



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203751071 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 06

(21) 申请号 201420094001. 2

(22) 申请日 2014. 03. 04

(73) 专利权人 蒙城天缘太阳能产业有限公司
地址 233500 安徽省亳州市蒙城县工业开发
区

(72) 发明人 戴江峰 戴朋

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112
代理人 余成俊

(51) Int. Cl.
B21D 19/04 (2006. 01)

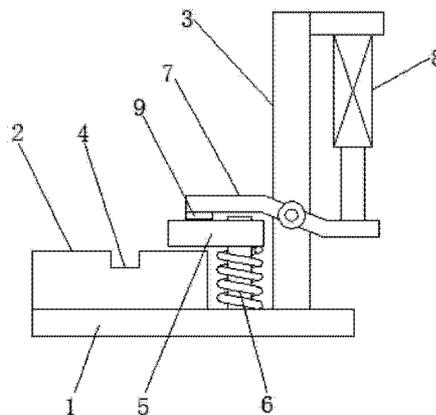
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种折边装置的压紧机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种折边装置的压紧机构,包括有底座,底座前端设有工作台,后端竖直安装有支杆,工作台上设有成型凹槽,工作台与支杆之间设有压边块,压边块后端通过弹簧座安装在底座上,前端搭置在工作台上成型凹槽一侧,支杆上铰接有曲杆,曲杆前端配合在压边块上端,后端与安装在支杆上的气缸传动连接,曲杆可随气缸动作压紧或放松压边块。本实用新型结构简单合理,安装使用方便,使用过程中能够稳定的固定住水箱外皮,有效地防止了压轮滚压过程中水箱外皮发生跑偏现象,保证了折边的平整度,便于后续的焊接操作,提高了产品质量和生产加工效率。



1. 一种折边装置的压紧机构,其特征在于:包括有底座,所述底座前端设有工作台,后端竖直安装有支杆,所述工作台上设有成型凹槽,所述工作台与支杆之间设有压边块,所述压边块后端通过弹簧座安装在底座上,前端搭置在工作台上成型凹槽一侧,所述支杆上铰接有曲杆,所述曲杆前端配合在压边块上端,后端与安装在支杆上的气缸传动连接,所述曲杆可随气缸动作压紧或放松压边块。

2. 根据权利要求1所述的一种折边装置的压紧机构,其特征在于:所述曲杆前端下端面安装有与压边块相配合的防滑垫块。

一种折边装置的压紧机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及太阳能热水器生产领域,具体为一种折边装置的压紧机构。

背景技术

[0002] 太阳能热水器按结构形式分为真空管式太阳能热水器和平板式太阳能热水器,真空管式太阳能热水器是由集热管、水箱及支架等相关附件组成。水箱在生产过程中需要对水箱外皮进行折边处理,以方便焊接操作,而现有的折边装置结构不够合理,在对水箱外皮折边时不易固定住水箱外皮,进而导致压轮在滚压过程中水箱外皮发生跑偏现象,使得水箱外皮折边不够平整,次品率高,影响后续的焊接工艺和生产加工效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种折边装置的压紧机构,以解决现有技术中传统的折边装置结构不够合理,在对水箱外皮折边时不易固定住水箱外皮,进而导致压轮在滚压过程中水箱外皮发生跑偏现象,使得水箱外皮折边不够平整,次品率高,影响后续的焊接工艺和生产加工效率的问题。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种折边装置的压紧机构,其特征在于:包括有底座,所述底座前端设有工作台,后端竖直安装有支杆,所述工作台上设有成型凹槽,所述工作台与支杆之间设有压边块,所述压边块后端通过弹簧座安装在底座上,前端搭置在工作台上成型凹槽一侧,所述支杆上铰接有曲杆,所述曲杆前端配合在压边块上端,后端与安装在支杆上的气缸传动连接,所述曲杆可随气缸动作压紧或放松压边块。

[0006] 所述的一种折边装置的压紧机构,其特征在于:所述曲杆前端下端面安装有与压边块相配合的防滑垫块。

[0007] 本实用新型的有益效果为:

[0008] 本实用新型结构简单合理,安装使用方便,使用过程中能够稳定的固定住水箱外皮,有效地防止了压轮滚压过程中水箱外皮发生跑偏现象,保证了折边的平整度,便于后续的焊接操作,提高了产品质量和生产加工效率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 如图1所示,一种折边装置的压紧机构,包括有底座1,底座1前端设有工作台2,后端竖直安装有支杆3,工作台2上设有成型凹槽4,工作台2与支杆3之间设有压边块5,压边块5后端通过弹簧座6安装在底座1上,前端搭置在工作台2上成型凹槽4一侧,支杆3上铰接有曲杆7,曲杆7前端配合在压边块5上端,后端与安装在支杆3上的气缸8传动

连接, 曲杆 7 可随气缸 8 动作压紧或放松压边块 5。

[0011] 曲杆 7 前端下端面安装有与压边块 5 相配合的防滑垫块 9。

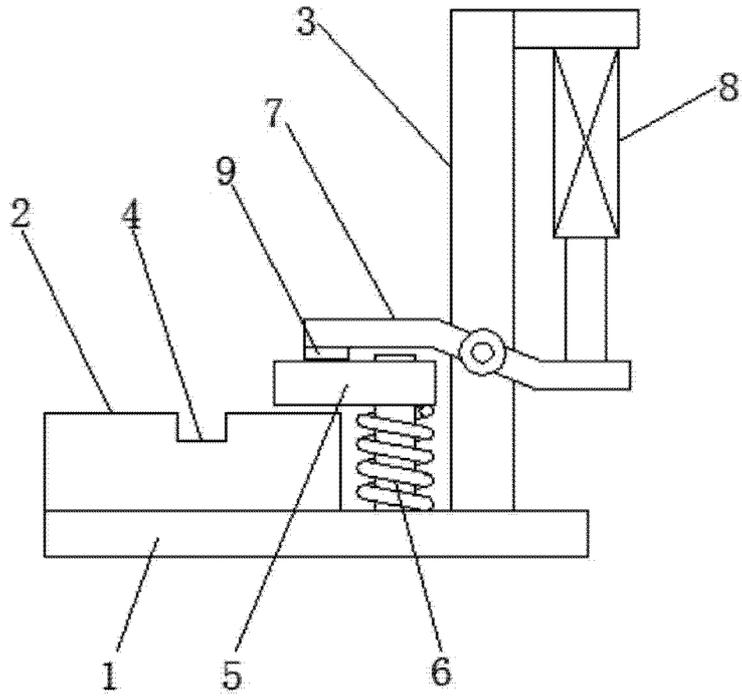


图 1