



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202953555 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 29

(21) 申请号 201220582654. 6

(22) 申请日 2012. 11. 07

(73) 专利权人 山东淮海印铁制盖有限公司

地址 253100 山东省德州市平原县经济技术
开发区东区

(72) 发明人 孙玉国

(74) 专利代理机构 德州市天科专利商标事务所
37210

代理人 房成星

(51) Int. Cl.

B65G 47/90 (2006. 01)

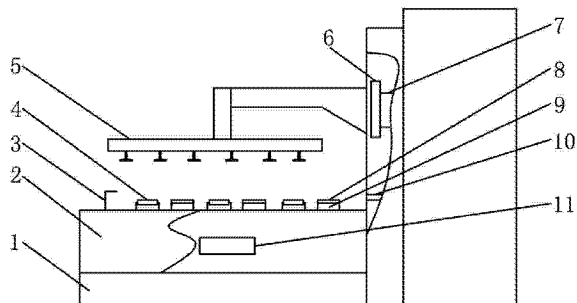
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

瓶盖进料机构

(57) 摘要

一种瓶盖进料机构, 涉及一种瓶盖生产设备。瓶盖生产线机身前部设置平行电机及储料台, 平行电机通过链条连接取料器, 储料台两侧分别设置堆料架, 储料台两侧设置滚轴及卡板液压缸, 卡板液压缸上方设置卡板, 储料台始端设置若干组推进钩, 推进钩置于滑道内, 推进钩连接储料台内液压缸。本实用新型增加储料台、行走机构及两组堆料架后, 保证了生产线的连续性, 提高了工作效率。



1. 一种瓶盖进料机构,主要由取料器、上料架、液压缸及堆料架组成,其特征是瓶盖生产线机身前部设置平行电机及储料台,平行电机通过链条连接取料器,储料台两侧分别设置堆料架,储料台两侧设置滚轴及卡板液压缸,卡板液压缸上方设置卡板,储料台始端设置若干组推进钩,推进钩置于滑道内,推进钩连接储料台内液压缸。

2. 根据权利要求 1 所述的瓶盖进料机构,其特征是储料台与上料架入口平齐。

3. 根据权利要求 1 所述的瓶盖进料机构,其特征是卡板为直行拐角式结构。

瓶盖进料机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种瓶盖生产设备。

背景技术

[0002] 目前,皇冠瓶盖生产线的进料机构为单面机构,即只能从一个方向进料,虽然结构简单,但重新进料需要时间,会造成进料生产线及后续工序停机待料,严重影响了生产效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种瓶盖进料机构,以解决现有技术只能从一个方向进料,重新进料需要时间,会造成进料生产线及后续工序停机待料,严重影响生产效率等问题。

[0004] 本实用新型主要由取料器、上料架、液压缸及堆料架组成,解决其问题所采用的技术方案是瓶盖生产线机身前部设置平行电机及储料台,平行电机通过链条连接取料器,储料台两侧分别设置堆料架,储料台与上料架入口平齐,储料台两侧设置滚轴及卡板液压缸,卡板液压缸上方设置卡板,卡板为直行拐角式结构;储料台始端设置若干组推进钩,推进钩置于滑道内,推进钩连接储料台内液压缸。

[0005] 采用本实用新型的积极效果是增加储料台、行走机构及两组堆料架后,保证了生产线的连续性,提高了工作效率。

附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明:

[0007] 图1是本实用新型结构示意图;

[0008] 图中1堆料架、2储料台、3推进钩、4滚轴、5取料器、6链条、7平行电机、8卡板、9卡板液压缸、10上料架入口、11液压缸。

具体实施方式

[0009] 如图所示:瓶盖生产线机身前部设置平行电机7及储料台2,平行电机2通过链条6连接取料器5,储料台2两侧分别设置堆料架1,储料台2与上料架1入口平齐,储料台2两侧设置滚轴4及卡板液压缸9,卡板液压缸9上方设置卡板8,卡板8为直行拐角式结构;储料台2始端设置若干组推进钩3,推进钩3置于滑道内,推进钩3连接储料台2内液压缸11。

[0010] 使用时,平行电机带动取料器行至一侧的堆料架处,取料器下行吸取一张板料,然后上行;归至零位,放在储料台,然后由推进钩送入上料架;如此反复,直至原材料加工完毕;检测到无原材料时,自动切换到另一侧的堆料架。

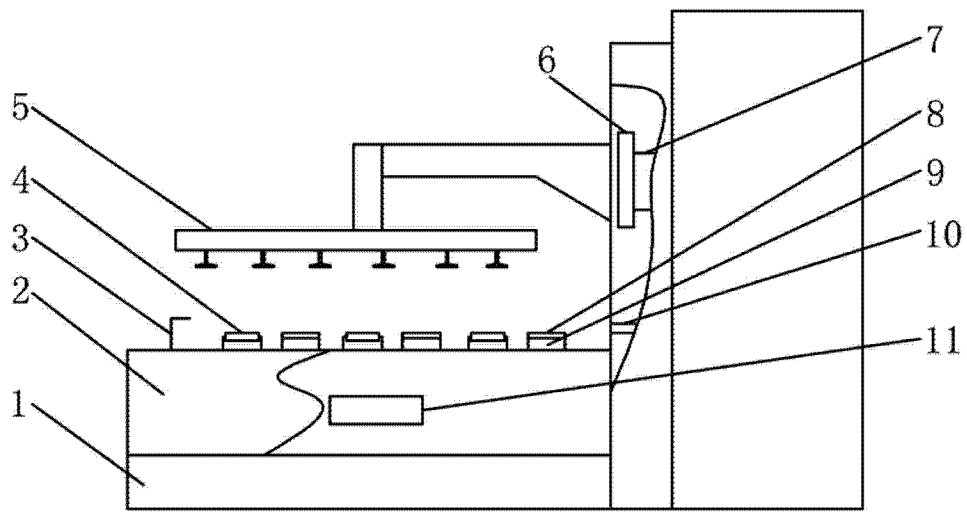


图 1