



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220330272 U

(45) 授权公告日 2024. 01. 12

(21) 申请号 202320814942.8

(22) 申请日 2023.04.13

(73) 专利权人 大连金州渤纶服装有限公司

地址 116000 辽宁省大连市金州区登沙河
街道白家村

(72) 发明人 白吉江 刘旋

(74) 专利代理机构 北京中仟知识产权代理事务
所(普通合伙) 11825

专利代理师 刘晨

(51) Int. Cl.

B23K 26/38 (2014.01)

B23K 26/402 (2014.01)

B23K 26/70 (2014.01)

D06C 15/10 (2006.01)

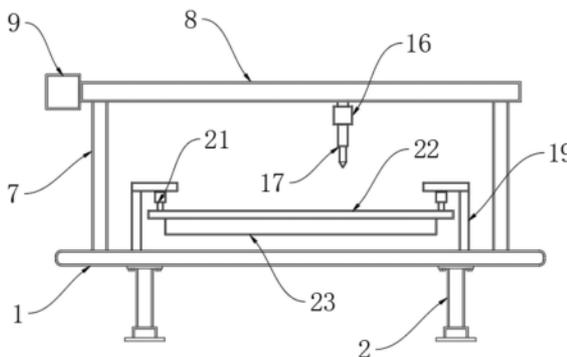
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种激光开袋机剪口装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种激光开袋机剪口装置,包括加工桌板、多组支撑桌腿、调节组件、熨烫组件以及夹固组件,所述加工桌板由金属材料制成,多组所述支撑桌腿通过螺栓安装在加工桌板底端,所述调节组件安装在加工桌板顶端,所述熨烫组件安装在加工桌板顶端且位于调节组件一侧,所述夹固组件安装在加工桌板顶端且位于熨烫组件一侧。本实用新型通过设有熨烫组件,利用一号电推杆带动固定杆下移,固定杆的下移带动熨烫板下移,利用电机带动二号丝杆转动,二号丝杆的转动带动稳固杆移动,稳固杆的移动带动熨烫板移动,从而实现对布料的熨烫,避免布料出现褶皱等情况影响剪口,利于后续对布料的剪口。



1. 一种激光开袋机剪口装置,其特征在于,包括加工桌板(1)、多组支撑桌腿(2)、调节组件(3)、熨烫组件(4)以及夹固组件(5),所述加工桌板(1)由金属材料制成,多组所述支撑桌腿(2)通过螺栓安装在加工桌板(1)底端,所述调节组件(3)安装在加工桌板(1)顶端,所述熨烫组件(4)安装在加工桌板(1)顶端且位于调节组件(3)一侧,所述夹固组件(5)安装在加工桌板(1)顶端且位于熨烫组件(4)一侧。

2. 根据权利要求1所述的一种激光开袋机剪口装置,其特征在于:所述调节组件(3)包括两组滑动槽(6)、滑动杆(7)、支撑杆(8)、电机箱(9)、两组一号液压缸(10)、加长杆(11)以及剪口部(12),两组所述滑动槽(6)开设在加工桌板(1)表面,所述滑动杆(7)滑动安装在滑动槽(6)内,所述支撑杆(8)安装在滑动杆(7)顶端,所述电机箱(9)安装在支撑杆(8)一侧,两组所述一号液压缸(10)安装在加工桌板(1)顶端,所述加长杆(11)安装在一号液压缸(10)输出端,所述加长杆(11)与滑动杆(7)连接在一起,所述剪口部(12)安装在支撑杆(8)一侧。

3. 根据权利要求2所述的一种激光开袋机剪口装置,其特征在于:所述剪口部(12)包括驱动电机(13)、一号丝杆(14)、丝杆螺母(15)、二号液压缸(16)以及激光头(17),所述驱动电机(13)安装在电机箱(9)内,所述一号丝杆(14)安装在驱动电机(13)输出端,所述丝杆螺母(15)套设安装在一号丝杆(14)外部,所述二号液压缸(16)安装在丝杆螺母(15)底端,所述激光头(17)安装在二号液压缸(16)输出端。

