

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **26256**

(21) Numer zgłoszenia: **28538**

(51) Klasyfikacja:
09-01

Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(22) Data zgłoszenia: **22.04.2020**

(54)

Pojemnik na płyn

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
07.09.2020 WUP 13/2020

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**BROWIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Łódź, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

TOMASZ KWAPISZ, Łódź, (PL)

PL 26256

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest nowa i oryginalna postać pojemnika na płyn przejawiająca się w układzie linii, zdobieni i połączeniu poszczególnych elementów tworzących wzór.

Pojemnik na płyn według wzoru posiadający kształt zbliżonym do walca ze zwężającą się górną częścią, z profilowanym spodem i posiada cechy istotne wzoru przemysłowego w postaci stylizowanego kształtu dolnej części (1), która to część ma kształt zbliżony do walca jednakże jest lekko wklęsła i zakończona na dole przewężeniem (7), które rozszerza się w kierunku podstawy pojemnika (8); dolna część (1) przechodzi w górną część (2) łukiem kończącym się przewężeniem (5); nad przewężeniem (5) umieszczone jest wyoblenie (4), powyżej którego górną część (2) zwęża się aż do otworu wlewowego (3); przy czym pojemnik, na powierzchni bocznej – dookoła pojemnika, posiada podziałkę – skalę (6), a od spodu może posiadać elementy obrazkowe (9), natomiast spód pojemnika posiada wypukłe elementy (10) tworzące okrąg, jak pokazano na załączonym rysunku, fig. 1 – 12.

Przedmiot wzoru przedstawiono na załączonym rysunku fig. 1 – 12, na którym przedstawiono pojemniki w poszczególnych odmianach.

Pojemnik na płyn według wzoru przedstawiony na fig. 1 w widoku z boku, posiada cechy istotne wzoru przemysłowego w postaci stylizowanego kształtu dolnej części (1), która to część ma kształt zbliżony do walca jednakże jest lekko wklęsła i zakończona na dole przewężeniem (7), które rozszerza się w kierunku podstawy pojemnika (8); dolna część (1) przechodzi w górną część (2) łukiem kończącym się przewężeniem (5); nad przewężeniem (5) umieszczone jest wyoblenie (4), powyżej którego górną część (2) zwęża się aż do otworu wlewowego (3), jak pokazano na załączonym rysunku, fig. 1.

Pojemnik na płyn według wzoru przedstawiony na fig. 2 w rzucie aksonometrycznym, posiada cechy istotne wzoru przemysłowego w postaci stylizowanego kształtu dolnej części (1), która to część ma kształt zbliżony do walca jednakże jest lekko wklęsła i zakończona na dole przewężeniem (7), które rozszerza się w kierunku podstawy pojemnika (8); dolna część (1) przechodzi w górną część (2) łukiem kończącym się przewężeniem (5); nad przewężeniem (5) umieszczone jest wyoblenie (4), powyżej którego górną część (2) zwęża się aż do otworu wlewowego (3), jak pokazano na załączonym rysunku, fig. 2.

Pojemnik na płyn według wzoru przedstawiony na fig. 3 w widoku z boku, posiada cechy istotne wzoru przemysłowego w postaci stylizowanego kształtu dolnej części (1), która to część ma kształt zbliżony do walca jednakże jest lekko wklęsła i zakończona na dole przewężeniem (7), które rozszerza się w kierunku podstawy pojemnika (8); dolna część (1) przechodzi w górną część (2) łukiem kończącym się przewężeniem (5); nad przewężeniem (5) umieszczone jest wyoblenie (4), powyżej którego górną część (2) zwęża się aż do otworu wlewowego (3); przy czym pojemnik, na powierzchni bocznej – dookoła pojemnika, posiada podziałkę – skalę (6) z numeracją (11), jak pokazano na załączonym rysunku, fig. 3.

