



(19) 대한민국특허청(KR)

(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2017년11월28일

(11) 등록번호 10-1802372

(24) 등록일자 2017년11월22일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)

B65D 85/10 (2006.01) B65D 5/42 (2006.01)

B65D 5/54 (2006.01) B65D 5/66 (2006.01)

(21) 출원번호 10-2013-7000088

(22) 출원일자(국제) 2011년05월17일

심사청구일자 2016년02월23일

(85) 번역문제출일자 2013년01월02일

(65) 공개번호 10-2013-0082140

(43) 공개일자 2013년07월18일

(86) 국제출원번호 PCT/EP2011/057996

(87) 국제공개번호 WO 2011/151175

국제공개일자 2011년12월08일

(30) 우선권주장

1009321.9 2010년06월03일 영국(GB)

(56) 선행기술조사문현

JP10506599 A

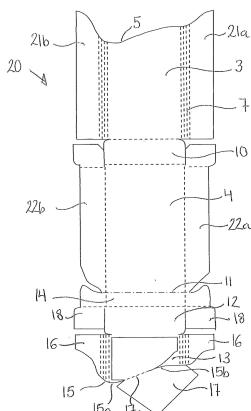
(뒷면에 계속)

전체 청구항 수 : 총 10 항

심사관 : 김우진

(54) 발명의 명칭 **꺽연류들을 위한 팩****(57) 요 약**

두께를 갖는 재료로부터 형성되는 본체(2) 및 리드(9)를 포함하는 **꺽연류들을 위한 팩**이 기재된다. 리드는 하부 전방 벽 에지 및 재료의 두께를 통하여 부분적으로 절단됨으로써 형성되는 접힘 라인(17a)에 의해 상기 하부 전방 벽 에지의 부분에 부착되는 플랩(17)을 갖는 전방 벽(13)을 가져서, 플랩이 상기 접힘 라인을 중심으로 접힐 때 리드 전방 벽의 내부 표면에 대향하여 놓이게 되고, 플랩이 부착되는 하부 전방 벽 에지의 상기 부분은 하부 전방 벽 에지의 나머지와 정렬된다.

대 표 도 - 도2

(56) 선행기술조사문현
JP2010036952 A
WO2002048007 A1
US06360943 B1
JP2002526333 A

명세서

청구범위

청구항 1

두께를 갖는 재료로부터 형성되는 본체 및 리드를 포함하는 각연류들을 위한 팩으로서,

상기 리드는 전방 벽을 가지며, 상기 전방 벽은, 하부 전방 벽 예지 및 접힘 라인에 의해 상기 하부 전방 벽 예지의 부분에 부착되는 플랩을 구비하고,

상기 접힘 라인의 일부 또는 전부는 상기 재료의 두께를 부분적으로 관통하면서 연장하는 절단부에 의해 형성되며, 이로써, 상기 플랩이 상기 리드의 전방 벽의 내부 표면에 대해 놓이기 위해 상기 접힘 라인을 중심으로 접히면, 상기 플랩이 부착되는 상기 하부 전방 벽 예지의 상기 부분은 상기 하부 전방 벽 예지의 나머지 부분과 정렬(align)되는,

각연류들을 위한 팩.

청구항 2

제 1 항에 있어서,

상기 절단부는 상기 하부 전방 벽 예지의 상기 부분을 따라 연속적으로 연장하는,

각연류들을 위한 팩.

청구항 3

제 1 항에 있어서,

상기 절단부는 상기 하부 전방 벽 예지의 상기 부분을 따라 부분적으로 연장하는,

각연류들을 위한 팩.

청구항 4

제 1 항에 있어서,

상기 부분의 접힘 라인은 선형인,

각연류들을 위한 팩.

청구항 5

제 1 항에 있어서,

상기 하부 전방 벽 예지의 나머지 부분은 곡선인,

각연류들을 위한 팩.

청구항 6

제 1 항에 있어서,

상기 부분은 곡선인 하부 전방 벽 에지 색션들 사이에 위치되는,
꺽연류들을 위한 팩.