4. 根据权利要求3所述的一种激光开袋机剪口装置,其特征在于:所述一号丝杆(14)与丝杆螺母(15)通过螺纹旋合,所述一号丝杆(14)与支撑杆(8)转动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种激光开袋机剪口装置,其特征在于:所述熨烫组件(4)包括两组移动槽(18)、稳固杆(19)、二号丝杆(20)、一号电推杆(21)、固定杆(22)以及熨烫板(23),两组所述移动槽(18)开设在加工桌板(1)表面,所述稳固杆(19)安装在移动槽(18)内,所述二号丝杆(20)穿设安装在稳固杆(19)两侧,所述一号电推杆(21)安装在稳固杆(19)一侧,所述固定杆(22)安装在一号电推杆(21)底端,所述熨烫板(23)安装在固定杆(22)底端。

6. 根据权利要求5所述的一种激光开袋机剪口装置,其特征在于:所述稳固杆(19)与移动槽(18)滑动连接,所述二号丝杆(20)由电机控制,所述稳固杆(19)呈L型结构。

7. 根据权利要求1所述的一种激光开袋机剪口装置,其特征在于:所述夹固组件(5)包括多组三号液压缸(24)、延伸杆(25)、二号电推杆(26)以及下压板(27),多组所述三号液压缸(24)安装在加工桌板(1)顶端,所述延伸杆(25)安装在三号液压缸(24)输出端,所述二号电推杆(26)安装在延伸杆(25)一侧,所述下压板(27)安装在二号电推杆(26)底端。

一种激光开袋机剪口装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及激光开袋机相关技术领域,具体为一种激光开袋机剪口装置。

背景技术

[0002] 随着服装行业的兴起,服装的多种多样,会在布料上进行剪口,传统的刀具开口较为繁琐且布料易出现毛刺等情况,影响整体的质量,激光开袋机的切割效果优良、效率高,因此需要一种激光开袋机剪口装置。

[0003] 现有技术有以下不足:在专利号为“CN212451890U”的“一种激光开袋机开剪口装置”中并未使用到激光进行切割,且仅仅通过底板与挡板对布料进行夹固,夹固效果较差且易出现褶皱,影响剪口效果。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种激光开袋机剪口装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种激光开袋机剪口装置,包括加工桌板、多组支撑桌腿、调节组件、熨烫组件以及夹固组件,所述加工桌板由金属材料制成,多组所述支撑桌腿通过螺栓安装在加工桌板底端,所述调节组件安装在加工桌板顶端,所述熨烫组件安装在加工桌板顶端且位于调节组件一侧,所述夹固组件安装在加工桌板顶端且位于熨烫组件一侧。

[0006] 作为本技术方案的进一步优选的,所述调节组件包括两组滑动槽、滑动杆、支撑杆、电机箱、两组一号液压缸、加长杆以及剪口部,两组所述滑动槽开设在加工桌板表面,所述滑动杆滑动安装在滑动槽内,所述支撑杆安装在滑动杆顶端,所述电机箱安装在支撑杆一侧,两组所述一号液压缸安装在加工桌板顶端,所述加长杆安装在一号液压缸输出端,所述加长杆与滑动杆连接在一起,所述剪口部安装在支撑杆一侧。

[0007] 作为本技术方案的进一步优选的,所述剪口部包括驱动电机、一号丝杆、丝杆螺母、二号液压缸以及激光头,所述驱动电机安装在电机箱内,所述一号丝杆安装在驱动电机输出端,所述丝杆螺母套设安装在一号丝杆外部,所述二号液压缸安装在丝杆螺母底端,所述激光头安装在二号液压缸输出端。

[0008] 作为本技术方案的进一步优选的,所述一号丝杆与丝杆螺母通过螺纹旋合,所述一号丝杆与支撑杆转动连接。

[0009] 作为本技术方案的进一步优选的,所述熨烫组件包括两组移动槽、稳固杆、二号丝杆、一号电推杆、固定杆以及熨烫板,两组所述移动槽开设在加工桌板表面,所述稳固杆安装在移动槽内,所述二号丝杆穿设安装在稳固杆两侧,所述一号电推杆安装在稳固杆一侧,所述固定杆安装在一号电推杆底端,所述熨烫板安装在固定杆底端。

