

I grudnia 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



B24c 3/08²

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 9021.

Schwan - Bleistift - Fabrik A.-G.
(Norymberga, Niemcy).

Kl. 38 c 2.

Przyrząd do polerowania ołówków i innych przedmiotów o kształcie pręcików.

Zgłoszono 9 grudnia 1926 r.

Udzielono 9 czerwca 1928 r.

Polerowanie ołówków i innych przedmiotów o kształcie pręcików odbywa się albo w suwaku pod poduszeczką do polerowania, posuwającą się w jedną i drugą stronę, albo też przepycha się te przedmioty jeden po drugim, z leju zasypczego, zapomocą trzpienia przepychającego, przez zbiornik zawierający płyn do polerowania i następnie składa się na dwu pasach bez końca, na których ołówki układają się swemi końcami i przesuwają się kilka metrów w przestrzeni do suszenia. Po odbyciu suszenia ołówki odręcznie zdejmują się z pasów i składa do skrzynki, w której przenosi się je zpowrotem do przyrządu zasypczego i przebieg polerowania powtarza się.

Wynalazek niniejszy ma na celu tę pracę ręczną zastąpić mechaniczną, dążą-

cą do samoczynnego podawania ołówków, jako też do ich przenoszenia późniejszego do leju zasypczego. Osiąga się to w ten sposób, że przy końcu procesu wysuszenia z pasa, na którym suszą się ołówki, specjalny chwytacz i podnośnik chwytają kilka ołówków i przenoszą je na pas, prowadzący wstecz znów do leju zasypczego.

Przyrząd taki do polerowania ołówków z lejem zasypczym, zbiornikiem płynu do polerowania i pasem bez końca, na którym suszą się ołówki, przedstawiony jest, jako przykład, na załączonym rysunku, gdzie fig. 1 i 2 przedstawiają znany przyrząd w widoku z boku i z góry; fig. 3 i 4 — widok z boku i z góry nowego przyrządu, a fig. 5 i 6 — w większej podziałce chwytacz i podnośnik w widokach od tyłu i z boku. Do leju 1 ładuje się ołówki do po-

lerowania, które doprowadza się zapomocą trzpienia 2 do wałków transportujących 3. Wałki te przepychają ołówki przez zbiornik 4, w którym znajduje się płyn do polerowania. Następnie ołówki, układają się końcami na powoli przesuwających się pasach bez końca 5, mieszczących się jeden obok drugiego. Pasy te biegną przez koła 6, 7 i posiadają długość kilku metrów. Ta część przyrządu do polerowania jest znana. Nowość polega na tem, że poza krążkami 7 pasów bez końca 5 umieszczono odpowiednie chwytacze ołówków oraz podnośnik, uwidocznione w szczegółach na fig. 5 i 6, które to przyrządy dostarczają ołówki na pas bez końca 8, znajdujący się ponad pasami 5 i przesuwający ołówki wstecz do leju zasypczego.

Chwytacz oraz podnośnik składają się z dwóch skrzyżowanych ramion 9, 9, które na końcach posiadają łopatki chwytne 11, zawieszone wahliwie i które zapomocą ciężarków 10 utrzymują się możliwie w poziomem położeniu. Łopatki te są tylko tak szerokie, że mogą przechodzić pomiędzy pasami 5. W miejscu, w którym łopatki przechodzą pomiędzy pasami 5, umieszczono nieruchome zgarniacze 12. Zgarniacze te zgarniają z pasów ołówki, przylegające do pasów mniej lub więcej silnie, wskutek przysychania politur, i, dzięki postępującemu ruchowi tychże, jednocześnie układają równolegle obok siebie.

Na drodze łopatek chwytnych obraca się ponad ramionami 9 łopatka wyładowująca, która składa się z dwóch blach katowych 14, 14, odległych od siebie o szerokość łopatek chwytnych 11. Blachy katowe zawieszone są zapomocą czopów 17 wahadłowo na wspornikach 16, 16, osadzonych na wale 15, i utrzymują się zapomocą ciężarków 18 w pionowym położeniu. Napęd wału 15 skutecznie się przez skrzyżowany napęd pasowy 19, 20, 21,

którego tarcza napędowa 19 osadzona jest na wale 22 kół 7, 6 pasów bez końca 5.

