(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207110377 U
(45)授权公告日 2018.03.16

(21)申请号 201720546535.8

(22)申请日 2017.05.16

(73)专利权人 沭阳恒通科技有限公司
地址 223600 江苏省宿迁市沭阳县中心工业园区(苏州西路南侧)

(72)发明人 孙兴明

(74)专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司 32224
代理人 曹征贵

(51)Int.Cl.
E04F 21/06(2006.01)

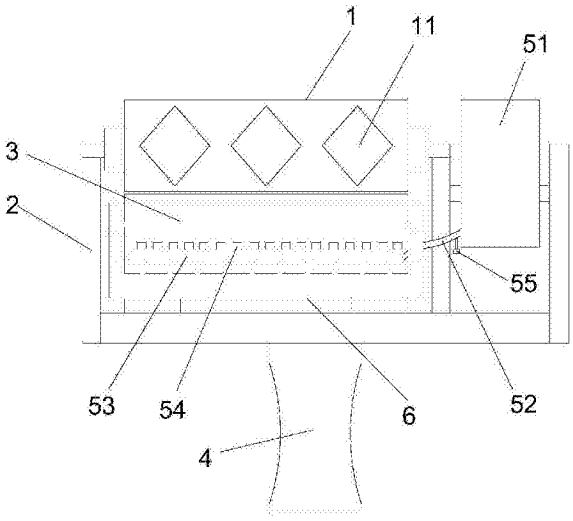
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒，包括印花辊筒、辊筒架、上料辊筒、上料组件以及手柄，印花辊筒的两端滚动连接所述辊筒架，手柄设置于辊筒架的底部；印花辊筒上设置有若干图案单元，图案单元均凸出辊筒的表面设置；上料辊筒位于印花辊筒下方，且上料辊筒和图案单元相接触设置；上料组件包括料筒、输料管以及出料管，输料管上设置有阀门，输料管上均布设置有若干出料口，出料口对准上料辊筒的表面；采用本实用新型所提供的一种用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒，不仅可以直接在墙体上印出花纹图案，同时实现自动送料功能，提高印刷效率，且上料均匀，使得印花图案的印制效果更好。



CN 207110377 U

1.一种用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒，其特征在于，包括印花辊筒、辊筒架、上料辊筒、上料组件以及手柄，所述印花辊筒的两端滚动连接所述辊筒架，所述手柄设置于所述辊筒架的底部；所述印花辊筒上设置有若干图案单元，所述图案单元均凸出所述辊筒的表面设置；所述上料辊筒位于所述印花辊筒下方，且所述上料辊筒和所述图案单元相接触设置；所述上料组件包括料筒、输料管以及出料管，所述输料管上设置有阀门，所述输料管上均布设置有若干出料口，所述出料口对准所述上料辊筒的表面。

2.根据权利要求1所述的用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒，其特征在于，所述出料口成排设置，并均布排列。

3.根据权利要求1或2所述的用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒，其特征在于，所述用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒还包括防漏罩，所述防漏罩围设于所述上料辊筒的四周和底部。

4.根据权利要求3所述的用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒，其特征在于，沿所述印花辊筒的轴向，所述图案单元的图案一致。

5.根据权利要求3所述的用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒，其特征在于，沿所述印花辊筒的径向，所述图案单元的图案一致。

6.根据权利要求1所述的用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒，其特征在于，若干所述图案单元的面积大小相同或不同。

7.根据权利要求1所述的用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒，其特征在于，所述图案单元中包括若干子图案。

一种用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种墙体印刷工具，具体的说，是涉及一种用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒。

背景技术

[0002] 随着生活水平的不断提高，人们更加追求高质量的生活，涉及衣食住行各个领域，室内装修就是其中的一种。目前，室内墙体在进行装饰时，先使用腻子将墙体表面涂平，之后会刷上墙体用油漆，或购买墙纸进行粘贴，使得室内装饰更加多元化。为了使室内更加美观，大部分人会选择墙纸装饰，但是使用墙纸装饰具有以下弊端：墙纸使用一段时间之后，边角或接缝会出现脱胶现象，不会与墙面相粘接，久而久之，就会大幅脱落，影响室内美观，需重新进行装饰，但是不是同一批次的墙纸，补修之后会出现色彩，影响整体效果；另外，后期补修费时费力。