Pojemnik na płyn według wzoru przedstawiony na fig. 4 w widoku z boku, posiada cechy istotne wzoru przemysłowego w postaci stylizowanego kształtu dolnej części (1), która to część ma kształt zbliżony do walca jednakże jest lekko wklęsła i zakończona na dole przewężeniem (7), które rozszerza się w kierunku podstawy pojemnika (8); dolna część (1) przechodzi w górną część (2) łukiem kończącym się przewężeniem (5); nad przewężeniem (5) umieszczone jest wyoblenie (4), powyżej którego górną część (2) zwęża się aż do otworu wlewowego (3); przy czym pojemnik, na powierzchni bocznej – dookoła pojemnika, posiada podziałkę – skalę (6) z numeracją (11), jak pokazano na załączonym rysunku, fig. 4.

Pojemnik na płyn według wzoru przedstawiony na fig. 5 w widoku z boku, posiada cechy istotne wzoru przemysłowego w postaci stylizowanego kształtu dolnej części (1), która to część ma kształt zbliżony do walca jednakże jest lekko wklęsła i zakończona na dole przewężeniem (7), które rozszerza się w kierunku podstawy pojemnika (8); dolna część (1) przechodzi w górną część (2) łukiem kończącym się przewężeniem (5); nad przewężeniem (5) umieszczone jest wyoblenie (4), powyżej którego górną część (2) zwęża się aż do otworu wlewowego (3); przy czym pojemnik, na powierzchni bocznej – dookoła pojemnika, posiada podziałkę – skalę (6), jak pokazano na załączonym rysunku, fig. 5.

Pojemnik na płyn według wzoru przedstawiony na fig. 6 w widoku z boku, posiada cechy istotne wzoru przemysłowego w postaci stylizowanego kształtu dolnej części (1), która to część ma kształt zbliżony do walca jednakże jest lekko wklęsła i zakończona na dole przewężeniem (7), które rozszerza się w kierunku podstawy pojemnika (8); dolna część (1) przechodzi w górną część (2) łukiem kończącym się przewężeniem (5); nad przewężeniem (5) umieszczone jest wyoblenie (4), powyżej którego górną

część (2) zwęża się aż do otworu wlewowego (3); przy czym pojemnik, na powierzchni bocznej – dookoła pojemnika, posiada podziałkę – skalę (6), jak pokazano na załączonym rysunku, fig. 6.

Pojemnik na płyn według wzoru przedstawiony na fig. 7 w widoku z boku, posiada cechy istotne wzoru przemysłowego w postaci stylizowanego kształtu dolnej części (1), która to część ma kształt zbliżony do walca jednakże jest lekko wklęsła i zakończona na dole przewężeniem (7), które rozszerza się w kierunku podstawy pojemnika (8); dolna część (1) przechodzi w górną część (2) łukiem kończącym się przewężeniem (5); nad przewężeniem (5) umieszczone jest wyoblenie (4), powyżej którego górną część (2) zwęża się aż do otworu wlewowego (3); przy czym pojemnik, na powierzchni bocznej – dookoła pojemnika, posiada podziałkę – skalę (6) z numeracją (11), jak pokazano na załączonym rysunku, fig. 7.

Pojemnik na płyn według wzoru przedstawiony na fig. 8 w widoku z boku, posiada cechy istotne wzoru przemysłowego w postaci stylizowanego kształtu dolnej części (1), która to część ma kształt zbliżony do walca jednakże jest lekko wklęsła i zakończona na dole przewężeniem (7), które rozszerza się w kierunku podstawy pojemnika (8); dolna część (1) przechodzi w górną część (2) łukiem kończącym się przewężeniem (5); nad przewężeniem (5) umieszczone jest wyoblenie (4), powyżej którego górną część (2) zwęża się aż do otworu wlewowego (3); przy czym pojemnik, na powierzchni bocznej – dookoła pojemnika, posiada podziałkę – skalę (6), jak pokazano na załączonym rysunku, fig. 8.

Pojemnik na płyn według wzoru przedstawiony na fig. 9 w widoku z boku, posiada cechy istotne wzoru przemysłowego w postaci stylizowanego kształtu dolnej części (1), która to część ma kształt zbliżony do walca jednakże jest lekko wklęsła i zakończona na dole przewężeniem (7), które rozszerza się w kierunku podstawy pojemnika (8); dolna część (1) przechodzi w górną część (2) łukiem kończącym się przewężeniem (5); nad przewężeniem (5) umieszczone jest wyoblenie (4), powyżej którego górną część (2) zwęża się aż do otworu wlewowego (3); przy czym pojemnik, na powierzchni bocznej – dookoła pojemnika, posiada podziałkę – skalę (6), jak pokazano na załączonym rysunku, fig. 9.

