

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

⑭ Date de dépôt : 06.11.90.

⑮ Priorité :

⑯ Date de la mise à disposition du public de la demande : 07.05.92 Bulletin 92/19.

⑰ Liste des documents cités dans le rapport de recherche : *Se reporter à la fin du présent fascicule.*

⑱ Références à d'autres documents nationaux apparentés :

⑴ Demandeur(s) : Société dite : JEUNE CUISINE — FR.

⑵ Inventeur(s) : Deverlanges Laurent et Belloc Jean Marie.

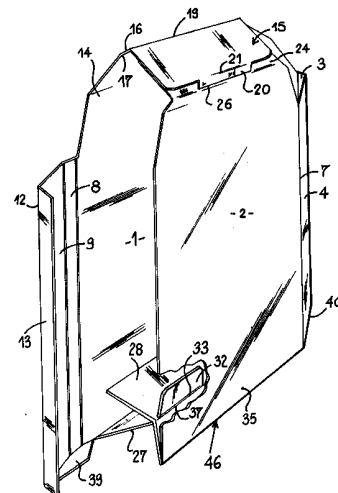
⑶ Titulaire(s) :

⑷ Mandataire : Cabinet Lavoix.

⑸ Emballage de présentation en position verticale, notamment pour barquettes de conditionnement de plats cuisinés.

⑹ L'invention concerne un emballage pour un produit de forme générale plate, comprenant deux grandes faces (1,2), réunies, entre elles par des parois latérales (3,4,8,9), ledit emballage étant réalisé par pliage d'un flan de carton.

Il est caractérisé en ce qu'il comporte au moins une embase résultant du pliage vers l'intérieur du volume de l'emballage, de rabats (27,28,38,39), prolongeant au moins les grandes faces (1,2) de l'emballage, pour constituer un rebord périphérique (46) s'étendant dans un plan perpendiculaire aux grandes faces (1,2) de l'emballage et étant destiné à venir au contact avec un support de réception de l'emballage.



La présente invention est relative aux emballages et se rapporte plus particulièrement aux emballages destinés à permettre la présentation de produits, notamment de produits alimentaires tels que des plats cuisinés conditionnés dans des barquettes.

Une barquette de conditionnement de plats cuisinés présente généralement un fond plat et des rebords évasés, qui délimitent la contenance de la barquette et qui servent également à recevoir une pellicule de fermeture étanche après que la barquette ait été remplie de produit à conditionner.

Le stockage de barquettes ainsi remplies et fermées présente un certain nombre de difficultés.

La résistance relativement peu importante de la pellicule de fermeture des barquettes ne permet pas une superposition d'un nombre important de barquettes sans risque de rupture des pellicules.

La forme évasée et quelquefois arrondie sans angles vifs bien marqués du rebord périphérique des barquettes ne permet pas de les stocker debout.

Par conséquent le stockage de produits conditionnés en barquettes implique une perte de place très importante.

L'invention vise à remédier aux inconvénients précités en créant un emballage qui tout en étant d'une fabrication simple et d'un prix de revient peu élevé permette d'améliorer considérablement le stockage et la présentation en barquettes de conditionnement de plats cuisinés ou autres produits conditionnés de cette façon.

Elle a donc pour objet un emballage pour un produit de forme générale plate, comprenant deux grandes faces, réunies, entre elles par des parois latérales, ledit emballage étant réalisé par pliage d'un flan de carton et étant caractérisé en ce qu'il comporte au moins une embase résultant du pliage vers l'intérieur du volume

de l'emballage, de rabats, prolongeant au moins les grandes faces de l'emballage, pour constituer un rebord périphérique s'étendant dans un plan perpendiculaire aux grandes faces de l'emballage et étant destiné à venir au
5 contact avec un support de réception de l'emballage.

