



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204524447 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 05

(21) 申请号 201520179661. 5

(22) 申请日 2015. 03. 27

(73) 专利权人 浙江三林五金制品有限公司

地址 314100 浙江省嘉兴市嘉善县长盛路
189 号

(72) 发明人 李强

(74) 专利代理机构 上海伯瑞杰知识产权代理有
限公司 31227

代理人 冯云

(51) Int. Cl.

B23G 1/18(2006. 01)

B23Q 1/01(2006. 01)

B23Q 1/25(2006. 01)

B23Q 5/22(2006. 01)

B23G 1/46(2006. 01)

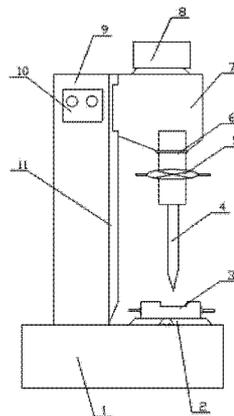
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种精确定位的攻丝设备

(57) 摘要

本实用新型涉及机械设备技术领域, 尤其涉及一种精确定位的攻丝设备; 本实用新型的精确定位的攻丝设备, 包括底座, 还包括设置于所述底座的上端的一侧的主机架、启动控制部件、导轨、升降台、设置于所述升降台的上端的驱动装置、主控导向杆、旋设于所述主控导向杆上的旋转调节部件、沿着所述主控导向杆的轴向设置于所述主控导向杆的下部的钻刀、设置于所述底座的上端的旋转底盘和设置于所述旋转底盘上的加工台; 所述加工台处于所述钻刀的正下方; 本实用新型的精确定位的攻丝设备可以精确对准, 攻丝效率较高, 攻丝质量较好。



1. 一种精确定位的攻丝设备,包括底座(1),其特征在于:还包括设置于所述底座(1)的上端的一侧的主机架(9)、设置于所述主机架(9)的上部的启动控制部件(10)、设置于所述主机架(9)的侧壁上的导轨(11)、滑动的设置于所述导轨(11)上的升降台(7)、设置于所述升降台(7)的上端的驱动装置(8)、穿设于所述升降台(7)的下部的主控导向杆(6)、旋设于所述主控导向杆(6)上的旋转调节部件(5)、沿着所述主控导向杆(6)的轴向设置于所述主控导向杆(6)的下部的钻刀(4)、设置于所述底座(1)的上端的旋转底盘(2)和设置于所述旋转底盘(2)上的加工台(3);所述加工台(3)处于所述钻刀(4)的正下方。

2. 根据权利要求1所述的一种精确定位的攻丝设备,其特征在于:所述加工台(3)包括旋转体(32)、设置于所述旋转体(32)的外壁上的旋转摇杆(31)、设置于所述旋转体(32)的下端的安装座(34)、凹设于所述安装座(34)内的定位凹槽(35)和凹设于所述旋转体(32)的上部的卡槽(33)。

3. 根据权利要求2所述的一种精确定位的攻丝设备,其特征在于:所述定位凹槽(35)的纵截面为三角形;所述旋转摇杆(31)的端部设置有固定座体;所述固定座体为半球状;所述卡槽(33)为圆台状;所述卡槽(33)的个数为 n ;所述 $n \geq 2$,且所述 $n \leq 4$ 。

4. 根据权利要求3所述的一种精确定位的攻丝设备,其特征在于:所述主控导向杆(6)包括设置于所述主控导向杆(6)的上部的定位槽(62)、设置于所述主控导向杆(6)的上部的第一插槽(61)、沿着所述主控导向杆(6)的径向凹设于所述主控导向杆(6)的内部的卡接环槽(63)、沿着所述主控导向杆(6)的轴向穿设于所述主控导向杆(6)的下部的装刀孔(65)、设置于所述装刀孔(65)的端部的第二插槽(66)和凹设于所述装刀孔(65)内的第二内螺纹(64)。

