

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **1 067 934**

②1 Número de solicitud: U 200800985

⑤1 Int. Cl.:
B65D 5/52 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

②2 Fecha de presentación: **09.05.2008**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **16.07.2008**

⑦1 Solicitante/s: **TROQUEL SERVIS, S.A.**
Marconi, 11
Polígono Industrial Sesrovires
08635 Sant Esteve de Sesrovires, Barcelona, ES

⑦2 Inventor/es: **Font Estruch, Josep María**

⑦4 Agente: **Martín Santos, Victoria Sofía**

⑤4 Título: **Dispositivo de sujeción para piezas de refuerzo en embalajes.**

ES 1 067 934 U

DESCRIPCIÓN

Dispositivo de sujeción para piezas de refuerzo en embalajes.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un dispositivo de sujeción apto para las piezas de refuerzo que pueden usarse en embalajes.

La función del mismo es la sujeción de piezas o elementos normalmente rígidos destinados a reforzar y/o mejorar el comportamiento del embalaje, especialmente durante su transporte y apilamiento.

Caracteriza al dispositivo de sujeción el comprender una única pieza que consiste en al menos una zona central que puede quedar en contacto con la pieza de refuerzo del embalaje y sendas zonas extremas de unión del dispositivo al embalaje que pueden quedar insertadas en sendas ranuras del embalaje. Las zonas extremas en su zona más próxima a la central comprenden una primera parte de mayor anchura que la zona central contigua seguida de un estrechamiento gradual hacia la parte más alejada de la zona central.

Antecedentes de la invención

Se conocen dispositivos de sujeción para piezas de refuerzo en embalajes, por ejemplo realizados en madera u otros materiales rígidos y unidos al embalaje de modo que realizan la misma función que la presente invención.

Sin embargo, se desconoce la existencia de un dispositivo que reúna las características del dispositivo objeto de la invención y que posea la ventaja de estar formado en una única pieza siendo a la vez sencilla y rápida su unión al embalaje.

Descripción de la invención

La presente invención se refiere a un dispositivo de sujeción para piezas de refuerzo en embalajes.

Según lo comentado su función es la sujeción de piezas o elementos destinados a reforzar y/o mejorar el comportamiento del embalaje, especialmente durante su transporte y apilamiento. Estas piezas o elementos son normalmente rígidos, por ejemplo, chapas longitudinales de madera o cualquier otro material.

Caracteriza al dispositivo de sujeción el comprender una única pieza que consiste en al menos:

- una zona central, que puede quedar en contacto con la pieza de refuerzo del embalaje abrazándola contra el mismo, y
- sendas zonas extremas de unión del dispositivo al embalaje, que pueden quedar insertadas en sendas ranuras del mismo. Las zonas extremas en su zona más próxima a la central comprenden una primera parte de mayor anchura que la zona central contigua seguida de un estrechamiento gradual hacia la parte más alejada de la zona central.

Descripción de los dibujos

Se complementa la presente memoria descriptiva, con unos planos, ilustrativos del ejemplo preferente y nunca limitativos de la invención.

La figura 1 es una representación esquemática de un embalaje que comprende unos medios de refuerzo y un ejemplo de realización del dispositivo de sujeción para piezas objeto de la invención.

La figura 2 es una representación esquemática del ejemplo de realización del dispositivo de sujeción correspondiente a la figura 1 y de la ranura en la que se puede insertar en el embalaje.

La figura 3 es un ejemplo de realización del dispositivo de sujeción objeto de la invención.

La figura 4 es otro ejemplo de realización del dispositivo de sujeción objeto de la invención.

La figura 5 es una representación esquemática del panel sándwich del dispositivo.

Realización preferente de la invención

En la figura 1 se representa un embalaje (1) que consiste en una caja que posee unas piezas de refuerzo (2), en este caso en forma de tabloncillos longitudinales y unos dispositivos de sujeción (3) de los mismos.

En la figura 2 se representa un ejemplo de realización del dispositivo de sujeción (3) cuyos extremos 5 pueden insertarse en unas ranuras (1.1) del embalaje (1).

