

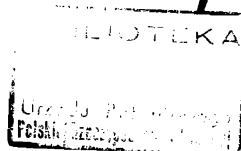
18 października 1932 r.

2

URZĄD PATENTOWY



B65b 19/04



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 16504.

Kl. 81 a 9.

United Cigarette Machine Company Aktiengesellschaft
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do pakowania papierosów lub podobnych przedmiotów.

Zgłoszono 11 kwietnia 1930 r.

Udzielono 6 czerwca 1932 r.

Niniejszy wynalazek dotyczy urządzenia do pakowania papierosów lub podobnych przedmiotów, do którego te przedmioty dostają się ze zbiornika zapasowego przez pionowe kanały kierownicze na tor wodzący, który je doprowadza warstwami do korytek. Próbowano do tego rodzaju urządzeń stosować specjalny przyrząd do samoczynnego usuwania warstw, składających się z nieodpowiedniej liczby papierosów, którym steruje współdziałająca dźwignia czujnikowa. Głównym celem niniejszego wynalazku jest usuwanie takich warstw papierosów w prosty i skuteczny sposób, mianowicie przez współdziałanie ruchomych dźwigni czujnikowych z drażnikiem, wykonyującym stale ruch postępo-

wo-zwrotny, którego przesunięcie powoduje zatrzymanie narządu usuwającego, np. wstrzymanie obrotu wywrotnej płyty, znajdującej się na drodze przesuwania papierosów, która przy braku jednego nawet papierosa zostaje przytrzymana przez zmianę położenia odpowiednich dźwigni czujnikowych, wskutek czego następuje działanie narządu usuwającego. Aby następnie wyrównać brak odpowiedniej warstwy papierosów po uruchomieniu przyrządu usuwającego, stosuje się według wynalazku tego rodzaju urządzenie, które jednocześnie z usuwaniem warstwy z niecałkowitą liczbą papierosów wyłącza sprzęgło, przerywające napęd innych urządzeń do napełniania i pakowania papierosów.

Ścianki pionowych kanałów kierowniczych, z których papierosy dostają się na tor wodzący, przesuwają się według wynalazku stale ruchem postępowo-zwrotnym w kierunku poprzecznym do samych papierosów na tym torze. Ruchome ścianki kanałów kierowniczych są już znane i stosowane, jednakże, jak się okazało, w znanych urządzeniach ścianki poruszają się w kierunku pionowym, przez co posiadają tę niedogodność, że podczas ruchu ścianek do góry następuje łatwe uszkodzenie ułożonych powyżej papierosów. Tę wadę można łatwo usunąć, nadając ściankom kanałów kierowniczych ruch postępowo-zwrotny, poprzeczny do samych papierosów. Ruch taki można najlepiej osiągnąć w ten sposób, że ścianki kanałów kierowniczych w pobliżu ich dolnych końców zostają osadzone obrotowo i poruszane obrotowym ruchem wahadłowym zapomocą ramienia korbowego, połączonego z drążkiem, poruszającym się ruchem postępowo-zwrotnym, lub podobnym urządzeniem.

Warstwy papierosów, ułożone jedna na drugiej w zbiorniku, znajdującym się na końcu toru wodzącego, są przy tego rodzaju urządzeniu przesuwane w znany sposób zapomocą drążków do korytek, umieszczonych na stole obrotowym, obracającym się ruchem przerywanym, przyczem według wynalazku korytka obracają się około poziomych osi i po dojściu nad tor wodzący obracają się o 180° wraz z uprzednio nałożonym na nie pudełkiem do papierosów, dzięki czemu te pudełka papierosów zostają z korytek zsunięte i umieszczone na przenośniku taśmowym. Zsuwanie się wypełnionych papierosami pudełek odbywa się przytem zapomocą drążków, przesuwanych ruchem postępowo-zwrotnym w kierunku pionowym. Drążki te są przesunięte przez szczeliny lub otwory, znajdujące się w dnie korytek.

Na rysunku przedstawiono tytułem przykładu urządzenie według wynalazku.

