



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1166852** **A**

4(51) В 21 С 1/28

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3637729/22-02

(22) 02.09.83

(46) 15.07.85. Бюл. № 26

(72) К. Х. Клайс, Н. С. Кравченко,
А. Ф. Пантелеев, А. И. Лобанов,
и М. В. Бабасов

(71) Иркутский ордена Трудового Красного
Знамени завод тяжелого машиностроения
им. В. В. Куйбышева

(53) 621.774.06(088.8)

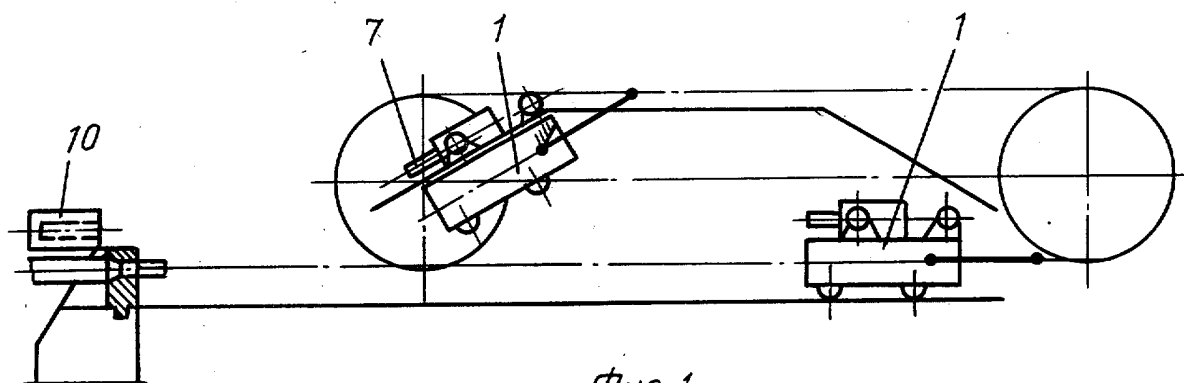
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 568473, кл. В 21 С 1/28, 1978.

Каталог-справочник 18—1—74. Калибро-
вочные и трубоволоочильные станы.
М.: НИИинформтяжмаш, 1974, л. 7.

(54) (57) 1. УСТРОЙСТВО ДЛЯ УПРАВЛЕ-
НИЯ ЗАЖИМНЫМИ ПЛАШКАМИ ВО-

ЛОЧИЛЬНОЙ ТЕЛЕЖКИ, содержащее раз-
мещенный в корпусе пневмоцилиндр со што-
ковой и поршневой полостями, соединенный
с плашками, питатель, ресивер с обрат-
ным клапаном, ниппель, соединенный
с поршневой полостью пневмоцилиндра, а
через обратный клапан — с ресивером и што-
ковой полостью пневмоцилиндра, отличаю-
щееся тем, что, с целью повышения про-
изводительности, питатель выполнен под-
вижным в виде пневмоцилиндра с полым
штоком, в котором со стороны ниппеля уста-
новлен уплотняющий элемент, а в отверстии
штока размещена неподвижная игла.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем,
что, с целью лучшего заполнения ресивера,
ниппель установлен на корпусе пневмоци-
линдра, соединенного с плашками.



Фиг. 1

(19) **SU** (11) **1166852** **A**

Изобретение относится к волоочильному производству.

Цель изобретения — повышение производительности, лучшее заполнение ресивера. На фиг. 1 изображены волоочильные тележки в линии волоочильного стана в промежуточных положениях; на фиг. 2 — волоочильные тележки в конечных положениях; на фиг. 3 — схема устройства для управления зажимными плашками волоочильной тележки, до зажима изделия; на фиг. 4 — то же, после зажима изделия.

