



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204254042 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 08

(21) 申请号 201420676545. X

(22) 申请日 2014. 11. 13

(73) 专利权人 重庆鼎祥钢结构工程有限公司

地址 401220 重庆市永川工业园区凤凰湖工业园内

(72) 发明人 蔡家伟

(51) Int. Cl.

F16L 3/08(2006. 01)

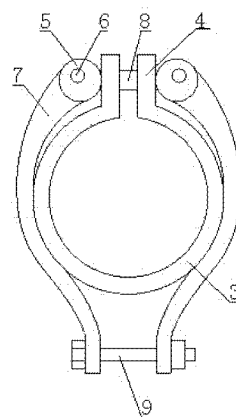
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

双扣式快拆管夹

(57) 摘要

本实用新型公开了一种双扣式快拆管夹,包括夹环和夹扣,所述夹环包括环形钢片和两个夹板,两个所述夹板分别与所述环形钢片的两端固定连接,所述夹扣设置在所述夹板处,所述夹扣包括连接柱、两个偏心轮圆柱夹块和两个连杆,所述连杆的第一端与所述圆柱夹块的外沿固定连接,所述连接柱的两端分别与两个所述圆柱夹块的转轴固定连接,所述夹板上设置有通槽,所述连接柱设置在所述通槽内,且两个所述圆柱夹块设置在两个所述夹板的外侧。本实用新型通过设置偏心轮式旋转夹扣,使其在使用时可以直接通过旋转连杆达到夹紧的目的,不需要使用螺栓等,达到快速拆卸的目的;同时在连杆的第二端额外添加快拆螺栓,使管夹与管体夹持更紧密。



1. 一种双扣式快拆管夹,包括夹环和夹扣,所述夹环包括环形钢片和两个夹板,两个所述夹板分别与所述环形钢片的两端固定连接,所述夹扣设置在所述夹板处,其特征在于:所述夹扣包括连接柱、两个圆柱夹块和两个连杆,所述连杆的第一端与所述圆柱夹块的外沿固定连接,所述连接柱的两端分别与两个所述圆柱夹块的转轴固定连接,所述夹板上设置有通槽,所述连接柱设置在所述通槽内,且两个所述圆柱夹块设置在两个所述夹板的外侧。

2. 根据权利要求1所述的双扣式快拆管夹,其特征在于:所述圆柱夹块为偏心轮夹块。

3. 根据权利要求1所述的双扣式快拆管夹,其特征在于:所述连杆为S型钢板,所述连杆包括第一曲面和第二曲面,所述第一曲面的第一端与所述圆柱夹块固定连接,所述第一曲面的第二端与所述第二曲面的第一端固定连接,所述第一曲面的圆心位于所述夹扣的内侧,所述第二曲面的圆心位于所述夹扣的外侧。

4. 根据权利要求3所述的双扣式快拆管夹,其特征在于:所述第二曲面的第二端设置有辅助固定板,所述辅助固定板上设置有通孔,所述通孔内设置有快拆螺栓,两个所述连杆的第二端通过所述快拆螺栓固定连接。

双扣式快拆管夹

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管夹,尤其涉及一种双扣式快拆管夹。

背景技术

[0002] 管夹广泛应用与管道安装,目前的管夹包括管夹本体,所述管夹本体的开口处的两块夹片上均设有通孔。使用时,管夹套接到管道上,再用螺栓穿过夹片上的通孔,并用螺母旋紧,从而夹紧管道。以上现有技术的管夹存在以下不足:由于管夹本体的内侧壁一般为光面,与管道夹紧时,理论上管夹的内侧面与管道的外壁全部紧贴,但在实际操作过程中,管夹的内侧面只是与管道的外壁部分紧贴,这样管道受外力作用后,会使管夹与管道松动,从而起不到夹紧作用;同时因为需要使用螺母旋紧,拆卸和安装效率较慢。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种双扣式快拆管夹。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:

[0005] 一种双扣式快拆管夹,包括夹环和夹扣,所述夹环包括环形钢片和两个夹板,两个所述夹板分别与所述环形钢片的两端固定连接,所述夹扣设置在所述夹板处,所述夹扣包括连接柱、两个圆柱夹块和两个连杆,所述连杆的第一端与所述圆柱夹块的外沿固定连接,所述连接柱的两端分别与两个所述圆柱夹块的转轴固定连接,所述夹板上设置有通槽,所述连接柱设置在所述通槽内,且两个所述圆柱夹块设置在两个所述夹板的外侧。

