

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203268708 U

(45) 授权公告日 2013. 11. 06

(21) 申请号 201320115219. 7

(22) 申请日 2013. 03. 13

(73) 专利权人 浙江海洋学院

地址 316000 浙江省舟山市定海区海院路
18 号

(72) 发明人 黄添彪

(74) 专利代理机构 宁波诚源专利事务所有限公
司 33102

代理人 景丰强 袁忠卫

(51) Int. Cl.

B65D 85/72(2006. 01)

B65D 1/04(2006. 01)

B65D 23/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

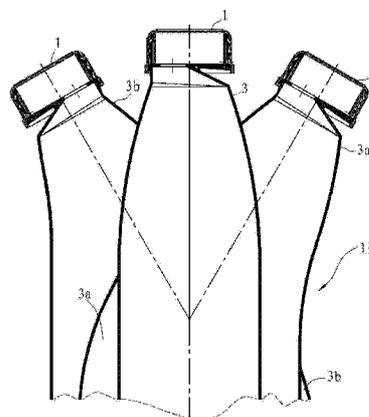
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

多功能饮料瓶

(57) 摘要

一种多功能饮料瓶,包括有瓶体和设于瓶体上的瓶盖,其特征在于:所述瓶体内置有至少二个相互隔绝的腔室,每个腔室向外延伸有各自的瓶颈,每个瓶颈的瓶口上设有能启闭的瓶盖,所述腔室自内向外逐个嵌套而成,并且,所述瓶颈内侧具有一倾斜或水平设置的止回板,该止回板的一端开设有与瓶口连通的出料孔,并且,所述瓶颈的一侧具有一排出口,该排出口靠近止回板的另一端布置并能将止回板上回流的饮料排出。与现有技术相比,多功能饮料瓶可盛放对温度、光线等不同敏感程度多种饮料,同时又具有多次饮用后回流饮料能自动排出的功能。



1. 一种多功能饮料瓶,包括有瓶体和设于瓶体上的瓶盖,其特征在于所述瓶体内置有至少二个相互隔绝的腔室,每个腔室向外延伸有各自的瓶颈,每个瓶颈的瓶口上设有能启闭的瓶盖,所述腔室自内向外逐个嵌套而成,并且,所述瓶颈内侧具有一倾斜或水平设置的止回板,该止回板的一端开设有与瓶口连通的出料孔,所述瓶颈的一侧具有一排出口,该排出口靠近止回板的另一端布置并能将止回板上回流的饮料排出。

2. 根据权利要求1所述的多功能饮料瓶,其特征在于所述的腔室以瓶体底部的几何中心为基准自内向外分布。

3. 根据权利要求2所述的多功能饮料瓶,其特征在于所述瓶体内置有一位于中心的第一腔室,该第一腔室与瓶体的内壁之间设置有隔层,前述的第一腔室与隔层之间形成第二腔室,前述的隔层与瓶体的内壁之间形成第三腔室。

4. 根据权利要求3所述的多功能饮料瓶,其特征在于:所述第一腔室、隔层及瓶体内壁的中部横截面呈同心圆布置。

5. 根据权利要求3所述的多功能饮料瓶,其特征在于所述第一腔室的瓶颈为纵向设置,所述第二腔室的瓶颈和所述第三腔室的瓶颈以第一腔室的瓶颈为中心向外弯曲而展开。

6. 根据权利要求1~5中任一权利要求所述的多功能饮料瓶,其特征在于所述的瓶颈倾斜地设置于瓶体上,并且,所述的瓶口倾斜地开设于瓶颈上。

7. 根据权利要求1~5中任一权利要求所述的多功能饮料瓶,其特征在于所述的止回板为倾斜设置,所述的出料孔开设于止回板的高端,所述的排出口则靠近止回板的底端布置。

8. 根据权利要求1~5中任一权利要求所述的多功能饮料瓶,其特征在于所述瓶盖的内侧成型有一密封环,对应地,所述止回板的上端面成型有与前述密封环底端密封配合的密封槽,并且,前述的密封环的外壁与瓶盖的内壁之间具有供瓶颈伸入的间隙。

