(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219106933 U
(45)授权公告日 2023.05.30

(21)申请号 202223594276.6

(22)申请日 2022.12.31

(73)专利权人 广西纵览线缆集团有限公司
地址 530000 广西壮族自治区南宁市江南区洪历路6号

(72)发明人 黄文照 刘小祥 吴小宽 凌榕 黎焕枝

(74)专利代理机构 北京众允专利代理有限公司 11803
专利代理师 黄敏

(51)Int.Cl.
H02G 1/12(2006.01)

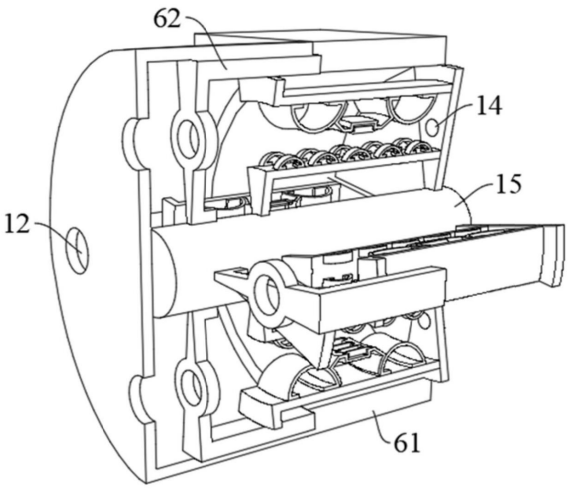
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

电线电缆加工设备

(57)摘要

本实用新型公开一种电线电缆加工设备，包括：安装板，安装板的下表面固定连接有两个滑轨，两个滑轨之间滑动连接有移动板，在此移动板远离滑轨的一端固定连接有移动底座，移动底座的上表面固定连接有卡座，在该卡座的上表面设置有电线破皮装置，电线破皮装置进一步包括：第一外壳、孔型支撑架，第一外壳的内壁处固定连接有孔型支撑架，孔型支撑架的下表面固定连接一安装有第一弹片的第一支撑架，两个第一弹片之间固定连接有一安装有第一刮刀的第二支撑架，位于第二支撑架下方设置有一第三支撑架，且在第三支撑架的上表面固定连接有第二弹片。本实用新型电线电缆加工设备降低了对人员的技术要求，也大大降低了人员的劳动强度，还提高了去皮效率。



CN 219106933 U

1.一种电线电缆加工设备,包括安装板(1),其特征在于:所述安装板(1)的下表面固定连接有两个滑轨(2),所述两个滑轨(2)之间滑动连接有移动板(3),在此移动板(3)远离滑轨(2)的一端固定连接有移动底座(4),所述移动底座(4)的上表面固定连接有卡座(5),在该卡座(5)的上表面设置有电线破皮装置(6);

所述电线破皮装置(6)进一步包括:第一外壳(61)、孔型支撑架(62),所述第一外壳(61)的内壁处固定连接有所述孔型支撑架(62),所述孔型支撑架(62)的下表面固定连接一安装有第一弹片(7)的第一支撑架(63),所述两个第一弹片(7)之间固定连接有一安装有第一刮刀(9)的第二支撑架(8),位于第二支撑架(8)下方设置有一第三支撑架(10),且在第三支撑架(10)的上表面固定连接有第二弹片(11)。

2.根据权利要求1所述的电线电缆加工设备,其特征在于:所述孔型支撑架(62)沿第一外壳(61)周向等距间隔设置。

3.根据权利要求2所述的电线电缆加工设备,其特征在于:所述第一外壳(61)的右侧表面开设有若干个第一进料口(12),所述第一进料口(12)与孔型支撑架(62)的孔洞连通。

4.根据权利要求1所述的电线电缆加工设备,其特征在于:所述第一外壳(61)的左侧表面具有若干个圆形孔洞(13),此圆形孔洞(13)设置有第一出线孔(14)。

5.根据权利要求1所述的电线电缆加工设备,其特征在于:位于所述第一外壳(61)内部的轴心位置固定安装有一轴体(15),此轴体(15)与孔型支撑架(62)的一端、第三支撑架(10)的一端固定连接。

6.根据权利要求1所述的电线电缆加工设备,其特征在于:所述第二弹片(11)沿第三支撑架(10)的长度方向间隔设置。

7.根据权利要求6所述的电线电缆加工设备,其特征在于:位于一列的第二弹片(11)为一组,在第三支撑架(10)的上表面设置有至少两组。

电线电缆加工设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电线电缆加工技术领域，尤其涉及一种电线电缆加工设备。

