



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202491334 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220037871. 7

(22) 申请日 2012. 02. 07

(73) 专利权人 南通环球塑料工程有限公司
地址 226124 江苏省南通市海门市常乐镇工业集中区

(72) 发明人 范广亮

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 胡定华

(51) Int. Cl.

B29B 17/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

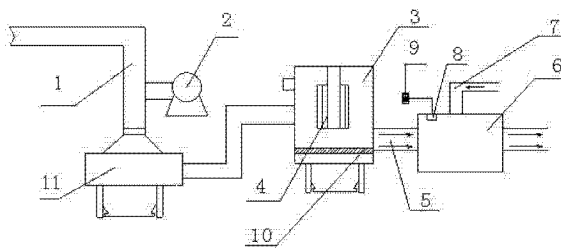
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种塑料薄膜碎料回收系统

(57) 摘要

本实用新型公开了一种塑料薄膜碎料回收系统,其特征在于:包括吸料装置、洗料装置以及干燥装置,所述吸料装置、洗料装置以及干燥装置依次连接,所述吸料装置包括吸料管道和吸料风机,所述吸料管道和吸料风机相连接,所述洗料装置包括清洗缸、设于清洗缸内的搅拌筒以及物料输送管道,所述洗料装置和干燥装置通过物料输送管道相连接,所述干燥装置包括干燥箱以及与干燥箱相连接的进风管道。本实用新型的优点是:结构合理、功能齐全、工作效果好。



1. 一种塑料薄膜碎料回收系统,其特征在于:包括吸料装置、破碎装置、洗料装置以及干燥装置,所述吸料装置、破碎装置、洗料装置以及干燥装置依次连接,所述吸料装置包括吸料管道和吸料风机,所述吸料管道和吸料风机相连接,所述洗料装置包括清洗缸、设于清洗缸内的搅拌筒以及物料输送管道,所述洗料装置和干燥装置通过物料输送管道相连接,所述干燥装置包括干燥箱以及与干燥箱相连接的进风管道。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料薄膜碎料回收系统,其特征在于:所述干燥箱内部设有温度控制器,所述温度控制器与温度控制开关连接。

3. 根据权利要求1所述的一种塑料薄膜碎料回收系统,其特征在于:所述清洗缸内部设有过滤网。

一种塑料薄膜碎料回收系统

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种塑料薄膜碎料回收系统。

背景技术

[0002] 随着社会的不断发展,塑料薄膜的使用越来越广泛。塑料薄膜在生产加工以及包装储存的过程中,都不可避免的产生很多边料和碎料。为避免其造成资源浪费以及污染环境,需要对其进行回收利用。但是,现有的塑料薄膜碎料回收系统,功能过于单一,不能满足使用需求,因此,应该提供一种新的技术方案解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是:针对上述不足,提供一种结构合理、功能齐全、工作效果好的塑料薄膜碎料回收系统。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种塑料薄膜碎料回收系统,包括吸料装置、破碎装置、洗料装置以及干燥装置,所述吸料装置、破碎装置、洗料装置以及干燥装置依次连接,所述吸料装置包括吸料管道和吸料风机,所述吸料管道和吸料风机相连接,所述洗料装置包括清洗缸、设于清洗缸内的搅拌筒以及物料输送管道,所述洗料装置和干燥装置通过物料输送管道相连接,所述干燥装置包括干燥箱以及与干燥箱相连接的进风管道。

[0005] 所述干燥箱内部设有温度控制器,所述温度控制器与温度控制开关连接。

[0006] 所述清洗缸内部设有过滤网。

[0007] 本实用新型一种塑料薄膜碎料回收系统,包括吸料装置、破碎装置、洗料装置以及干燥装置,将塑料薄膜碎料经过吸料装置吸收后进入洗料装置洗净,再由干燥装置干燥后,供后续使用。整个系统自动化程度高,功能齐全,工作效果好,有利于节约资源,节省劳动力。

[0008] 本实用新型的优点是:结构合理、功能齐全、工作效果好。

附图说明

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细叙述。

[0010] 图 1 为本实用新型结构示意图。

[0011] 其中:1、吸料管道,2、吸料风机,3、清洗缸,4、搅拌筒,5、物料输送管道,6、干燥箱,7、进风管道,8、温度控制器,9、温度控制开关,10、过滤网,11、破碎装置。

具体实施方式

[0012] 如图 1 所示,本实用新型一种塑料薄膜碎料回收系统,包括吸料装置、破碎装置 11、洗料装置以及干燥装置,吸料装置、破碎装置 11、洗料装置以及干燥装置依次连接,吸料装置包括吸料管道 1 和吸料风机 2,吸料管道 1 和吸料风机 2 相连接,洗料装置包括清洗缸

3、设于清洗缸3内的搅拌筒4以及物料输送管道5,洗料装置和干燥装置通过物料输送管道5相连接,干燥装置包括干燥箱6以及与干燥箱6相连接的进风管道7。干燥箱6内部设有温度控制器8,温度控制器8与温度控制开关9连接。清洗缸3内部设有过滤网10。本实用新型一种塑料薄膜碎料回收系统,包括吸料装置、破碎装置、洗料装置以及干燥装置,将塑料薄膜碎料经过吸料装置吸收后进入洗料装置洗净,再由干燥装置干燥后,供后续使用。整个系统自动化程度高,功能齐全,工作效果好,有利于节约资源,节省劳动力。

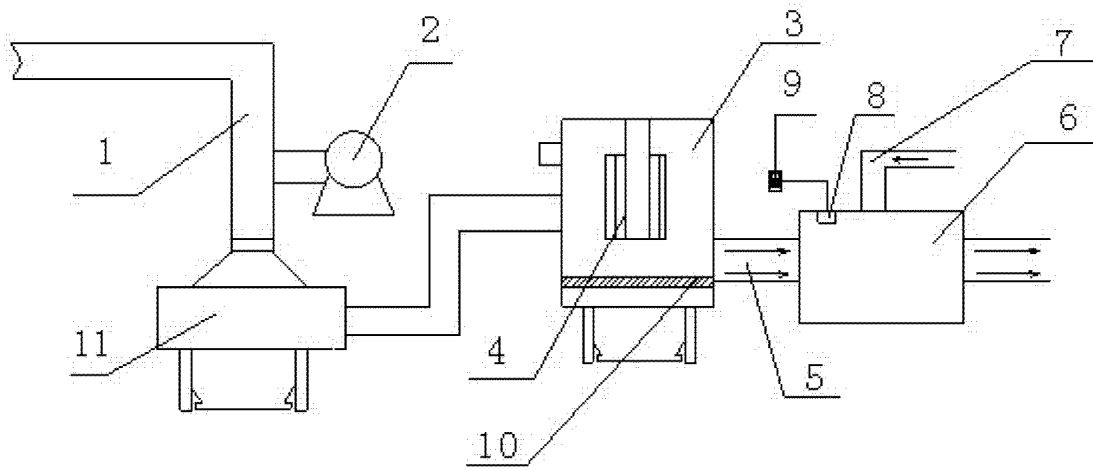


图 1