[0003] 因此，出现了一种可以直接在墙体上印刷图案的印刷工具，但是该印刷工具由于结构的缺陷，上料辊筒只能手动涂覆涂料，之后才能给印花辊筒提供涂料，当涂料用完后还需要手动上料，不仅上料效率低，其次上料不均匀，影响后期印花图案的效果。

实用新型内容

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型的目的在于提供一种能够自动送料、上料均匀，印花图案效果更佳的用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒。

[0005] 为达到上述目的，本实用新型的技术方案如下：

[0006] 一种用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒，包括印花辊筒、辊筒架、上料辊筒、上料组件以及手柄，所述印花辊筒的两端滚动连接所述辊筒架，所述手柄设置于所述辊筒架的底部；所述印花辊筒上设置有若干图案单元，所述图案单元均凸出所述辊筒的表面设置；所述上料辊筒位于所述印花辊筒下方，且所述上料辊筒和所述图案单元相接触设置；所述上料组件包括料筒、输料管以及出料管，所述输料管上设置有阀门，所述输料管上均布设置有若干出料口，所述出料口对准所述上料辊筒的表面。

[0007] 采用上述技术方案，本实用新型技术方案的有益效果是：由于印花辊筒、辊筒架、上料组件以及手柄的设置，当装修室内墙壁时，可直接使用该用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒在墙体上直接印花，上料组件给印花辊筒提供涂料，由于图案单元上均有涂料，因此使用时直接把持手柄，将印花辊筒贴合墙壁，手动带动印花辊筒向下或向上滚动，即可在墙壁上印出与图案单元相一致的花纹图案，不同颜色的染料或涂料或漆料则会呈现不同颜色的图案，在印花过程中，料筒中存储有涂料，打开阀门，涂料从输料管进入出料管，最终从出料口中送出到上料辊筒上，因此不停地给印花辊筒供料；总的来说，不仅可以直接在墙体上印出花纹图案，同时实现自动送料功能，提高印刷效率，且上料均匀，使得印花图案的印制效果更好。

[0008] 在上述技术方案的基础上，本实用新型还可作如下改进：

[0009] 作为优选的方案，所述出料口成排设置，并均布排列。

[0010] 采用上述优选的方案，使得上料更均匀，印花效果更佳。

[0011] 作为优选的方案，所述用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒还包括防漏罩，所述防漏罩围设于所述上料辊筒的四周和底部。

[0012] 采用上述优选的方案，防漏罩的设置能够避免上料辊筒上多余的涂料下漏的现象出现，同时还可以对接到的涂料进行再利用，避免浪费，节约成本。

[0013] 作为优选的方案，沿所述印花辊筒的轴向，所述图案单元的图案一致。

[0014] 采用上述优选的方案，沿印花辊筒的轴向，墙体上印出的花纹图案呈一致排列，增加美感。

[0015] 作为优选的方案，沿所述印花辊筒的径向，所述图案单元的图案一致。

[0016] 采用上述优选的方案，沿印花辊筒的径向，墙体上印出的花纹图案呈一致排列，增加美感。

[0017] 作为优选的方案，若干所述图案单元的面积大小相同或不同。

[0018] 采用上述优选的方案，可根据需要制成相同面积大小或不同面积大小的花纹图案，使得花纹图案更加多元化。

[0019] 作为优选的方案，所述图案单元中包括若干子图案。

[0020] 采用上述优选的方案，多个子图案组成图案单元，多个图案单元印出与图案单元相一致的花纹图案，使得墙体的装饰更美观。

附图说明

[0021] 为了更清楚地说明本实用新型实施例技术中的技术方案，下面将对实施例技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0022] 图1为本实用新型用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒的结构示意图；

