



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204843802 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 09

(21) 申请号 201520487126. 6

(22) 申请日 2015. 07. 08

(73) 专利权人 永康市丽猛机械设备有限公司

地址 321301 浙江省金华市永康市石柱镇石柱村中兴路 48 号

(72) 发明人 不公告发明人

(51) Int. Cl.

B24B 27/033(2006. 01)

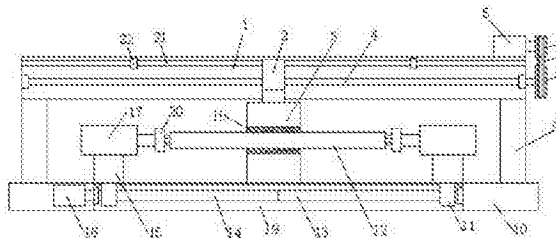
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型高效钢管抛光打磨机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型高效钢管抛光打磨机,包括上机架、下机架以及设置在上机架与下机架之间的支撑柱,所述上机架内设有第一丝杆和导杆,所述第一丝杆上设有与所述第一丝杆螺纹配合连接的第一移动块,所述第一移动块顶部与所述导杆滑动配合连接,所述导杆上设有用以防止移动超程的触碰传感器,所述第一丝杆右端设有被动轮,所述被动轮上方设有主动轮,所述主动轮与所述被动轮之间设有皮带,所述主动轮与第一驱动电机转动连接,所述第一驱动电机与所述上机架固定连接,所述第一移动块底部连接有摩擦块,本实施结构简单,使用方便,利用机械和电动装置快速打磨,无需工人有较多的操作经验,使用简单,节约时间,提高了加工效率。



1. 一种新型高效钢管抛光打磨机,其特征在于:包括上机架(1)、下机架(10)以及设置在上机架(1)与下机架(10)之间的支撑柱(9),所述上机架(1)内设有第一丝杆(4)和导杆(21),所述第一丝杆(4)上设有与所述第一丝杆(4)螺纹配合连接的第一移动块(2),所述第一移动块(2)顶部与所述导杆(21)滑动配合连接,所述导杆(21)上设有用以防止移动超程的触碰传感器(22),所述第一丝杆(4)右端设有被动轮(8),所述被动轮(8)上方设有主动轮(6),所述主动轮(6)与所述被动轮(8)之间设有皮带(7),所述主动轮(6)与第一驱动电机(5)转动连接,所述第一驱动电机(5)与所述上机架(1)固定连接,所述第一移动块(2)底部连接有摩擦块(3),所述摩擦块(3)前端面固定有摩擦片(18),所述下机架(10)中间位置设有空腔(19),所述空腔(19)内部设有第二丝杆(14)和第三丝杆(13),所述第二丝杆(14)与所述第三丝杆(13)上设有螺纹配合连接的第二移动块(11),所述第二移动块(11)顶部设有托座(15),所述托座(15)顶部设有第二驱动电机(17),所述第二驱动电机(17)相对侧设有夹具(20),所述夹具(20)之间设有钢管(12),所述钢管(12)与所述摩擦片(18)相连接,所述下机架(10)左侧设有第三驱动电机(16),所述摩擦块(3)底部嵌于空腔(19)内。

2. 根据权利要求1所述的新型高效钢管抛光打磨机,其特征在于:所述第二丝杆(14)与所述第三丝杆(13)为螺纹旋向相反。

3. 根据权利要求1所述的新型高效钢管抛光打磨机,其特征在于:所述摩擦片(18)为“C”字形。

4. 根据权利要求1所述的新型高效钢管抛光打磨机,其特征在于:所述第一丝杆(4)与所述导杆(21)平行设置。

一种新型高效钢管抛光打磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢管加工机械领域,特别是一种新型高效钢管抛光打磨机。

背景技术

[0002] 钢管在现代工业生产中有着重要的作用,不仅用于输送流体和粉状固体、交换热能、制造机械零件和容器,它还是一种经济钢材。用钢管制造建筑结构网架、支柱和机械支架,可以减轻重量,节省金属 20 ~ 40%,而且可实现工厂化机械化施工。

[0003] 钢管的坯料在生产之前难免被空气中的水分腐蚀而产生铁锈,这种铁锈在加工过程中很难被出去,所以一般加工完的钢管仍需要进行除锈处理,现有技术中工人一般是用手持切割机加装磨片进行除锈抛光,这种工具的操作需要工人具备一定的经验,一旦磨得过深,会损坏钢管表面导致凹凸不平,形成废料,磨得过浅又无法去除铁锈,加工较为困难。

发明内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供利用机械和电动装置快速打磨,无需操作经验,使用简单方便的新型高效钢管抛光打磨机。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:本实用新型的一种新型高效钢管抛光打磨机,包括上架、下机架以及设置在上机架与下机架之间的支撑柱,所述上架内设有第一丝杆和导杆,所述第一丝杆上设有与所述第一丝杆螺纹配合连接的第一移动块,所述第一移动块顶部与所述导杆滑动配合连接,所述导杆上设有用以防止移动超程的触碰传感器,所述第一丝杆右端设有被动轮,所述被动轮上方设有主动轮,所述主动轮与所述被动轮之间设有皮带,所述主动轮与第一驱动电机转动连接,所述第一驱动电机与所述上架固定连接,所述第一移动块底部连接有摩擦块,所述摩擦块前端面固定有摩擦片,所述下机架中间位置设有空腔,所述空腔内部设有第二丝杆和第三丝杆,所述第二丝杆与所述第三丝杆上设有螺纹配合连接的第二移动块,所述第二移动块顶部设有托座,所述托座顶部设有第二驱动电机,所述第二驱动电机相对侧设有夹具,所述夹具之间设有钢管,所述钢管与所述摩擦片相连接,所述下机架左侧设有第三驱动电机,所述摩擦块底部嵌于空腔内。