L'invention sera mieux comprise à la lecture de la description qui va suivre faite en référence aux dessins annexés, donnés uniquement à titre d'exemple et sur lesquels :

10 - la figure 1 est une vue en plan d'un flan de carton découpé et muni de lignes de pliage, destiné à la réalisation d'un exemple d'emballage suivant l'invention;

15 - la figure 2 est une vue en perspective de l'emballage dont une paroi latérale est écartée afin de montrer son intérieur ;

- la figure 3 est une vue schématique de face de l'emballage suivant l'invention contenant une barquette de plat cuisiné.

20 Le flan de carton représenté à la figure 1 est destiné à former après pliage un emballage de forme générale plate pour la réception d'une barquette à bords évasés contenant par exemple un plat cuisiné et fermée par une pellicule étanche.

25 Le flan comporte un premier panneau 1 définissant une grande face de l'emballage.

Le panneau 1 est relié à un second panneau 2 définissant une seconde grande face de l'emballage par deux bandes intermédiaires 3,4, destinées à définir l'une
30 des parois latérales de l'emballage. Le panneau 1 est relié à la première bande intermédiaire 3 par une ligne de pliage 5, la bande intermédiaire 3 est reliée à la bande intermédiaire 4 par une ligne de pliage 6 et la bande intermédiaire 4 est reliée au panneau 2 par l'in-
35 termédiaire d'une ligne de pliage 7.

Sur son côté opposé aux bandes intermédiaires 3 et 4, le panneau 1 est relié à deux autres bandes intermédiaires 8,9, la bande intermédiaire 8 étant reliée au panneau 1 par une ligne de pliage 10 et à la bande 5 intermédiaire 9 par une ligne de pliage 11.

Par ailleurs la bande intermédiaire 9 est reliée par une ligne de pliage 12 à un rabat 13 destiné à être fixé, par exemple par collage, au bord du panneau 2 définissant la seconde grande face de l'emballage, 10 opposé à la bande intermédiaire 4.

Le panneau 1 s'étend par un prolongement 14 au-delà des lignes de pliage 5 et 10 qui le relie aux bandes intermédiaires 3 et 8 respectivement.

Le prolongement 14 du panneau 1 est découpé 15 sous forme polygonale et il est relié à son extrémité à un rabat 15 formé d'une première partie 16 reliée au prolongement 14 par une ligne de pliage 17, d'une seconde partie 18 reliée à la première partie 16 par une ligne de pliage 19 et d'une languette 20 reliée à la seconde 20 partie 18 par une ligne de pliage 21. La languette 20 présente des arrondis 22 destinés à faciliter son engagement dans une fente avec laquelle elle est destinée à coopérer ainsi qu'une dimension maximale en largeur maximale supérieure à la longueur de la ligne de pliage 25 21 qui la relie à la seconde partie 18 du rabat 15.

D'une façon analogue, le panneau 2 définissant la seconde grande face de l'emballage présente un prolongement 23 de forme générale polygonale et qui se termine par un rabat 24 relié au prolongement 23 par une ligne de 30 pliage 25 au milieu de laquelle est pratiquée une fente 26 de réception de la languette 20 du rabat 15 prévu à l'extrémité du prolongement 14 du panneau 1. La fente 26 a une longueur inférieure à la largeur maximale de la languette 20 ce qui permet d'empêcher le retrait de la

languette hors de la fente après son engagement à force dans celle-ci.

La surface du panneau 2 est inférieure en largeur et en hauteur à celle du panneau 1. Le prolongement polygonal 23 du panneau 2 présente de ce fait une surface inférieure à celle du prolongement 14 du panneau 1. Toutefois les découpes polygonales de ces deux panneaux sont réalisées pour que leurs côtés soient parallèles deux à deux.

10 Pour réaliser l'emballage, on roule le flan de carton représenté à la figure 1 de manière à rapprocher le rabat 13 du bord libre du panneau 2. On fixe alors le rabat 13 au bord du panneau 2 pour constituer un tube. La mise en forme de l'emballage est ensuite assurée par 15 l'introduction d'une barquette dans le tube précité et par pliage autour de la barquette, le long des diverses lignes de pliage de manière à faire prendre à l'emballage la forme de la barquette qu'il contient.