[0006] 具体地,所述圆柱夹块为偏心轮夹块。

[0007] 通过沿转轴转动的偏心圆柱夹块,来控制两个夹板之间的距离,从而缩小环形钢片的直径,达到夹紧的目的。

[0008] 优选地,所述连杆为S型钢板,所述连杆包括第一曲面和第二曲面,所述第一曲面的第一端与所述圆柱夹块固定连接,所述第一曲面的第二端与所述第二曲面的第一端固定连接,所述第一曲面的圆心位于所述夹扣的内侧,所述第二曲面的圆心位于所述夹扣的外侧。

[0009] 具体地,所述第二曲面的第二端设置有辅助固定板,所述辅助固定板上设置有通孔,所述通孔内设置有快拆螺栓,两个所述连杆的第二端通过所述快拆螺栓固定连接。

[0010] 本实用新型的有益效果在于:

[0011] 本实用新型双扣式快拆管夹通过设置偏心轮式旋转夹扣,使其在使用时可以直接通过旋转连杆达到夹紧的目的,不需要使用螺栓等,达到快速拆卸的目的;同时在连杆的第二端额外添加快拆螺栓,使管夹与管体夹持更紧密。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型所述双扣式快拆管夹的结构示意图之一,图中为夹紧时;

[0013] 图2是本实用新型所述双扣式快拆管夹的结构示意图之一,图中为未夹紧时;

[0014] 图 3 是本实用新型所述夹板处的局部剖视图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0016] 如图 1、图 2 和图 3 所示，本实用新型双扣式快拆管夹，包括夹环 1 和夹扣 2，夹环 1 包括环形钢片 3 和两个夹板 4，两个夹板 4 分别与环形钢片 3 的两端固定连接，夹扣 2 设置在夹板 4 处，夹扣 2 包括连接柱 8、两个圆柱夹块 5 和两个连杆 7，连杆 7 的第一端与圆柱夹块 5 的外沿固定连接，连接柱 8 的两端分别与两个圆柱夹块 5 的转轴 6 固定连接，夹板 4 上设置有通槽 10，连接柱 8 设置在通槽 10 内，且两个圆柱夹块 5 设置在两个夹板 4 的外侧，圆柱夹块 5 为偏心轮夹块，连杆 7 为 S 型钢板，连杆 7 包括第一曲面和第二曲面，第一曲面的第一端与圆柱夹块 5 固定连接，第一曲面的第二端与第二曲面的第一端固定连接，第一曲面的圆心位于夹扣 2 的内侧，第二曲面的圆心位于夹扣 2 的外侧，第二曲面的第二端设置有辅助固定板，辅助固定板上设置有通孔，通孔内设置有快拆螺栓 9，两个连杆 7 的第二端通过快拆螺栓 9 固定连接。

[0017] 本实用新型双扣式快拆管夹的工作原理如下：

[0018] 使用时先将管体放入夹环 1 中，然后将夹扣 2 的连接柱 8 横置放入夹环 1 的夹板 4 上的通槽 10 内，在放入夹扣 2 之前，先保证其结构如图 2 所示，然后在将夹扣 2 的两个连杆 7 沿圆柱夹块 5 的转轴 6 向内转动，因为圆柱夹块 5 为偏心轮结构，在夹紧时，其偏心轴位于夹扣 2 的外侧，从而使圆柱夹块 5 将两个夹板 4 之间的距离缩短，达到了减小夹环 1 的半径的目的，进而使夹环 1 将管体夹紧；最后可以在连杆 7 的第二端插入快拆螺栓 9，进一步固定管夹与管体，防止其固定不稳。

