



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 18 05 84
(21) PV 3750-84
(89) 225862, DD
(32)(31)(33) 13 06 83 (WP D 03 D/251 967), DD

251695

(11) B₁

(51) Int. Cl.⁴
D 03 D 47/18

(40) Zveřejněno 14 08 86
(45) Vydáno 04.05.88

(75)

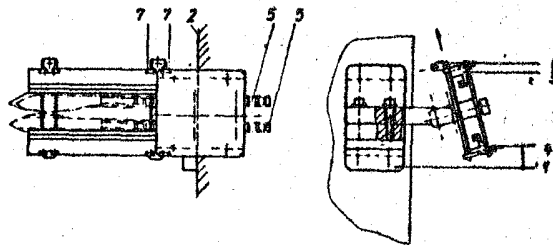
Autor vynálezu

KITZIG PETER, KARL-MARX-STADT, (DD)

(54)

Stacionární vodící plocha hlavy rapíru na tkalcovských stavech

Řešení se týká stacionární vodící plochy hlavy rapírů na tkalcovských stavech, umístěné vně prošlupu. Účelem vynálezu je vytvoření vodící plochy hlavy rapíru vně prošlupu, ve které je hlava rapíru možné lehce vyměnit. Úloha se řeší tím, že vodící kolejnice jsou umístěny ve směru útku, a ramena každé vodící kolejnice je svisle umístěno k prošlupem vytvořené ploše při zadní poloze paprsku a že rovnoběžné k této dočasné ploše jsou rozděleny vodící prvky, k nimž jsou připojeny posunovače. Vodící kolejnice jsou umístěny symetricky k myšlené kolmici na zadní ploše paprsku, která se krátce nalézá při zadní poloze paprsku a že vodící prvky jsou výhodně umístěny svisle ke směru útku. Řešení se používá u rapírových tkalcovských stávů.



Название изобретения

Стационарная направляющая головки рапиры на ткацких станках

Область применения изобретения

Изобретение относится к стационарной направляющей головки рапиры на ткацких станках, расположенной вне зева.

Характеристика известных технических решений

По DE-OS 2 553 039 известна на раме установленная направляющая рапир в горизонтальной и вертикальной плоскостях. В соответствии с геометрией зева расположенные друг над другом рапиры в своих крайних кончиках по парам прикреплены к соединительной детали, которая водится на двух направляющих стержнях симметрично средней плоскости между рапирами в горизонтальной плоскости. В качестве направляющих стержней так называемые прецизионные валы используются, на которые соединительные детали с помощью пластмассовых втулок с автоматической смазкой опираются. Направляющая не имеет зазора. Захватки осажены во внутренних концах рапир, которые в расстоянии товаров расположены друг над другом и прикреплены в стационарных направляющих подвижно. Рапиры с захватками точно водятся в своих осевых направлениях, которые указывают в открытые зевы. Движение должно быть точно, так как движение захваток внутри зева не разрешается. Осуществляется это точное движение стационарно прикрепленными рапирами, так называемыми прецизионными валами, совместно с стационарными направляющими рапир в непосредственной близости зева. Вид направляющей вала-втулки является недостатком. Изменяемый элемент конструкции полностью направляющей втулкой охвачен. Процесс быстрой замены нельзя осуществить. Кроме того надо следить за тем, чтобы точно изготовленные направляющие элементы не повредились, например косым кантованием. Это может повлечь за собой неисправности функций.

Цель изобретения

Целью изобретения является создание направляющей головки рапиры вне зева, в которой головки рапир и рапиры несложно и быстро можно заменить. В связи с этим

другими целями являются улучшение рабочих условий и повышение производительности труда.

Изложение сущности изобретения

В основу изобретения положена задача, осуществить надежное управление головками рапир и рапирами вне зева при коротком времени замены головок рапир. Быстрым и несложным процессом замены следует достичь хорошего восстановления управления головками рапир и рапирами.

В соответствии с изобретением задача решается тем, что профильные направляющие рельсы расположены по направлению утка, что плечо каждого направляющего рельса вертикально расположено к зевом образованной плоскости при заднем положении берда и что параллельно этой временной плоскости направляющие элементы, к которым присоединены толкатели, распределены по длине направляющих рельсов по направлению утка.

Вариант выполнения изобретения состоит в том, что направляющие рельсы симметрично к выдуманному перпендикуляру расположены на задней плоскости берда, коротко имеющейся, при заднем положении берда и что направляющие элементы выгодно расположены вертикально направлению утка.

