



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207901008 U

(45)授权公告日 2018.09.25

(21)申请号 201721897601.2

(22)申请日 2017.12.29

(73)专利权人 北京铠钺防护科技有限公司

地址 102101 北京市延庆区八达岭经济开发
区康西路1722号(中关村延庆园)

(72)发明人 冯继东

(51)Int.Cl.

B25B 13/00(2006.01)

B25B 13/58(2006.01)

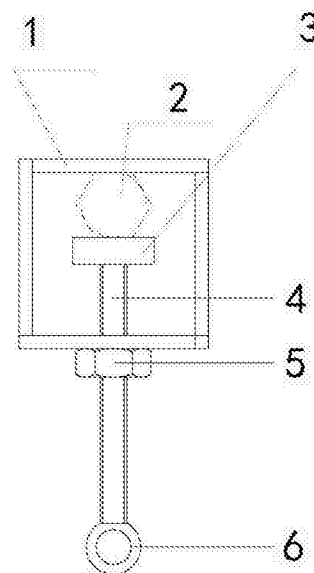
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种螺栓拧紧装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种螺栓拧紧装置,包括呈矩形的夹紧框、设置在所述夹紧框上的拧紧杆,所述夹紧框下边框上设有螺纹孔,所述拧紧杆包括贯穿所述螺纹孔设置的螺杆、设置在所述螺杆端部的夹紧块、设置在所述螺杆上的防松螺母、设置在所述螺杆另一端部的拧紧手柄,所述夹紧块设置在夹紧框内的螺杆端部上,所述夹紧块与所述防松螺母分别设置在所述夹紧框两侧。本实用新型的螺栓拧紧装置避免了现有常用扳手种类多,工作效率低及工具成本高等问题,使制造成本及加工难度大大降低,结构简单、操作方便,使用通用性高于专用拧紧扳手。



1. 一种螺栓拧紧装置,其特征在于:所述螺栓拧紧装置包括呈矩形的夹紧框(1)、设置在所述夹紧框(1)上的拧紧杆,所述夹紧框(1)下边框上设有螺纹孔,所述拧紧杆包括贯穿所述螺纹孔设置的螺杆(4)、设置在所述螺杆(4)端部的夹紧块(3)、设置在所述螺杆(4)上的防松螺母(5)、设置在所述螺杆(4)另一端部的拧紧手柄(6),所述夹紧块(3)设置在夹紧框(1)内的螺杆(4)端部上,所述夹紧块(3)与所述防松螺母(5)分别设置在所述夹紧框(1)两侧。

2. 根据权利要求1所述的螺栓拧紧装置,其特征在于:所述螺杆(4)上设有螺纹,所述防松螺母(5)通过所述螺纹固定所述螺杆(4)的位置。

3. 根据权利要求1所述的螺栓拧紧装置,其特征在于:所述夹紧框(1)由高硬度的钢材焊接而成。

4. 根据权利要求1所述的螺栓拧紧装置,其特征在于:所述螺栓拧紧装置还包括扭矩表。

一种螺栓拧紧装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及各种规格螺栓拧紧的装置,特别是涉及一种螺栓拧紧装置。

背景技术

[0002] 目前,各行业不但追求质量,更在追求工作效率,这就要求工厂各类工具配备必须齐全。

[0003] 现有螺栓拧紧扳手,往往受限于螺栓的种类多,尤其是同一工位操作时,寻找扳手的时间长,效率非常低,而且一些螺栓在拧紧时,需要加长扭力杆才能拧紧螺栓。由于现有紧固装置不但使工人操作困难,而且工厂大大增加了工具购置的费用。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是针对现有常用扳手种类多,工作效率低及工具成本高等问题,提出了一种适用范围广,制造材料便于选取的螺栓拧紧装置,此螺栓拧紧装置使制造成本及加工难度大大降低,结构简单、操作方便,使用时不受限制,可适合不同尺寸螺栓,尤其是在扳手配备不全的情况下更适合使用。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供了一种螺栓拧紧装置,所述螺栓拧紧装置包括呈矩形的夹紧框、设置在所述夹紧框上的拧紧杆,所述夹紧框下边框上设有螺纹孔,所述拧紧杆包括贯穿所述螺纹孔设置的螺杆、设置在所述螺杆端部的夹紧块、设置在所述螺杆上的防松螺母、设置在所述螺杆另一端部的拧紧手柄,所述夹紧块设置在夹紧框内的螺杆端部上,所述夹紧块与所述防松螺母分别设置在所述夹紧框两侧。