Fig. 1 przedstawia schematycznie częściowy widok boczny całego urządzenia, fig. 2 — widok z przodu zbiornika do papierosów wraz z ułożonym pod nim torem wodzącym; fig. 3 — przedstawia rzut poziomy fig. 2; fig. 4 — w powiększonej skali przekrój dolnej części zbiornika do papierosów z torem wodzącym; fig. 5 — części te według fig. 4 w przekroju poprzecznym, fig. 6 — przekrój, odpowiadający fig. 4, w innym położeniu roboczym; fig. 7 przedstawia w powiększonej skali widok lewej części urządzenia z fig. 1; fig. 8 — widok boczny tego urządzenia; fig. 9 i 10 przedstawiają w powiększonej skali dwa rozmaite położenia robocze dźwigni czujnikowej, współdziałającej z warstwami przesuwających się papierosów; fig. 11 przedstawia widok drążka zaporowego, zazębiającego się z dźwigniami czujnikowymi w przypadku braku papierosa; fig. 12 — w powiększonej skali widok środkowej części urządzenia z fig. 1; fig. 13 i 14 przedstawiają części urządzenia z fig. 12 w rozmaitych położeniach roboczych; fig. 15 przedstawia w powiększonej skali widok boczny stołu obrotowego, znajdującego się w prawej części na fig. 1 wraz z umieszczonemi przy tym stole korytkami do papierosów; fig. 16 jest rzutem poziomym tego urządzenia, a fig. 17 przedstawia boczny widok jednego z osadzonych na stole obrotowym korytek do papierosów.

Główny zbiornik 1 do papierosów posiada kształt leja, u dołu którego znajduje się pewna liczba kanałów kierowniczych, utworzonych z pionowych ścianek 2. Ścianki 2 są przymocowane na czopach 2a, osadzanych obrotowo w prowadnicach 3. Na jednych końcach czopów 2a zamocowane są korbowe ramiona 4, połączone drugim końcem przegubowo z przesuwającą się w poziomym kierunku listwą 5; listwa ta posiada na jednym końcu krążek 6, dociskany sprężyną 7 do falistej nasady 8 pionowego drążka wodzącego 9. Drążek wodzący 9

jest połączony wodzikami 9a z tarczą korbową 9b, obracaną przez koło napędowe 9c. Dzięki takiemu urządzeniu drążek 9 porusza się stale ruchem pionowym postępowo-zwrotnym. Poniżej ścianek 2 znajduje się tor wodzący 10, posiadający pewną liczbę żłobków 10a, zwięzających się stopniowo w kierunku urządzenia napełniającego. W górnej części zbiornika 1 do papierosów umieszczone są dwie płytki 11, stykające się pod kątem nakształt daszka. Pakowane papierosy są przesuwane na wodzącym torze 10 zapomocą pociągających drążków 12, których boczne końce są przymocowane do łańcuchów 12a, prowadzonych na kołach łańcuchowych 12b. Koła łańcuchowe 12b (fig. 1) są napędzane zapomocą koła napędowego 9c. U góry zbiornika 1 papierosów znajdują się dwie listwy kierownicze 13 do wsuwania nieprzedstawionego na rysunku zbiornika zapasowego z papierosami, który po opróżnieniu zostaje zastąpiony nowym zbiornikiem napełnionym.

Nad torem wodzącym 10 papierosów znajduje się pewna liczba czujnikowych krążków 14, odpowiadająca liczbie żłobków 10a; powyższe krążki są osadzone na czujnikowych dźwigniach 15, osadzonych luźno na wale 16. Prócz tego na wale 16 zamocowane są ramiona 17, połączone na wolnych końcach poziomym drążkiem 18, o który opierają się górne końce czujnikowych dźwigni 15. Na wale 16 jest poza tem zamocowane ramię 19, zaopatrzone na wolnym końcu w boczny zderzak 20, współdziałający ze zderzakiem 21 drążka wodzącego 9 (fig. 7). Poniżej czujnikowych dźwigni 15 umieszczony jest ruchomy drążek zaporowy 22, zaopatrzony na końcu, zwróconym ku wodzącemu drążkowi 9, w krążek 23, przyciskany sprężyną 24 do klinowej nasady 25 drążka wodzącego 9.