Pojemnik na płyn według wzoru przedstawiony na fig. 10 w widoku z boku, posiada cechy istotne wzoru przemysłowego w postaci stylizowanego kształtu dolnej części (1), która to część ma kształt zbliżony do walca jednakże jest lekko wklęsła i zakończona na dole przewężeniem (7), które rozszerza się w kierunku podstawy pojemnika (8); dolna część (1) przechodzi w górną część (2) łukiem kończącym się przewężeniem (5); nad przewężeniem (5) umieszczone jest wyoblenie (4), powyżej którego górną część (2) zwęża się aż do otworu wlewowego (3); przy czym pojemnik, na powierzchni bocznej – dookoła pojemnika, posiada podziałkę – skalę (6) z numeracją (11), jak pokazano na załączonym rysunku, fig. 10.

Pojemnik na płyn według wzoru przedstawiony na fig. 11 w widoku od spodu, posiada cechy istotne wzoru przemysłowego w postaci podziałki – skali (6) z numeracją (11), umieszczoną na powierzchni bocznej – dookoła pojemnika; a od spodu posiada elementy obrazkowe (9) i wypukłe elementy (10) tworzące okręgi, jak pokazano na załączonym rysunku, fig. 11.

Pojemnik na płyn według wzoru przedstawiony na fig. 12 w widoku od spodu, posiada cechy istotne wzoru przemysłowego w postaci podziałki – skali (6) z numeracją (11), umieszczoną na powierzchni bocznej – dookoła pojemnika; a od spodu posiada wypukłe elementy (10) tworzące okręgi, jak pokazano na załączonym rysunku, fig. 12.