9. 根据权利要求1~5中任一权利要求所述的多功能饮料瓶,其特征在于所述出料孔的边沿具有轴向凸起的挡板部。

10. 根据权利要求1~5中任一权利要求所述的多功能饮料瓶,其特征在于所述瓶颈下端外壁成型有一凹槽,该凹槽的上端部则形成所述的止回板。

多功能饮料瓶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种饮料瓶。

背景技术

[0002] 目前,饮料以瓶装为主,由于现在人的生活品质与安全健康意识等觉悟的提高,对饮料瓶外观形状和内在结构均有较高的要求,因此出现了多姿多彩的饮料瓶,不管饮料瓶形式如何改变,其基本结构包括瓶体和瓶盖,瓶体具有一瓶颈,该瓶颈上成型有瓶口,瓶盖设于瓶颈上并盖住瓶口。

[0003] 很多饮料瓶为了保障其密封性能,而忽略了消费者特别是少年与儿童,他们对色彩与口感的多样性需求,虽然也有多腔瓶但也只是瓶与瓶的组合,不能满足消费者对同瓶饮料多口感多品种多色彩的要求,这类专利可以参考一专利号为 ZL95212247.2 的中国实用新型专利《一种放置两种液体的多腔瓶》(授权公告号为 CN2225440Y),还可以参考专利号为 200420066415.0 (授权公告号为 CN2725176Y) 的中国实用新型专利《多功能饮料瓶》,这些公开的技术方案不能满足特殊饮料对温度,光照等环境敏感的要求。这方面需要技术人员作进一步改进。

[0004] 另外,技术人员在设计瓶时往往忽略了对保鲜饮料的量,能供多次饮用的事实;因此当首次饮用后,由于瓶本身的结构特征,不可避免的会有少量与嘴唇接触过的饮料又回到余下的饮料中,而使余量受了二次污染,极不卫生;尤其对病菌传染提供了途径。

实用新型内容

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题是针对上述的技术现状而提供一种可盛放对温度、光线等不同敏感程度多种饮料的多功能饮料瓶。

[0006] 本实用新型所要解决的又一个技术问题是针对上述的技术现状而提供一种多次饮用后回流饮料能自动排出的多功能饮料瓶。

[0007] 本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案为:一种多功能饮料瓶,包括有瓶体和设于瓶体上的瓶盖,其特征在于:所述瓶体内置有至少二个相互隔绝的腔室,每个腔室向外延伸有各自的瓶颈,每个瓶颈的瓶口上设有能启闭的瓶盖,所述腔室自内向外逐个嵌套而成,并且,所述瓶颈内侧具有一倾斜或水平设置的止回板,该止回板的一端开设有与瓶口连通的出料孔,并且,所述瓶颈的一侧具有一排出口,该排出口靠近止回板的另一端布置并能将止回板上回流的饮料排出。

[0008] 进一步,所述的腔室以瓶体底部的几何中心为基准自内向外分布。

[0009] 作为优选,所述瓶体内置有一位于中心的第一腔室,该第一腔室与瓶体的内壁之间设置有隔层,前述的第一腔室与隔层之间形成第二腔室,前述的隔层与瓶体的内壁之间形成第三腔室。

[0010] 进一步,所述第一腔室、隔层及瓶体内壁的中部横截面呈同心圆布置。

[0011] 考虑到饮用的方便性,所述第一腔室的瓶颈为纵向设置,所述第二腔室的瓶颈和

所述第三腔室的瓶颈以第一腔室的瓶颈为中心向外弯曲而展开。

[0012] 所述的瓶颈倾斜地设置于瓶体上,并且,所述的瓶口倾斜地开设于瓶颈上。作为优选,所述的止回板为倾斜设置,所述的出料孔开设于止回板的高端,所述的排出口则靠近止回板的底端布置。一次饮用后,回流的饮料由高到低在止回板上汇集,最后从排出口自动排出。

[0013] 所述瓶盖的内侧成型有一密封环,对应地,所述止回板的上端面成型有与前述密封环底端密封配合的密封槽,并且,前述的密封环的外壁与瓶盖的内壁之间具有供瓶颈伸入的间隙。这样在第二次饮用前,就不会有饮料流出瓶颈。