[0010] 作为本技术方案的进一步优选的,所述稳固杆与移动槽滑动连接,所述二号丝杆由电机控制,所述稳固杆呈L型结构。

[0011] 作为本技术方案的进一步优选的,所述夹固组件包括多组三号液压缸、延伸杆、二号电推杆以及下压板,多组所述三号液压缸安装在加工桌板顶端,所述延伸杆安装在三号液压缸输出端,所述二号电推杆安装在延伸杆一侧,所述下压板安装在二号电推杆底端。

[0012] 本实用新型提供了一种激光开袋机剪口装置,具备以下有益效果:

[0013] (1) 本实用新型通过设有夹固组件与熨烫组件,利用三号液压缸带动二号电推杆移动,利用二号电推杆带动下压板移动,从而布料进行夹固,利于后续对其进行熨烫与剪口,利用一号电推杆带动熨烫板下移,利用电机带动二号丝杆转动,二号丝杆的转动带动稳固杆移动,稳固杆的移动带动熨烫板移动,从而实现对布料的熨烫,避免布料出现褶皱等情况影响剪口,利于后续对布料的剪口。

[0014] (2) 本实用新型通过设有调节组件,在对布料熨烫后,利用二号液压缸带动激光头下移,利用驱动电机带动一号丝杆转动,一号丝杆的转动带动丝杆螺母移动,从而带动激光头左右移动,利用一号液压缸带动加长杆移动,加长杆的移动带动滑动杆沿着滑动槽滑动,从而带动激光头前后移动,利用激光头可对布料进行剪口,实现良好的剪口效果。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的调节组件结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型的熨烫组件结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型的夹固组件结构示意图。

[0019] 图中:1、加工桌板;2、支撑桌腿;3、调节组件;4、熨烫组件;5、夹固组件;6、滑动槽;7、滑动杆;8、支撑杆;9、电机箱;10、一号液压缸;11、加长杆;12、剪口部;13、驱动电机;14、一号丝杆;15、丝杆螺母;16、二号液压缸;17、激光头;18、移动槽;19、稳固杆;20、二号丝杆;21、一号电推杆;22、固定杆;23、熨烫板;24、三号液压缸;25、延伸杆;26、二号电推杆;27、下压板。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0021] 如图1-4所示,本实用新型提供技术方案:一种激光开袋机剪口装置,包括加工桌板1、多组支撑桌腿2、调节组件3、熨烫组件4以及夹固组件5,所述加工桌板1由金属材料制成,多组所述支撑桌腿2通过螺栓安装在加工桌板1底端,所述调节组件3安装在加工桌板1顶端,所述熨烫组件4安装在加工桌板1顶端且位于调节组件3一侧,所述夹固组件5安装在加工桌板1顶端且位于熨烫组件4一侧。

[0022] 本实施例中,具体的:所述调节组件3包括两组滑动槽6、滑动杆7、支撑杆8、电机箱9、两组一号液压缸10、加长杆11以及剪口部12,两组所述滑动槽6开设在加工桌板1表面,所述滑动杆7滑动安装在滑动槽6内,所述支撑杆8安装在滑动杆7顶端,所述电机箱9安装在支撑杆8一侧,两组所述一号液压缸10安装在加工桌板1顶端,所述加长杆11安装在一号液压缸10输出端,所述加长杆11与滑动杆7连接在一起,所述剪口部12安装在支撑杆8一侧,实现对激光头17前后的移动调节。

[0023] 本实施例中,具体的:所述剪口部12包括驱动电机13、一号丝杆14、丝杆螺母15、二号液压缸16以及激光头17,所述驱动电机13安装在电机箱9内,所述一号丝杆14安装在驱动电机13输出端,所述丝杆螺母15套设安装在一号丝杆14外部,所述二号液压缸16安装在丝杆螺母15底端,所述激光头17安装在二号液压缸16输出端,实现对激光头17左右、上下的移动调节。