Пример выполнения

Изобретение подробно поясняется ниже на примере выполнения. Прилагаемый чертеж показывает изобретение в двух видах.

Направляющая головки рапиры содержит основную деталь 1, которая жестко соединена со станиной 2 станка (изображено только символично). На основной детали 1 регулируемые направляющие рельсы 3 и 4 для управления головками 5 рапир верхнего и нижнего зевов находятся. На направляющих рельсах 3 и 4 подвижные толкатели 6 распределены, которые входят в направляющих элементах 7, жестко соединенных с направляющими рельсами 3 и 4.

Если по причине износа замена головок 5 рапир нужна, толкатели 6 передвигаются в своих направляющих элементах 7 (по стрелке). Этот процесс замены осуществляется при заднем положении берда. Доступ к головкам 5 обеспечивается. Висяче в верхнем направляющем рельсе 3 или стояче в нижнем направляющем рельсе 4 водимые головки 5 отделяются от своих рапир и вынимаются по направлению основной детали 1. Обратным способом новые головки 5 вкладываются так, чтобы они точно могли работать на направляющих. Закрытием толкателей 6 (против стрелки) готовность к эксплуатации станка есть.

Формула изобретения

1. Стационарная направляющая головки рапиры на ткацких станках, в частности на двухполотных ковровых рапирных станках, в зоне между уточной шпулей и зевом в соответствии с геометрией зева жестко прикреплена к станине станка друг над другом, при этом рапиры с головками передвигно расположены, отличающаяся тем, что профильные направляющие рельсы (3, 4) предусмотрены по направлению утка, что плечо каждого направляющего рельса (3, 4) вертикально расположено к зевом образованной плоскости при заднем положении берда и что параллельно этой временной плоскости направляющие элементы (7), к которым присоединены толкатели (6), распределены по длине направляющих рельсов (3, 4) по направлению утка.

2. Стационарная направляющая головки на ткацких станках по п.1, отличающаяся тем, что направляющие рельсы (3, 4) симметрично к выдуманному перпендикуляру расположены на задней плоскости берда, коротко имеющейся, при заднем положении берда и что направляющие элементы (7) выгодно расположены вертикально направлению утка.

Чертежи на одном листе

Аннотация

Стационарная направляющая головки рапиры на ткацких станках, при этом изобретение относится к стационарной направляющей головки рапиры на ткацких станках, расположенной вне зева. Целью изобретения является создание направляющей головки рапиры вне зева, в которой головки рапир легко можно заменить. В соответствии с изобретением задача решается тем, что направляющие рельсы расположены по направлению утка, что плечо каждого направляющего рельса вертикально расположено к зевом образованной плоскости при заднем положении берда и что параллельно этой временной плоскости направляющие элементы, к которым присоединены толкатели, распределены. Направляющие рельсы симметрично к выдуманному перпендикуляру расположены на задней плоскости берда, коротко имеющейся, при заднем положении берда и что направляющие элементы выгодно расположены вертикально направлению утка. Изобретение применяется на рапирных ткацких станках.

Признано изобретением по результатам экспертизы, осуществленной Ведомством по делам изобретений и патентов ГЛР.

1 чертеж

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Stacionární vodící plocha hlavy rapíru na tkalcovských stavech, zejména u rapírových stavů vyrábějících dvě šířky koberců, v oblasti mezi útkovou cívkou s prošlupem v souladu s geometrií prošlupu je pevně připojena ke stojanu stavu jedna vodící plocha nad druhou, přitom rapíry s hlavami jsou umístěny posuvně, vyznačující se tím, že profílové vodící kolejnice (3, 4) jsou umístěny ve směru tlaku, a rameno každé vodící kolejnice (3, 4) je svisle umístěno k prošlupem vytvářené rovině při zadní poloze papsku a že rovnoběžně k této dočasné rovině vodící prvky (7), k nimž jsou připojeny posunovače (6) jsou rozděleny po vodících kolejnicích (3, 4) ve směru útku.

2. Stacionární vodící plocha hlavy rapíru na tkalcovských stavech podle bodu 1, vyznačující se tím, že vodící kolejnice (3, 4) jsou umístěny symetricky k myšlené kolmici na zadní plochu papsku, při jeho zadní poloze, a že vodící prvky (7) jsou umístěny svisle ke směru útku.

251 695