[0006] 优选地,所述螺杆上设有螺纹,所述防松螺母通过所述螺纹固定所述螺杆的位置。

[0007] 优选地,所述夹紧框由高硬度的钢材焊接而成。

[0008] 优选地,所述螺栓拧紧装置还包括扭矩表。

[0009] 基于上述技术方案,本实用新型的优点是:

[0010] 本实用新型的螺栓拧紧装置避免了现有常用扳手种类多,工作效率低及工具成本高等问题,使制造成本及加工难度大大降低,结构简单、操作方便,使用通用性高于专用拧紧扳手等,不仅适用于常用螺栓的拧紧,也同样适用于特殊螺杆、螺栓类的拧紧。

[0011] 本实用新型的螺栓拧紧装置使制造成本及加工难度大大降低,结构简单、操作方便,使用时不受限制,可适合不同尺寸螺栓,尤其是在扳手配备不全的情况下更为适用,方便快捷。

附图说明

[0012] 此处所说明的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,构成本申请的一部分,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0013] 图1为螺栓拧紧装置结构示意图;

[0014] 图2为螺栓拧紧装置纵向剖视示意图。

具体实施方式

[0015] 下面通过附图和实施例,对本实用新型的技术方案做进一步的详细描述。

[0016] 本实用新型提供了一种螺栓拧紧装置,如图1、图2所示,其中示出了本实用新型的一种优选实施方式。所述螺栓拧紧装置均可选用常用钢材制作,具体地,所述螺栓拧紧装置包括呈矩形的夹紧框1、设置在所述夹紧框1上的拧紧杆,所述夹紧框1下边框上设有螺纹孔,所述拧紧杆包括贯穿所述螺纹孔设置的螺杆4、设置在所述螺杆4端部的夹紧块3、设置在所述螺杆4上的防松螺母5、设置在所述螺杆4另一端部的拧紧手柄6,所述夹紧块3设置在夹紧框1内的螺杆4端部上,所述夹紧块3与所述防松螺母5分别设置在所述夹紧框1两侧。

[0017] 如图1所示,螺栓拧紧装置包括夹紧框1、拧紧杆两部分组成。所述夹紧框1为矩形结构,由硬度好的钢材焊接而成,对形位公差无特殊要求。所述夹紧框1加工有一螺纹孔,用于连接拧紧杆。所述拧紧杆由螺杆4、防松螺母5、夹紧块3、拧紧手柄6组成。

[0018] 如图2所示,所述螺杆4上设有螺纹,所述防松螺母5通过所述螺纹固定所述螺杆4的位置,防止在拧紧螺丝时因松动而导致拧螺丝打滑。

[0019] 优选地,所述螺栓拧紧装置还包括扭矩表,通过设置扭矩表,使用时可按螺栓拧紧扭矩要求拧紧。

[0020] 本实用新型的螺栓拧紧装置的使用方法可参照如下步骤:

[0021] 拧紧准备:

[0022] 将螺栓拧紧装置放置在螺栓待拧紧的合适位置;将待拧紧螺栓领取到位。

[0023] 拧紧实施:

[0024] a.将螺栓对准待拧紧工件螺孔,手动旋入数扣;

[0025] b.根据待拧紧螺栓帽大小,通过螺杆调整好拧紧装置与螺栓帽的间隙,套入螺栓帽上,旋动本装置的拧紧手柄,夹紧螺栓帽并拧紧防松螺母;

[0026] c.旋转拧紧手柄,直到螺栓拧紧为止。

[0027] 本实用新型的螺栓拧紧装置避免了现有常用扳手种类多,工作效率低及工具成本高等问题,使制造成本及加工难度大大降低,结构简单、操作方便,使用通用性高于专用拧紧扳手等,不仅适用于常用螺栓的拧紧,也同样适用于特殊螺杆、螺栓类的拧紧。

[0028] 本实用新型的螺栓拧紧装置使制造成本及加工难度大大降低,结构简单、操作方便,使用时不受限制,可适合不同尺寸螺栓,尤其是在扳手配备不全的情况下更为适用,方便快捷。

[0029] 最后应当说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非对其限制;尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细的说明,所属领域的普通技术人员应当理解:依然可以对本实用新型的具体实施方式进行修改或者对部分技术特征进行等同替换;而不脱离本实用新型技术方案的精神,其均应涵盖在本实用新型请求保护的技术方案范围当中。