5. 根据权利要求4所述的一种精确定位的攻丝设备,其特征在于:所述第二插槽(66)沿着所述装刀孔(65)的轴向延伸;若干个所述第二插槽(66)均匀的分布于所述装刀孔(65)的外圆周上;所述装刀孔(65)与所述钻刀(4)相适应;所述定位槽(62)的横截面为圆。

6. 根据权利要求5所述的一种精确定位的攻丝设备,其特征在于:所述启动控制部件(10)包括嵌设于其上的开启按钮和嵌设于所述启动控制部件(10)上的关闭按钮;所述升降台(7)包括设置于其侧壁上的第一导向槽;所述导轨(11)与所述第一导向槽相适应;于所述升降台(7)的下部设置有第一安装腔;所述第一安装腔与所述主控导向杆(6)相适应。

一种精确定位的攻丝设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备技术领域,尤其涉及一种精确定位的攻丝设备。

背景技术

[0002] 传统的攻丝设备操作不方便,调节不方便,在攻丝时不能够精确对准,攻丝效率较低,攻丝质量较差。因此,需要提供一种操作方便,调节方便,攻丝效率较高,攻丝质量较好的攻丝设备。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种精确定位的攻丝设备,解决传统攻丝设备不能够精确对准,攻丝质量低下的问题。

[0004] 本实用新型为解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种精确定位的攻丝设备,包括底座,还包括设置于所述底座的上端的一侧的主机架、设置于所述主机架的上部的启动控制部件、设置于所述主机架的侧壁上的导轨、滑动的设置于所述导轨上的升降台、设置于所述升降台的上端的驱动装置、穿设于所述升降台的下部的主控导向杆、旋设于所述主控导向杆上的旋转调节部件、沿着所述主控导向杆的轴向设置于所述主控导向杆的下部的钻刀、设置于所述底座的上端的旋转底盘和设置于所述旋转底盘上的加工台;所述加工台处于所述钻刀的正下方。

[0006] 其中,所述加工台包括旋转体、设置于所述旋转体的外壁上的旋转摇杆、设置于所述旋转体的下端的安装座、凹设于所述安装座内的定位凹槽和凹设于所述旋转体的上部的卡槽。

[0007] 其中,所述定位凹槽的纵截面为三角形;所述旋转摇杆的端部设置有固定座体;所述固定座体为半球状;所述卡槽的为圆台状;所述卡槽的个数为 n ;所述 $n \geq 2$,且所述 $n \leq 4$ 。

[0008] 其中,所述主控导向杆包括设置于所述主控导向杆的上部的定位槽、设置于所述主控导向杆的上部的第一插槽、沿着所述主控导向杆的径向凹设于所述主控导向杆内的卡接环槽、沿着所述主控导向杆的轴向穿设于所述主控导向杆的下部的装刀孔、设置于所述装刀孔的端部的第二插槽和凹设于所述装刀孔内的第二内螺纹。

[0009] 其中,所述第二插槽沿着所述装刀孔的轴向延伸;若干个所述第二插槽均匀的分布于所述装刀孔的外圆周上;所述装刀孔与所述钻刀相适应;所述定位槽的横截面为圆。

[0010] 其中,所述启动控制部件包括嵌设于其上的开启按钮和嵌设于所述启动控制部件上的关闭按钮;所述升降台包括设置于其侧壁上的第一导向槽;所述导轨与所述第一导向槽相适应;于所述升降台的下部设置有第一安装腔;所述第一安装腔与所述主控导向杆相适应。

[0011] 本实用新型的优点在于:

[0012] 本实用新型的精确定位的攻丝设备,包括底座,还包括设置于所述底座的上端的

一侧的主机架、设置于所述主机架的上部的启动控制部件、设置于所述主机架的侧壁上的导轨、滑动的设置于所述导轨上的升降台、设置于所述升降台的上端的驱动装置、穿设于所述升降台的下部的主控导向杆、旋设于所述主控导向杆上的旋转调节部件、沿着所述主控导向杆的轴向设置于所述主控导向杆的下部的钻刀、设置于所述底座的上端的旋转底盘和设置于所述旋转底盘上的加工台；所述加工台处于所述钻刀的正下方；本实用新型的精确定位的攻丝设备可以精确对准，攻丝效率较高，攻丝质量较好。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的精确定位的攻丝设备的主视图。