背景技术

[0002] 电线是指传输电能的导线。分裸线、电磁线和绝缘线。裸线没有绝缘层，包括铜、铝平线、架空绞线以及各种型材(如型线、母线、铜排、铝排等)。它主要用于户外架空及室内汇流排和开关箱。电磁线是通电后产生磁场或在磁场中感应产生电流的绝缘导线。它主要用于电动机和变压器绕圈以及其他有关电磁设备。其导体主要是铜线，应有薄的绝缘层和良好的电气机械性能，以及耐热、防潮、耐溶剂等性能。

[0003] 目前一般通过人员操作钳子对电缆皮进行夹试切割操作，现有的钳子大多为一体式结构，通过手作用力，去皮时需要使用者的对切割方位不断调节来切掉电缆外皮，但是采用上述方式的去皮效率较低，且对人员的要求较高。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种电线电缆加工设备，该电线电缆加工设备降低了对人员的技术要求，也大大降低了人员的劳动强度，还提高了去皮效率。

[0005] 为达到上述目的，本实用新型采用的技术方案是：一种电线电缆加工设备，包括：安装板，所述安装板的下表面固定连接有两个滑轨，所述两个滑轨之间滑动连接有移动板，在此移动板远离滑轨的一端固定连接有移动底座，所述移动底座的上表面固定连接有卡座，在该卡座的上表面设置有电线破皮装置；

[0006] 所述电线破皮装置进一步包括：第一外壳、孔型支撑架，所述第一外壳的内壁处固定连接有所述孔型支撑架，所述孔型支撑架的下表面固定连接一安装有第一弹片的第一支撑架，所述两个第一弹片之间固定连接有一安装有第一刮刀的第二支撑架，位于第二支撑架下方设置有一第三支撑架，且在第三支撑架的上表面固定连接有第二弹片。

[0007] 上述技术方案中进一步改进的方案如下：

[0008] 1．上述方案中，所述孔型支撑架沿第一外壳周向等距间隔设置。

[0009] 2．上述方案中，所述第一外壳的右侧表面开设有若干个第一进料口，所述第一进料口与孔型支撑架的孔洞连通。

[0010] 3．上述方案中，所述第一外壳的左侧表面具有若干个圆形孔洞，此圆形孔洞设置有第一出线孔。

[0011] 4．上述方案中，所述第一外壳内部的轴心位置固定安装有一轴体，此轴体与孔型支撑架的一端、第三支撑架的一端固定连接。

[0012] 5．上述方案中，所述第二弹片沿第三支撑架的长度方向间隔设置。

[0013] 6．上述方案中，所述一列的第二弹片为一组，在第三支撑架的上表面设置有至少两组。

[0014] 由于上述技术方案的运用，本实用新型与现有技术相比具有下列优点：

[0015] 本实用新型电线电缆加工设备，其第一外壳的内壁处固定连接有孔型支撑架，孔型支撑架的下表面固定连接一安装有第一弹片的第一支撑架，两个第一弹片之间固定连接有一安装有第一刮刀的第二支撑架，位于第二支撑架下方设置有一第三支撑架，且在第三支撑架的上表面固定连接有第二弹片，电线放置在安装块与导向块、导向圈之间的空隙中并穿进孔型支撑架之中，电线在第一弹片和第二弹片之间，且在移动的过程中，第一刮刀会刮去电线外表的塑料片，从而使多个电线电缆的塑料皮和电线分离，从而降低了对人员的技术要求，也大大降低了人员的劳动强度，还提高了去皮效率。

附图说明

[0016] 附图1为本实用新型电线电缆加工设备的第一视角结构示意图；

[0017] 附图2为本实用新型电线电缆加工设备的第二视角结构示意图；

[0018] 附图3为本实用新型电线电缆加工设备的内部结构示意图；

[0019] 附图4为本实用新型电线电缆加工设备的局部结构示意图。

[0020] 以上附图中：1、安装板；2、滑轨；3、移动板；4、移动底座；5、卡座；6、电线破皮装置；61、第一外壳；62、孔型支撑架；63、第一支撑架；7、第一弹片；8、第二支撑架；9、第一刮刀；10、第三支撑架；11、第二弹片；12、第一进料口；13、圆形孔洞；14、第一出线孔；15、轴体。

