



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105101826 A

(43) 申请公布日 2015. 11. 25

(21) 申请号 201480018046. 4

(74) 专利代理机构 北京林达刘知识产权代理事务所（普通合伙）11277
代理人 刘新宇 张会华

(22) 申请日 2014. 03. 03

(51) Int. Cl.

A41G 5/00(2006. 01)

A41G 3/00(2006. 01)

(30) 优先权数据

2013-061749 2013. 03. 25 JP

(85) PCT国际申请进入国家阶段日

2015. 09. 24

(86) PCT国际申请的申请数据

PCT/JP2014/055315 2014. 03. 03

(87) PCT国际申请的公布数据

W02014/156491 JA 2014. 10. 02

(71) 申请人 爱德兰丝株式会社

地址 日本东京都

(72) 发明人 鸟羽真由美 川崎睦

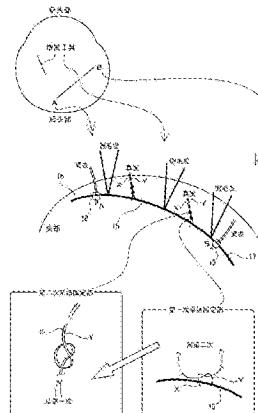
权利要求书1页 说明书6页 附图4页

(54) 发明名称

增发工具及其安装方法

(57) 摘要

本发明的增发工具在预定长度的线材(10)隔着一定间隔地设有两个大径部，在该大径部的各附近位置安装有能够塑性变形的管构件(18、19)。将位于两个大径部之间的线材部分设为植设区域(15)，在该植设区域(15)上的预定间隔的多个位置处固定有假毛发(20)。管构件(18、19)在使残存于头部的真发通过了管构件(18、19)的状态下以压扁管构件(18、19)的方式使其塑性变形而将该管构件(18、19)固定于真发。另外，使构成植设区域(15)的线材部分沿着头部表面，在多个部位利用位于两侧的真发以夹着该线材部分的方式进行系结固定。因而，即使不使用粘接剂也能够具有充分的强度和稳定性地将增发工具安装于头部。



1. 一种增发工具,其特征在于,

在预定长度的线材(10)隔开一定间隔地设有两个大径部(11、12),将位于该两个大径部之间的线材部分设为植设区域(15),将该大径部的外侧的线材部分设为辅助部(16、17),

在所述植设区域(15)的多个位置以预定间隔固定第1假毛发(20),在所述大径部(11、12)的各附近位置安装能够塑性变形的管构件(18、19)。

2. 根据权利要求1所述的增发工具,其特征在于,

省略所述大径部(11、12),利用所述管构件(18、19)兼作该大径部发挥功能。

3. 根据权利要求1或2所述的增发工具,其特征在于,

将第2假毛发(30)固定于所述第1假毛发(20)。

4. 根据权利要求3所述的增发工具,其特征在于,

不均匀地设定固定于第1假毛发(20)的每一者的第2假毛发(30)的量,该第1假毛发(20)固定于所述多个位置。

5. 根据权利要求4所述的增发工具,其特征在于,

所述第2假毛发(30)固定于除了植设区域(15)的中央附近的第1假毛发之外的其他第1假毛发,

设定为越是靠近所述大径部(11、12)的第1假毛发,固定于所述第1假毛发上的第2假毛发(30)的量越多。

6. 一种安装增发工具的方法,该方法为将权利要求1~5中任一项所述的增发工具安装于头部的方法,其特征在于,

使残存于头部的真发通过一管构件(18),以压扁该管构件(18)的方式使其塑性变形而将该管构件(18)固定于真发,

使构成植设区域(15)的线材部分沿着头部表面,利用位于该线材部分的两侧的真发以夹着该线材部分的方式进行系结固定,隔着预定间隔地在多个位置进行该系结固定,

使残存于头部的真发通过另一管构件(19),以压扁该管构件(19)的方式使其塑性变形而将该管构件(19)固定于真发,

将位于所述两个管构件(18、19)的外侧的辅助部(16、17)切除。

增发工具及其安装方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种灵活运用留存于头部的真发而用于进行增发的增发工具以及一种安装该增发工具的方法。