En las figuras 3 y 4 se representan sendos ejemplos de realización del dispositivo objeto de la invención.

El dispositivo de sujeción (3) está realizado en una única pieza que comprende una zona central (3.1) que puede realizar la función del abrazar la pieza de refuerzo (2) del embalaje (1) y sendas zonas extremas (3.2) que pueden quedar insertadas en sendas ranuras (1.1) del embalaje (1) realizando así la función de unir el dispositivo de sujeción (3) al embalaje (1).

Las zonas extremas (3.2) comprenden en su zona más próxima a la central (3.1) una primera parte (3.2.1) de mayor anchura que la zona central (3.1) seguida de un estrechamiento gradual (3.2.2) hacia el extremo más alejado de la zona central (3.1).

En los ejemplos de realización mostrados el dispositivo de sujeción es simétrico tanto respecto a un eje longitudinal como transversal.

La distancia en la zona más próxima (3.2.1) a la zona central (3.1) entre el extremo más próximo (3.2.1.1) a la misma (3.1) y a un lado de la zona central (3.1) y el más alejado (3.2.1.2) del lado contrario se corresponde esencialmente con la longitud de la ranura (1.1) en la que pueden insertarse los extremos (3.2). De esta manera es posible la introducción completa en la ranura de ambos extremos (3.2), aunque una vez en posición se evita que puedan salir nuevamente por la ranura (1.1).

Para permitir el correcto asimiento de la pieza (2) la zona central (3.1) posee un primer tramo central (3.1.1) que puede situarse esencialmente paralelo a la superficie del embalaje (1) y sendos segundos tramos (3.1.2) que se sitúan esencialmente perpendiculares al primer tramo (3.1.1) de modo que definen una cavidad en la que puede quedar insertada la pieza de refuerzo (2).

El dispositivo de sujeción está realizado en material flexible y comprende sendas líneas de doblado (3.1.3) que definen el primer (3.1.1) y el segundo tramo (3.1.2) de la zona central (3.1).

Así mismo está realizado en material troquelable que comprende una estructural sándwich con sendas láminas extremas (3.3) conectadas mediante tabiques transversales (3.4).

En la figura 3 el extremo (3.2) es en forma triangular y en la figura 4 en forma semicircunferencial.

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo de sujeción para piezas de refuerzo en embalajes, **caracterizado** porque comprende una única pieza que consiste en al menos una zona central (3.1) que puede quedar en contacto con la pieza (2) de refuerzo del embalaje (1) abrazándola contra el mismo (1) y sendas zonas extremas (3.2) de unión del dispositivo al embalaje (1) que pueden quedar insertadas en sendas ranuras (1.1) del embalaje (1), comprendiendo las zonas extremas (3.2) en su zona más próxima a la central (3.1) una primera parte (3.2.1) de mayor anchura que la zona central (3.1) contigua seguida de un estrechamiento (3.2.2) gradual hacia la parte más alejada de la zona central (3.1).

2. Dispositivo de sujeción para piezas de refuerzo en embalajes, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque la distancia en la parte más próxima (3.2.1) de las zonas extremas (3.2) a la zona central (3.1) entre el extremo más próximo (3.2.1.1) a la misma (3.1) y a un lado de la zona central (3.1) y el más alejado (3.2.1.2) del lado opuesto se corresponde esencialmente con la longitud de la ranura (1.1) en la que pueden insertarse los extremos (3.2).

3. Dispositivo de sujeción para piezas de refuerzo en embalajes, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque la zona central (3.1) comprende un primer

tramo central (3.1.1) que puede situarse esencialmente paralelo a la superficie del embalaje (1) y sendos segundos tramos (3.1.2) que se sitúan esencialmente perpendicular a los primeros (3.1.1) de modo que definen una cavidad en la que puede insertarse la pieza (2) de refuerzo.

4. Dispositivo de sujeción para piezas de refuerzo en embalajes, según las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque está realizado en material flexible.

5. Dispositivo de sujeción para piezas de refuerzo en embalajes, según la reivindicación 4, **caracterizado** porque comprende sendas líneas de doblado (3.1.3) que definen el primer (3.1.1) y el segundo tramo (3.1.2) de la zona central.