[0024] 本实施例中,具体的:所述一号丝杆14与丝杆螺母15通过螺纹旋合,所述一号丝杆14与支撑杆8转动连接。

[0025] 本实施例中,具体的:所述熨烫组件4包括两组移动槽18、稳固杆19、二号丝杆20、一号电推杆21、固定杆22以及熨烫板23,两组所述移动槽18开设在加工桌板1表面,所述稳固杆19安装在移动槽18内,所述二号丝杆20穿设安装在稳固杆19两侧,所述一号电推杆21安装在稳固杆19一侧,所述固定杆22安装在一号电推杆21底端,所述熨烫板23安装在固定杆22底端,实现对布料的熨烫,防止布料出现褶皱。

[0026] 本实施例中,具体的:所述稳固杆19与移动槽18滑动连接,所述二号丝杆20由电机控制,所述稳固杆19呈L型结构。

[0027] 本实施例中,具体的:所述夹固组件5包括多组三号液压缸24、延伸杆25、二号电推杆26以及下压板27,多组所述三号液压缸24安装在加工桌板1顶端,所述延伸杆25安装在三号液压缸24输出端,所述二号电推杆26安装在延伸杆25一侧,所述下压板27安装在二号电推杆26底端,实现对布料的夹固。

[0028] 工作原理,在使用本激光开袋机剪口装置时,通过设有夹固组件5,利用三号液压缸24带动延伸杆25移动,延伸杆25的移动带动二号电推杆26移动,利用二号电推杆26带动下压板27移动,从而布料进行夹固,利于后续对其进行熨烫与剪口,通过设有熨烫组件4,利用一号电推杆21带动固定杆22下移,固定杆22的下移带动熨烫板23下移,利用电机带动二号丝杆20转动,二号丝杆20的转动带动稳固杆19移动,稳固杆19的移动带动熨烫板23移动,从而实现对布料的熨烫,避免布料出现褶皱等情况影响剪口,利于后续对布料的剪口,通过设有调节组件3,在对布料熨烫后,利用二号液压缸16带动激光头17下移,利用驱动电机13带动一号丝杆14转动,一号丝杆14的转动带动丝杆螺母15移动,从而带动激光头17左右移动,利用一号液压缸10带动加长杆11移动,加长杆11的移动带动滑动杆7沿着滑动槽6滑动,从而带动激光头17前后移动,利用激光头17可对布料进行剪口,实现良好的剪口效果。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