背景技术

[0002] 当由于头部毛发的脱发而秃头部分变得显眼时,为了对这一情况进行弥补,通常进行假发的佩戴。然而,在头发的脱发处于初期阶段,或者秃头部分比较小的情况下,作为面向对假发的佩戴抱有抗拒感的人的方法,存在有灵活运用了留存于头部的真发的方法、称为所谓的增发的方法。

[0003] 例如,在专利文献 1 中,公开了一种将由人发或者人工毛发构成的增发用毛发直接系结于一根头部真发的增发工具及其固定方法。另外,作为比专利文献 1 易于获得增发感的方法,在专利文献 2 中公开了将毛发安装于具有多个中空环部的构件而成的线构件固定于头部的技术方案。

要解决的问题

[0005] 然而,对于专利文献 1 的方法,由于将增发用毛发系结于一根头部真发,因此因头部真发的残发状态,有时存在秃头部的伪装不充分的情况、无法获得能够满足的增发感。

[0006] 另外,在欲获得所期望的秃头部的伪装、增发感时,有时需要将多根增发用毛发系结于真发,需要较长的时间。或者,也想到增加系结于一根真发的增发用毛发的根数,但这样的话存在增发用毛发的结头变大而显眼,并且与真发之间的系结固定力变弱而易于发生增发用毛发脱落这样的缺点。

[0007] 在专利文献 2 中,不用像专利文献 1 那样介意头部真发的残发状态,获得短时间内的增发感。然而,将增发构件向头部安装的方法存在难点。也就是说,公开了利用医疗用瞬间粘接剂等粘接剂进行固定的技术方案,但在使用粘接剂的情况下,虽然增发构件的固定力变得稳固,但在卸下构件时,需要使用有机溶剂等进行去除,担心对头皮造成不良影响。

[0008] 因此,作为不使用粘接剂等进行固定的方法,在专利文献 3 中公开了将环配置于安装有增发用毛发的合成树脂制纤丝的预定位置,将头部真发贯穿于该环并将真发打结从而进行固定的增发构件及其方法。而且,在专利文献 4 中,公开了为了夹持增发用具而将多根真发贯穿于束紧构件从而进行固定的技术方案。

[0009] 专利文献 3、4 都没有使用粘接剂等进行增发构件的固定,因此安全性较高,但由于置于头部的活动、头部的皮脂、洗发、梳头等过于苛刻的条件下,因此存在仅以真发进行固定而导致增发构件在短时间内脱落的缺点。

[0010] 而且,在专利文献 4 中使用束紧构件,因此存在对头部的不适感、由于头发的梳头而易于钩挂,从而加速增发构件的脱落这样的缺点。

现有技术文献

专利文献

- [0013] 专利文献 1 :日本特开平 09 — 268414 号
- [0014] 专利文献 2 :日本特开平 05-230705 号
- [0015] 专利文献 3 :日本特开平 11-131313 号
- [0016] 专利文献 4 :日本特开平 7-118907 号

发明内容

- [0017] 发明要解决的问题

[0018] 本发明是为了解决上述现有技术中的问题点而做出的,其目的在于提供一种增发工具以及一种这样的增发工具的安装方法,该增发工具灵活运用真发,即使不使用粘接剂也能够以充分的强度和稳定性安装于头部。

- [0019] 用于解决问题的方案

[0020] 本发明的增发工具在预定长度的线材隔开一定间隔地设有两个大径部,将位于该两个大径部之间的线材部分设为植设区域,将该大径部的外侧的线材部分设为辅助部。而且,在所述植设区域的多个位置以预定间隔固定第 1 假毛发,在所述大径部的各附近位置安装能够塑性变形的管构件。

[0021] 此外,所述大径部规定存在于该大径部之间的植设区域并防止假毛发的脱落,但也可以省略大径部,利用所述管构件兼作该大径部发挥功能。

[0022] 另外,根据本发明,提供一种安装增发工具的方法,该方法为将所述增发工具安装于头部的方法。在该方法中,

[0023] 首先,使残存于头部的真发通过一管构件,以压扁该管构件的方式使其塑性变形而将该管构件固定于真发。

[0024] 接下来,使构成植设区域的线材部分沿着头部表面,利用位于该线材部分的两侧的真发以夹着该线材部分的方式进行系结固定,隔着预定间隔地在多个位置进行该系结固定。