Ilustracja wzoru

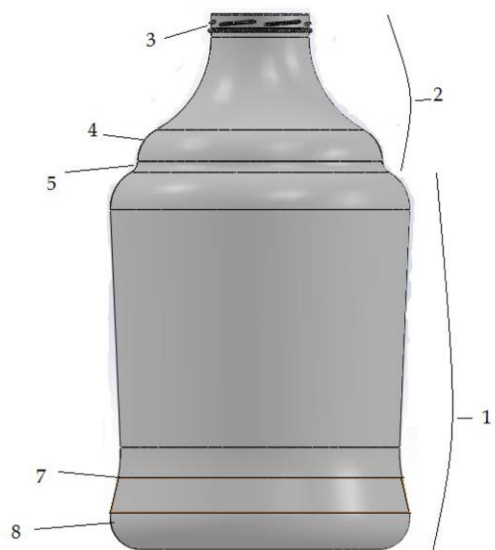


Fig 1

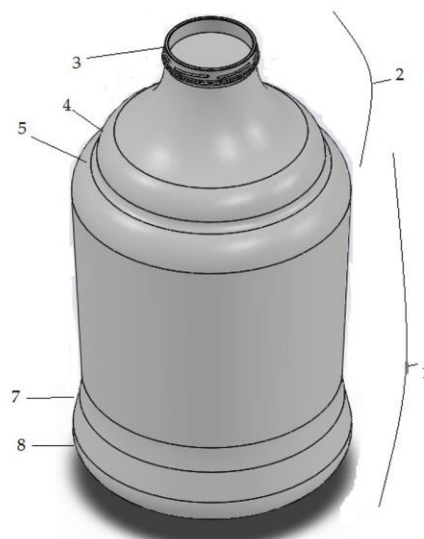


Fig 2

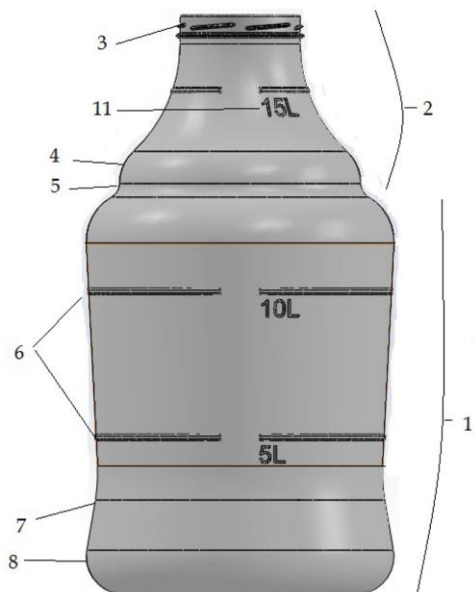


Fig 3

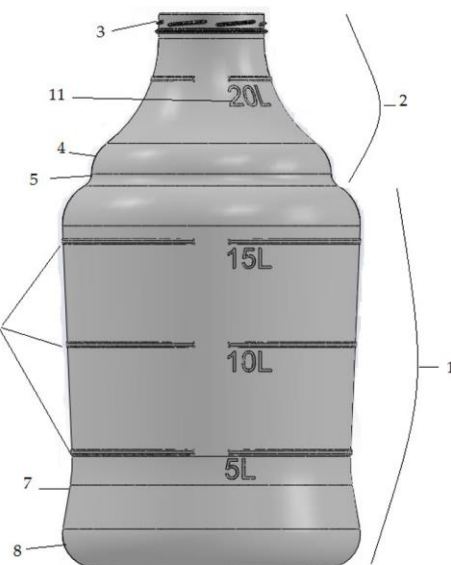


Fig 4

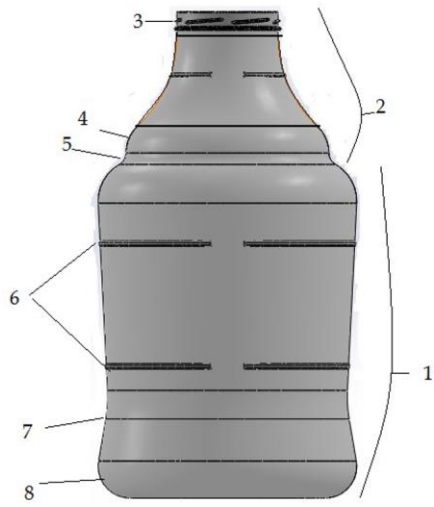


Fig 5

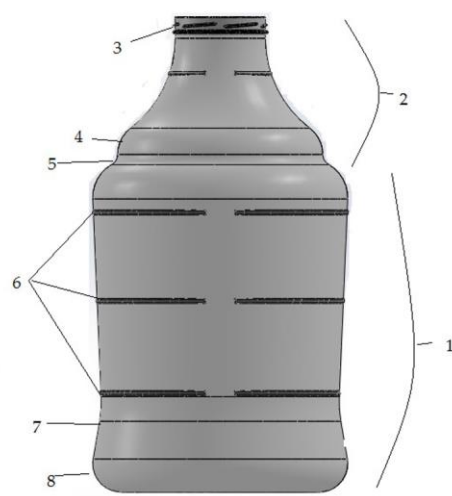