청구항 7

제 1 항에 있어서,

상기 본체는 상기 리드의 하부 전방 벽 에지와 유사한 프로파일을 갖는 상부 에지를 포함하며, 이로써, 상기 팩이 폐쇄된 위치에 있을 때, 상기 본체의 상부 에지와 상기 하부 전방 벽 에지가 접하는,
꺽연류들을 위한 팩.

청구항 8

제 7 항에 있어서,

상기 하부 전방 벽 에지와 상기 본체의 상부 에지는 곡선 및 선형 색션을 갖는 폐쇄 라인을 형성하는,
꺽연류들을 위한 팩.

청구항 9

제 1 항에 있어서,

상기 절단부는 흠집에 의해 형성되는,
꺽연류들을 위한 팩.

청구항 10

제 1 항 내지 제 9 항 중 어느 한 항에 따른 팩을 형성하기 위한 블랭크.

청구항 11

삭제

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 깍연류들(smoking articles)을 위한 팩에 관한 것이다.

배경 기술

[0002] 시가렛들과 같은 깍연류들은 통상적으로 팩들 내에 보관되고 팩들의 전체 기능은 기계적 및 환경적 손상으로부터 시가렛들을 보호하고 보관하는 것이다. 시가렛 팩들의 다양한 형상들이 종래 기술로부터 공지되어 있으며 이는 헌지형 리드(hinged-lid) 및 미끄러질 수 있는 인서트들을 갖는 웰 팩들을 포함한다. 헌지형 리드 팩은 깍연류들의 다발을 유지하기 위한 공간을 형성하기 위해 본체와 리드를 포함한다. 리드는 헌지 라인을 따라 본체의 후방 패널에 부착되어 이 리드는 개방 및 폐쇄된 위치 사이에서 회전할 수 있다. 폐쇄된 위치에서 리드의 전방 벽의 하부 에지는 동일면 외부 마무리를 생성하기 위해 본체의 전방 패널의 상부 에지에 접한다. 리드의 전방 벽에는 통상적으로 리드의 전방 벽의 하부 에지와 정렬되는 접힘 라인(fold-line)을 중심으로 접히는 플랩이 형성되어 강도를 제공하고 리드의 휨(bowing) 뿐만 아니라 팩의 반복되는 개방 및 폐쇄에 이어서 리드 전방 벽의 하부 에지가 팩의 본체의 전방 패널의 상부 에지에 근접하게 놓이지 않는 전체 팩의 열림(smiling) 또는

벌어짐(yawning)을 방지하기 위해 이중 층을 형성하게 된다.

[0003] 일반적으로, 본체의 전방 패널과 리드의 전방 벽 사이의 폐쇄의 라인은 직선이고 팩의 리드가 중심으로 회전하는 힌지 라인에 평행하게 연장한다. 하지만, 본체의 전방 패널과 리드의 전방 벽의 폐쇄 라인이 곡선인 깍연류들을 위한 팩을 제공하는 것이 US 6457580 으로부터 공지되어 있다.

[0004] 곡선의 하부 리드 에지를 갖는 팩에 의한 문제는 리드의 전방 벽의 직선 하부 에지와 정렬된 접힘 라인을 중심으로 플랩이 용이하게 접히는 종래의 힌지형 리드 팩과 대조적으로, 곡선의 에지를 중심으로 플랩을 접는 것이 불가능하기 때문에, 상기 설명된 것과 같은 플랩을 사용하는 리드의 전방 벽의 이중 층을 제공하는 것이 어렵다는 것이다.

[0005] US 6457580 은 곡선의 하부 리드 에지를 갖는 팩을 제공하고 플랩이 직선 접힘 라인을 따라 부착되고 리드의 하부 에지의 곡선의 섹션들 사이에서 연장하는 직선 또는 선형 부분을 갖는 하부 리드 에지를 제공함으로써 상기 언급된 문제를 극복하는 것을 추구한다. 폐쇄 라인은 이에 의해 직선 및 곡선의 섹션들 모두를 포함한다. US 6457580 으로부터 공지된 팩에서 접힘 라인은 플랩과 하부 리드 에지 사이에 주름을 제공함으로써 형성된다. 하지만, 주름은 플랩이 접힘 라인을 중심으로 정확하게 접히는 것을 항상 보장하지는 않으며 미정렬 또는 시각적으로 용인할 수 없는 외형을 초래하는 플랩이 부착되지 않는 리드의 전방 벽의 인접한 곡선의 하부 에지들에 대한 단차부를 생성할 수 있다.