6. Dispositivo de sujeción para piezas de refuerzo en embalajes, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque es simétrico tanto respecto a un eje longitudinal como transversal.

7. Dispositivo de sujeción para piezas de refuerzo en embalajes, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque está realizado en material troquelable.

8. Dispositivo de sujeción para piezas de refuerzo en embalajes, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque comprende una estructura sándwich con sendas láminas extremas (3.3) conectadas mediante tabiques transversales (3.4).

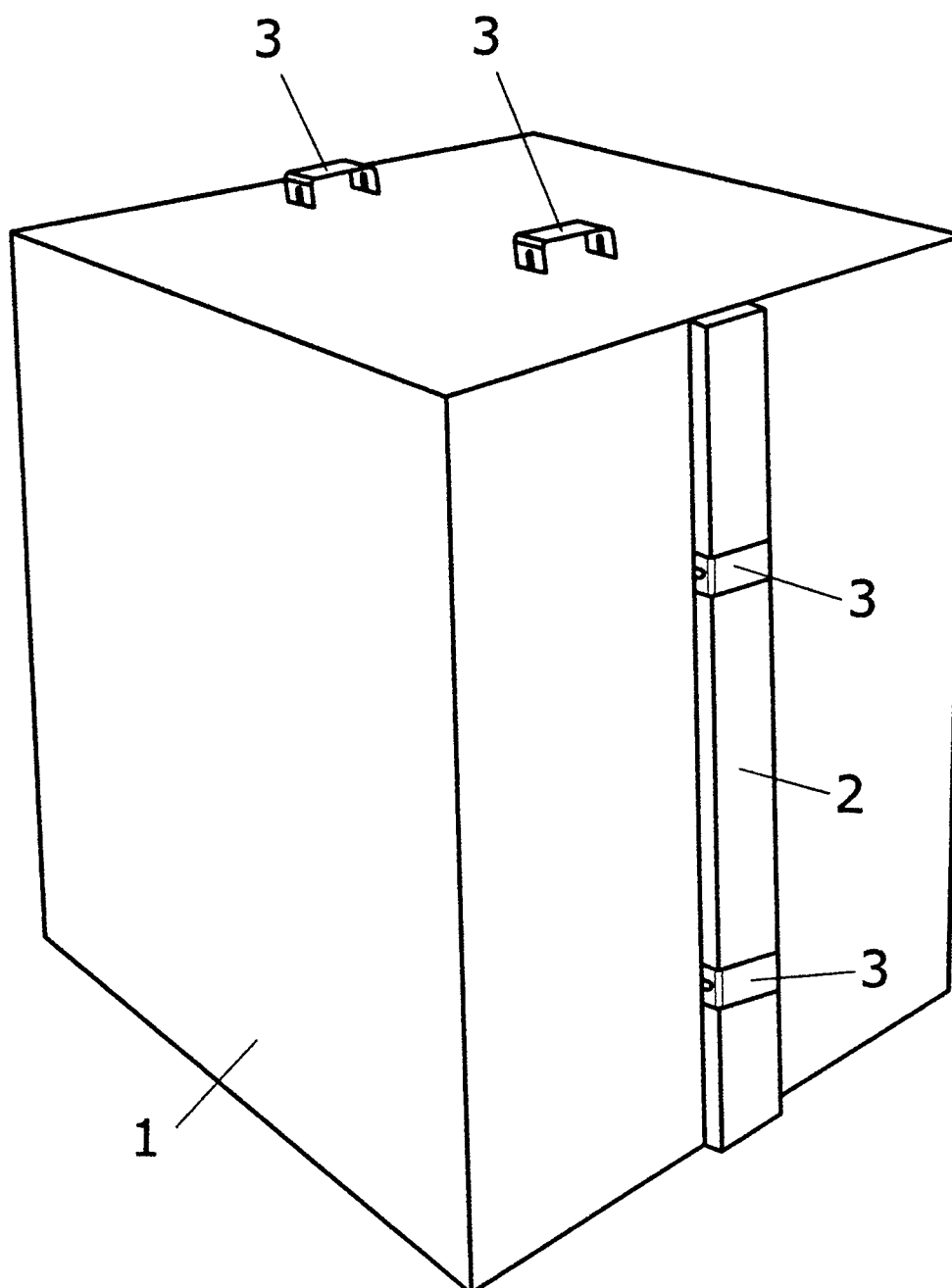
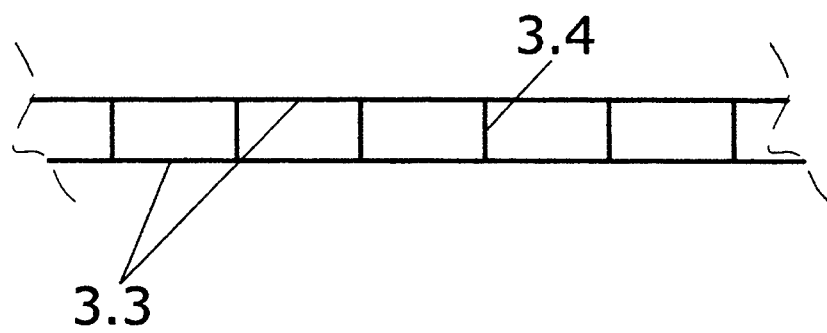
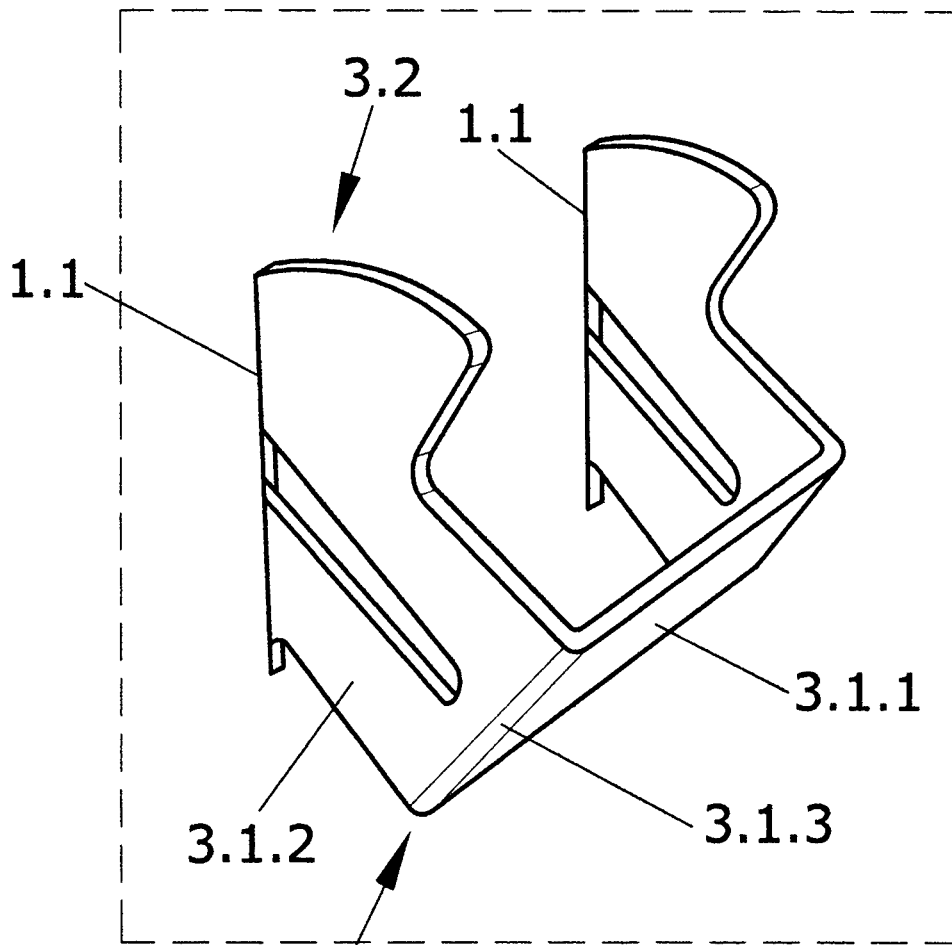