Poza dolnym końcem zbiornika 1 papierosów tor wodzący 10 jest przerwany wywrotną płytą 27, wywracającą się ku dołowi w miejscu 26. Z wywrotną płytą 27 po-

łączony jest czop 28 z nasadzoną na nim dźwignią kątową 29, której górny koniec opiera się o zderzak 33 drążka zaporowego 22. Na końcu czopa 28, zwróconym w kierunku drążka wodzącego 9, zamocowana jest jeszcze dźwignia 30, zaopatrzona na wolnym końcu w krążek 31, przylegający do falistej nasady 32 drążka wodzącego 9. Do dolnego końca dźwigni kątowej 29 przylega osadzona na obrotowym trzpieniu 43a dźwignia 42a, napięta sprężyną 43, dzięki czemu krążek 31 jest przyciskany do falistej nasady 32. Na przeciwległym do dźwigni 42 końcu trzpienia 43a zamocowana jest skierowana wdół dźwignia 42a, posiadająca na dolnym końcu wystającą nasadkę. Ta nasadka znajduje się zboku obok pewnej liczby trzpieni 37, umieszczonych przesuwnie na obrotowej tarczy 36. Tarcza 36 jest osadzona na wałku 36a, na którym jest umocowane również koło zapadkowe 38, zazębiające się z zapadką 39, umieszczoną na drążku wyłącznikowym 40. Na czopie drążka 40 osadzona jest dźwignia 40a, zaopatrzona w krążek i dociskana sprężyną 40b do klinowej nasady 41 drążka wodzącego 9. Obok obwodu tarczy 36 za trzpieniami umieszczony jest we wsporniku 44a drążek przesuwny 44, napięty sprężyną 44b. Równolegle do drążka 44 znajduje się napędzany przez koło napędowe 9c wał przystawkowy 34 z osadzoną tarczą 34a, na której przymocowana jest obrotowo zapadka 35, stale zazębiona z kciukiem tarczy 35a. Na drugim końcu zapadki 35 znajduje się nasadka, która przy obrocie tarczy 34a krąży bezpośrednio przed przednim końcem drążka przesuwного 44.

Na końcu toru wodzącego 10, zwróconym ku zbiornikowi papierosów, znajduje się korytko dla doprowadzanych warstwami papierosów, składające się z dna 45, ruchomego w pionowym kierunku, dwóch bocznych ścianek 46 oraz ścianki poprzecznej 47 w postaci drążka, zakończonego płytką (fig. 12 do 14). Drążek 47 jest umie-

szczony w prowadnicy 73 i może się przesuwac w kierunku poziomym; drażek ten jest połączony ramieniem 74 z dwuramienną dźwignią 55, osadzoną na czopie 75. Na wolnym końcu dwuramiennej dźwigni 55 znajduje się krążek 76, przylegający do tarczy kciukowej 54, osadzonej na wałku 34b.

Nad korytkiem 46 umieszczona jest dociskająca płytka 57, zamocowana na dźwigni 58; płytka ta zapomocą dźwigni 58 i nieprzedstawionej na rysunku, a osadzonej na wałku 34b półkolistej tarczy porusza się ruchem wahliwym w kierunku pionowym. Na wałku 34b osadzona jest poza tem tarcza kciukowa 48, do której obwodu przylega krążek 77, osadzony na dźwigni 49, wahającej się na czopie 75. Wolny koniec dźwigni 49 jest połączony zapomocą ramienia 78 z osadzoną na czopie 79 dźwignią 80. Na dźwigni 80 znajduje się zapadka 50 zazębiająca się z osadzonym luźno na czopie 79 kołem zębatym 51, połączonym z tarczą 52 o kilku kciukach. Do obwodu tarczy kciukowej 52 przylega krążek 83 dźwigni 82, osadzonej obrotowo na czopie 81. Na tym czopie zamocowana jest jeszcze dźwignia 53, połączona przegubowo z drażkiem 84, podtrzymującym dno 45 korytka i osadzonym w koziółku 85 przesuwnie w kierunku pionowym.