En raison de la différence de surface entre 20 les deux panneaux principaux 1 et 2, l'emballage une fois plié présente, comme on le voit mieux à la figure 2, une forme aplatie à grandes faces parallèles et à parois latérales de liaison entre ces faces, évasées en raison de la position oblique des bandes intermédiaires 4 et 9 25 par rapport aux panneaux 1 et 2 que doivent occuper ces bandes intermédiaires pour permettre de relier le panneau 1 de plus grande surface au panneau 2 de plus petite surface.

On voit donc qu'après pliage, l'emballage 30 présente en section transversale la forme évasée d'une barquette de conditionnement de plats cuisinés qu'il est destiné à recevoir.

En revenant à nouveau à la figure 1 on voit qu'à leurs extrémités opposées aux rabats 15 et 24, les 35 panneaux 1 et 2 sont pourvus d'autres rabats 27, 28 reliés

respectivement aux panneaux 1 et 2 par des lignes de pliage 29 et 30. Les lignes de pliage 29 et 30 sont perpendiculaires aux lignes de pliage 5 et 10 de liaison du panneau 1 avec les bandes intermédiaires 3 et 8 et
5 respectivement à la ligne de pliage 7 de liaison du panneau 2 à la bande intermédiaire 4. Le rabat 27 relié au panneau 1 est en forme de trapèze isocèle et il comporte deux languettes 32 qui lui sont reliées par des lignes de pliage 33.

10 Le rabat 28 relié au panneau 2 est réalisé en deux parties. Une première partie 34 est reliée au panneau 2 par la ligne de pliage 30 tandis qu'une seconde partie 35 de ce rabat est reliée à la première partie 34 par une ligne de pliage 36 interrompue à deux reprises
15 par des fentes 37 de réception des languettes 32 du rabat 27. Les languettes 32 ont des formes analogues à celles de la languette 20 et leur dimension transversale maximale est supérieure à la longueur des fentes 37 afin d'assurer leur maintien en place après introduction dans
20 ces fentes.

Les bandes intermédiaires 3 et 4 d'une part et 8 et 9 d'autre part sont elles aussi prolongées par des rabats 38 et 39 correspondants reliés respectivement aux bandes 3,4 par une ligne de pliage 40 et aux bandes 8,9
25 par une ligne de pliage 41. Ces derniers rabats sont destinés à être repliés contre les bandes intermédiaires 3,4 et 8,9 respectivement afin de constituer des éléments de renforcement local de celles-ci.

Les lignes de pliage 40 et 41 qui relient les
30 bandes intermédiaires 3,4 et 8,9 à leurs rabats respectifs 38 et 39, sont alignées avec les lignes de pliage 29 et 30 qui relient les rabats 27 et 28 aux panneaux 1 et 2 définissant les grandes faces de l'emballage. On conçoit donc qu'après pliage, les lignes de pliage
35 29,30,40,41 définissent une surface fermée se trouvant

dans un plan perpendiculaire aux lignes de pliage 5 à 7 et 10 à 12 de liaison des panneaux 1 et 2 et des bandes intermédiaires 3,4,8,9 et constituent donc ainsi un plan d'appui pour l'emballage.

5 Ainsi qu'on peut mieux le voir à la figure 2, qui montre en perspective un emballage, dont la barquette autour de laquelle il a été formé, a été retirée, après pliage des rabats 27 et 28, les languettes 32 du rabat 27 sont engagées dans les fentes 37 du double rabat 28 et
10 l'ensemble des deux rabats est repoussé vers l'intérieur du volume de l'emballage pour constituer le fond de celui-ci.

Cette opération est rendue possible du fait que la somme des largeurs du rabat 27 et de la première
15 partie 34 du rabat 28 est supérieure à la distance entre les grandes faces 1 et 2 de l'emballage après pliage de celui-ci.

Le rapport entre la largeur du rabat 27 relié au panneau 1 et la largeur de la première partie 34 du
20 rabat double relié au panneau 2 est tel qu'en position pliée, la première partie 34 du rabat double 28 se trouve appliquée contre le panneau 2, alors que le rabat 27 du panneau 1 s'étend obliquement entre la ligne de pliage 29 qui le relie au panneau 1 et le panneau 2 avec une pente
25 correspondant à l'évasement du bord correspondant de la barquette que l'emballage est destiné à recevoir.