[0014] 使回流的饮料尽可能地汇集到止回板上,于所述出料孔的边沿具有轴向凸起的挡板部。

[0015] 所述瓶颈下端外壁成型有一凹槽,该凹槽的上端部则形成所述的止回板。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型的优点在于:能根据不同饮品对温度、光照等环境敏感程度的差异分别装入相应的容腔中,使得消费者或商家能提供或买一瓶的饮料解决饮用多口感、多品种,多色泽的饮料;另外,根据饮料本身对温度,光照等环境敏感程度不同的饮品可根据受环境影响的不同程度科学的分别装入不同的容腔;再则,同种饮品可科学的根据大众消费者一次的合理饮用量来设定容积,因此比其它瓶更保健、卫生。满足消费都对卫生与健康的要求,且满足大环境的要求,同时解决消费者与商家对科学定量、美丽、卫生与健康的多种需求。还可用于对温度,光照等环境敏感的化学试剂的包装。其次,一次饮用后,回流的饮料在止回板上汇集,最后从排出口自动排出,不会进入瓶体内而污染其他新鲜的饮料。

附图说明

[0017] 图 1 为实施例的外形结构示意图。

[0018] 图 2 为实施例的全剖结构示意图。

[0019] 图 3 为图 1 中沿 A-A 方向的剖视图。

[0020] 图 4 为图 2 中第一腔室放大结构示意图。

[0021] 图 5 为图 4 中瓶盖的结构示意图。

[0022] 图 6 为图 4 中第一腔室放大结构示意图(去除瓶盖)。

[0023] 图 7 为图 6 中止回板的俯视图。

[0024] 图 8 为图 2 中第二腔室放大结构示意图。

具体实施方式

[0025] 以下结合附图实施例对本实用新型作进一步详细描述。

[0026] 如图 1~图 3 所示,本实施例中的饮料瓶包括有瓶体 10 和设于瓶体 10 上的瓶盖 1,瓶体 10 内置有三个相互隔绝的腔室,分别为第一腔室 3、第二腔室 3a 和第三腔室 3b,第一腔室 3 位于中心位置,第一腔室 3 与瓶体 10 的内壁之间设置有隔层 3d,第一腔室 3 与隔层 3d 之间形成第二腔室 3a,隔层 3d 与瓶体 10 的内壁之间形成第三腔室 3b,三个腔室自内向外逐个嵌套而成。每个腔室向外延伸有各自的瓶颈 2,每个瓶颈 2 的瓶口上设有瓶盖 1,三个腔室以瓶体 10 底部的几何中心为基准自内向外分布。第一腔室 3、隔层 3d 及瓶体 10

内壁的中部横截面呈同心圆布置。

[0027] 第一腔室 3 的瓶颈为纵向设置,第二腔室 3a 的瓶颈和第三腔室 3b 的瓶颈以第一腔室 3 的瓶颈为中心向外弯曲而展开。第二腔室 3a 的瓶颈对应的中轴线与第一腔室 3 的瓶颈对应的中轴线的倾斜角度为 30° ,第三腔室 3b 的瓶颈对应的中轴线与第一腔室 3 的瓶颈对应的中轴线的倾斜角度也为 30° 。三个瓶颈 2 的形状呈仿葱形。

[0028] 对温度,光照等环境最敏感或是对温度要求高的饮品装入到最里面的第一腔室 3 内,相对地,可按照敏感程度的降低或对温度要求不高的饮品放入到第二腔室 3a 中,对温度,光照等环境不太敏感或是对温度要求较低的饮品装入到第三腔室 3b 中。

[0029] 如图 4~图 7 所示,第一腔室 3 的瓶颈为直立设置,瓶颈 2 内侧具有一水平设置的止回板 4,该止回板 4 的一端开设有与瓶口连通的出料孔 41,出料孔 41 的边沿具有轴向凸起的挡板部 42,挡板部 42 能阻止残液回流进入瓶体内。如图 7 所示,出料孔 41 为半圆形。瓶颈 2 的一侧具有一排出口 21,排出口 21 靠近止回板 4 的另一端布置并能将止回板 4 上回流的饮料排出。瓶颈 2 下端的外壁成型有一凹槽 5,该凹槽 5 的上端部形成止回板 4。瓶盖 1 的内侧成型有一密封环 11,对应地,止回板 4 的上端面成型有与密封环 11 底端密封配合的密封槽 43,并且,密封环 11 的外壁与瓶盖 1 的内壁之间具有供瓶颈 2 伸入的间隙。