具体实施方式

[0021] 通过下面给出的具体实施例可以进一步清楚地了解本专利，但它们不是对本专利的限定。

[0022] 实施例1：一种电线电缆加工设备，包括：安装板1，所述安装板1的下表面固定连接有两个滑轨2，所述两个滑轨2之间滑动连接有移动板3，在此移动板3远离滑轨2的一端固定连接有移动底座4，所述移动底座4的上表面固定连接有卡座5，在该卡座5的上表面设置有电线破皮装置6；

[0023] 通过设置安装板，可以使整个装置安装在转动绞线机的侧表面，方便电线在去完皮之后重新卷线；

[0024] 所述电线破皮装置6进一步包括：第一外壳61、孔型支撑架62，所述第一外壳61的内壁处固定连接有所述孔型支撑架62，所述孔型支撑架62的下表面固定连接一安装有第一弹片7的第一支撑架63，所述两个第一弹片7之间固定连接有一安装有第一刮刀9的第二支撑架8，位于第二支撑架8下方设置有一第三支撑架10，且在第三支撑架10的上表面固定连接有第二弹片11；

[0025] 通过设置电线破皮装置，可以使电线中的塑料皮和铜线进行分离，在分线装置的作用下，电线穿进孔型支撑架之中，电线在第一弹片和第二弹片之间，在移动的过程中，第一刮刀会刮去电线外表的塑料片，从而使塑料皮和电线分离。

[0026] 上述孔型支撑架62沿第一外壳61周向等距间隔设置。

[0027] 上述第一外壳61的右侧表面开设有若干个第一进料口12，所述第一进料口12与孔型支撑架62的孔洞连通。

[0028] 上述第一外壳61内部的轴心位置固定安装有一轴体15，此轴体15与孔型支撑架62的一端、第三支撑架10的一端固定连接。

[0029] 上述第二弹片11沿第三支撑架10的长度方向间隔设置。

[0030] 上述一列的第二弹片11为一组，在第三支撑架10的上表面设置有至少两组。

[0031] 实施例2：一种电线电缆加工设备，包括：安装板1，所述安装板1的下表面固定连接有两个滑轨2，所述两个滑轨2之间滑动连接有移动板3，在此移动板3远离滑轨2的一端固定连接有移动底座4，所述移动底座4的上表面固定连接有卡座5，在该卡座5的上表面设置有电线破皮装置6；

[0032] 所述电线破皮装置6进一步包括：第一外壳61、孔型支撑架62，所述第一外壳61的内壁处固定连接有所述孔型支撑架62，所述孔型支撑架62的下表面固定连接一安装有第一弹片7的第一支撑架63，所述两个第一弹片7之间固定连接有一安装有第一刮刀9的第二支撑架8，位于第二支撑架8下方设置有一第三支撑架10，且在第三支撑架10的上表面固定连接有第二弹片11；

[0033] 电线放置在安装块与导向块、导向圈之间的空隙中并穿进孔型支撑架之中，电线在第一弹片和第二弹片之间，且在移动的过程中，第一刮刀会刮去电线外表的塑料片，从而使多个电线电缆的塑料皮和电线分离，从而降低了对人员的技术要求，也大大降低了人员的劳动强度，还提高了去皮效率。

[0034] 上述孔型支撑架62沿第一外壳61周向等距间隔设置。

[0035] 上述第一外壳61的右侧表面开设有若干个第一进料口12，所述第一进料口12与孔型支撑架62的孔洞连通。

[0036] 上述第一外壳61的左侧表面具有若干个圆形孔洞13，此圆形孔洞13设置有第一出线孔14。

[0037] 上述一列的第二弹片11为一组，在第三支撑架10的上表面设置有至少两组。

[0038] 本实用新型工作原理如下：

[0039] 使用时，通过设置安装板，可以使整个装置安装在转动绞线机的侧表面，方便电线在去完皮之后重新卷线；

[0040] 通过设置电线破皮装置，可以使电线中的塑料皮和铜线进行分离，在分线装置的作用下，电线穿进孔型支撑架之中，电线在第一弹片和第二弹片之间，在移动的过程中，第一刮刀会刮去电线外表的塑料片，从而使塑料皮和电线分离。

[0041] 采用上述电线电缆加工设备时，其电线放置在安装块与导向块、导向圈之间的空隙中并穿进孔型支撑架之中，电线在第一弹片和第二弹片之间，且在移动的过程中，第一刮刀会刮去电线外表的塑料片，从而使塑料皮和电线分离，从而降低了对人员的技术要求，也大大降低了人员的劳动强度，还提高了去皮效率。

[0042] 上述实施例只为说明本实用新型的技术构思及特点，其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本实用新型的内容并据以实施，并不能以此限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所作的等效变化或修饰，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

