作中,将牵引钩的圆柱体一可靠地嵌设在嵌柱上;然后,通过定位机构进行固定圆柱体二,一方面用于固定,另一方面用于微调;然后钻头用于对圆柱体二进行钻孔加工,方便操作,提高了工作效率。

### 附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图,

[0012] 图2是本实用新型中牵引钩的结构示意图;

[0013] 图中1是牵引钩,11是圆柱体一,110是中孔,12是圆柱体二,2是工作台,3是钻机,4是钻头,5是底座,6是嵌柱,7是定位机构,71是固定块,72是螺杆,73是压块。

### 具体实施方式

[0014] 本实用新型如图1-2所示,所述牵引钩1包括圆柱体一11和圆柱体二12,所述圆柱体一11的中心线垂直于所述圆柱体二12的中心线,所述圆柱体一11具有中孔110;所

述工装包括工作台 2、钻机 3、底座 5、嵌柱 6 和定位机构 7,所述钻机 3 和底座 5 分别设在工作台上 2,所述钻机 3 的钻头 4 位于所述底座 5 的上方;

[0015] 所述嵌柱 6 垂直于所述底座,所述牵引钩 1 通过圆柱体一的中孔 110 嵌套在所述嵌柱 6 上,使得圆柱体二 12 的中心线和所述钻头 4 的中心位于同一直线上;

[0016] 所述定位机构 7 设在所述底座 5 上、且用于固定所述牵引钩。

[0017] 所述定位机构 7 位于所述圆柱体二的一侧或两侧,紧固圆柱体二,方便加工。

[0018] 所述定位机构 7 包括固定块 71、螺杆 72 和压块 73,所述固定块 71 设在所述底座 5 上,所述螺杆 72 通过螺纹连接在所述固定块 71 上,所述压块 73 设在所述固定块上、且朝向所述圆柱体二。

[0019] 还包括嵌片,所述嵌片设在所述圆柱体一 11 的中孔 110 内;使得圆柱体一可靠的嵌设在嵌柱上,提高加工的可靠性。

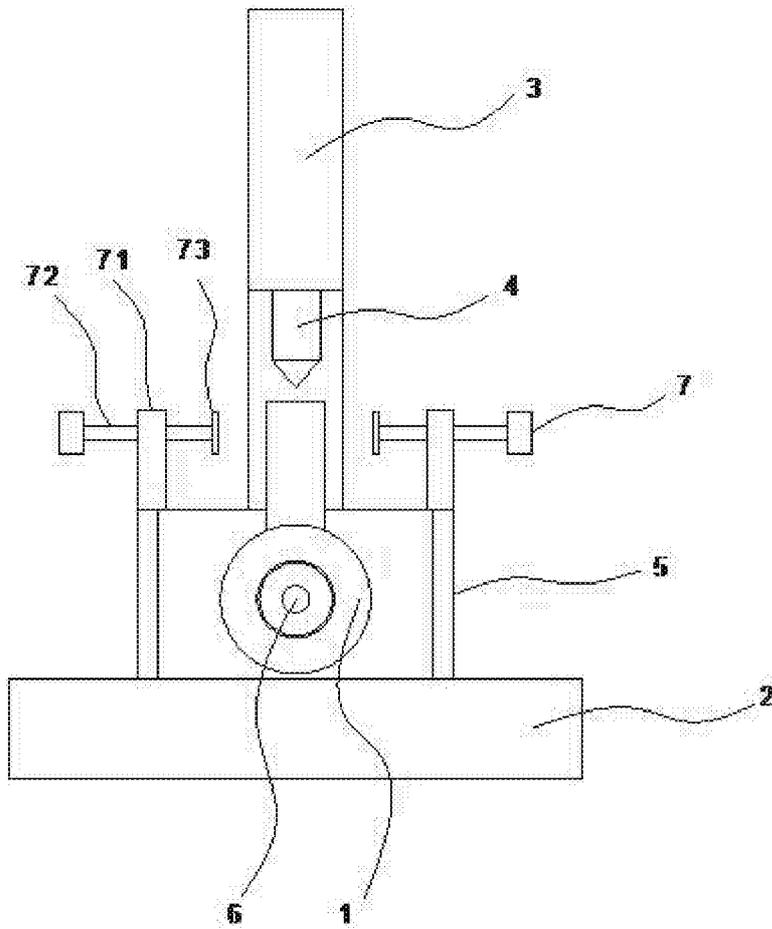


图 1

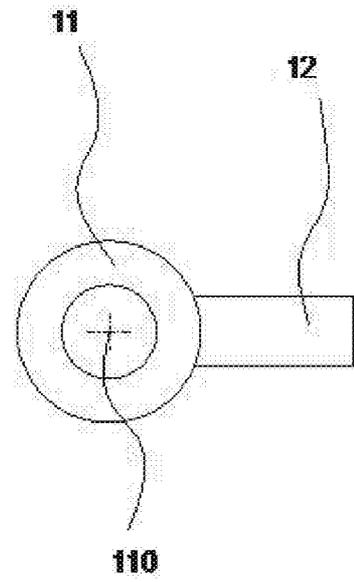


图 2