L'inclinaison du rabat 27 sur le panneau 1 est avantageusement la même que celle des bandes inter-
médiaires 4 et 9 de raccordement du panneau 1 avec le
30 panneau 2 pour permettre de recevoir une barquette dont l'évasement des bords est constant sur toute sa périphérie.

Les bandes intermédiaires 3 et 8 permettent de donner à l'emballage une légère épaisseur supplémentaire

par exemple pour prendre en compte l'épaisseur du rebord de la barquette.

L'emballage qui vient d'être décrit permet l'introduction d'une barquette par l'extrémité supérieure pourvue des rabats 15 et 24 du tube formé après collage du rabat 13 sur le bord du panneau 2. L'emballage est ensuite formé par assemblage des rabats 27 et 28 et leur pliage vers l'intérieur du volume de l'emballage pour en constituer le fond, comme déjà mentionné plus haut. Ensuite le rabat 15 est relié au rabat 24 par engagement de la languette 20 dans la fente 26 et l'emballage est définitivement fermé. Les rabats 15 et 24 assemblés forment une paroi d'extrémité inclinée sur les grandes faces 1 et 2 de l'emballage, avec une pente analogue avec celle du bord correspondant de la barquette destinée à être reçue dans l'emballage et complète donc le calage de la barquette dans l'emballage.

Les portions polygonales des prolongements 14 et 23 des panneaux 1 et 2 définissant les grandes faces de l'emballage définissent des parties ajourées 45 de celui-ci qui permettent, comme représenté à la figure 3 d'apercevoir la barquette B se trouvant dans l'emballage. La barquette introduite dans l'emballage est bien calée dans celui-ci en raison de la coopération de ses bords évasés avec les parois inclinées et le fond également incliné de l'emballage.

Après pliage, les rabats 27, 28, 38 et 39 définissent un rebord 46 à arêtes vives, fermé sur lui-même s'étendant dans un plan perpendiculaire aux parois principales de l'emballage, ce rebord constituant une ligne d'appui stable de l'emballage sur un support destiné à le recevoir.

On voit que grâce à un tel agencement, il est possible de présenter verticalement des emballages contenant des produits conditionnés sous barquettes

évasées ce qui permet de montrer les faces des emballages portant des indications relatives tant à la nature et la marque des produits conditionnés et, de plus, permet un gain de place considérable pour le stockage
5 desdits produits.

Bien que suivant le présent mode de réalisation, l'emballage décrit comporte une seule embase résultant du pliage vers l'intérieur du volume de l'emballage, de rabats prolongeant les faces de l'emballage,
10 il est également possible de réaliser un emballage présentant deux embases d'appui opposées ce qui permet de placer ledit emballage debout indifféremment sur l'une ou l'autre desdites embases.

Dans un tel cas, les rabats 15 et 24 de
15 fermeture de l'emballage par le haut seraient remplacés par des rabats identiques aux rabats 27 et 28 définissant le fond de cet emballage.

REVENDICATIONS

1. Emballage pour un produit de forme générale plate, comprenant deux grandes faces (1,2), réunies, entre elles par des parois latérales (3,4,8,9), ledit
5 emballage étant réalisé par pliage d'un flan de carton et étant caractérisé en ce qu'il comporte au moins une embase résultant du pliage vers l'intérieur du volume de l'emballage, de rabats (27,28,38,39), prolongeant au moins les grandes faces (1,2) de l'emballage, pour
10 constituer un rebord périphérique (46) s'étendant dans un plan perpendiculaire aux grandes faces (1,2) de l'emballage et étant destiné à venir au contact avec un support de réception de l'emballage.