[0025] 接下来,使残存于头部的真发通过另一管构件,以压扁该管构件的方式使其塑性变形而将该管构件固定于真发。

- [0026] 然后,将位于所述两个管构件的外侧的辅助部切除。

- [0027] 发明的效果

[0028] 具有上述结构的本发明的增发工具使真发通过位于线材的两侧的管构件,使管构件塑性变形而与真发固定起来,由此增发工具固定于头部。因而,既不需要粘接剂,又获得稳固且稳定的固定力。

[0029] 而且,在两个管构件之间延伸的线材部分(植设区域)在隔开预定间隔的多个位置处利用真发进行系结固定。因此,有效地防止包括线材的增发工具的上浮,获得舒适的安装感。

[0030] 另外,在进一步将第 2 假毛发组合于第 1 假毛发来使用的情况下,即使是包括较短的线材的增发工具,也能够增加增发的体积,而且,也能够得到根据线材的长度位置使增发量发生变化的渐进层次效果。

附图说明

- [0031] 图 1 是说明本发明的第 1 实施方式的增发工具的图。
- [0032] 图 2 是说明本发明的第 2 实施方式的增发工具的图。
- [0033] 图 3 是说明本发明的第 3 实施方式的增发工具的图。
- [0034] 图 4 是说明本发明所进行的增发工具安装的安装方法的图。
- [0035] 图 5 是对假毛发 20 相对于植设区域 15 进行植设的方法进行例示的图。

具体实施方式

[0036] 以下参照所附的附图说明本发明的实施方式。图 1 示出本发明的第 1 实施方式的增发工具 1。

《第 1 实施方式》

[0038] 如图 1(a) 所示,首先,准备预定长度的一根线材 10,在其上以一定间隔设有两个大径部 11、12。将两个大径部 11、12 之间设为植设区域 15,如后述那样,在此处固定假毛发。另外,将大径部 11 的外侧的部分设为辅助部 16,将大径部 12 的外侧的部分设为辅助部 17。辅助部 16、17 是在将增发工具安装于头部的作业中供作业人员抓住的部分(即,辅助安装作业的部分),并在安装作业之后被切除。

[0039] 大径部 11、12 的直径比其他的线材部分的直径大即可,例如,能够仅将线材 10 打结,将熔融了的树脂在线材上固化,或者固定独立构件而做成大径部 11、12。

[0040] 如图 1(b) 所示,在植设区域 15 以预定间隔固定人工或者天然的假毛发 20。该间隔能够根据残发状态而适当地设定,例如既可以设为 1mm ~ 3mm 的等间隔,也可以设为随机的间隔。

[0041] 另外,固定假毛发 20 的具体的方式不特别地限定,能够想到适当地系结(植设)、熔接、利用粘接剂。在之后的第 2 实施方式中说明系结的情况的几个例子(参照图 5)。

[0042] 在大径部 11、12 的附近位置以利用线材本身系结等的方式安装管构件 18、19。在图示的优选的例子中,管构件 18、19 位于大径部 11、12 的外侧,这是因为大径部 11、12 防止固定于植设区域 15 的假毛发 20 脱落。然而,也能够在大径部 11、12 的内侧配置管构件 18、19。

[0043] 此外,作为此处所说的附近位置,优选的是大径部与管构件之间的距离至少等于各假毛发 20 之间的距离,或者小于各假毛发 20 之间的距离。

[0044] 管构件 18、19 使用于如下情况:以残存于头部的真发经过了管构件 18、19 的状态利用钳子压扁等来将增发工具 1 安装于头部。管构件的材质是能够发生塑性变形而固定于真发的材质即可,例如能够采用金属制的管构件。

[0045] 若言及金属制的管构件,在本申请人的日本特开平 2006-63502 号公报中示出了如图 1(b) 中放大表示的那样的三层结构的金属制短管。该短管构成为在“金属制外周管”的内侧设有“粘接剂层”,并且在最内侧的内周面配置有“网构件”,也能够作为本申请发明的管构件 18、19 来使用。但是,即使不使用这样的三层结构而使用单一层结构的金属短管,也获得充分的固定力。