Za korytkiem 46 umieszczony jest obrotowy stół 60, osadzony ruchomo na pionowej osi 86. Na obwodzie stołu znajduje się pewna liczba, w danym przypadku sześć skrzynek 56, umieszczonych ruchomo w uchwytych 59. Dwie umocowane na osi 86 dźwignie 62 i 63 obracają stół obrotowy 60 ruchem przerywanym zapomocą bębna 61 z sierpowym wycięciem, przyczem dźwignia 63 posiada na wolnym końcu zapadkę 64, zazębiającą się z kciukami 87, rozmieszczonymi na obwodzie stołu obrotowego 60. Na wale 67 bębna 61 z sierpowym wycięciem osadzona jest jeszcze tarcza kciukowa 68, sterująca sworzeń zasuwkowy 66, który po

każdem włączeniu stołu obrotowego 60 zazębia się z zaporowymi szczękami, umieszczonymi na stole. Po przeciwległej do korytka 46 stronie stołu obrotowego 60 umieszczony jest przenośnik taśmowy 72, na którym są układane pudełka 88 z papierosami, nałożone do skrzynek 56. Napęd do obracania skrzynek 56 z nałożonymi pudełkami 88 składa się z wycinka zębatego 69, poruszanego zapomocą drażka 89, połączonego z nieprzedstawionym na rysunku mimośrodem, przyczem ów wycinek zębaty zazębia się z kołem zębatym 70, zamocowanym na skrzynce 56 do papierosów, i poruszającym się nad przenośnikiem taśmowym 72. Po obróceniu się skrzynki 56 napełnione papierosami pudełka 88 są wyrzucane przez płytki 71, przymocowane do poruszającego się w kierunku pionowym wspornika 91, uruchomianego zapomocą drażka 90, połączonego z nieprzedstawionym mimośrodem. Podczas opadania wspornika 91 płytki 71, w danym przykładzie cztery, przechodzą przez wykonane w dnie skrzynki 56 szczeliny 92 i wypychają wypełnione papierosami pudełka 88 nadół, na przenośnik taśmowy 72.

Działanie urządzenia według wynalazku jest następujące. Papierosy do pakowania są umieszczone ręcznie lub zapomocą nasadzanego zbiornika zapasowego w zbiorniku 1. Przesuwają się one po jego ściankach i pochyłych płytach 11 aż do jego dolnej części, gdzie dostają się do utworzonych przez ścianki 2 kanałów kierowniczych. Stały ruch postępowo-zwrotny ścianek 2, uskuteczniany zapomocą listwy 5 ramion korbowych 4 oraz drażka wodzącego 9 z przymocowaną doń nasadą falistą 8 powoduje układanie papierosów w tych kanałach we właściwym położeniu. Z kanałów kierowniczych, których liczba odpowiada liczbie papierosów jednej warstwy w pudełku, papierosy dostają się do złobków 10a w torze wodzącym 10. Pomiędzy dolnymi końcami ścianek 2 a torem wodzącym 10 zachowa-

ny jest pewien odstęp, przez który przechodzą swobodnie drążki pociągające 12, poruszane zapomocą łańcuchów 12a. Drążki te przesuwają papierosy po torze 10, przy czem wskutek ciągłego zważania się żłobków 10a papierosy coraz bardziej przysuwają się do siebie i w końcu całkowicie do siebie przylegają. Na początku przesuwania papierosy dostają się pod krążki 14 dźwigni czujnikowych 15, które przyjmują wtedy położenie górne według fig. 9 i nie dotykają drążka zaporowego 22. Wskutek tego przy zsuwaniu się krążka 23 z nasady klinowej 25, umieszczonej na drążku wodzącym 9 i poruszającej się teraz wdół, drążek zaporowy 22 pod działaniem sprężyny 24 przesuwa się w bok, wobec czego umieszczony na drążku 22 zderzak 33 uderza o dźwignię kątową 29 i przytrzymuje ją nieruchomo w położeniu, przedstawionem na fig. 7. Zapobiega to przy dalszym ruchu drążka wodzącego 9 zsuwaniu się wdół po nasadzie 32 krążka 31 dźwigni 30, przymocowanego na wałku 28 do wywrotnej płyty 27, a poza tem zapobiega wychylaniu się dźwigni 30. Gdy warstwa papierosów, posuwana przez drążek pociągający 12, jest całkowita, wówczas płyta wywrotna 27 pozostaje w położeniu poziomem według fig. 7, w którem stanowi ona przedłużenie toru wodzącego 10, wskutek czego papierosy posuwają się po tej płycie do korytka 46.