[0023] 图2为本实用新型在墙体印制的图案示意图。

[0024] 其中，1、印花辊筒，11、图案单元，2、辊筒架，3、上料辊筒，4、手柄，51、料筒，52、输料管，53、出料管，54、阀门，55、出料口，6、防漏罩，7、墙体，71、图案。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 为了达到本实用新型的目的，如图1所示，在本实用新型用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒的一些实施方式中，其包括印花辊筒1、辊筒架2、上料辊筒3、上料组件以及手柄4，印花辊筒1的两端滚动连接辊筒架2，手柄4设置于辊筒架2的底部；印花辊筒1上设置有若干图案单元11，图案单元11均凸出辊筒的表面设置；上料辊筒3位于印花辊筒1下方，且上料辊筒3和图案单元11相接触设置；上料组件包括料筒51、输料管52以及出料管53，输料管52上

设置有阀门54，输料管52上均布设置有若干出料口55，出料口55对准上料辊筒3的表面。其中，阀门54可以调节涂料流量的大小，使用更灵活。

[0027] 采用上述技术方案，本实用新型技术方案的有益效果是：由于印花辊筒1、辊筒架2、上料辊筒3、上料组件以及手柄的设置，当装修室内墙壁时，可在墙体上直接印花，上料组件给印花辊筒1提供涂料，由于图案单元11上均有涂料，因此使用时直接把持手柄4，将印花辊筒1贴合墙壁，手动带动印花辊筒1向下或向上滚动，即可在墙壁上印出与图案单元11相一致的花纹图案，不同颜色的染料或涂料或漆料则会呈现不同颜色的图案，在印花过程中，料筒51中存储有涂料，打开阀门54，涂料从输料管52进入出料管53，最终从出料口55中送出到上料辊筒3上，因此不停地给印花辊筒1供料；总的来说，不仅可以直接在墙体上印出花纹图案，同时实现自动送料功能，提高印刷效率，且上料均匀，使得印花图案的印制效果更好。

[0028] 在上述技术方案的基础上，本实用新型还可作如下改进：

[0029] 为了进一步地优化本实用新型的实施效果，如图1所示，在本实用新型用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒的另外一些实施方式中，出料口54成排设置，并均布排列。

[0030] 采用上述优选的方案，使得上料更均匀，印花效果更佳。

[0031] 为了进一步地优化本实用新型的实施效果，如图1所示，在本实用新型用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒的另外一些实施方式中，用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒还包括防漏罩6，防漏罩6围设于上料辊筒1的四周和底部。其中，上料辊筒3滚动连接防漏罩6。

[0032] 采用上述优选的方案，防漏罩6的设置能够避免上料辊筒3上多余的涂料下漏的现象出现，同时还可以对接到的涂料进行再利用，避免浪费，节约成本。

[0033] 为了进一步地优化本实用新型的实施效果，如图1所示，在本实用新型用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒的另外一些实施方式中，沿印花辊筒1的轴向，图案单元11的图案一致。

[0034] 采用上述优选的方案，沿印花辊筒1的轴向，墙体6上印出的花纹图案呈一致排列，增加美感。

[0035] 为了进一步地优化本实用新型的实施效果，如图1所示，在本实用新型用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒的另外一些实施方式中，沿印花辊筒1的径向，图案单元11的图案一致。

[0036] 采用上述优选的方案，沿印花辊筒1的径向，墙体6上印出的花纹图案呈一致排列，增加美感。

[0037] 为了进一步地优化本实用新型的实施效果，如图1所示，在本实用新型用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒的另外一些实施方式中，若干图案单元11的面积大小相同或不同。