[0006] 进一步地技术方案,所述第二丝杆与所述第三丝杆为螺纹旋向相反。

[0007] 进一步地技术方案,所述摩擦片为“C”字形。

[0008] 进一步地技术方案,所述第一丝杆与所述导杆平行设置。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实施结构简单,使用方便,利用机械和电动装置快速打磨,无需工人有较多的操作经验,使用简单,节约时间,提高了加工效率。

附图说明

[0010] 为了易于说明,本实用新型由下述的具体实施例及附图作以详细描述。

[0011] 图 1 为本实用新型的一种新型高效钢管抛光打磨机结构示意图;

[0012] 图 2 为本实用新型的摩擦块结构示意图。

具体实施方式

[0013] 如图 1- 图 2 所示, 本实用新型的一种新型高效钢管抛光打磨机, 包括上机架 1、下机架 10 以及设置在上机架 1 与下机架 10 之间的支撑柱 9, 所述上机架 1 内设有第一丝杆 4 和导杆 21, 所述第一丝杆 4 上设有与所述第一丝杆 4 螺纹配合连接的第一移动块 2, 所述第一移动块 2 顶部与所述导杆 21 滑动配合连接, 所述导杆 21 上设有用以防止移动超程的触碰传感器 22, 所述第一丝杆 4 右端设有被动轮 8, 所述被动轮 8 上方设有主动轮 6, 所述主动轮 6 与所述被动轮 8 之间设有皮带 7, 所述主动轮 6 与第一驱动电机 5 转动连接, 所述第一驱动电机 5 与所述上机架 1 固定连接, 所述第一移动块 2 底部连接有摩擦块 3, 所述摩擦块 3 前端面固定有摩擦片 18, 所述下机架 10 中间位置设有空腔 19, 所述空腔 19 内部设有第二丝杆 14 和第三丝杆 13, 所述第二丝杆 14 与所述第三丝杆 13 上设有螺纹配合连接的第二移动块 11, 所述第二移动块 11 顶部设有托座 15, 所述托座 15 顶部设有第二驱动电机 17, 所述第二驱动电机 17 相对侧设有夹具 20, 所述夹具 20 之间设有钢管 12, 所述钢管 12 与所述摩擦片 18 相连接, 所述下机架 10 左侧设有第三驱动电机 16, 所述摩擦块 3 底部嵌于空腔 19 内。

[0014] 其中, 所述第二丝杆 14 与所述第三丝杆 13 为螺纹旋向相反, 所述摩擦片 18 为“C”字形, 所述第一丝杆 4 与所述导杆 21 平行设置。

[0015] 本实用新型的有益效果是: 本实施结构简单, 使用方便, 利用机械和电动装置快速打磨, 无需工人有较多的操作经验, 使用简单, 节约时间, 提高了加工效率。

[0016] 以上所述, 仅为本实用新型的具体实施方式, 但本实用新型的保护范围并不局限于此, 任何不经过创造性劳动想到的变化或替换, 都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此, 本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

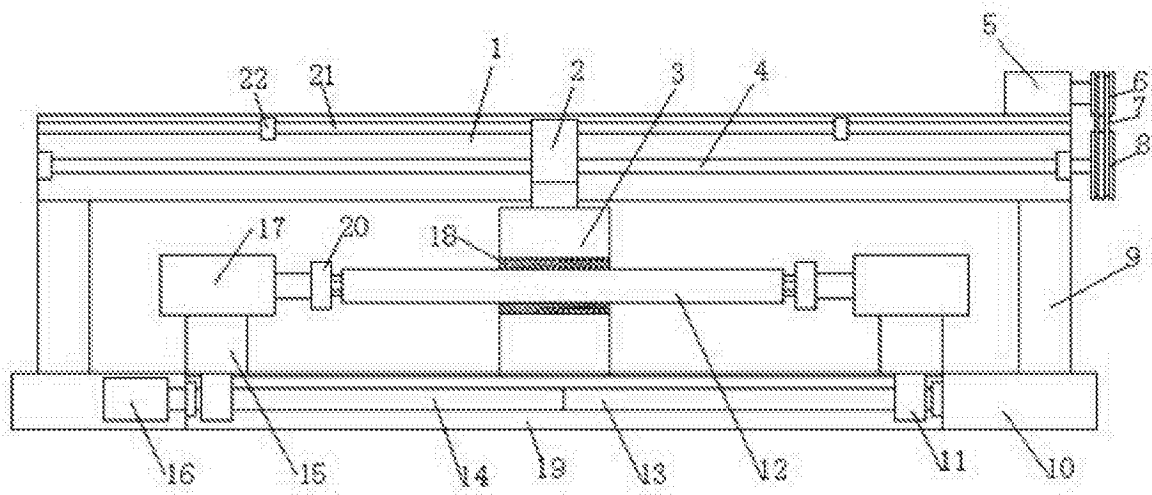


图 1

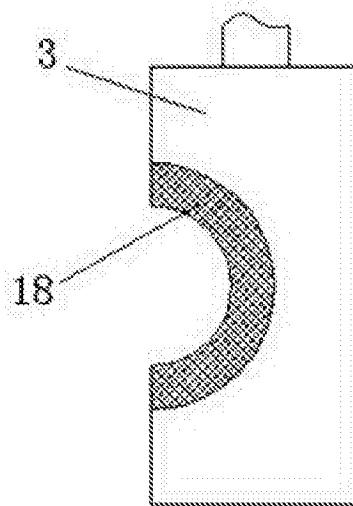


图 2