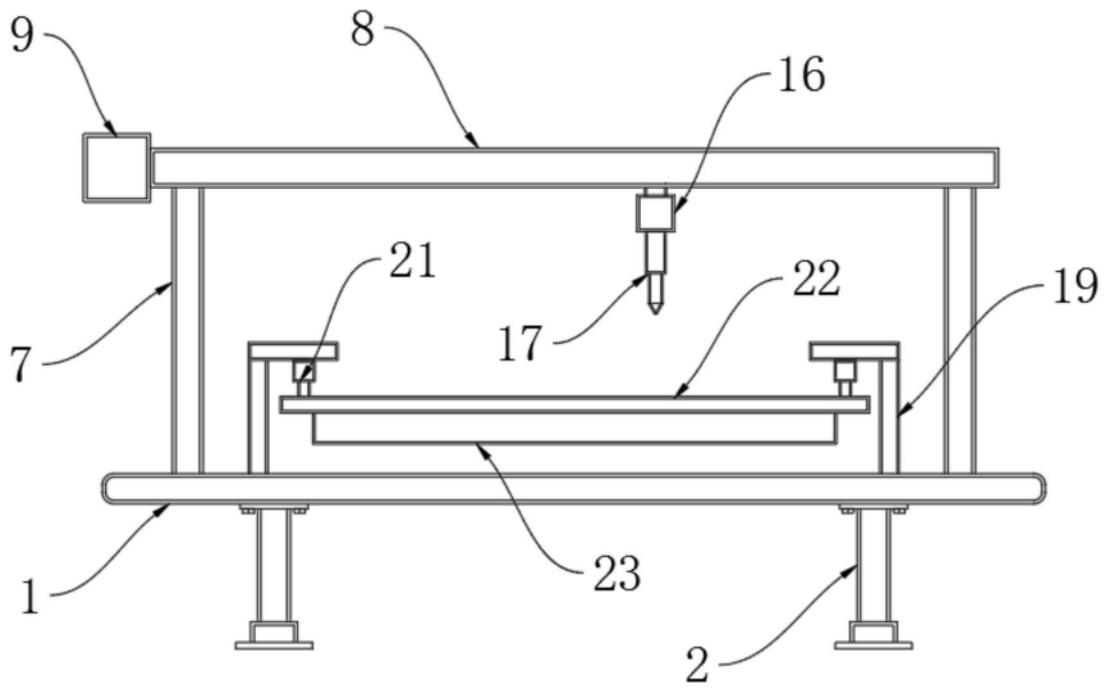


图1

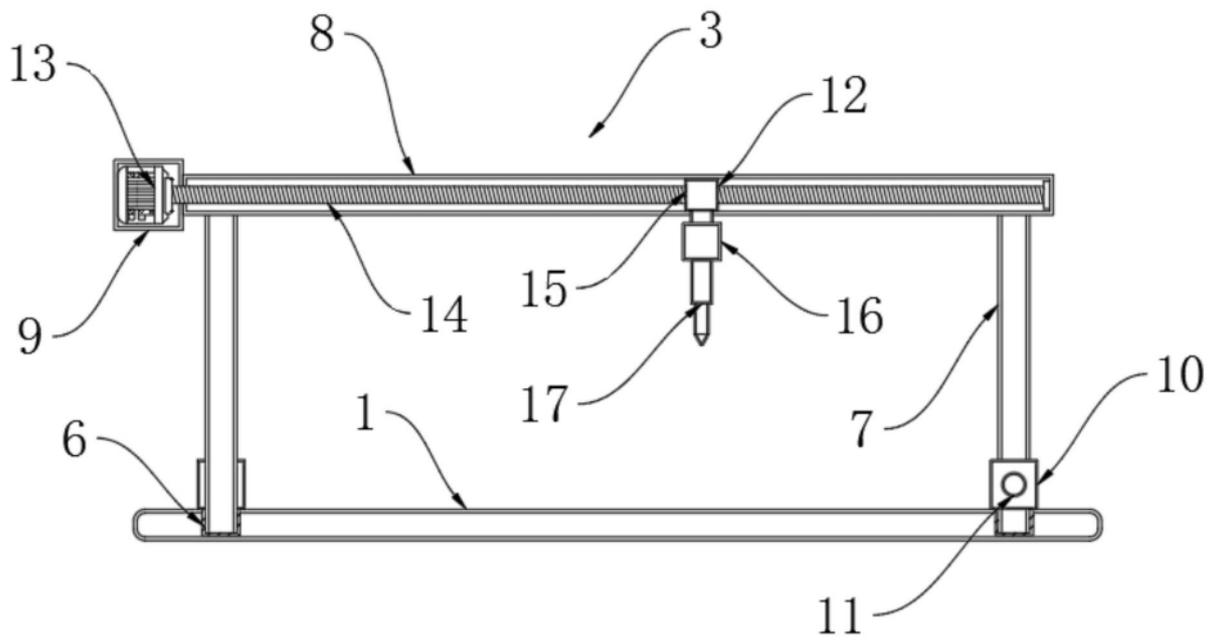


图2