[0030] 一次饮用后,回流的饮料止回板 4 上汇集,最后从排出口 21 自动排出,不会进入瓶体 3 内而污染其他新鲜的饮料。饮用后,瓶盖的密封环 11 与止回板 4 的密封槽密封配合,从而杜绝饮料外流。

[0031] 如图 8 所示,第二腔室 3a 的瓶颈为倾斜设置,出料孔 41 开设于止回板 4 的高端,排出口 21 则靠近止回板 4 的底端布置。一次饮用后,回流的饮料由高到低在止回板上汇集,最后从排出口自动排出。

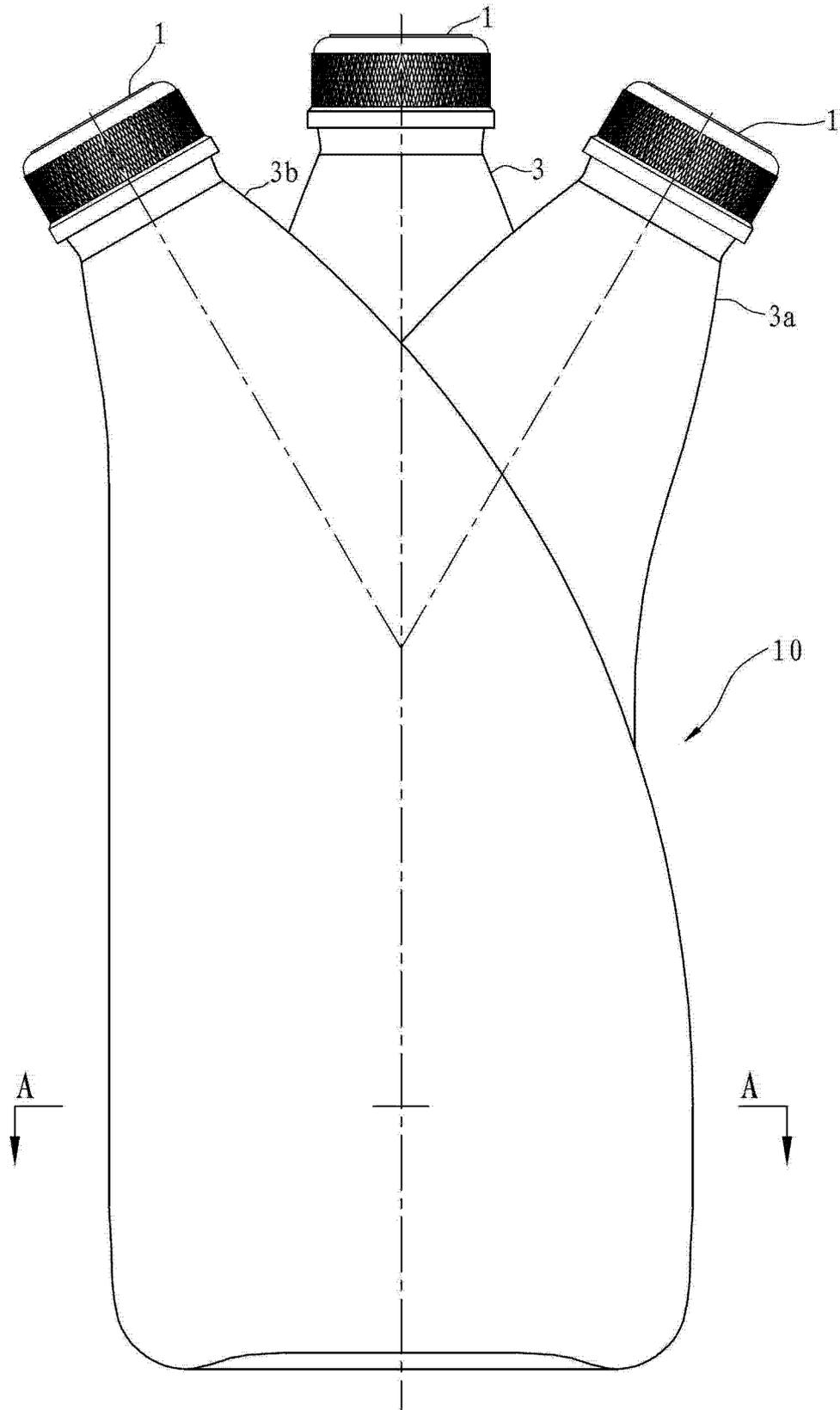


图 1