[0046] 此外,本发明中所使用的管构件 18、19 的尺寸作为一例为外径 3.5mm、内径 3.0mm、高度 2.5mm。

[0047] 此外,在作成增发工具 1 时,也可以以任意顺序将管构件、假毛发安装于线材 10。

[0048] 《变形例》

[0049] 在第1实施方式中,大径部11、12只要起到规定存在于大径部11、12之间的植设区域15,并防止假毛发20的脱落的作用,而直径比其他的线材部分的直径大即可。因而,也可以省略这些大径部11、12,利用管构件18、19兼作该大径部发挥功能。

[0050] 《各部分的尺寸等》

[0051] 在本发明的增发工具中,各部分的尺寸(长度、直径等)不限定于特定的尺寸,能够考虑使用者的头部尺寸、残发状况等适当地设定。

[0052] 例如,植设区域15的长度为12cm或者8cm,辅助部16、17的长度为10cm。线材能够包括天蚕丝等适当的材料,其直径为例如0.1mm。

[0053] 第1假毛发20(以及后述的第2假毛发30)的直径为例如0.06mm。

[0054] 《第2实施方式》

[0055] 图2示出第2实施方式的增发工具2。与第1实施方式之间的不同点在于,还有其他假毛发30固定于假毛发20。为了区分两者,将前者称为第1假毛发20,将后者称为第2假毛发30。作为第1假毛发和第2假毛发,既可以使用相同的假毛发,也可以使用由不同的材料构成的假毛发。

[0056] 在图2所示的例子中,第1假毛发20的每一者以具有两个片20a、20b的V字状的形态固定于线材(植设区域15),在各片20a、20b分别固定有一根第2假毛发30。

[0057] 然而,关于以怎样的体积(根数)将第2假毛发30固定于第1假毛发20,能够自由地设定。既可以将相同根数的第2假毛发30固定于所有的第1假毛发20,也可以将其设为适当的不均匀的分布。这些根据利用者的残发状况、所需要的发型等进行确定即可。

[0058] 《假毛发的形态和根数》

[0059] 在所附的附图中所示的各实施方式中,第1假毛发20和第2假毛发30均以在中央折回了的状态呈现为V字状,但这是为了使图示清楚明确,在本发明中假毛发的形状不限于特定的形状。

[0060] 另外,关于固定于植设区域15的第1假毛发20的根数以及固定于各第1假毛发20的第2假毛发30的根数,在本发明中也不特别地限定,能够根据所需的增发量和发型等适当地设定。

[0061] 《假毛发的固定方法》

[0062] 将第1假毛发20固定于植设区域15的方法以及将第2假毛发30固定于第1假毛发20的方法不特别地限定,例如能够想到适当地系结(植设)、熔接、利用粘接剂。

[0063] 此外,在本申请申请人的国际专利申请PCT/JP2006/318959(WO2007/037200)中,在图15~图17中说明了在以往已知的植设方法即“抓结植发(日文:シングル植え)”、“半扣结植发(日文:パンシングル植え)”、“双半扣结植发(日文:パンダブル植え)”。为了进行参考,在图5中表示将这些植设方法应用于本件发明的情况。由于是公知的连结方法,仅对连结方法的方式进行图示,省略详细的说明。

[0064] 此外,在图5中图示了将第1假毛发20植设于植设区域15的情况,但将第2假毛发30植设于第1假毛发20的情况也是相同的。

[0065] 《第3实施方式》

[0066] 图3所示的第3实施方式是在使第2假毛发30不均匀地分布时的一技术方案。在

该增发工具 3 中,将在线材(植设区域 15)上排列的第 1 假毛发 20 分为五个区域。即,位于中央的用“少”表示的区域、位于中间的两侧的用“中”表示的区域、位于更靠两侧的位置的用“多”表示的区域。