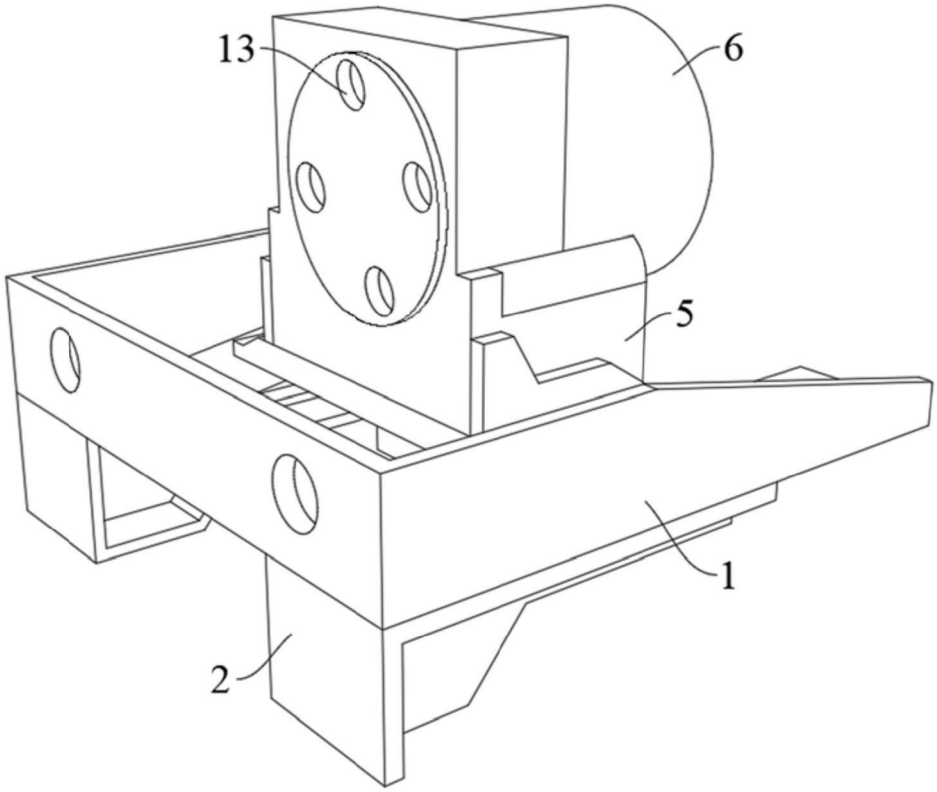


图1

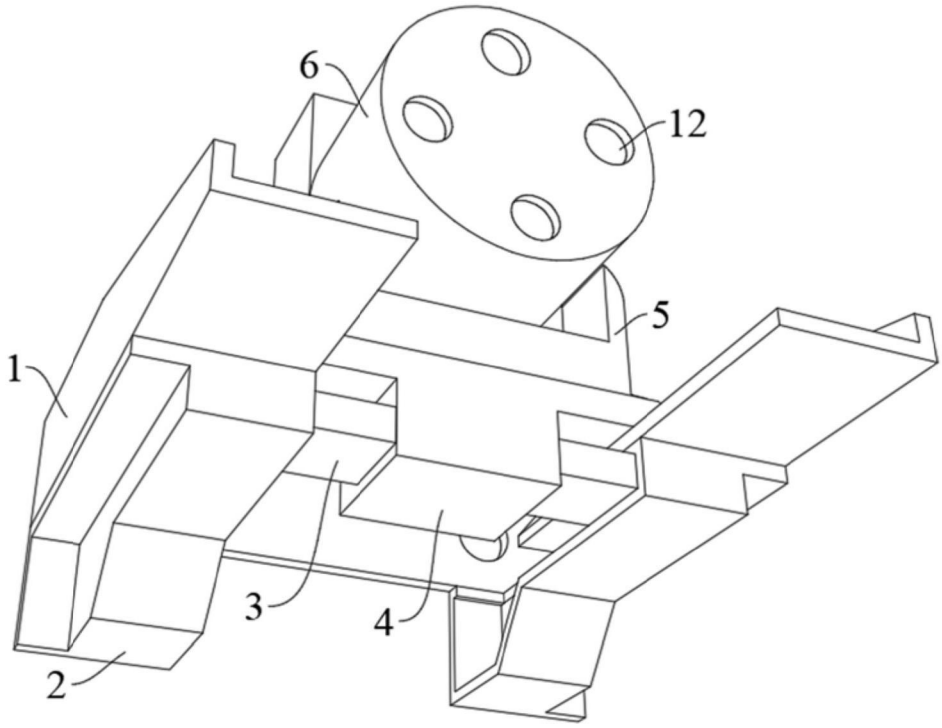


图2