발명의 내용

[0006] 본 발명은 상기 언급된 문제들을 극복하거나 또는 실질적으로는 완화하는 깍연류들을 유지하기 위한 팩을 제공하는 것을 추구한다.

[0007] 본 발명에 따르면, 두께를 갖는 재료로부터 형성되는 본체 및 리드를 포함하는 깍연류들을 위한 팩이 제공되고, 리드는 하부 전방 벽 에지 및 접힘 라인에 의해 상기 하부 전방 벽 에지의 부분에 부착되는 플랩을 갖는 전방 벽을 갖고, 적어도 상기 접힘 라인의 일부는 재료의 두께를 통하여 부분적으로는 절단됨으로써 형성되어, 플랩이 리드 전방 벽의 내부 표면에 대향하여 놓이기 위해 상기 접힘 라인을 중심으로 접힐 때, 플랩이 부착되는 하부 전방 벽 에지의 상기 부분은 하부 전방 벽 에지의 나머지와 정렬된다.

[0008] 바람직하게는, 절단부는 상기 하부 전방 벽 에지의 상기 부분을 따라 연속적으로 연장한다.

[0009] 일 실시예에서, 절단부는 상기 하부 전방 벽 에지의 상기 부분을 따라 부분적으로 연장한다.

[0010] 편리하게는, 상기 부분의 접힘 라인은 선형일 수 있고 하부 전방 벽 에지의 나머지는 곡선일 수 있다.

[0011] 플랩이 부착되는 하부 전방 벽 에지의 부분은 곡선의 하부 전방 벽 에지 섹션들 사이에 위치될 수 있다.

[0012] 일 실시예에서, 본체는 리드의 하부 전방 벽 에지와 유사한 프로파일을 갖는 상부 에지를 포함하여 팩이 폐쇄된 위치에 있을 때 본체의 상부 에지와 하부 전방 벽 에지가 접한다.

- [0013] 바람직하게는, 하부 전방 벽 예지와 본체의 상부 예지는 곡선 및 선형 섹션을 갖는 폐쇄 라인을 형성한다.
- [0014] 편리하게는, 절단부는 흄집(scoring)에 의해 형성된다.
- [0015] 본 발명의 다른 양태에 따르면, 상기 나타낸 본 발명을 형성하기 위해 블랭크(blank)가 또한 있다.
- [0016] 본 발명의 실시예들은, 첨부된 도면들을 참조하여, 단지 예시로서 이제 설명될 것이다.

도면의 간단한 설명

- [0017] 도 1 은 본 발명에 따른 깍연류들의 다발을 유지하기 위한 팩을 나타내는 도면이고,
도 2 는 도 1 의 팩을 형성하기 위한 블랭크를 나타내는 도면이고, 및
도 3 은 도 1 및 도 2 의 팩 안으로 삽입되는 내부 프레임을 형성하기 위한 블랭크를 나타내는 도면이다.