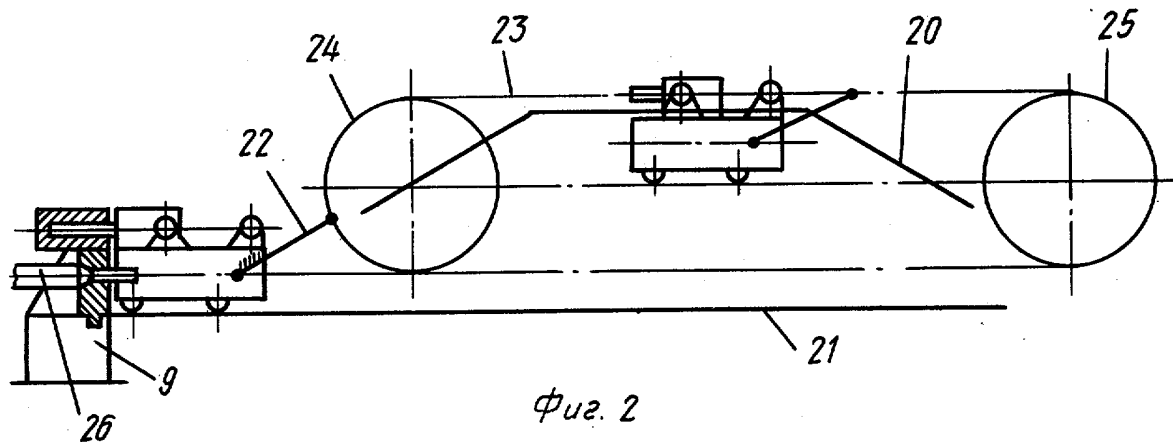
Устройство для управления зажимными плашками волоочильной тележки содержит волоочильную тележку 1, размещенный на ней пневмоцилиндр 2, с корпусом 3 которого шарнирно соединены плашки 4, а шток 5 закреплен неподвижно относительно волоочильной тележки 1. На корпусе 3 установлены также ресивер 6 с ниппелем 7 и обратным клапаном 8. На стойке волок 9 закреплен питатель 10, выполненный в виде пневмоцилиндра с полым штоком 11, в конце которого закреплен уплотняющий элемент 12, а отверстие 13 в штоке 11 частично перекрывается неподвижной иглой 14. Управляется устройство распределителем 15, соединенным с поршневой полостью 16 и штоковой полостью 17 питателя 10. Ниппель 7 соединен с поршневой полостью 18 пневмоцилиндра 2, а через обратный клапан 8 — с ресивером 6 и штоковой полостью 19 пневмоцилиндра 2.

Две или более волоочильные тележки 1 движутся по верхним 20 и нижним 21 направляющим. Посредством шарнирных рычагов 22 волоочильные тележки 1 соединены с тяговыми цепями 23, имеющими непрерывное движение через звездочки 24 и 25.

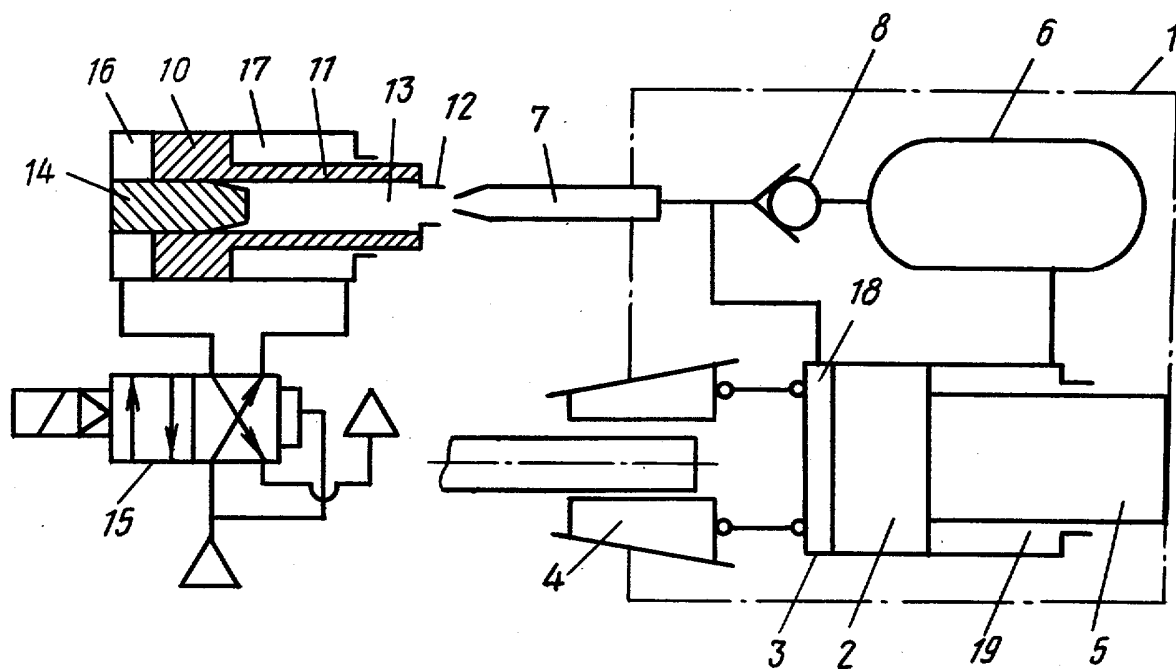
Устройство для управления зажимными плашками волоочильной тележки работает следующим образом.