[0067] 照字面意思,在“少”区域中,增发量最少,仅存在有第 1 假毛发 20。在“多”区域中,增发量最多,在一根第 1 假毛发 20 的各片 20a、20b 分别固定有四根第 2 假毛发 30。在“中”区域中,增发量居中,在一根第 1 假毛发 20 的各片 20a、20b 分别固定有两根第 2 假毛发 30。

[0068] 该例中的“少”、“多”、“中”只不过表示增发量的相对多少。因而,各区域中的假毛发的总量能够适当地改变。

[0069] 而且,关于“少”、“多”、“中”的排列顺序,也能够自由地改变,在本发明中的不均匀的分布不限定于图 3 所示的具体例。

[0070] 如此,在沿着植设区域 15 的长度方向使增发量带有变化的渐进层次型的实施方式中,例如,在头发的分缝区域内减少增发量,逐渐增多在覆盖该分缝的周边区域的增发量,从而能够精加工成与自身的头发相匹配的发量。

[0071] 《增发工具的安装方法》

[0072] 接下来参照图 4 对增发工具的安装方法进行说明。

[0073] 在图 4 中的上方,从正上方示意性地表示使用者的头部,两根直线分别表示增发工具(为了便于说明,仅以一根直线画出各增发工具)。在图中,画出的是留在头部的真发极少,但实际上残存有适量的真发的情况较多。增发工具根据真发的残量适当地配置一根、两根、或者两根以上的根数并进行固定。

[0074] (1)

[0075] 首先,在图 4 中用“A”表示的位置处,使适当的根数的真发通过增发工具的一管构件 18(参照图 1),使管构件 18 位于真发的根部附近。在该状态下,使用钳子来将管构件 18 压扁,使之发生塑性变形而固定于真发。

[0076] (2)

[0077] 接下来,使构成植设区域 15 的线材部分沿着头部表面,利用位于线材的两侧的真发 X、Y 系结线材。具体的系结固定方法不特别地限定,采用适当的方法即可,在图 4 中示出一例。在该例中,利用“第一次系结固定部”和“第二次系结固定部”,使系结固定可靠。

[0078] 《第一次系结固定部》

[0079] 利用线材(植设区域 15)的两侧的真发 X、Y,在夹着该线材的状态下,以系鞋带这样的要领进行系结固定。也可以进行多次该系结固定来作为“第一次系结固定部”。

[0080] 《第二次系结固定部》

[0081] 在进行了“第一次系结固定”之后,对齐真发 X、Y,如图 4 中所示,以打半结(日文:団子結び)的方法进行系结固定。也可以进行多次该系结固定来作为“第二次系结固定部”。

[0082] 此外,在图 4 中,将“第一次系结固定部”和“第二次系结固定部”的间隔放大地进行表示,但这是为了使图示清楚明确,实际上优选的是两者以适当地靠近的方式构成。另外,如分别为一根真发那样地画出了真发 X、Y,但 X、Y 的每一者也可以是扎束多根真发而成。

[0083] 隔开预定间隔（例如 1cm 间隔）地在多个位置进行以上的系结固定作业（在图 4 中，在两个位置进行了图示）。由此，能够有效地防止线材从头皮浮起。

[0084] (3)

[0085] 接下来，在以“B”表示的位置处，以与在以上说明的内容相同的要领，使真发通过另一管构件 19 而固定于真发。

[0086] (4)