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0018] 이제 도면들을 참조하면, 도 1 에는 본 발명에 따라 깍연류들의 다발을 유지하기 위한 팩이 나타나 있다. 도 2 는 도 1 의 팩을 형성하기 위한 블랭크를 나타내는 도면이고 실선들은 절단부 라인들 또는 블랭크(20)의 외부 경계들을 나타내고 파선들은 접힘에 의해 형성되는 라인들을 나타낸다. 팩(1)은 폐쇄 라인(8)을 갖는 리드(9) 및 본체(2)를 포함한다. 팩의 본체의 상부 예지와 리드의 하부 예지 사이의 폐쇄 라인(8)은 중앙 직선 또는 선형 부분에 의해 서로로부터 이격된 곡선의 구역들을 갖는다.
- [0019] 팩(1)의 본체(2)에는 2 개의 반대편에 있는 좌측 및 우측 패널들(21a, 21b)에 의해 분리되는 반대편에 있는 전방 및 후방 패널들(3, 4)이 형성된다. 전방 패널(3)과 측 패널들(21a, 21b)의 접합부들에서 형성되는 코너들(7)은 둥글게 될 수 있다. 전방(3) 및 측 패널들(21a, 21b)에는 이하의 설명으로부터 명백하게 되는 폐쇄 라인(8)을 형성하기 위해 리드(9)의 대응하는 하부 예지(15)들이 접하는 상부 예지(5)들이 형성된다. 본체(2)에 베이스 패널(10)이 형성되는 것이 도 2 로부터 또한 명백해 질 것이다.
- [0020] 도 1 및 도 2 를 참조하면, 본체(2)는 접힘 라인(11)을 따라 리드(9)의 후방 벽(14)에 연결된다. 리드(9)에는 또한, 리드(9)의 좌측 및 우측 벽(16)들, 전방 벽(13), 및 후방 벽(14) 사이에 연장하는 정상 벽(12)이 제공된다. 리드(9)의 전방(13) 및 측벽(16)들에는 팩(1)이 폐쇄될 때 본체(2)의 상부 예지(5)들과 짹을 이루는 하부 예지(15)들이 형성된다. 도 1 로부터 이해될 수 있는 것과 같이 본체(2)의 전방 패널(3)과 리드(9)의 각각의 전방 벽(13)의 하부 및 상부 예지들(15, 5)은 상기 폐쇄 라인(8)을 형성한다.
- [0021] 도 2 에서, 블랭크(20)가 형상이 길고 상기 설명된 팩(1)의 리드(9) 및 본체(2)를 포함하는 것이 이해될 수 있다. 블랭크(20)의 본체(2)에는 전방 패널(3), 베이스 패널(10) 및 후방 패널(4)이 형성된다. 전방 패널(3)은 블랭크(2)가 접힌 위치일 때 후방 패널(4)로부터 연장하는 측 플랩들(22a, 22b)과 겹치는 좌측 및 우측 벽(21a, 21b)을 포함한다. 도 2 에 나타낸 것과 같이 전방 벽(3)과 이 전방 벽의 측 벽들(21a, 21b) 사이에 위치되는 블랭크의 파선들은 블랭크가 접힐 때 형성되는 코너들이 둥글게 되는 것을 나타낸다.
- [0022] 블랭크(20)의 리드(9)는 이전에 설명된 것과 같이 후방 벽(14), 정상 벽(12) 및 전방 벽(13)을 또한 포함한다. 리드(9)의 전방 및 후방 벽들(12, 14)에는 블랭크(20)가 접힌 위치일 때 리드(9)의 전방 벽(13)의 측 벽(16)들에 의해 겹쳐지는 측 플랩(18)들이 형성된다. 리드(9)의 전방 벽(13)에는 접힘 라인(17a)에 의해 리드 예지의 직선 부분에 부착되는 플랩(17)이 또한 형성된다. 플랩(17)은 내측으로 접혀서 이는 리드(9)의 전방 벽(13)의

내부 표면에 대향하여 놓이게 된다. 플랩(17)은 리드(9)의 전방 벽(13)과 함께 이중 층을 형성함으로써 리드(9)에 안정성 및 강도를 제공한다. 팩(1)의 심미적 외형을 달성하고 플랩(17)이 연장하는 하부 리드 에지(15)를 따라 거칠부(roughness) 또는 단차부를 회피하기 위해, 접힘 라인(17a)은 외측을 향하는 블랭크의 측 상의 좌측 인접 하부 에지 섹션(15a)으로부터 우측 인접 하부 에지 섹션(15b)으로 팩의 두께 및 길이를 따라 연속적으로 부분적으로 절단되거나 또는 흄집이 나게 되어 리드 에지의 직선 부분은 플랩(17)이 내측으로 접힐 때 상기 좌측 및 우측 인접 하부 에지 섹션들(15a, 15b)과 정렬된다. 그 이후, 팩(1)이 폐쇄될 때 본체(2)의 상부 에지(5)는 좌측 및 우측 인접 하부 에지 섹션들(15a, 15b) 및 직선 하부 에지 부분과 접한다. 접힘 라인을 따른 절단 또는 흄집은 재료의 두께를 줄일뿐만 아니라 플랩이 상기 접힘 라인을 중심으로 접히는 것을 돋는 것이 이해되어야 한다.

