



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207592543 U

(45)授权公告日 2018.07.10

(21)申请号 201721758099.7

(22)申请日 2017.12.15

(73)专利权人 天津津荣天宇精密机械股份有限公司

地址 300384 天津市滨海新区华苑产业区  
(环外)海泰创新四路3号

(72)发明人 赵兴

(74)专利代理机构 天津创智天诚知识产权代理  
事务所(普通合伙) 12214

代理人 王秀奎

(51)Int.Cl.

B21D 28/14(2006.01)

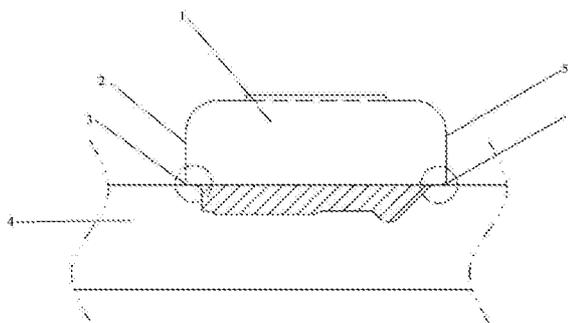
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种用于单侧冲裁的冲头结构

### (57)摘要

本实用新型涉及一种用于单侧冲裁的冲头结构,包括冲头本体、第一侧边和第二侧边,所述第一侧边的下端设置有第一斜面,所述第二侧边的下端设置有第二斜面,第一侧边、第一斜面、冲头本体、第二侧边、第二斜面围合形成冲头结构,所述第一斜面和第二斜面均为半弧形结构。本实用新型通过在冲头两侧增加斜面,减小冲裁后料宽方向发生的涨型,冲裁后料带的外观及尺寸符合要求。



1. 一种用于单侧冲裁的冲头结构,其特征在于,包括冲头本体、第一侧边和第二侧边,所述第一侧边的下端设置有第一斜面,所述第二侧边的下端设置有第二斜面,第一侧边、第一斜面、冲头本体、第二侧边、第二斜面围合形成冲头结构,所述第一斜面和第二斜面均为半弧形结构。

2. 根据权利要求1所述的用于单侧冲裁的冲头结构,其特征在于,所述第一斜面和第二斜面均为向内延伸。

3. 根据权利要求1所述的用于单侧冲裁的冲头结构,其特征在于,所述第一斜面和第二斜面与水平面的夹角均为 $5^{\circ}$ 。

## 一种用于单侧冲裁的冲头结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于机械加工模具领域,具体为一种用于单侧冲裁的冲头结构。

### 背景技术

[0002] 在模具设计过程中,经常需要使用单侧冲裁的冲头,而料宽方向并不参与冲裁。在产品生产中,单侧冲裁冲头冲裁后由于冲裁侧向挤压,在材料宽度方向上形成涨型,产品外观及尺寸受影响。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中的不足,提供一种用于单侧冲裁的冲头结构。

[0004] 本实用新型解决其技术问题是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种用于单侧冲裁的冲头结构,包括冲头本体、第一侧边和第二侧边,所述第一侧边的下端设置有第一斜面,所述第二侧边的下端设置有第二斜面,第一侧边、第一斜面、冲头本体、第二侧边、第二斜面围合形成冲头结构,所述第一斜面和第二斜面均为半弧形结构。

[0006] 所述第一斜面和第二斜面均为向内延伸。

[0007] 所述第一斜面和第二斜面与水平面的夹角均为 $5^{\circ}$ 。

[0008] 本实用新型的有益效果,通过在冲头两侧增加斜面,减小冲裁后料宽方向发生的涨型,冲裁后料带的外观及尺寸符合要求。

### 附图说明

[0009] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0010] 图2是斜面部分的局部放大图。

[0011] 图中标号说明如下:

[0012] 1-冲头本体;2-第一侧边;3-第一斜面;4-料带;5-第二侧边;6-第二斜面;7-夹角。

### 具体实施方式

[0013] 下面通过具体实施例对本实用新型作进一步详述,以下实施例只是描述性的,不是限定性的,不能以此限定本实用新型的保护范围。

[0014] 如附图所示的一种用于单侧冲裁的冲头结构,包括冲头本体1、第一侧边2和第二侧边5,所述第一侧边的下端设置有第一斜面3,所述第二侧边的下端设置有第二斜面6,第一侧边、第一斜面、冲头本体、第二侧边、第二斜面围合形成冲头结构,所述第一斜面和第二斜面均为半弧形结构,且均为向内延伸,第一斜面和第二斜面与水平面的夹角7均为 $5^{\circ}$ 。

[0015] 工作时,由于在冲头两侧增加了斜面,减小了冲裁后料宽方向发生的涨型,冲裁后料带4的外观及尺寸符合要求。

[0016] 以上对本实用新型的技术方案做了示例性的描述,应该说明的是,在不脱离本技术方案的核心情况下,任何简单的变形、修改或者其他本领域技术人员能够不花费创造性劳动的等同替换均落入本专利的保护范围。

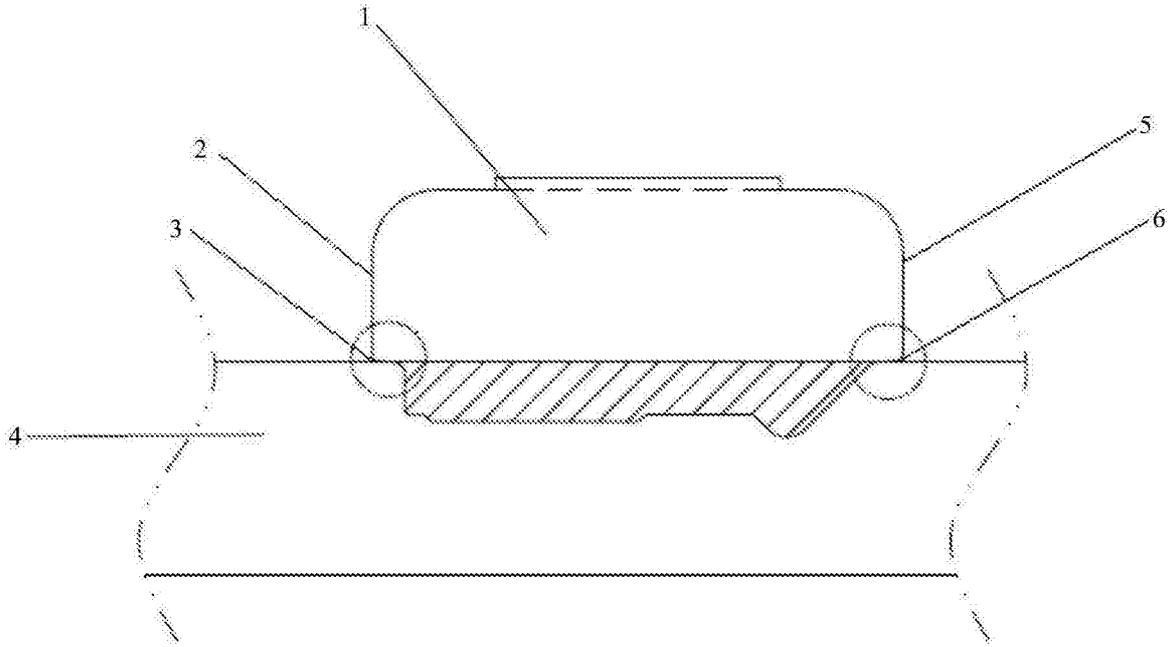


图1

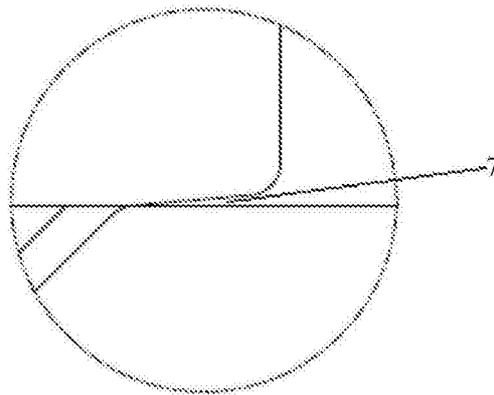


图2