Słabo jednak warstwa papierosów, dostająca się ze zbiornika 1 przez kanały kierownicze do żłobków 10a toru wodzącego 10, nie jest całkowita, a więc gdy brak jednego lub kilku papierosów, wówczas dźwignie czujnikowe 15, znajdujące się nad niewypełnionymi żłobkami po zwolnieniu przez zderzak 21, znajdujący się na poruszającym się wdół drążku wodzącym 9, dźwigni 19, połączonej z drążkiem 18, mogą przesuwać się wdół tak długo, dopóki krążki czujnikowe 14 nie przesuną się do toru wodzącego 10. Jednocześnie dźwignie czujnikowe 15 wchodzi w wycięcia drążka zapo-

rowego 22 i zapobiegają przesuwaniu się jego w bok. Wskutek tego zderzak 33 drążka 22 nie opiera się o dźwignię kątową 29, wobec czego krążek 31 dźwigni 30 może się przesuwać pod działaniem sprężyny 43 bez przeszkody wzdłuż kciukowej nasady 32 poruszającego się wdół drążka wodzącego 9. Jednocześnie wskutek obrotu wałka 28 przechyliła się wdół przymocowana do niego płyta wywrotna 27, z której niecałkowita warstwa papierosów zsuwa się i zostaje wyłączona z urządzenia. Jednocześnie z przechyleniem się płyty 27 obraca się na czopie 43a dwuramienna dźwignia 42, której nasadka, umieszczona na dolnym końcu, uderza w położony obok trzpień 37 i przesuwa go na drugą stronę tarczy 36. Podczas dalszego przerywanego obrotu tarczy 36 wystający koniec danego trzpienia 37 przesuwa przedni koniec drążka 44 wbrew działaniu sprężyny 44b. Przy przesuwaniu się zapadki 35 obok drążka 44 tylna część tej zapadki 35 natrafia na wysunięty drążek 44 i wskutek tego obraca się i zwalnia tarczę kciukową 35a. W następstwie tego wał 34b (fig. 12) z osadzoną tarczą 35a zostaje pomimo obrotu tarczy 34a zatrzymany i przerywa napęd korytka 46 oraz obrót stołu 60 i współdziałających z nim części na przeciąg jednego zabiegu roboczego. Ta przerwa wyrównywa brak usuniętej warstwy papierosów. Po przejściu przesuniętego trzpienia 37 obok drążka 44, drążek ten cofa się napowrót pod działaniem sprężyny 44b w pierwotne położenie. Podczas dalszego obrotu tarczy 36 wysunięty trzpień 37 zostaje zpowrotem przesunięty w zwykłe położenie przez nieprzedstawioną na rysunku, a umieszczoną obok tarczy nasadkę klinową.

Całkowite warstwy papierosów, popychane nieprzerwanym ruchem przez pociągające drążki 12, przesuwają się po torze wodzącym 10 aż do końca i wchodzi do korytka 46 (fig. 12), którego dno 45 opuszcza się z papierosami na wysokość jednej ich warstwy wskutek działania tarczy kciuko-

