



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 068 645**

⑫ Número de solicitud: U 200801141

⑮ Int. Cl.:
A23N 1/00 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **20.05.2008**

⑪ Solicitante/s: **Pedro José García Andreo**
c/ Recesvinto, 2
30319 Santa Ana-Cartagena, Murcia, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **16.11.2008**

⑭ Inventor/es: **García Andreo, Pedro José**

⑯ Agente: **No consta**

⑰ Título: **Prensa para frutos, frutas y otros.**

ES 1 068 645 U

DESCRIPCIÓN

Prensa para frutos, frutas y otros.

Campo de la invención

La presente invención está relacionada con el tratamiento de frutos, frutas y otros, para obtener sus determinadas sustancias mediante el prensado.

Antecedentes

Para la obtención de ciertos productos de los frutos, frutas y otros, es necesario someterlos a una determinada presión. Actualmente esta función se realiza mediante prensas de accionamiento manual, mecánico o hidráulico. El sistema manual es poco eficaz, debido al gran esfuerzo que se requiere. Los sistemas mecánico e hidráulico, presentan el inconveniente de su complejidad, alto coste y la necesidad de un mantenimiento periódico.

Frente a los actuales sistemas, esta, Prensa para frutos, frutas y otros, aporta sencillez, fiabilidad, y muy escaso mantenimiento.

Resumen

La presente, Prensa para frutos, frutas y otros, se trata de una prensa que es una combinación de hidráulico y manual, y que está compuesta por una estructura soporte (1) que principalmente aloja y soporta el resto de componentes, como son un bomba manual hidráulica (2), un separador telescópico (3), un depósito ranurado (4) y una bandeja colectora.

La bomba manual de presión (2) está sujeta en su parte superior a la estructura (1), la bandeja colectora (5), se sitúa en la parte inferior de la estructura (1), el depósito ranurado (4) se coloca encima de la bandeja colectora (5). Con toda esta disposición, el depósito ranurado (4), se va llenando con la materia a prensar, y una vez lleno, se coloca encima el separador telescópico (3), que ajusta la separación entre la bomba manual hidráulica (2) y la materia a prensar, estando así en disposición de presionar dicha materia. De esta forma, al presionar, el líquido y partículas que se desprendan, saldrán por las ranuras del depósito ranurado (4), para recolectarse en la bandeja colectora (5), y así poder ser utilizado.

Breve descripción del dibujo

La Fig.-1. Muestra esquemáticamente los distintos componentes de esta, Prensa para frutos, frutas y otros, así como su distribución.

El (1) es la estructura soporte de la prensa, el (2) es una bomba manual hidráulica, el (3) es un separador telescópico, que incorpora también un perfil estabilizador (6); el (4) es un depósito ranurado, y el (5) es una bandeja colectora.

Descripción detallada

La presente Prensa para frutos, frutas y otros, se

trata de una prensa, que es una combinación de hidráulico y manual, y que está compuesta por una estructura soporte (1), que principalmente aloja y soporta otros componentes como son una bomba manual hidráulica (2), un separador telescópico (3), un depósito ranurado (4), y una bandeja colectora (5).

La bomba manual hidráulica (2), se sujeta a la estructura (1) en su parte superior, y es la encargada de generar las presiones requeridas. El separador telescópico (3), tiene la función de ajustar la distancia existente entre La bomba manual hidráulica (2), y la materia a prensar; está constituido por un tubo de graduación telescópica, o de cualquier otro modo, de tal forma que se sea capaz de ocupar la distancia, que haya entre la base de la bomba manual hidráulica (3), y la materia a prensar. En cada uno de sus extremos lleva una base, y una de estas bases se fija al gato hidráulico (3), y la otra base es la que se pone en contacto con la materia a prensar. Para mantener el equilibrio del conjunto, bomba manual hidráulica (2) y separador telescópico (3), se incorpora un perfil estabilizador (6) que se desliza por los laterales de la estructura soporte (1).

El depósito ranurado (4), es el que contendrá la materia a prensar. Se trata de un depósito convencional sin tapa, de la forma y materiales adecuados, con la resistencia requerida, y que va ranurado en su superficie, para así permitir escapar al líquido y a las partículas desprendidas.

La bandeja colectora (5), es una simple bandeja para recolectar el líquido, y las partículas desprendidas de la materia prensada.

Con todo esto se tiene constituida la Prensa para frutos, frutas y otros. El modo de funcionamiento es el siguiente: Se vierte la materia a prensar en el depósito ranurado (4), se ajusta el separador telescópico (3), se acciona la bomba manual hidráulica (2), y de esta forma se va prensando la materia contenida en el depósito ranurado (4); el líquido y las materias desprendidas, se van recolectando en la bandeja colectora (5).

Descripción de una forma de realización preferida

La estructura soporte (1) se construye con perfiles de dimensiones y resistencia adecuadas, para soportar las presiones requeridas. En la parte alta de esta estructura, se fija sólidamente la bomba manual hidráulica (2), y a la base de este se le acopla el separador telescópico (3). Seguidamente se coloca en la base de la estructura soporte (1), la bandeja colectora (5), y sobre esta el depósito ranurado (4); quedando así constituida la, Prensa para frutos, frutas y otros.

REIVINDICACIONES

1. Prensa para frutos, frutas y otros, que está compuesta por una estructura soporte (1) que principalmente aloja y soporta el resto de componentes, como son una bomba manual hidráulica (2), un separador telescópico (3), un depósito ranurado (4) y una bandeja colectora (5).

Caracterizada por incorporar una bomba manual hidráulica (2), que está sujeta en su parte superior a la estructura (1), la bandeja colectora (5), se sitúa en la parte inferior de la estructura (1), el depósito ranurado (4) se coloca encima de la bandeja colectora (5).

2. Prensa para frutos, frutas y otros; según reivindicación 1, **caracterizada** por tener una bomba manual hidráulica (2), sujeta en la parte superior de la estructura soporte (1).

3. Prensa para frutos, frutas y otros, según la reivindicación 1 y 2, **caracterizada** principalmente por tener una estructura soporte (1), de perfiles y medidas adecuadas, y que aloja los distintos componentes de

esta prensa.

4. Prensa para frutos, frutas y otros, según reivindicaciones 1 a 3, **caracterizada** por incluir un separador telescópico (3), que se fija a la base de la bomba manual hidráulica (2), este separador telescópico (3) incorpora un perfil estabilizador (6).

5. Prensa para frutos, frutas y otros, según reivindicaciones 1 a 4, **caracterizada** por tener un depósito ranurado (4), que se coloca dentro de la bandeja colectora (5). Se trata de un depósito convencional sin tapa, de medidas y forma apropiada, y que está ranurado en su superficie.

6. Prensa para frutos, frutas y otros, según reivindicaciones 1 a 5, **caracterizada** por incluir una bandeja colectora (5), que se coloca en la base de la estructura soporte (1).

7. Prensa para frutos, frutas y otros, según reivindicaciones 1 a 6, tal y como se describe en el cuerpo de esta memoria y reivindicaciones, que consta de 6 páginas escritas por una sola cara y un dibujo.

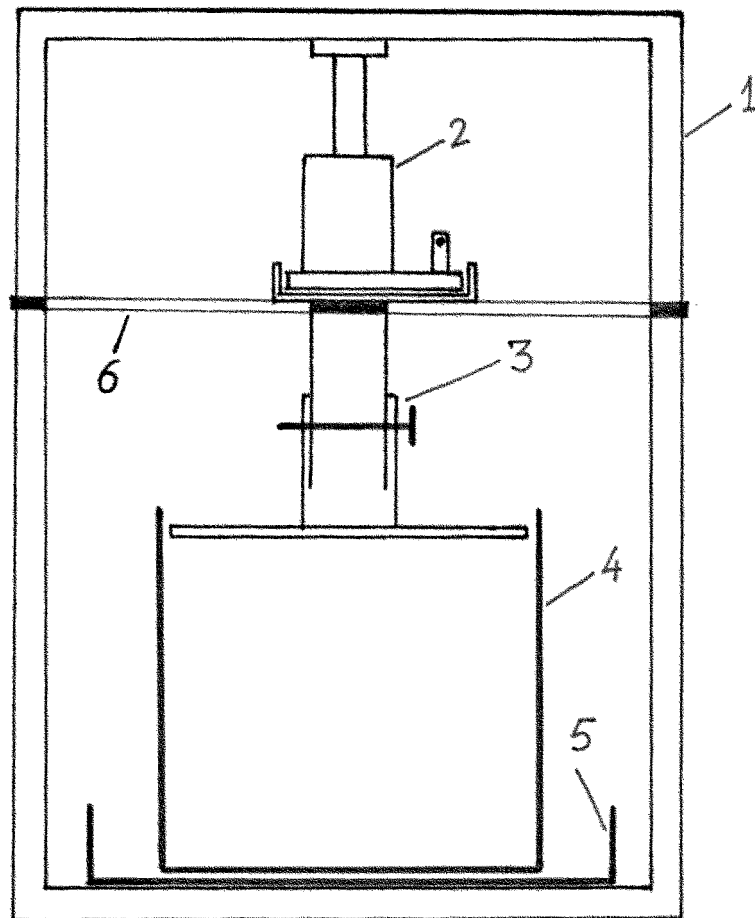


FIGURA 1