[0014] 图 2 是本实用新型的加工台的主视图。

[0015] 图 3 是本实用新型的主控导向杆的主视图。

[0016] 1-底座；2-旋转底盘；3-加工台；31-旋转摇杆；32-旋转体；33-卡槽；34-安装座；35-定位凹槽；4-钻刀；5-旋转调节部件；6-主控导向杆；61-第一插槽；62-定位槽；63-卡接环槽；64-第二内螺纹；65-装刀孔；66-第二插槽；7-升降台；8-驱动装置；9-主机架；10-启动控制部件；11-导轨。

具体实施方式

[0017] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合图示与具体实施例，进一步阐述本实用新型。

[0018] 结合图 1 至图 3 对本实用新型的精确定位的攻丝设备进行详细说明。

[0019] 本实用新型的精确定位的攻丝设备，包括底座 1，还包括设置于所述底座 1 的上端的一侧的主机架 9、设置于所述主机架 9 的上部的启动控制部件 10、设置于所述主机架 9 的侧壁上的导轨 11、滑动的设置于所述导轨 11 上的升降台 7、设置于所述升降台 7 的上端的驱动装置 8、穿设于所述升降台 7 的下部的主控导向杆 6、旋设于所述主控导向杆 6 上的旋转调节部件 5、沿着所述主控导向杆 6 的轴向设置于所述主控导向杆 6 的下部的钻刀 4、设置于所述底座 1 的上端的旋转底盘 2 和设置于所述旋转底盘 2 上的加工台 3；所述加工台 3 处于所述钻刀 4 的正下方。

[0020] 所述加工台 3 包括旋转体 32、设置于所述旋转体 32 的外壁上的旋转摇杆 31、设置于所述旋转体 32 的下端的安装座 34、凹设于所述安装座 34 内的定位凹槽 35 和凹设于所述旋转体 32 的上部的卡槽 33。

[0021] 所述定位凹槽 35 的纵截面为三角形；所述旋转摇杆 31 的端部设置有固定座体；所述固定座体为半球状；所述卡槽 33 的为圆台状；所述卡槽 33 的个数为 n ；所述 $n \geq 2$ ，且所述 $n \leq 4$ 。

[0022] 所述主控导向杆 6 包括设置于所述主控导向杆 6 的上部的定位槽 62、设置于所述主控导向杆 6 的上部的第一插槽 61、沿着所述主控导向杆 6 的径向凹设于所述主控导向杆 6 内的卡接环槽 63、沿着所述主控导向杆 6 的轴向穿设于所述主控导向杆 6 的下部的装刀孔 65、设置于所述装刀孔 65 的端部的第二插槽 66 和凹设于所述装刀孔 65 内的第二内螺纹 64。

[0023] 所述第二插槽 66 沿着所述装刀孔 65 的轴向延伸；若干个所述第二插槽 66 均匀的

分布于所述装刀孔 65 的外圆周上 ;所述装刀孔 65 与所述钻头 4 相适应 ;所述定位槽 62 的横截面为圆。

[0024] 所述启动控制部件 10 包括嵌设于其上的开启按钮和嵌设于所述启动控制部件 10 上的关闭按钮 ;所述升降台 7 包括设置于其侧壁上的第一导向槽 ;所述导轨 11 与所述第一导向槽相适应 ;于所述升降台 7 的下部设置有第一安装腔 ;所述第一安装腔与所述主控导向杆 6 相适应。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