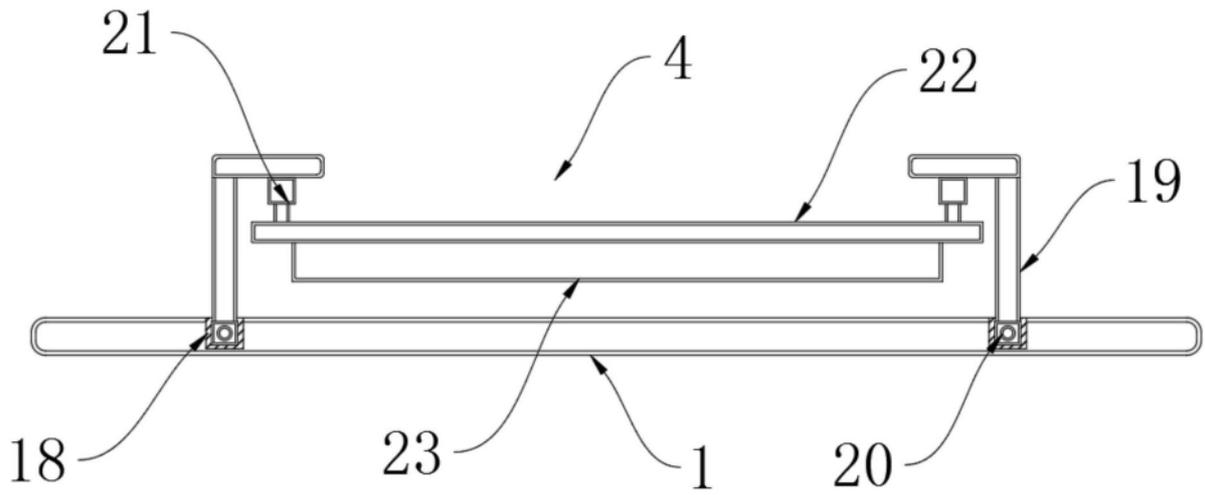


图3

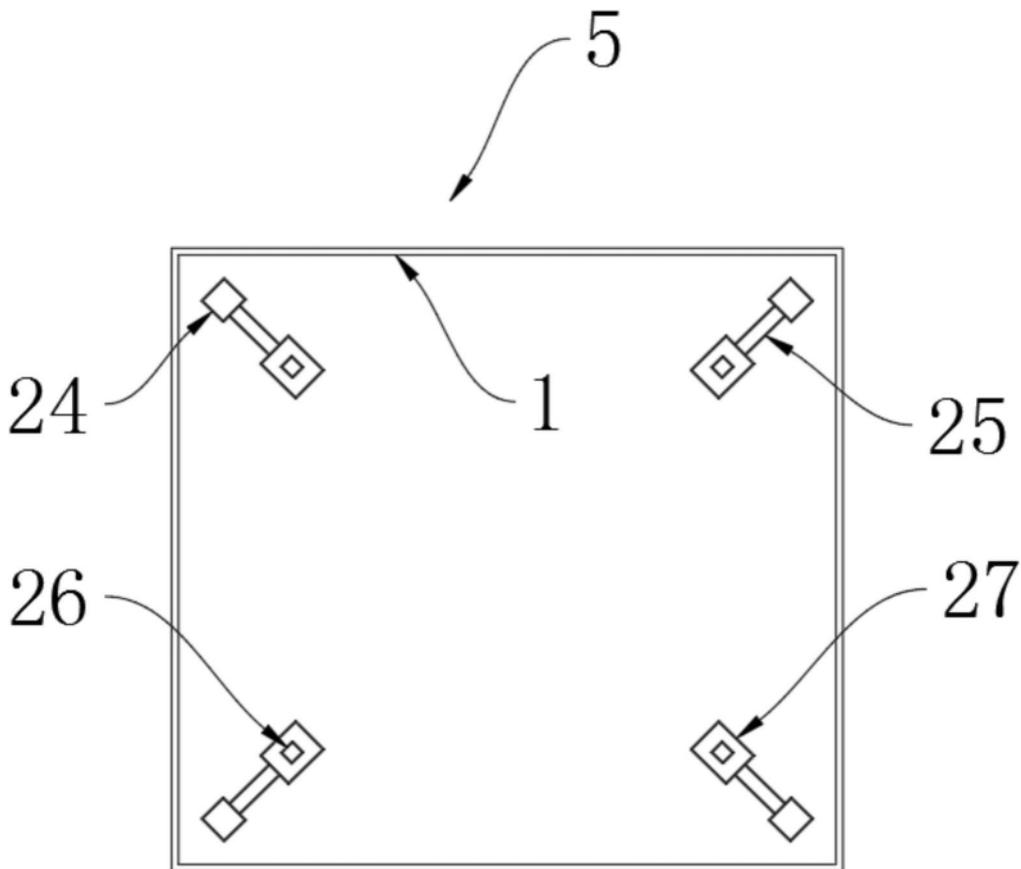


图4