Na wale 15 osadzone jest koło zębate 23 (fig. 6), zazębające się z kołem zębatym 24 na wale 25, co wywołuje obrót osadzonych na tymże wale skrzyżowanych ramion 22. Blacha 26 rozciąga się pomiędzy łopatkami wyładowującymi 14, 14. Ołówki mieszczące się na łopatkach wyładowujących, przy ruchu nadół wsporników 16, 16, uderzają o tę blachę i dzięki temu wyjmują się z łopatek. Następnie ołówki te zsuwają się po blasze nadół i dostają się na prowadzony na kołach 27 pas bez końca 8.

Sposób działania opisanego przyrządu jest następujący. Ołówki, załadowane do leju zasypczego 1, przepycha się zapomocą trzpienia 2 i wałków 3 przez zbiornik 4, w którym znajduje się płyn do polerowania i umieszcza je, po powleczeniu politurą, na pasach bez końca 5 w odległości 3 — 5 cm jeden od drugiego, zależnie od szybkości ruchu pasa. Ołówki następnie, nawet przywarłe wskutek wysychania politury do pasów, zbiera się z tychże, zapomocą zgarniacza 12 i układają równolegle obok siebie. Skoro mniej więcej 14 do 16 ołówków zebrało się przy zgarniaczu, chwyta je jedna z łopatek chwytnych 11, nadchodząca zdołu, i zabiera je. Gdy łopatka chwytna znajduje się na przynależnym ramieniu 9 pod kątem 45°, ołówki, mieszczące się w tej łopatce, są chwymane przez łopatki wyładowujące 14, dzięki temu, że łopatki wyładowujące wyprzedzają łopatki chwytne. Przy ruchu nadół łopatek wyładowujących 14, 14 ołówki, spadając nadół, układają się na blasze 26, z której zsuwają się na pas 8, przesuwający je ponownie do leju zasypczego.

Polerowanie ołówków jest zakończone wtedy, gdy powierzchnia tychże jest kilkakrotnie powleczonea politurą. Ilość przejść ołówków przez płyn do polerowa-

nia zależy od zdolności powlekania tegoż. Po zakończeniu polerowania ołówki zdejmuje się z górnego pasa bez końca odręcznie. Napęd potrzebny do poruszania urządzeń do chwytania i podnoszenia ołówków jako też do przesuwania ich do leju zasypczego jest nieznaczny, wobec czego urządzenia te, stanowiące przedmiot wynalazku, mogą być stosowane bez powiększenia silników napędowych.

W istniejących już urządzeniach do polerowania, z drogą kołową wysuszającą, można zastosować urządzenie, według wynalazku, umieszczając zgarniacze, urządzenie chwytające oraz podnośnik w miejscu, w którym dotychczas ołówki były zdejmowane z pasów 5 i wrzucane do skrzynki, przyczem dołącza się pas bez końca lub podobne urządzenie, przesuwające ołówki zpowrotem do leju zasypczego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd do polerowania ołówków i innych przedmiotów o kształcie pręcików, z lejem zasypczym, mieszczącym się przed zbiornikiem, w którym znajduje się płyn do polerowania, oraz pasami bez koń-

ca, na których przesuwają się ołówki i suszy, i które umieszczone są poza tym zbiornikiem, znamieny tem, że przy końcu pasów bez końca (5), na których przesuwają się ołówki i suszą, znajdują się chwytacz (11) i podnośnik (14), oraz pas bez końca (8), przesuwający ołówki zpowrotem do leju (1).

2. Przyrząd według zastrz. 1, znamieny tem, że przy końcu pasów (5) znajdują się zgarniacze (12, 12), które zgarniają ołówki i układają je równolegle obok siebie.

3. Przyrząd według zastrz. 1, znamieny tem, że na obracających się skrzyżowanych poprzecznicach (9, 9) osadzone są łopatki chwytne (11), które utrzymują się w poziomym położeniu zapomocą ciężarków (10), przyczem na drodze łopatek chwytanych znajdują się łopatki wyładowujące (14), które wyjmują ołówki z łopat chwytanych i zapomocą pochyłej blachy przesuwają na pas bez końca i dostarczają je zpowrotem do leju zasypczego.

Schwan - Bleistift-
Fabrik A. - G.
Zastępca: Inż. M. Zoch,
rzecznik patentowy.