2. Emballage suivant la revendication 1,
15 caractérisé en ce que les grandes faces sont constituées par un premier et un second panneaux, le premier panneau (1) présentant une surface supérieure à celle du second panneau (2), et les parois latérales qui relient les panneaux entre eux comprennent chacune au moins une bande
20 intermédiaire (4,9) qui après pliage est inclinée par rapport aux premier et second panneaux, l'emballage ayant ainsi une forme évasée adaptée à la forme évasée d'une barquette de conditionnement notamment de plats cuisinés qu'il est destiné à recevoir.

25 3. Emballage suivant la revendication 1 et 2, caractérisé en ce que le rabat (27) prolongeant le premier panneau (1) de plus grande surface est en forme de trapèze isocèle et comporte au moins une languette (32), le rabat (28) prolongeant le second panneau (2) de
30 plus petite surface comprenant une première partie (34) reliée au second panneau et une seconde partie (35) reliée à la première partie par une ligne de pliage (36) interrompue par au moins une fente (37) de réception de la languette (32) du rabat (27) prolongeant le premier
35 panneau (1) et en ce que la somme des largeurs du rabat

(27) en forme de trapèze isocèle et de la première partie (34) du rabat prolongeant le second panneau (2) est supérieure à la distance des premier et second panneaux après pliage et permet ainsi le pliage vers l'intérieur
5 desdits rabats assemblés pour former ladite embase.

4. Emballage suivant la revendication 3, caractérisé en ce que le rapport entre la largeur du rabat (27) relié au premier panneau (1) et la largeur de la première partie (34) du rabat (28) relié au second
10 panneau (2) est tel qu'en position pliée la première partie (34) du rabat (28) relié au second panneau se trouve appliquée contre celui-ci alors que le rabat (27) relié au premier panneau s'étend obliquement entre celui-ci et le second panneau (2) avec une pente correspondant
15 à l'évasement du bord correspondant de la barquette que l'emballage est destiné à recevoir.

5. Emballage suivant l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que les premier et second panneaux (1,2) comportent des prolongements (14,23)
20 respectifs s'étendant au-delà des bandes intermédiaires (3,4,8,9), la hauteur du prolongement (14) du premier panneau étant supérieure à celle du prolongement (23) du second panneau (2) et en ce que lesdits prolongements (14,23) comportent respectivement des rabats (15,24) qui
25 après assemblage forment une paroi d'extrémité de l'emballage inclinée sur les grandes faces (1,2) avec une pente correspondant à celle du bord correspondant de la barquette destinée à être reçue dans l'emballage.

6. Emballage suivant la revendication 5,
30 caractérisé en ce que les prolongements (14,23) des premier et second panneaux sont de forme polygonale et définissent des parties ajourées (45) destinées à laisser voir le contenu de l'emballage.

