



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203919166 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 05

(21) 申请号 201420244896. 3

(22) 申请日 2014. 05. 14

(73) 专利权人 河南飞孟金刚石工业有限公司

地址 454763 河南省焦作市孟州市产业集聚区西逯村河南飞孟金刚石工业有限公司

(72) 发明人 李建林 李闯 王明 赵春红

李立 司蕊

(51) Int. Cl.

B26D 7/06 (2006. 01)

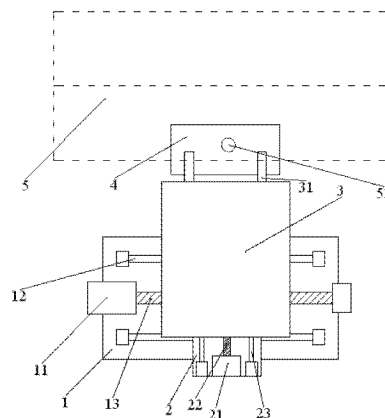
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种冲石墨纸片送料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种冲石墨纸片送料装置,包括横向移动机构、设置在横向移动机构上的纵向移动机构、设置在纵向移动机构上的工作台、设置在工作台上的纸片夹,所述横向移动机构包括横向移动台、设置在横向移动台上的横向步进电机和横向导轨、设置在横向步进电机上的横向螺纹传动轴,所述纵向移动机构包括纵向移动台、设置在纵向移动台上的纵向步进电机和纵向导轨、设置在纵向步进电机上的纵向螺纹传动轴,所述纵向移动台卡在横向导轨上并与横向螺纹传动轴之间螺纹传动连接,所述工作台卡在纵向导轨上并与纵向螺纹传动轴之间螺纹传动连接。与现有技术相比,本实用新型可以将纸片精确的送入冲片机,冲出圆形石墨纸片,效率明显提高。



1. 一种冲石墨纸片送料装置,其特征在于,包括横向移动机构、设置在横向移动机构上的纵向移动机构、设置在纵向移动机构上的工作台、设置在工作台上的纸片夹,所述横向移动机构包括横向移动台、设置在横向移动台上的横向步进电机和横向导轨、设置在横向步进电机上的横向螺纹传动轴,所述纵向移动机构包括纵向移动台、设置在纵向移动台上的纵向步进电机和纵向导轨、设置在纵向步进电机上的纵向螺纹传动轴,所述纵向移动台卡在横向导轨上并与横向螺纹传动轴之间螺纹传动连接,所述工作台卡在纵向导轨上并与纵向螺纹传动轴之间螺纹传动连接。

## 一种冲石墨纸片送料装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种冲石墨纸片送料装置。

### 背景技术

[0002] 石墨纸片是金刚石合成的重要材料,需要使用冲片机将石墨纸片冲成圆形,工人拿着纸片送入冲片机的冲刀处,冲刀向下冲压,形成圆形石墨纸片,这种冲纸片的送料方式精度差,效率低。

### 发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种冲石墨纸片送料装置。

[0004] 本实用新型的技术方案是:

[0005] 一种冲石墨纸片送料装置,包括横向移动机构、设置在横向移动机构上的纵向移动机构、设置在纵向移动机构上的工作台、设置在工作台上的纸片夹,所述横向移动机构包括横向移动台、设置在横向移动台上的横向步进电机和横向导轨、设置在横向步进电机上的横向螺纹传动轴,所述纵向移动机构包括纵向移动台、设置在纵向移动台上的纵向步进电机和纵向导轨、设置在纵向步进电机上的纵向螺纹传动轴,所述纵向移动台卡在横向导轨上并与横向螺纹传动轴之间螺纹传动连接,所述工作台卡在纵向导轨上并与纵向螺纹传动轴之间螺纹传动连接。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型可以将纸片精确的送入冲片机,冲出圆形石墨纸片,效率明显提高。

### 附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0008] 图 2 是本实用新型的侧视图。

### 具体实施方式

[0009] 下面结合附图和实施例对本实用新型进行进一步说明。

[0010] 如图 1 和图 2 所示,一种冲石墨纸片送料装置,包括横向移动机构、设置在横向移动机构上的纵向移动机构、设置在纵向移动机构上的工作台 3、设置在工作台 3 上的纸片夹 31,所述横向移动机构包括横向移动台 1、设置在横向移动台 1 上的横向步进电机 11 和横向导轨 12、设置在横向步进电机 11 上的横向螺纹传动轴 13,所述纵向移动机构包括纵向移动台 2、设置在纵向移动台 2 上的纵向步进电机 21 和纵向导轨 23、设置在纵向步进电机 21 上的纵向螺纹传动轴 22,所述纵向移动台 2 卡在横向导轨 12 上并与横向螺纹传动轴 13 之间螺纹传动连接,所述工作台 3 卡在纵向导轨 23 上并与纵向螺纹传动轴 22 之间螺纹传动连接。