Fig 6

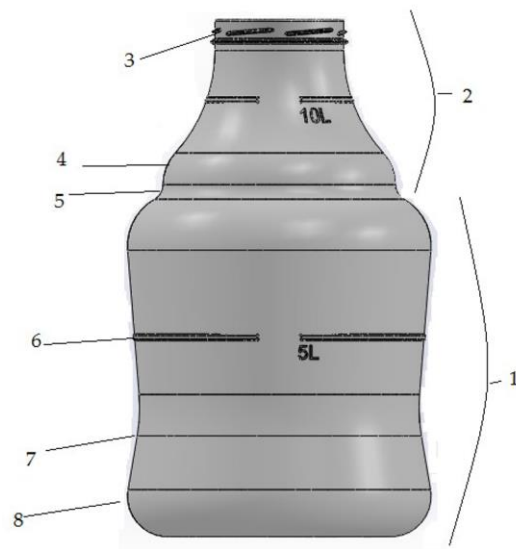


Fig 7

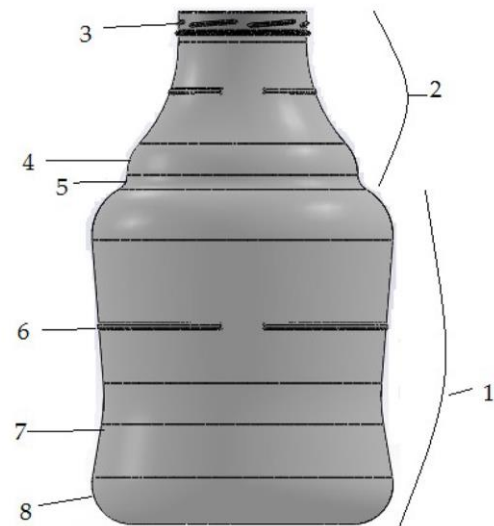


Fig 8

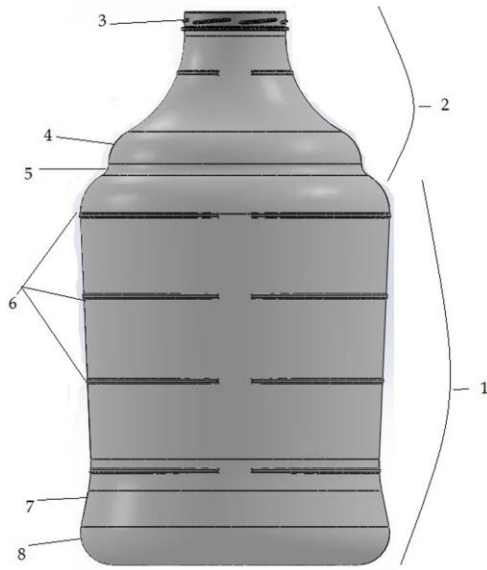


Fig 9

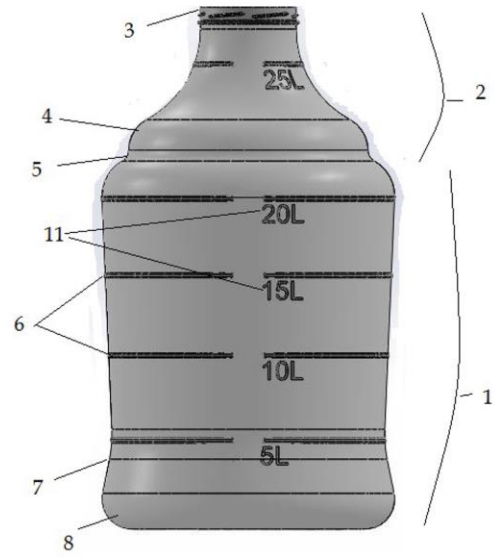


Fig 10

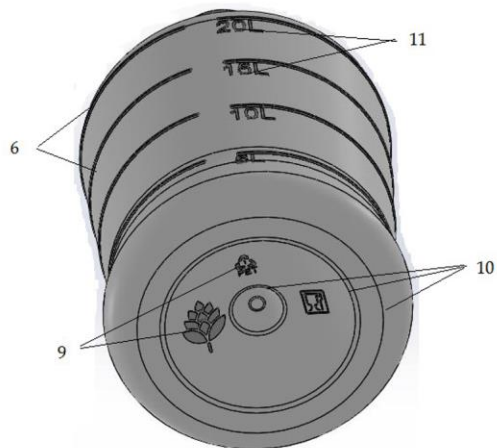


Fig 11

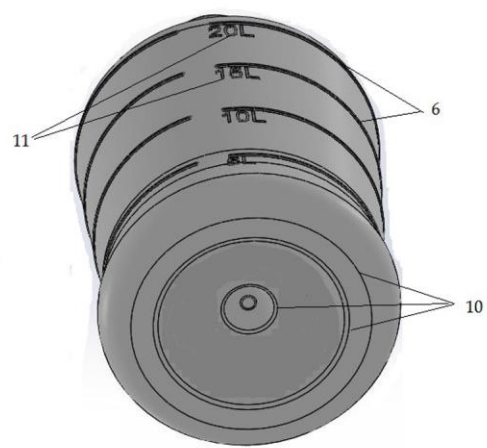


Fig 12