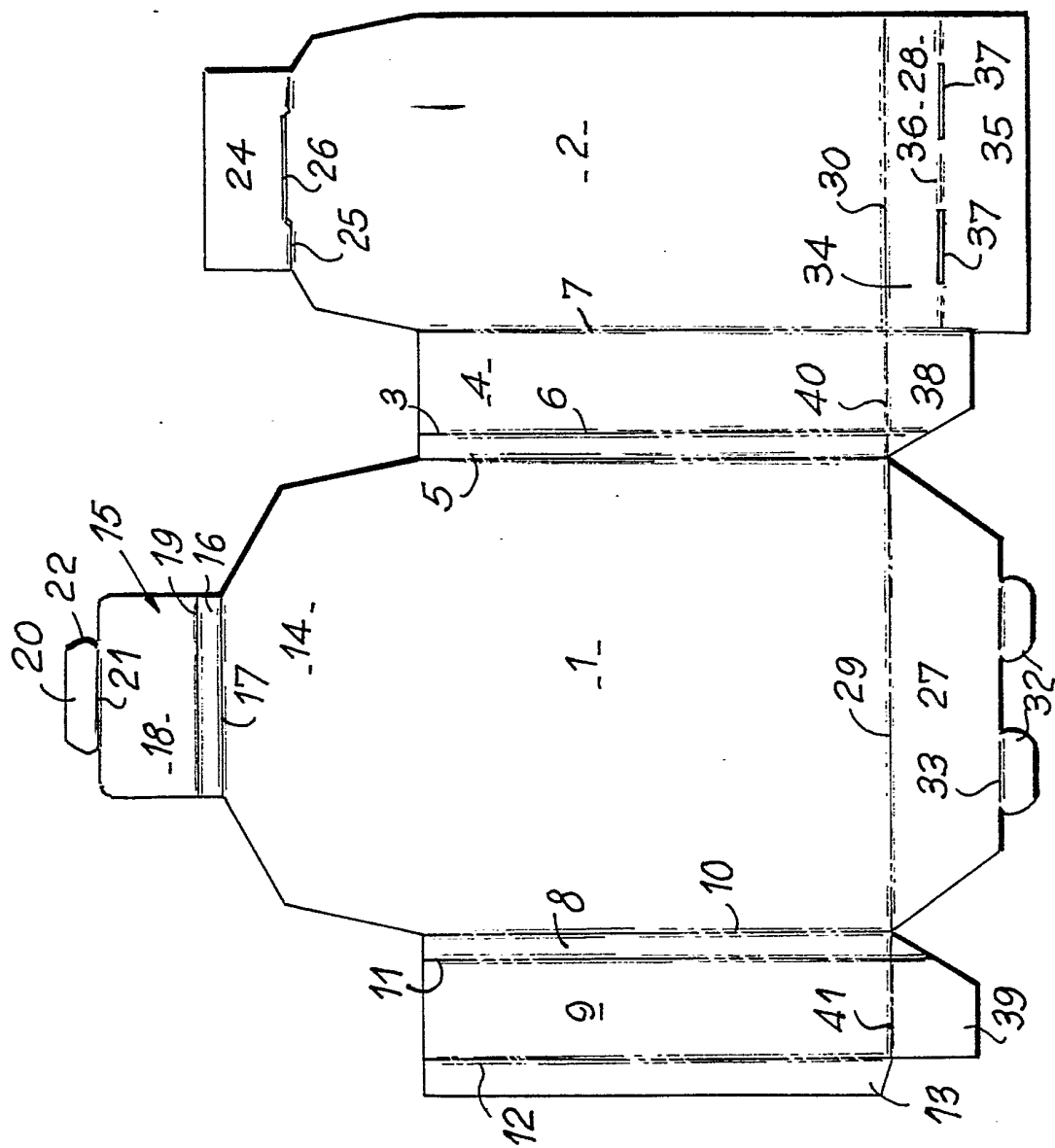


FIG. 1

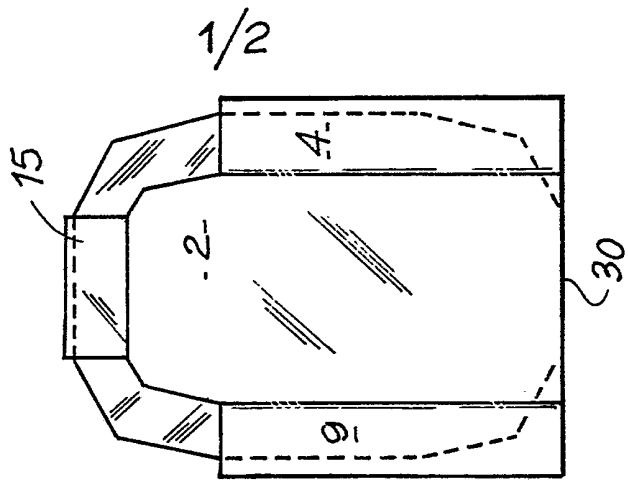


FIG. 3

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE
établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FR 9013726
FA 449003

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée		
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes			
A	FR-A-2 197 372 (MICHELS) * page 1, ligne 9 - ligne 14 * * figures 5,6,9,10 * -----	1, 2, 4, 6		
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)		
		B65D		
Date d'achèvement de la recherche 04 JUILLET 1991		Examineur MARTIN A. G. M.		
<table><tr><td>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</td><td>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</td></tr></table>			CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire	T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire	T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant			