



(21) 申请号 202223417864.2

(22) 申请日 2022.12.20

(73) 专利权人 青岛昌美达电机有限公司

地址 266000 山东省青岛市黄岛区泰发路
1388号

(72) 发明人 丁玉鹏 杨玉石 孙俊杰 全承吉
卢言庆

(51) Int. Cl.

B24B 29/00 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 41/00 (2006.01)

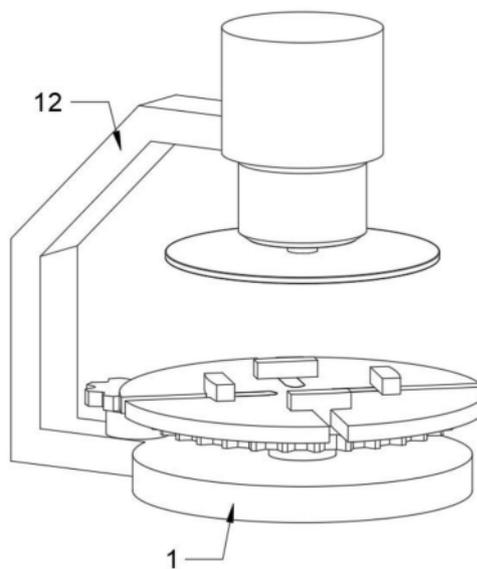
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种零部件加工用简易抛光机

(57) 摘要

本实用新型涉及零部件加工设备技术领域，且公开了一种零部件加工用简易抛光机，包括基座，所述基座上安装有定位柱，所述定位柱底部安装有限位盘，所述限位盘上开设有限位滑槽，所述限位盘下侧设有齿盘，所述齿盘上开设有弧形限位滑槽，弧形限位滑槽内设置有限位滑块，所述限位滑块顶部安装有抵压块，所述基座一侧安装有电机一，所述电机一上驱动连接有齿轮。通过设计，由电机一带动齿轮转动，齿轮带动齿盘转动，由于限位盘固定，齿盘转动后，通过弧形限位槽以及限位滑槽的配合使得限位滑块向内收缩或向外扩张，从而可根据工件的大小进行多方位夹持固定，避免了工件夹持后仍会出现晃动或脱落的问题，该结构使用方便、具有较高的夹持稳固性。



1. 一种零部件加工用简易抛光机,其特征在于:包括基座(1),所述基座(1)上安装有定位柱(2),所述定位柱(2)底部安装有限位盘(3),所述限位盘(3)上开设有限位滑槽(4),所述限位盘(3)下侧设有齿盘(5),所述齿盘(5)上开设有弧形限位滑槽(6),弧形限位滑槽(6)内设置有限位滑块(8),所述限位滑块(8)顶部安装有抵压块(9),所述基座(1)一侧安装有电机一(10),所述电机一(10)上驱动连接有齿轮(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种零部件加工用简易抛光机,其特征在于:所述基座(1)一侧安装有固定臂(12),所述固定臂(12)顶端内部安装有液压杆(13)。

3. 根据权利要求1所述的一种零部件加工用简易抛光机,其特征在于:所述齿盘(5)中心开设有通孔(7),所述齿盘(5)通过通孔(7)与定位柱(2)转动套接,所述限位滑块(8)底端与弧形限位滑槽(6)滑动啮合。

4. 根据权利要求1所述的一种零部件加工用简易抛光机,其特征在于:所述限位滑块(8)底部安装有抵压块(9),所述限位滑块(8)通过限位滑槽(4)与限位盘(3)滑动卡接。

5. 根据权利要求1所述的一种零部件加工用简易抛光机,其特征在于:所述齿轮(11)与齿盘(5)接触啮合。

6. 根据权利要求2所述的一种零部件加工用简易抛光机,其特征在于:所述液压杆(13)下端安装有电机二(14),所述电机二(14)下端连接有抛光盘(15)。

一种零部件加工用简易抛光机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及零部件加工设备技术领域，具体为一种零部件加工用简易抛光机。

背景技术

[0002] 抛光机也称为研磨机，常常用作机械式研磨、抛光及打蜡；以往的简易型抛光机在对工件进行打磨时，多数都是通过工作人员手动握持工件或使用手动驱动的夹持结构，例如手动转动的双向螺纹杆等，且双向螺纹杆的结构仅仅只能对工件的两侧进行夹持，在打磨时工件受力后容易出现脱落或歪斜、晃动等问题。因此，本领域技术人员提供了一种零部件加工用简易抛光机，以解决上述背景技术中提出的问题。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种零部件加工用简易抛光机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种零部件加工用简易抛光机，包括基座，所述基座上安装有定位柱，所述定位柱底部安装有限位盘，所述限位盘上开设有限位滑槽，所述限位盘下侧设有齿盘，所述齿盘上开设有弧形限位滑槽，弧形限位滑槽内设置有限位滑块，所述限位滑块顶部安装有抵压块，所述基座一侧安装有电机一，所述电机一上驱动连接有齿轮。

[0007] 优选的，所述基座一侧安装有固定臂，所述固定臂顶端内部安装有液压杆。

[0008] 优选的，所述齿盘中心开设有通孔，所述齿盘通过通孔与定位柱转动套接，所述限位滑块底端与弧形限位滑槽滑动啮合。

[0009] 优选的，所述限位滑块底部安装有抵压块，所述限位滑块通过限位滑槽与限位盘滑动卡接。

[0010] 优选的，所述齿轮与齿盘接触啮合。

[0011] 优选的，所述液压杆下端安装有电机二，所述电机二下端连接有抛光盘。

[0012] (三)有益效果

[0013] 与现有技术相比，本实用新型提供了一种零部件加工用简易抛光机，具备以下有益效果：

[0014] 通过设计，由电机一带动齿轮转动，齿轮带动齿盘转动，由于限位盘固定，齿盘转动后，通过弧形限位槽以及限位滑槽的配合使得限位滑块向内收缩或向外扩张，从而可根据工件的大小进行多方位夹持固定，避免了工件夹持后仍会出现晃动或脱落的问题，该结构使用方便、具有较高的夹持稳固性。

附图说明

[0015] 图1是本申请实施例提供的一种零部件加工用简易抛光机的立体结构示意图。

[0016] 图2是本申请实施例提供的一种零部件加工用简易抛光机的结构爆炸图。

[0017] 图3是本申请实施例提供的一种零部件加工用简易抛光机中齿盘的结构示意图。

[0018] 图4是本申请实施例提供的一种零部件加工用简易抛光机中液压杆的结构示意图。

[0019] 图中：1、基座；2、定位柱；3、限位盘；4、限位滑槽；5、齿盘；6、弧形限位滑槽；7、通孔；8、限位滑块；9、抵压块；10、电机一；11、齿轮；12、固定臂；13、液压杆；14、电机二；15、抛光盘。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 本实用新型提供一个技术方案，一种零部件加工用简易抛光机，如图2、图3所示，包括基座1，所述基座1上安装有定位柱2，所述定位柱2底部安装有限位盘3，所述限位盘3上开设有限位滑槽4，所述限位盘3下侧设有齿盘5，所述齿盘5中心开设有通孔7，所述齿盘5通过通孔7与定位柱2转动套接，所述限位滑块8底端与弧形限位滑槽6滑动啮合，所述齿盘5上开设有弧形限位滑槽6，弧形限位滑槽6内设置有限位滑块8，所述限位滑块8顶部安装有抵压块9，所述基座1一侧安装有电机一10，所述电机一10上驱动连接有齿轮11，所述齿轮11与齿盘5接触啮合，所述限位滑块8底部安装有抵压块9，所述限位滑块8通过限位滑槽4与限位盘3滑动卡接；

[0022] 如图1、图4所示，所述基座1一侧安装有固定臂12，所述固定臂12顶端内部安装有液压杆13，所述液压杆13下端安装有电机二14，所述电机二14下端连接有抛光盘15。

[0023] 本装置的工作原理：设备使用时，由电机一10带动齿轮11转动，齿轮11带动齿盘5转动，由于限位盘3固定，限位滑块8底部与弧形限位滑槽6滑动卡接，限位滑块8中部与限位滑槽4滑动卡接，当齿盘5转动后，通过弧形限位滑槽6以及限位滑槽4的配合使得限位滑块8向内收缩或向外扩张，从而可根据工件的大小进行多方位夹持固定，避免了工件夹持后仍会出现晃动或脱落的问题；

