



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201651237 U

(45) 授权公告日 2010. 11. 24

(21) 申请号 201020133776. 8

(22) 申请日 2010. 03. 16

(73) 专利权人 浙江骏斐机械有限公司

地址 311832 浙江省诸暨市浣东街道李村

(72) 发明人 赵立军

(51) Int. Cl.

F16H 55/36 (2006. 01)

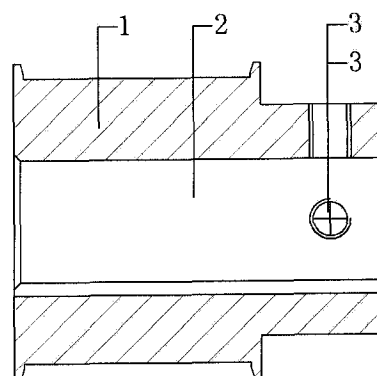
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种带销轴槽的同步带轮

(57) 摘要

一种带销轴槽的同步带轮, 主要包括带轮轮缘、传动轴轴孔、销轴槽、固定端轴肩、传动轴紧定螺丝孔, 传动轴轴孔内设有销轴槽, 带轮轮缘一侧设有固定端轴肩, 固定端轴肩上设有二颗传动轴紧定螺丝孔, 紧定螺丝孔呈 90° 角分布在轴肩圆周上。



1. 一种带销轴槽的同步带轮,包括带轮轮缘、传动轴轴孔、销轴槽、固定端轴肩、传动轴紧定螺丝孔,其特征是:传动轴轴孔内设有销轴槽,带轮轮缘一侧设有固定端轴肩,固定端轴肩上设有二颗传动轴紧定螺丝孔,所述紧定螺丝孔呈 90° 角分布在轴肩圆周上。

一种带销轴槽的同步带轮

（一）技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种绣花机主传动轴的同步带轮装置，具体涉及一种带销轴槽的同步带轮。

（二）背景技术

[0002] 绣花机在绣花过程中，各个机头的动力传递主要依靠一根长轴通过同步皮带来传动，而同步带轮通过一定方式固定在每个机头后方的传动轴上，为了实现各个机头动力传递的平衡与统一，同步带轮安装在传动轴上应牢固，不允许因机器的频繁转动而发生位移等现象。对于一些多机头的绣花机品种来说，机头动作的同步与否显得非常重要，因此同步带轮的安装效果非常关键。一般的同步带轮均是简单的安装于传动轴上，通过紧定螺丝及定位螺丝加以固定，这种同步带轮应用于机头数量少的机型还可，但应用于多机头的机型则显得使用效果不理想。

（三）发明内容

[0003] 本实用新型要解决的问题是提供一种带有销轴固定措施的同步带轮，主要技术方案如下：

[0004] 一种带销轴槽的同步带轮，主要包括带轮轮缘、传动轴轴孔、销轴槽、固定端轴肩、传动轴紧定螺丝孔，传动轴轴孔内设有销轴槽，带轮轮缘一侧设有固定端轴肩，固定端轴肩上设有二颗传动轴紧定螺丝孔，紧定螺丝孔呈 90° 角分布在轴肩圆周上。

[0005] 本实用新型所述的带销轴槽的同步带轮，装置简单，设计合理。其独特的销轴槽设置方式，及每个同步带轮都有二个紧定螺丝孔，有利于同步带轮在传动轴上的固定与限位，不会因紧定螺丝的失效而发生同步带轮的打滑等现象。

（四）附图说明

[0006] 图 1 为同步带轮剖视图

[0007] 图 2 为同步带轮右侧视图

（五）具体实施方式

[0008] 如图所示，本实用新型所述的带销轴槽的同步带轮，包括带轮轮缘 1、传动轴轴孔 2、销轴槽 4、固定端轴肩和传动轴紧定螺丝孔 3，传动轴轴孔 2 内设有销轴槽 4，固定端轴肩在同步带轮轮缘一侧，固定端轴肩上设有二颗传动轴紧定螺丝孔 3，紧定螺丝孔呈 90° 角分布在轴肩圆周上。

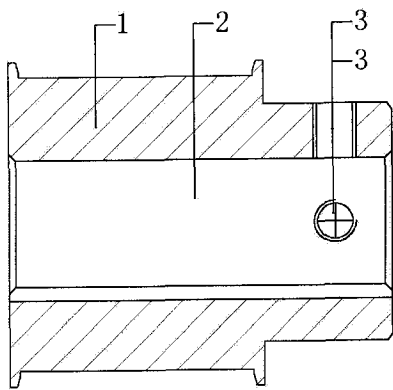


图 1

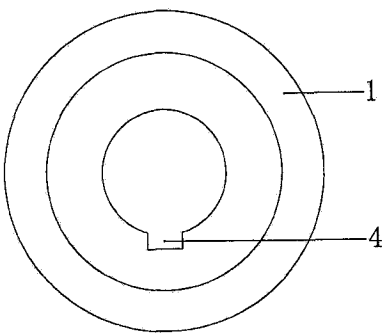


图 2