[0038] 采用上述优选的方案，可根据需要制成相同面积大小或不同面积大小的花纹图案，使得花纹图案更加多元化。

[0039] 为了进一步地优化本实用新型的实施效果，如图1所示，在本实用新型用于装饰墙面的自动送料印刷辊筒的另外一些实施方式中，图案单元11中包括若干子图案。

[0040] 采用上述优选的方案，多个子图案组成图案单元11，多个图案单元11印出与图案单元11相一致的花纹图案，使得墙体的装饰更美观。

[0041] 其中，用印花辊筒1沿着墙体7涂印一趟，则可印出如图2所示的连续排布的图案71。

[0042] 对所公开的实施例的上述说明，使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的，本文中所定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下，在其它实施例中实现。因此，本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例，而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

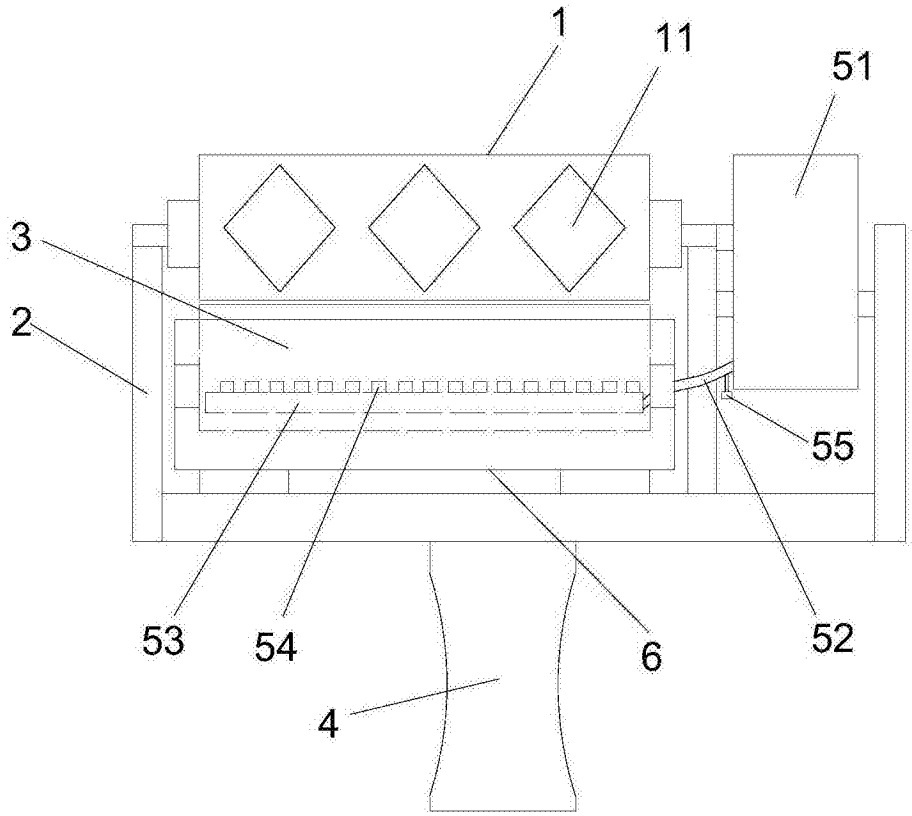


图1

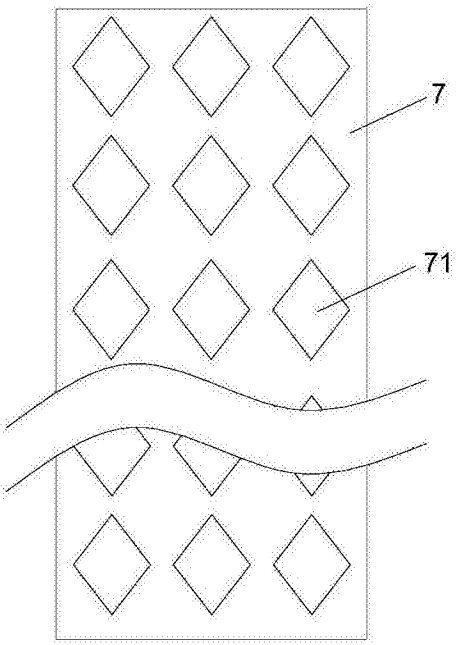


图2