При подходе к стойке волок 9 волоочильная тележка 1 совершает переход от верхних направляющих 20 на нижние направляющие 21 по криволинейной траектории. При этом плашки 4 раскрыты, а шток 11 питателя втянут. В крайнем положении волоочильной тележки 1 ниппель 7 доходит до уплотняющего элемента 12, но не входит в него. В момент, когда волоочильная тележка 1 достигает горизонтального положения, включается воздухораспределитель 15, сжатый воздух подается в поршневую полость 16 питателя 10, его шток 11 совершает ход вперед, уплотняющий элемент 12 герметизирует соединение с ниппелем 7. В конце хода штока 11 игла 14 освобождает отверстие 13 и сжатый воздух из поршневой полости 16 через ниппель 7 поступает в поршневую полость 18 пневмоцилиндра 2. Корпус 4 последнего перемещается влево, осуществляя зажим плашками 4 обрабатываемого изделия 26. Одновременно с корпусом 3 пневмоцилиндра 2 совершает ход в сторону питателя 10 ниппель 7, увеличивая тем самым продолжительность контакта с питателем 10 во время отхода волоочильной тележки 1 от стойки волок 9 и соответственно обеспечивая лучшее заполнение ресивера 6 сжатым воздухом. После отхода волоочильной тележки 1 от стойки волок 9 воздухораспределитель 15 отключается, шток 11 питателя 10 возвращается в исходное положение, а ниппель 7 соединяет поршневую полость 18 пневмоцилиндра 2 с атмосферой. Плашки 4 удерживаются в зажатом положении усилием волочения. Их раскрытие происходит после снятия усилия волочения сжатым воздухом, находящимся в штоковой полости 19 и ресивере 6. Далее процесс повторяется.

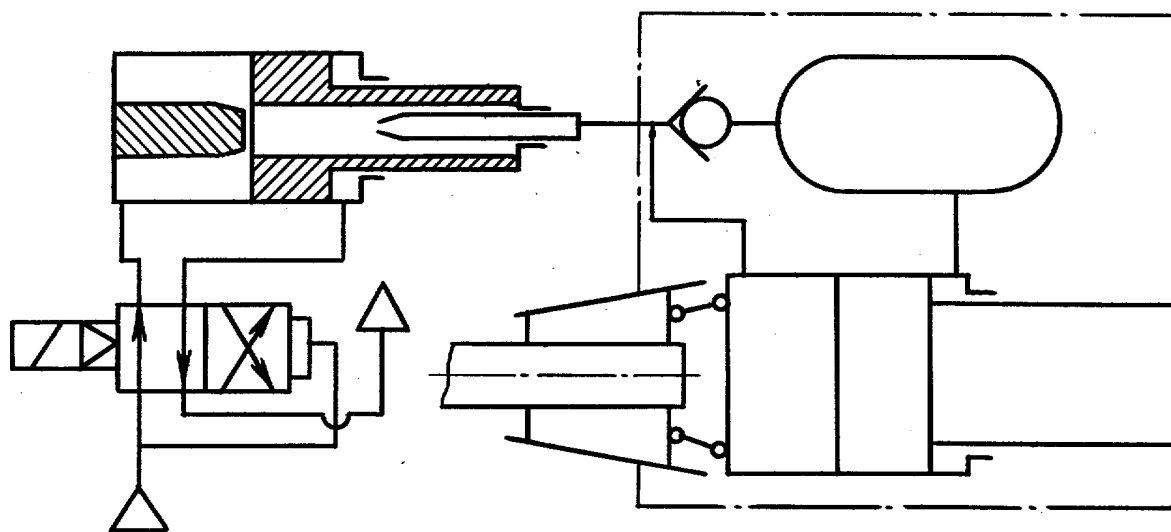
Использование предлагаемого изобретения повышает производительность в 1,2 раза.



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4

Редактор И. Касарда
Заказ 4358/9

Составитель А. Какойло
Техред И. Верес
Тираж 775

Корректор И. Эрдейи
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4