[0087] 最后，将位于两管构件 18、19 的外侧的线材（辅助部 16、17）进行切除，若有需要，为了整理发型，适当地修剪假毛发和真发。

[0088] 附图标记说明

[0089] 1、2、3 : 增发工具

[0090] 10 : 线材

[0091] 11、12 : 大径部

[0092] 15 : 植设区域

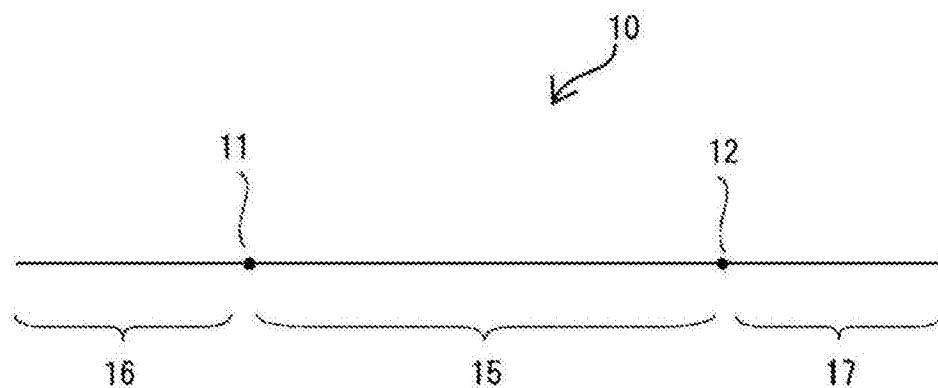
[0093] 16、17 : 辅助部

[0094] 18、19 : 管构件

[0095] 20 : 第 1 假毛发

[0096] 30 : 第 2 假毛发

(a)



(b)