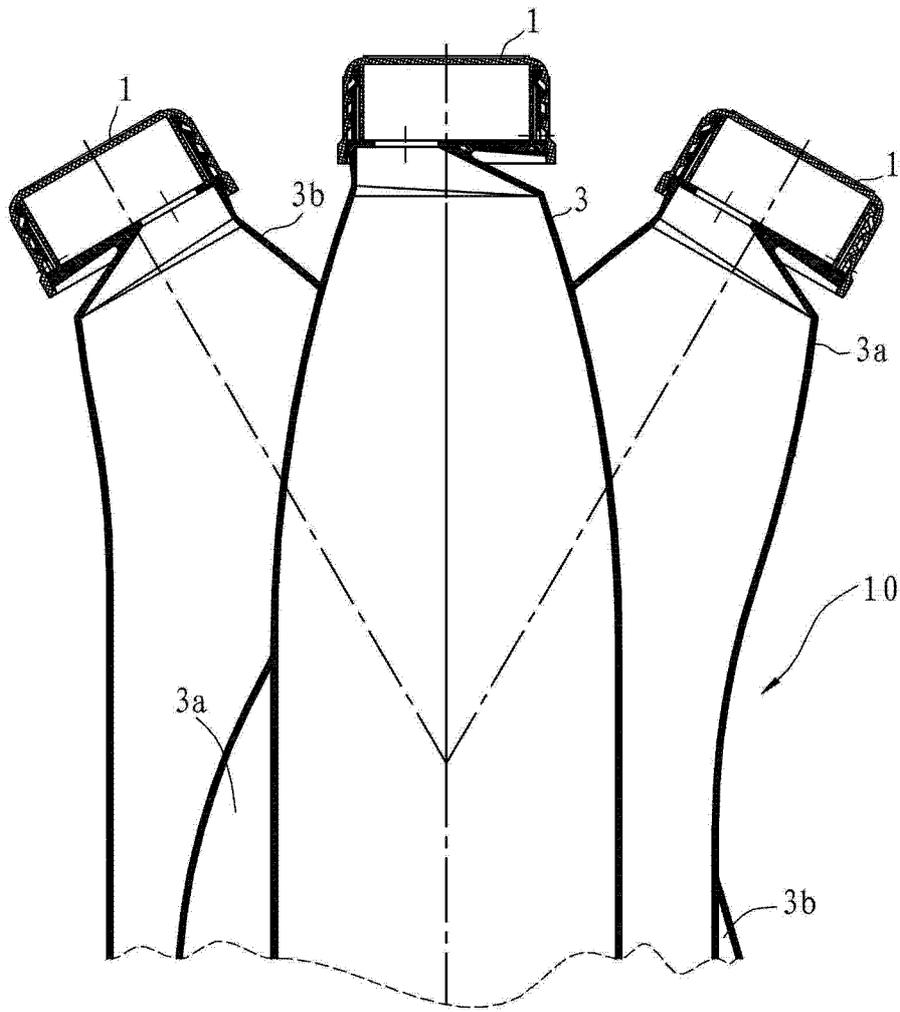


图 2

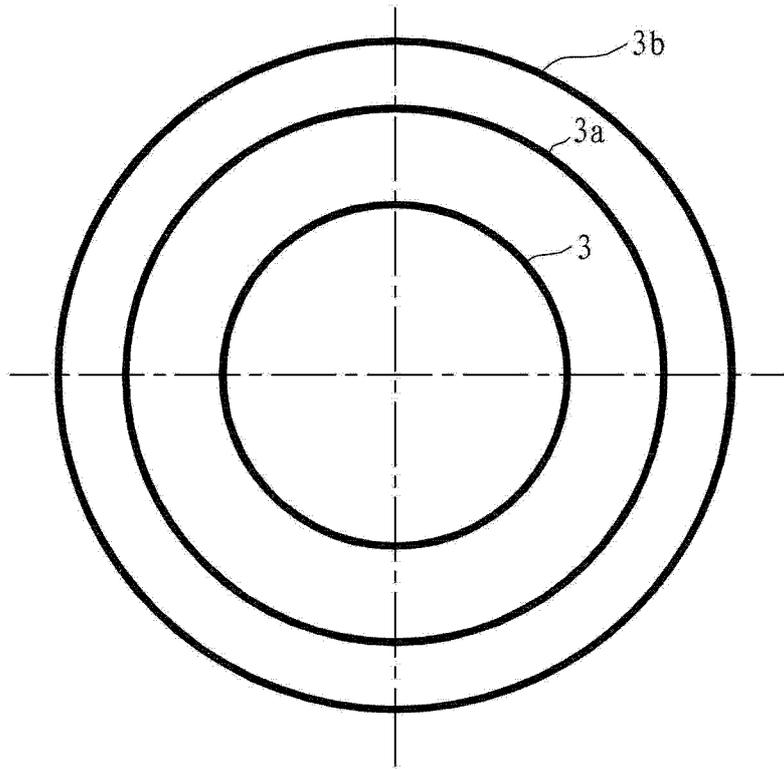


图 3

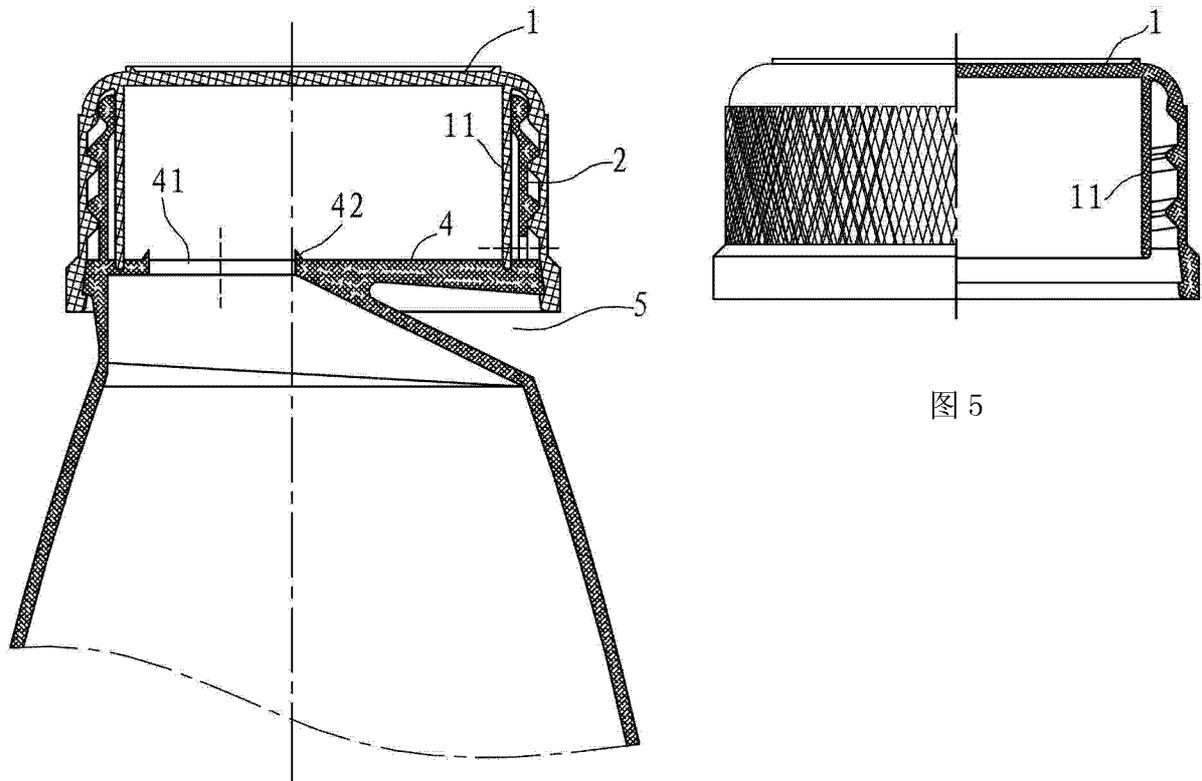


图 5

图 4