wej 52, obracanej ruchem przerywanym od tarczy kciukowej 48 i zapadkowego zespołu 50, 51. Jednocześnie nieprzedstawiona tarcza kciukowa uruchamia dźwignię 58, wskutek czego płytką 57 dociska od góry warstwę papierosów, co zapobiega ewentualnemu przywieraniu papierosów do pociągających drążków 12 lub też ich przesuwaniu (fig. 13). Skoro korytko 46 zostało wypełnione pożądaną liczbą papierosów, wówczas poprzeczna jego ścianka 47 w kształcie drążka zostaje przesunięta zapomocą tarczy kciukowej 54 i wszystkie papierosy wsunięte do skrzynki 56 na obrotowym stole 60 (fig. 14), poczem drążek 47 wykonywa ruch powrotny. Przy dalszem włączeniu stołu obrotowego 60 zapomocą ramienia 63 z zapadką 64, uruchomianego przez wycięcie bębna 61, nasuwa się ręcznie na otwartą z przodu i zgóry wypełnioną skrzynkę 56 pudełko do papierosów 88. Skrzynka 56 wraz z nałożonem pudełkiem 88 dostaje się nad przenośnik taśmowy 72 i wówczas koło zębate 70 zazębia się z wycinkiem zębatym 69, zapomocą którego skrzynka 56 zostaje obrócona o 180° około swej osi, wskutek czego dno pudełka 88 znajduje się na dole. Po obrocie skrzynki 56 wspornik 91 zostaje przesunięty wdół, przyczem płytki 71 przechodzą przez szczeliny 92 w dnie skrzynki 56 i wypychają napełnione otwarte od góry pudełko wdół na przenośnik taśmowy 72. Wypełnione papierosami pudełko 88 zostają doprowadzane zapomocą przenośnika taśmowego 72 do miejsca zamykania pokrywki.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do pakowania papierosów lub podobnych przedmiotów, w którym przedmioty te dostają się ze zbiornika zapasowego przez pionowe kanały kierownicze na tor wodzący, który doprowadza je warstwami do korytka, przyczem do samoczynnego usuwania niekompletnych warstw

papierosów służy urządzenie wyłączające, sterowane dźwigniami czujnikowymi, znamiennie tem, że jest zaopatrzone w poruszający się ruchem postępowo-zwrotnym drążek zaporowy (22), współdziałający z dźwigniami czujnikowymi (14, 15) i połączony z urządzeniem, wyłączającym niekompletną warstwę papierosów, np. z wywrotną płytką (27), osadzoną w torze wodzącym (10), w ten sposób, iż podczas przesuwania drążek zaporowy zapobiega uruchomieniu urządzenia wyłączającego względnie obrotowi wywrotnej płyty, natomiast w razie braku papierosa zostaje przytrzymany odpowiednią dźwignią czujnikową (14, 15), wskutek czego urządzenie wyłączające zostaje uruchomione.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamiennie tem, że urządzenie wyłączające względnie wywrotna płyta (27) jest połączona z urządzeniem rozłączającym (36—44), zapomocą którego po uruchomieniu urządzenia wyłączającego względnie wywrotnej płyty (27) zostaje wyłączone sprzęgło (35, 35a) do napędu na jeden okres roboczy przyrządu do napełniania i pakowania pudełek, znajdującego się za torem wodzącym (10) warstwy papierosów, wskutek czego brak usuniętej warstwy papierosów zostaje wyrównany.

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamiennie tem, że urządzenie wyłączające składa się z tarczy (36), obracanej ruchem przerywanym i zaopatrzonej w pewną liczbę przesuwnych trzpieni (37), oraz z dźwigni (42), która przy uruchomieniu urządzenia wyłączającego względnie przy obrocie wywrotnej płyty (27) zostaje przesunięta, wskutek czego przesuw trzpień (37) w położenie, w którym trzpień ten przy dalszym obrocie tarczy wyłącza sprzęgło (35—35a) napędu urządzenia do pakowania.

4. Urządzenie według zastrz. 2 i 3, znamiennie tem, że obok obrotowej tarczy (36) jest osadzony drążek (44), który przylega do przesuniętego przez dźwignię (42)

trzipienia (37) i tak go przesuwają, że zaczepia on o zapadkę (35), umieszczoną na stale obracającym się wale napędowym (34) i sprzęgającą ten wał z drugim wałem (34b), wskutek czego przestawia zapadkę tak, że drugi wał (34b) zostaje wyłączony na okres jednego obrotu wału napędowego (34).

5. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że jest zaopatrzone w napęd (3—9), przesuwający ścianki (2) pionowych kanałów kierowniczych stale ruchem postępowo-zwrotnym wpoprzek do papierosów.

6. Urządzenie według zastrz. 5, znamienne tem, że ścianki (2) kierowniczych kanałów są w pobliżu dolnych końców osadzone obrotowo i połączone zapomocą ramion korbowych (4), osadzonych w ich osi obrotu, z drążkiem (5), uruchomianym stale ruchem postępowo-zwrotnym.

7. Urządzenie według zastrz. 1—6, znamienne tem, że posiada drążek (9), zaopatrzone w falisto lub podobnie ukształtowane nasady (8, 25, 31, 32) i przesuwający się stale pionowym ruchem postępowo-zwrotnym, przyczem drążek ten uruchamia obracającą się ruchem przerywanym tarczę (36) z trzpieniami i wprawia w wahliwy ruch ścianki (2) kanałów kierowniczych zbiornika do papierosów jako też uruchamia ruchem postępowo-zwrotnym drążek zaporowy (22) i obraca wywrotną płytę (27).

8. Urządzenie według zastrz. 1, w którym warstwy papierosów, ułożone w korytku jedna nad drugą, są przesuwane zapomocą płytki do skrzynki, osadzonej na poruszającym się ruchem przerywanym stole obrotowym, znamienne tem, że posiada napęd (69, 70, 89), zapomocą którego otwarte z przodu i z tyłu skrzynki (56) na stole obrotowym (60), umieszczone obrotowo na poziomych wałkach, są w chwili dojścia ponad tor wodzący obracane o 180° wraz z poprzednio nałożonym pudełkiem (88) do papierosów, wskutek czego pudełko z papierosami zsuwa się z korytka (56) w dół i dostaje się na przenośnik taśmowy lub podobne urządzenie.

9. Urządzenie według zastrz. 8, znamienne tem, że jest zaopatrzone w płytki (71) do zsuwania po obrocie skrzynki (56) pudełek, wypełnionych papierosami, przyczem te płytki są przesuwane ruchem postępowo-zwrotnym w kierunku pionowym przez szczeliny (92), znajdujące się w dnie skrzynki (56).

United Cigarette
Machine Company
Aktiengesellschaft.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