[0019] 本实用新型的技术方案不限于上述具体实施例的限制，凡是根据本实用新型的技术方案做出的技术变形，均落入本实用新型的保护范围之内。

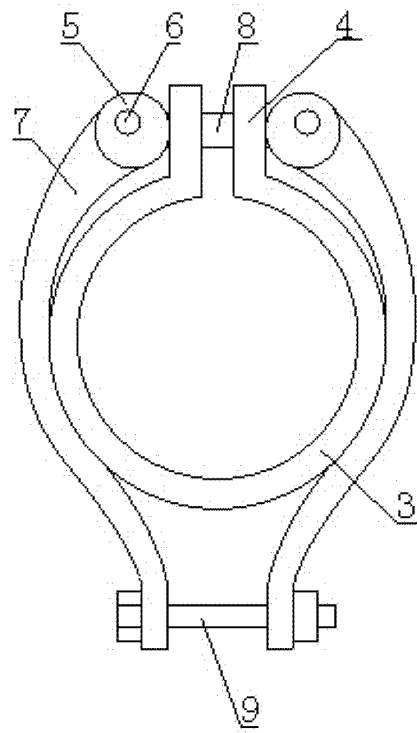


图 1

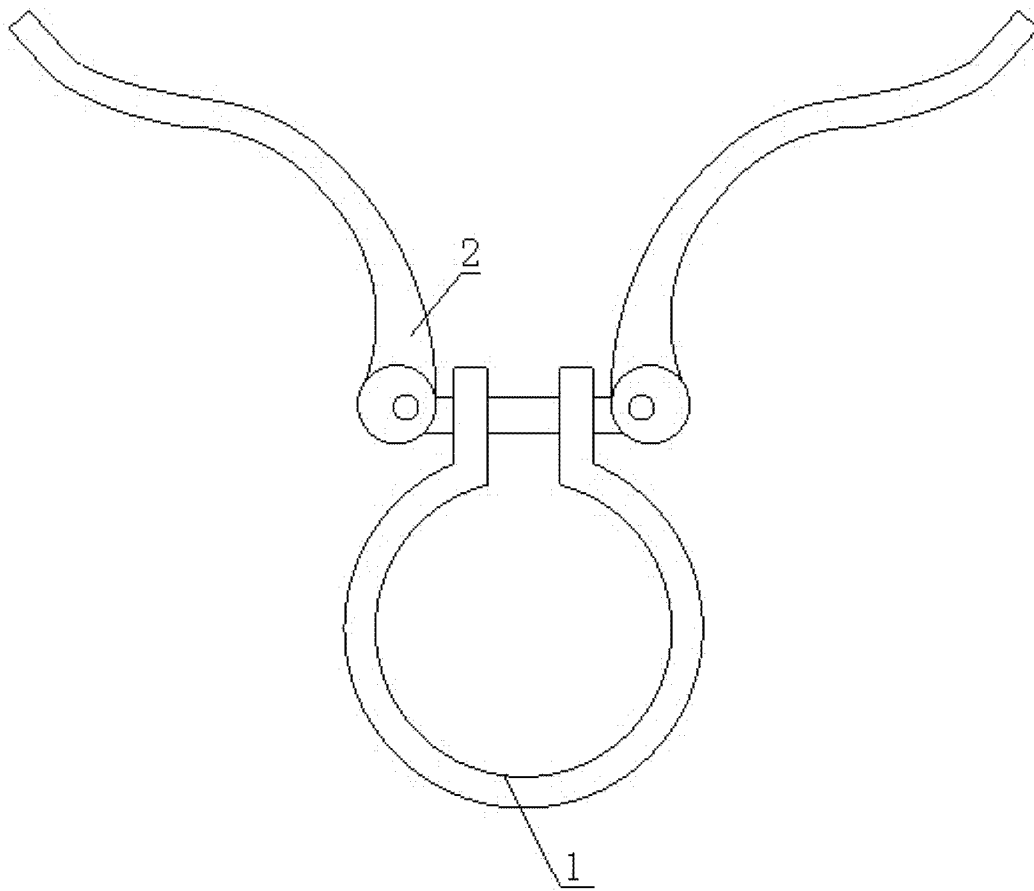


图 2

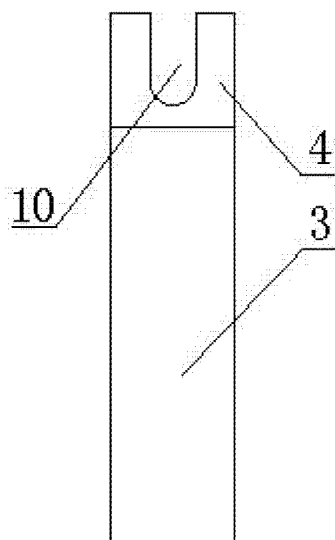


图 3