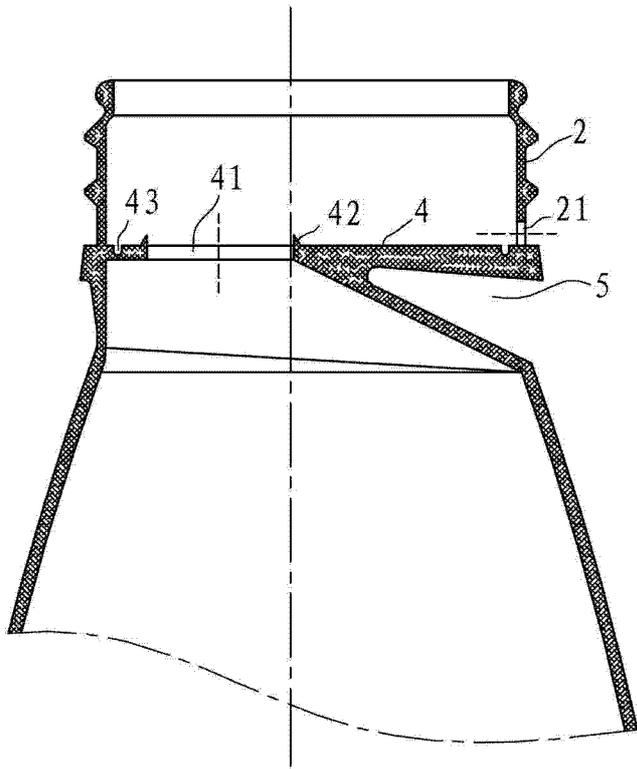


图 6

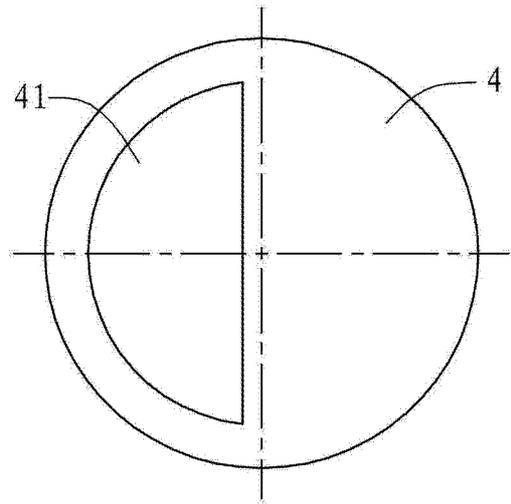


图 7

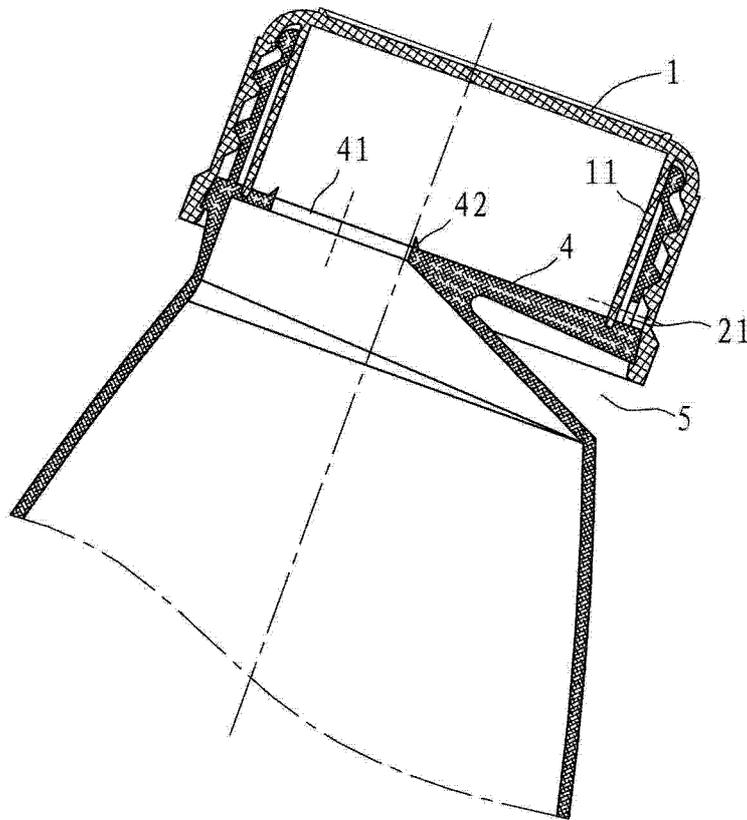


图 8