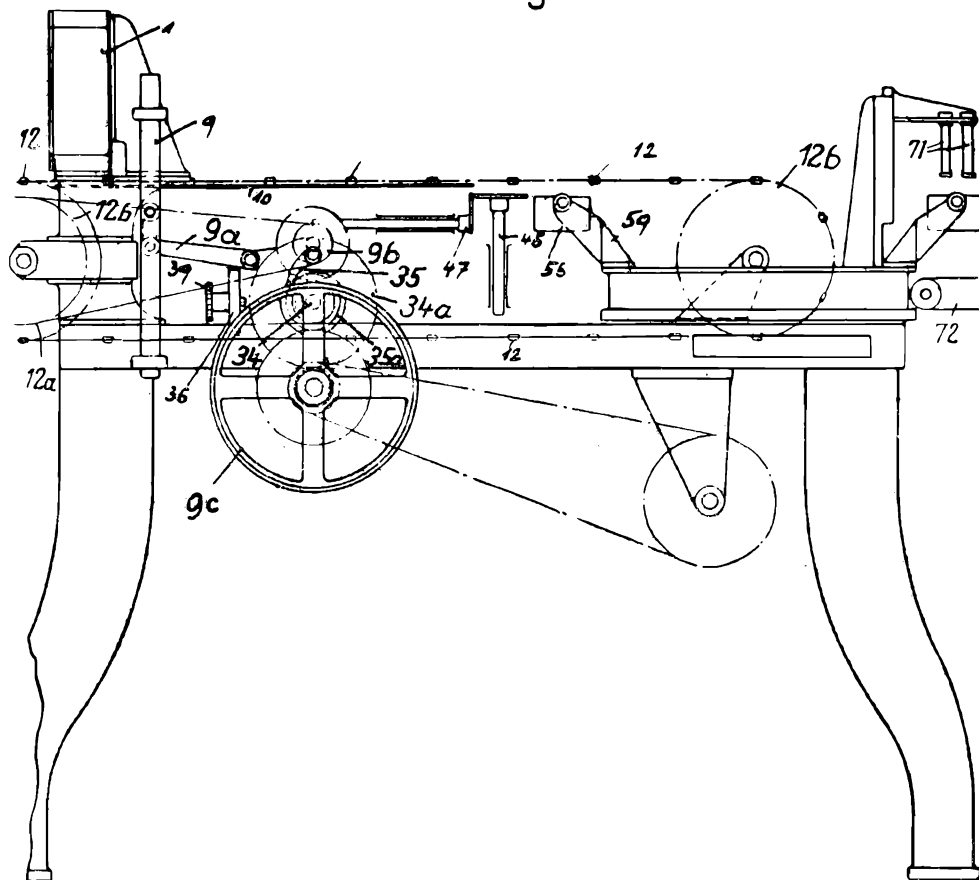


Fig.2

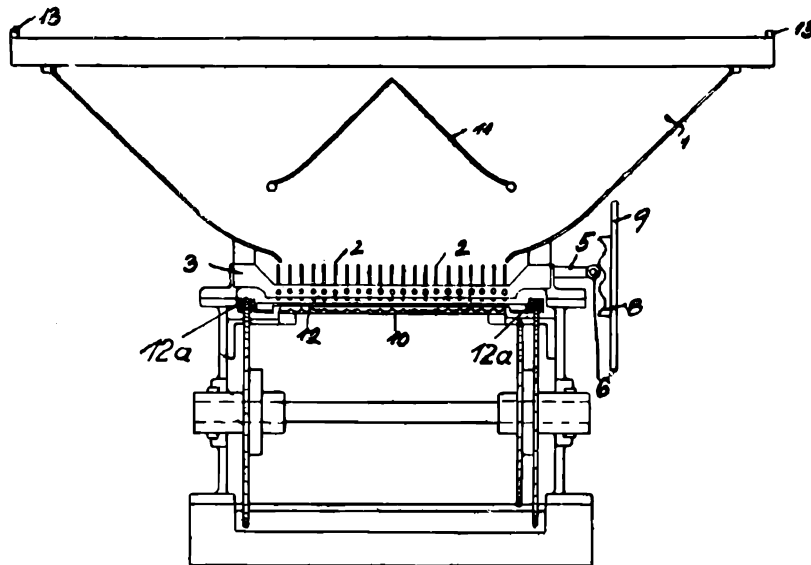


Fig.3

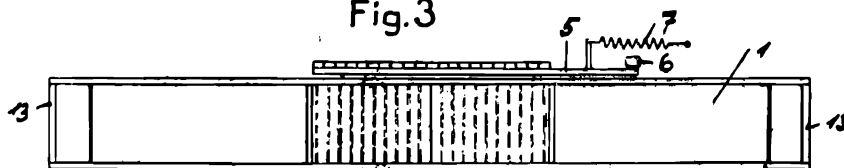


Fig.4

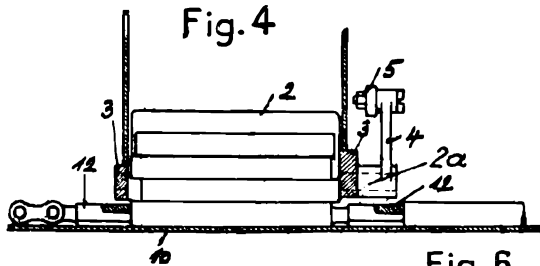


Fig.5

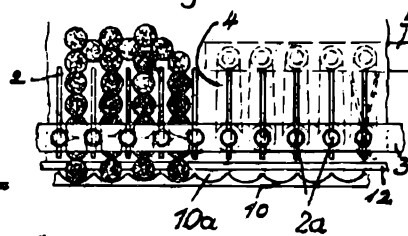


Fig.6