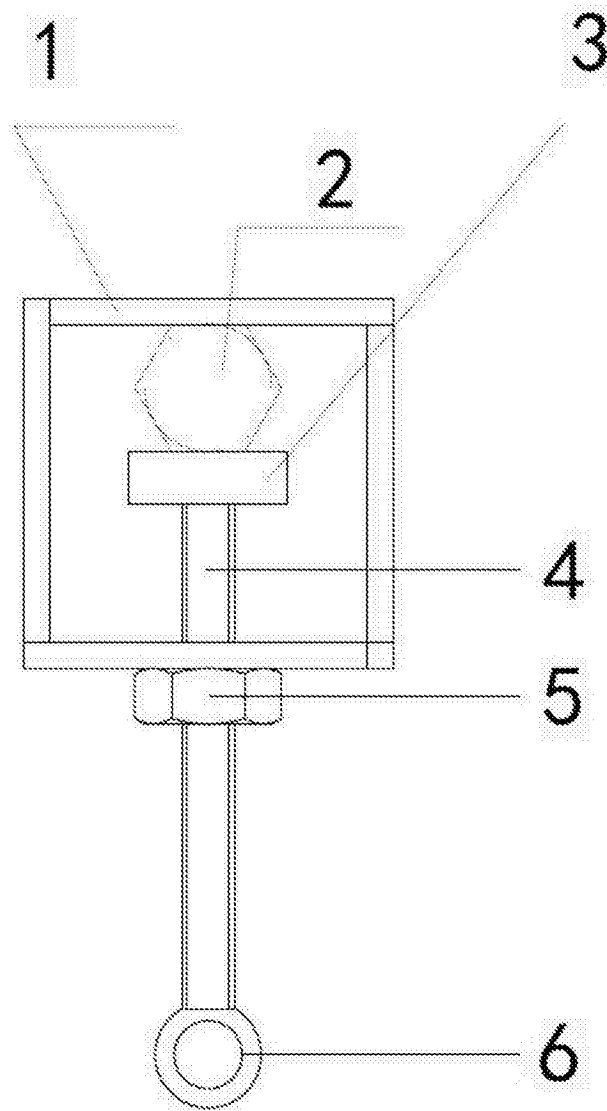


图1

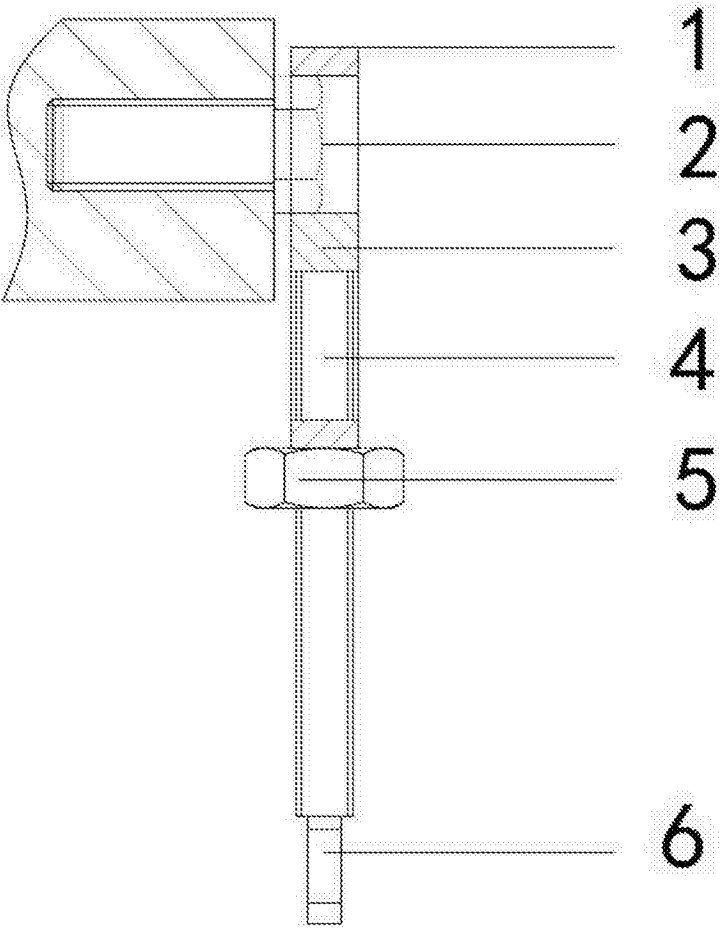


图2