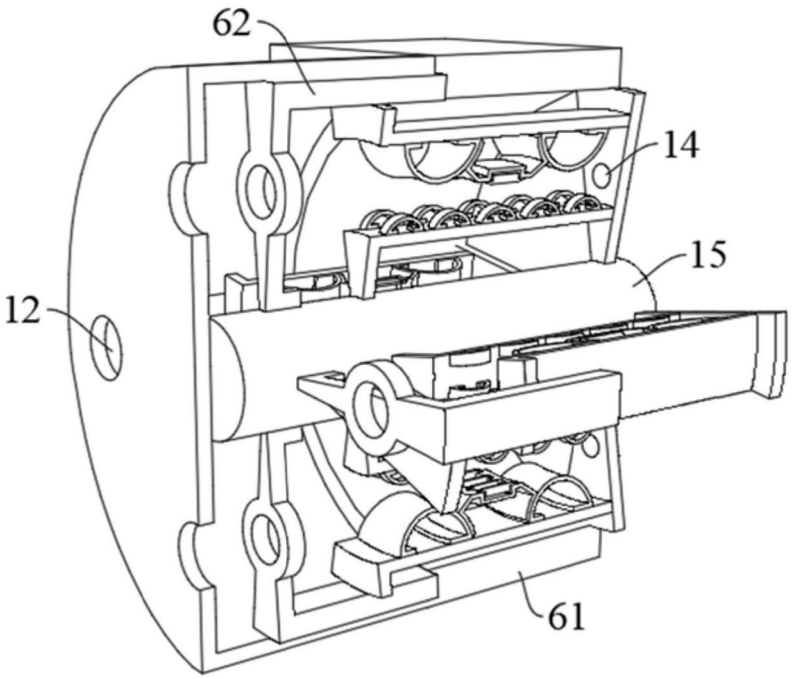


图3

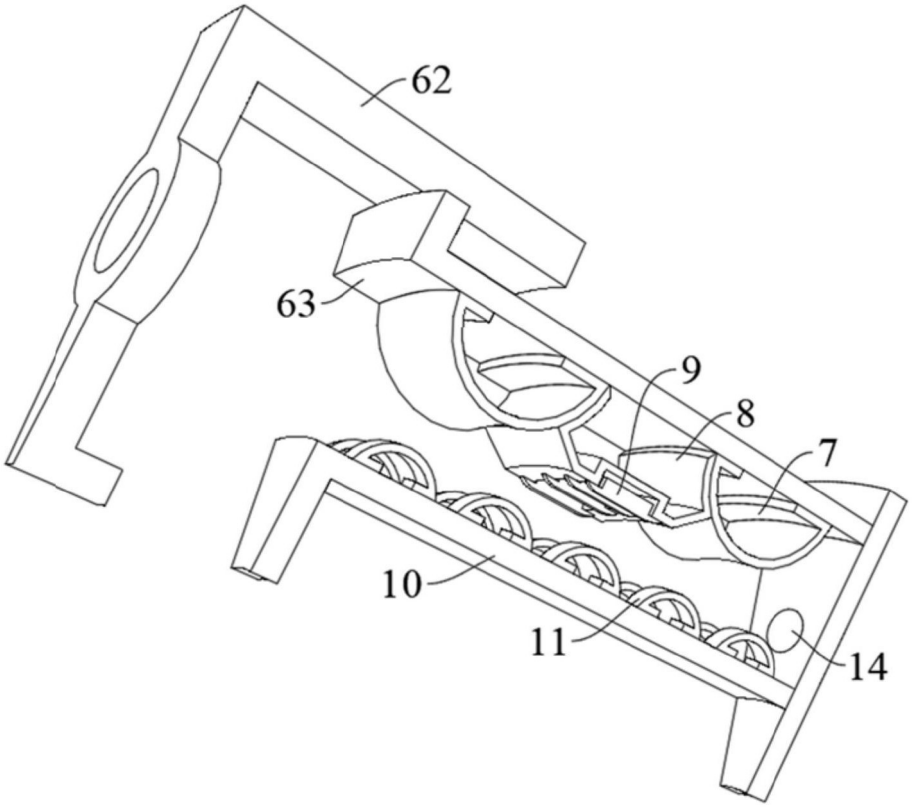


图4