[0011] 使用时,将纸片 4 夹在纸片夹 31 上,根据需要开启横向步进电机 11 或者纵向步进

电机 21 对纸片 4 位置进行调节,冲片机 5 上的冲刀 51 对纸片 4 进行冲裁,得到圆形纸片。

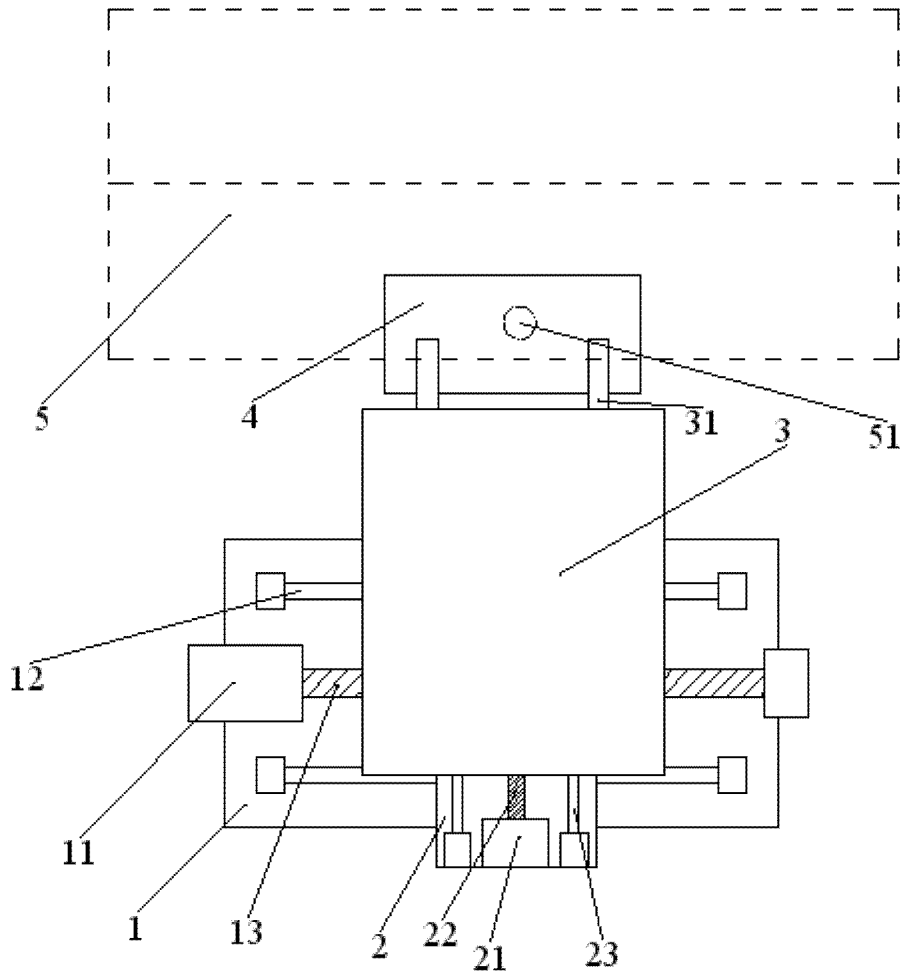


图 1

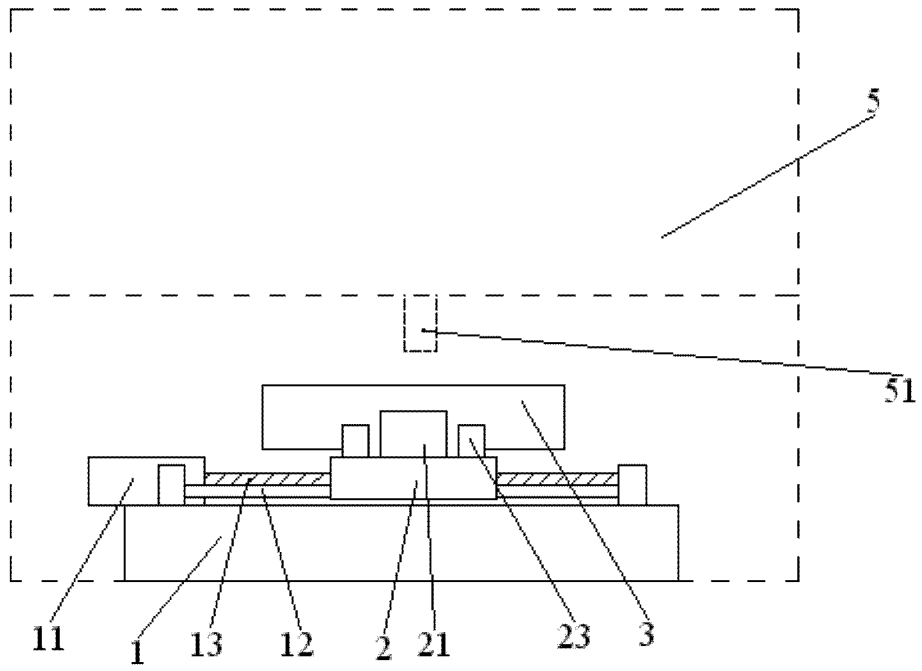


图 2