[0024] 进一步的，固定臂12上安装的液压杆13可带动电机二14进行升降，从而根据工件的高度进行打磨调整。

[0025] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0026] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，

可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

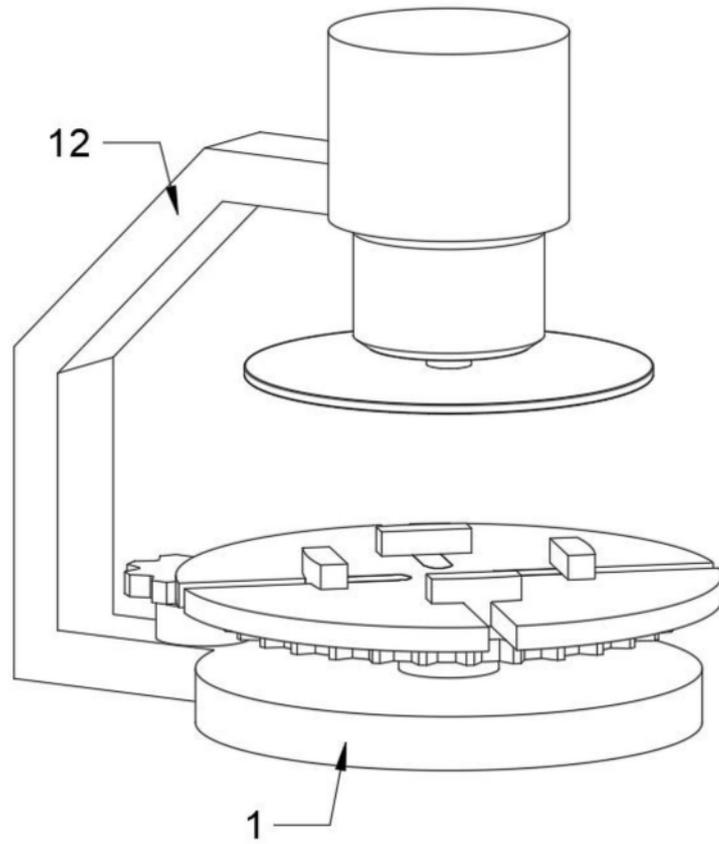


图1

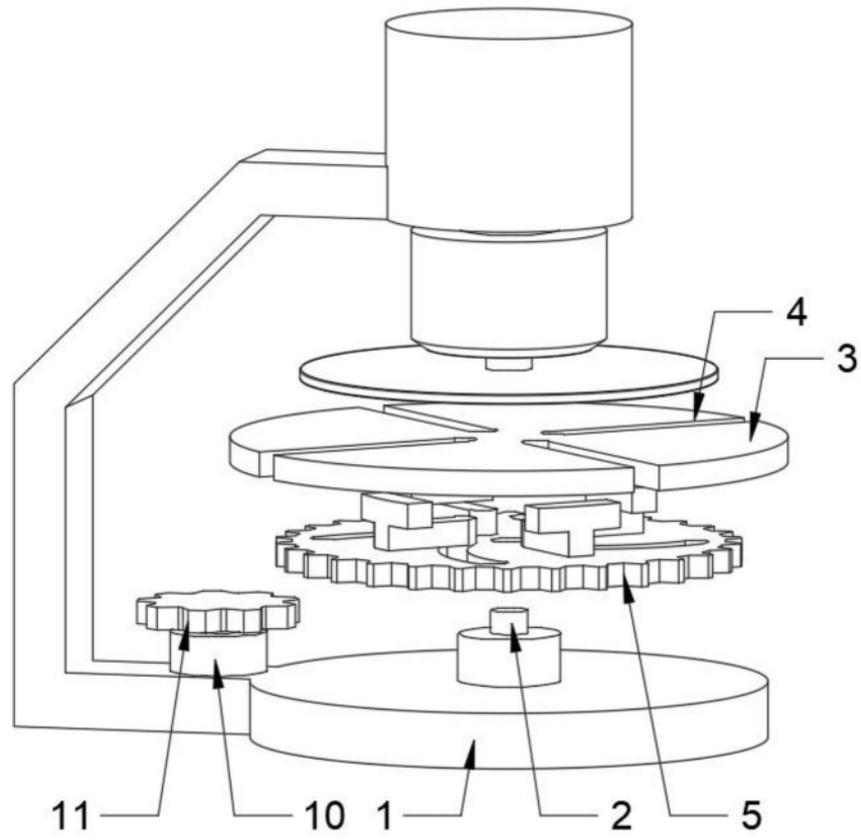


图2

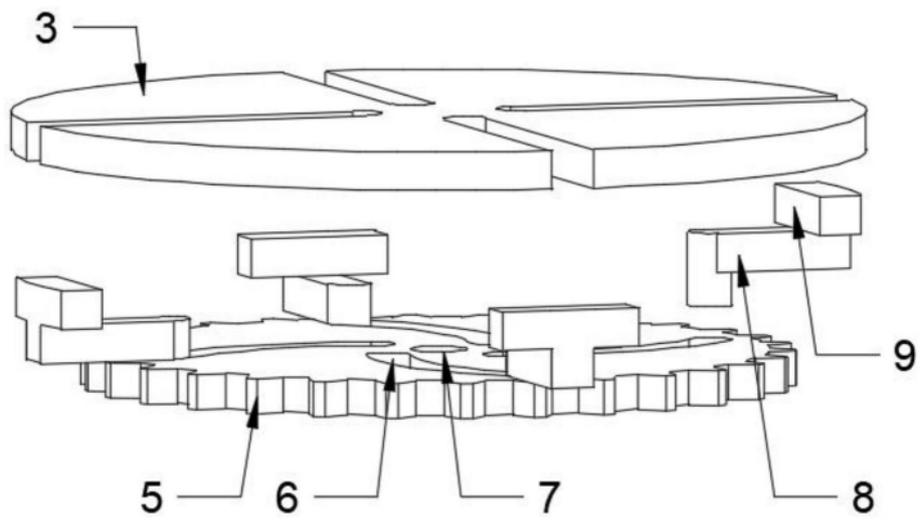


图3

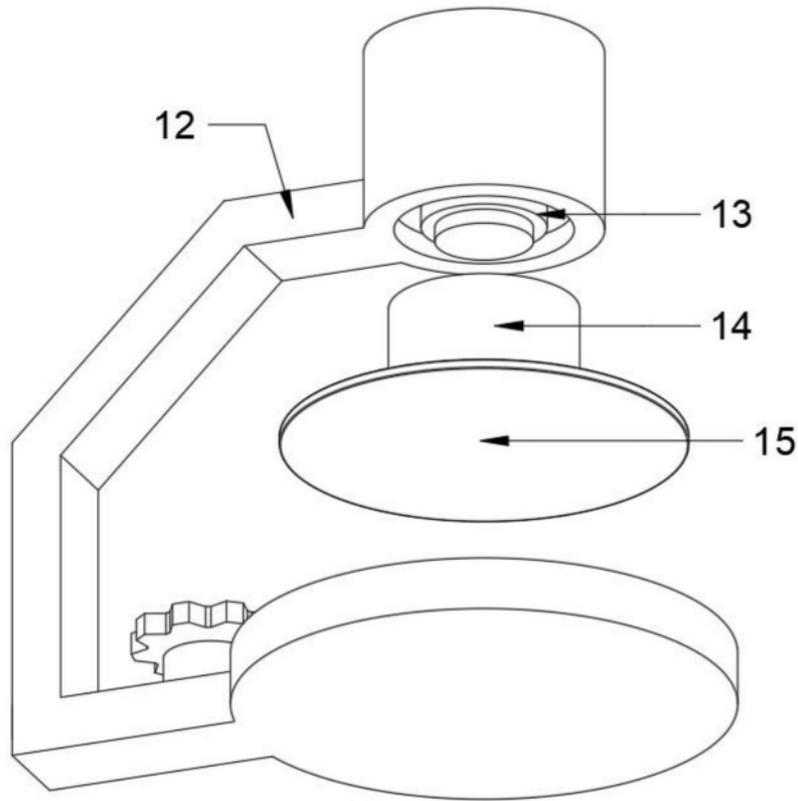


图4