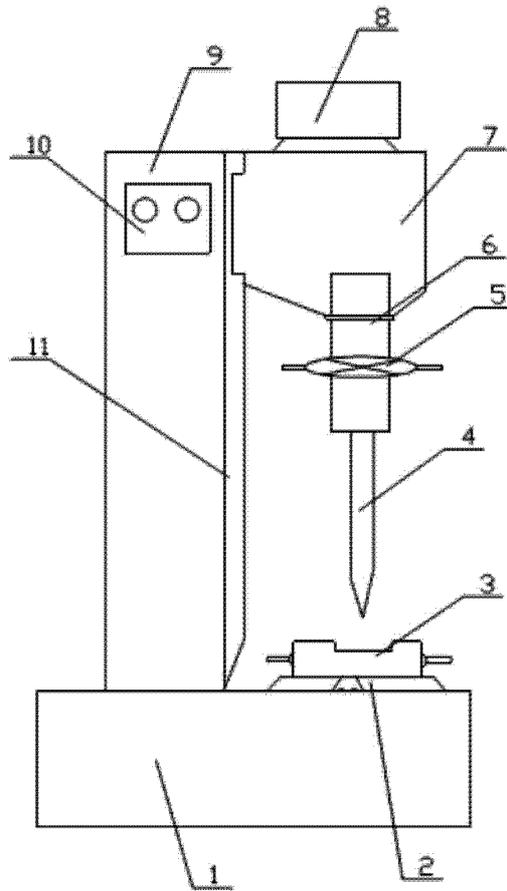


图 1

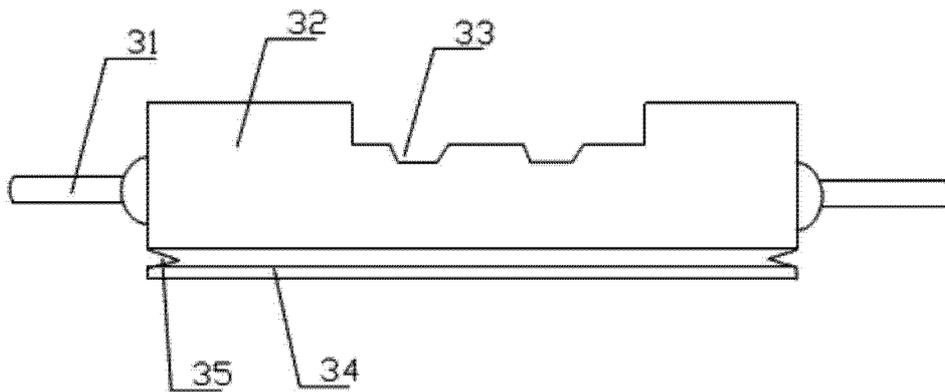


图 2

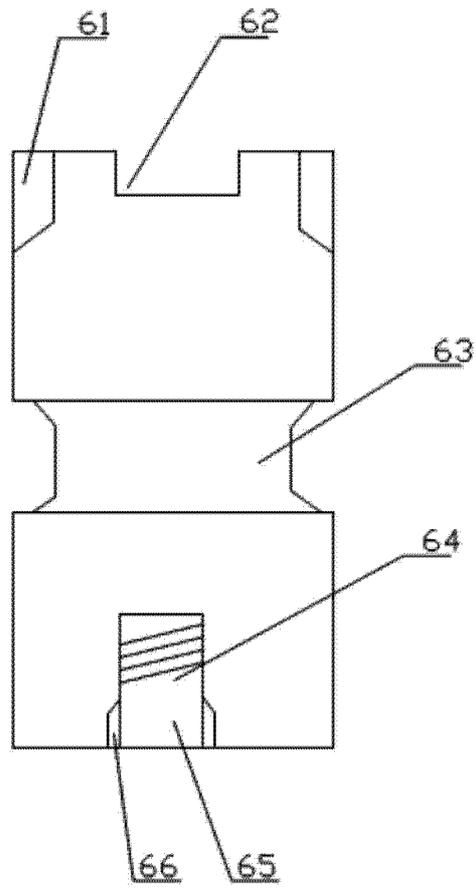


图 3