FIG.1



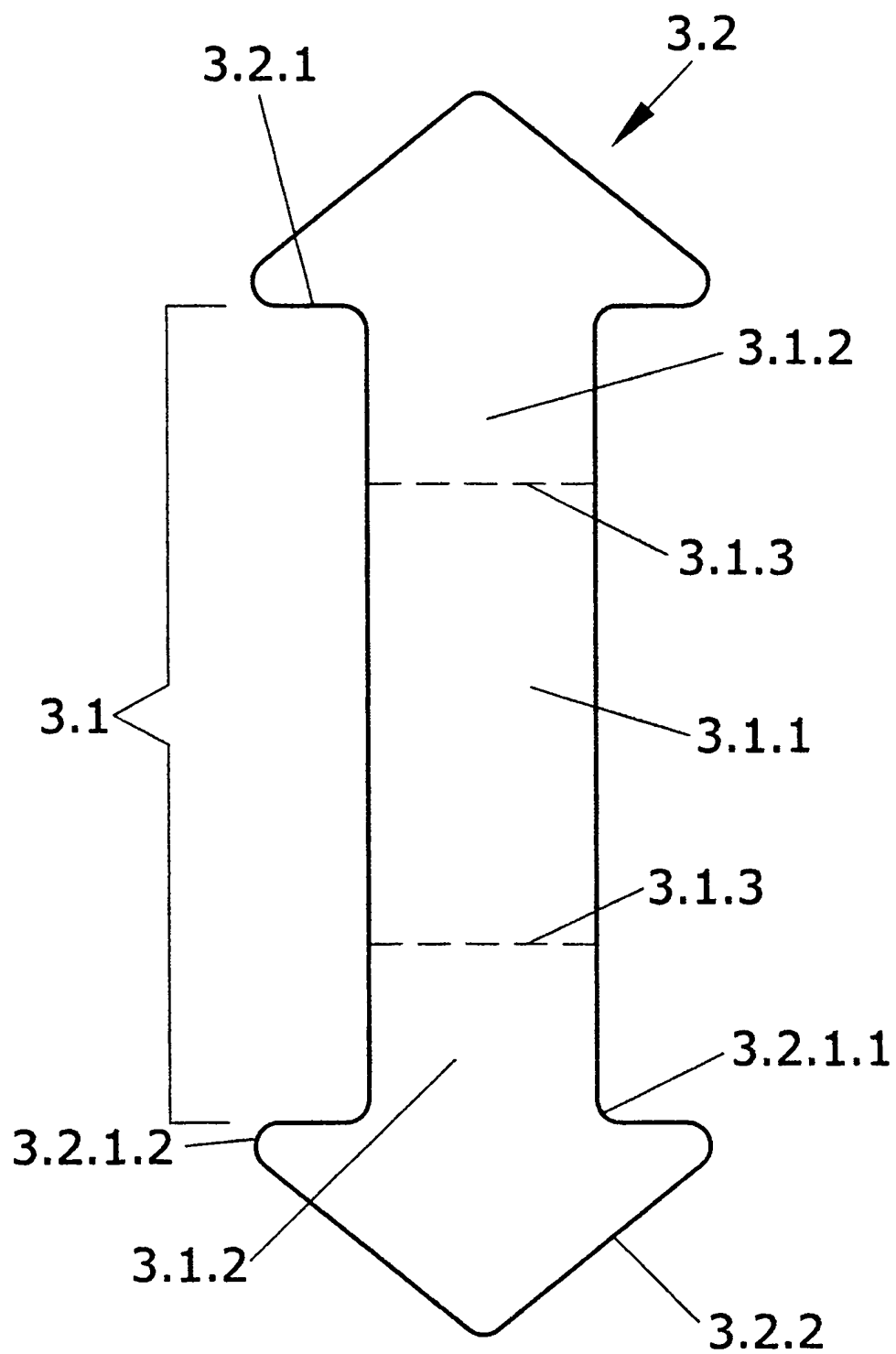