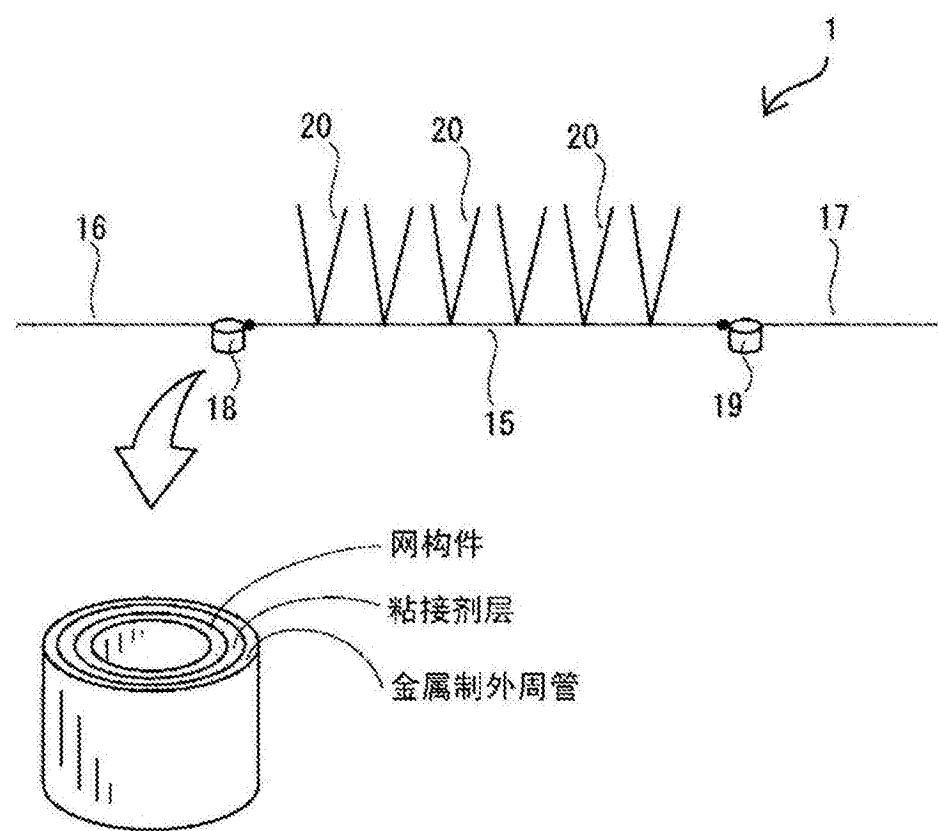


图 1

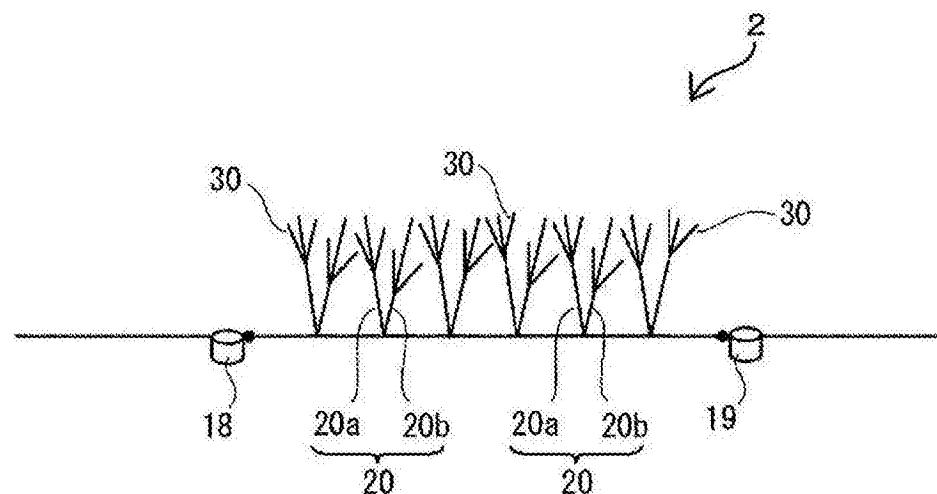


图 2

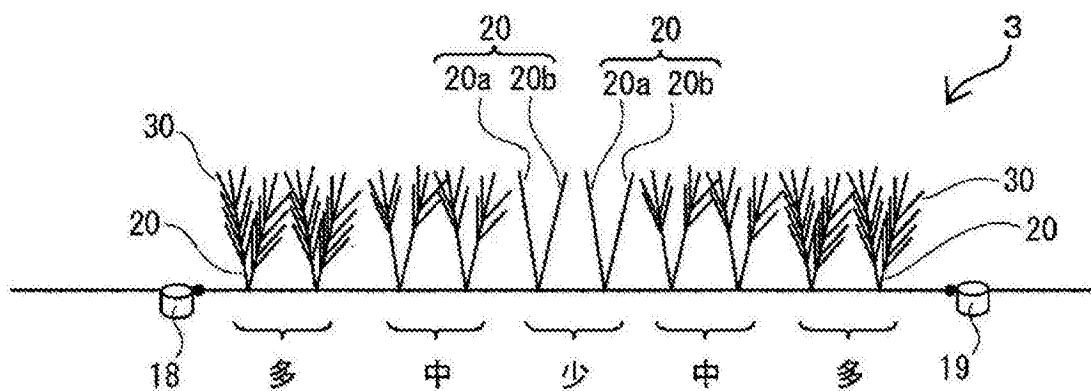


图 3

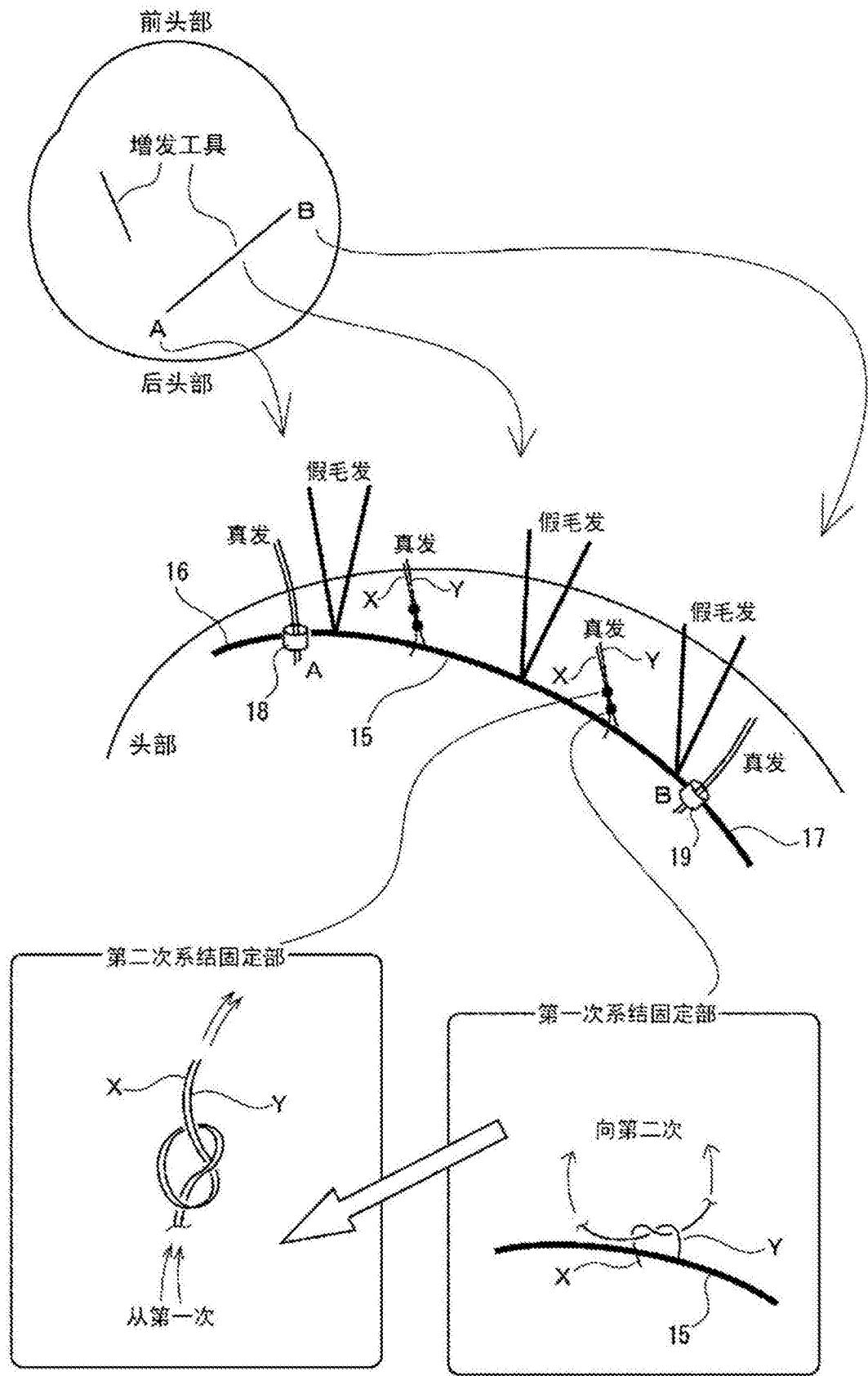