FIG.3

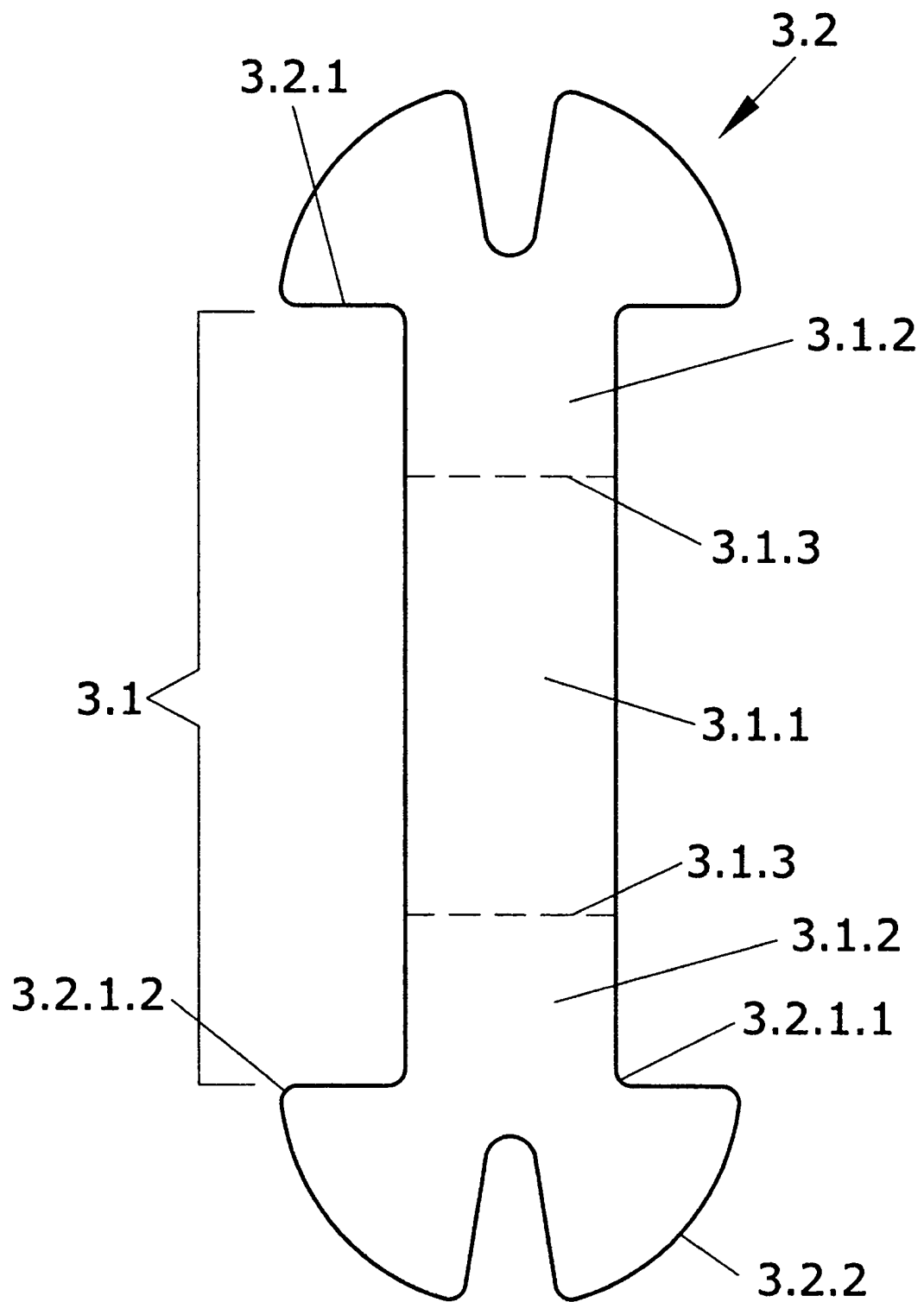


FIG.4