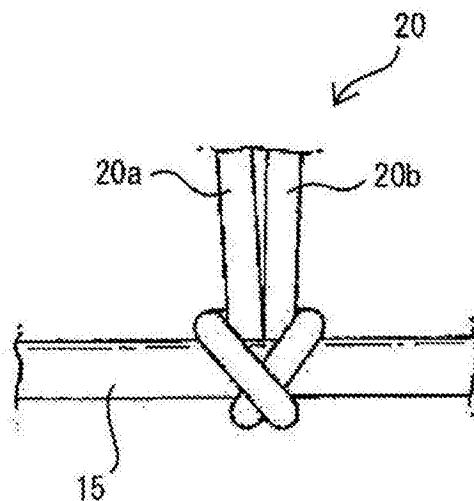
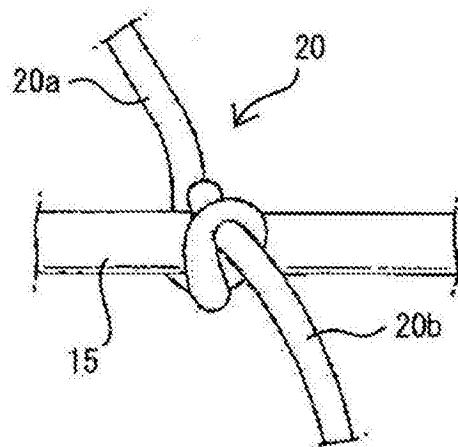


图 4

抓结植发



半扣结植发



双半扣结植发

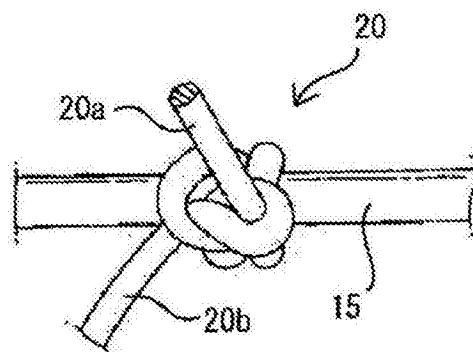


图 5