[0023] 상기 설명된 실시예에 더하여, 접힘 라인은 대안적으로는 팩의 전체 길이에 걸쳐서가 아니라 그의 두께를 통하여 부분적으로 절단 또는 흄집이 날 수 있다. 예컨대, 접힘 라인의 작은 부분이 제조 동안 플랩을 안정화시키기 위해 절단되지 않거나 흄집이 나지 않은 채로 남겨질 수 있다. 작은 부분은 접힘 라인의 양단부의 대략 1mm 길이 미절단 섹션들을 포함할 수 있거나, 또는 대안적으로는 단일 미절단 섹션이 접힘 라인의 중심에 위치될 수 있다. 섹션들이 종래 기술에서 설명된 접힘 라인들의 길이와 비교하여 최소일 때, 도입부에서 설명된 것과 같은 인접한 하부 리드 에지들에 대한 단차부의 생성 및 잠재적인 미정렬의 레벨이 줄어드는 것이 이해되어야 한다.

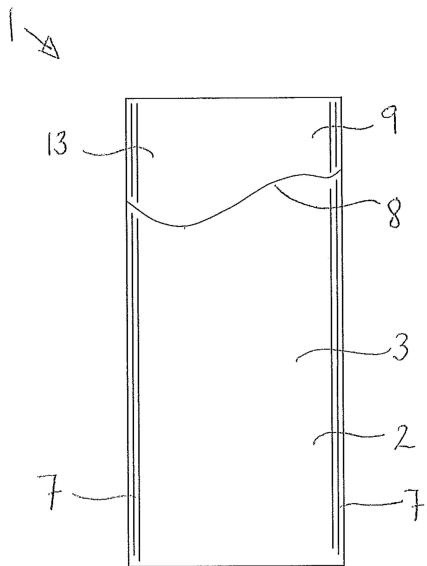
[0024] 본 발명의 범위는 도 1 및 도 2에 도시된 폐쇄 라인(8)의 형상으로 제한되지 않는 것이 이해되어야 한다. 대조적으로, 플랩이 연장할 수 있는 직선 부분을 갖는 임의의 불규칙한 폐쇄 라인이 형성된 팩이 본 발명으로부터 유익할 수 있고 본 출원의 범위 내에 속하게 된다.

[0025] 본 발명에 따른 팩이 도 3에 도시된 것과 같은 내부 프레임(30)을 수용할 수 있는 것이 예상된다. 도 3에 나타낸 내부 프레임(30)은 둥근 코너들을 생성하기 위해 파선인 접힘 라인들을 따라 접하게 된다. 내부 프레임(30)에는 컷 아웃(31)이 형성되어 사용자가 직연류를 용이하게 찾는 것을 가능하게 한다. 내부 프레임(30)에 팩의 우발적인 개방 또는 벌어짐을 방지하기 위해 리드의 측 벽들의 내부 표면과 맞물리는 태브(32)들이 제공되는 것이 또한 도 3에 도시된다.

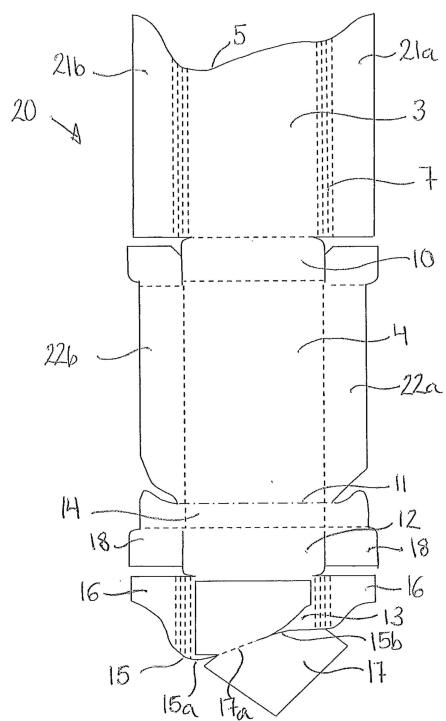
[0026] 본 발명의 실시예들이 나타내어지고 설명되었지만, 전술한 설명은 단지 바람직한 실시예들의 설명으로서 간주되어야만 하고 첨부된 청구항들의 범위 내에 속하는 다른 실시예들이 본 명세서의 일부를 형성하는 것이 당업자에 의해 이해될 것이다.

도면

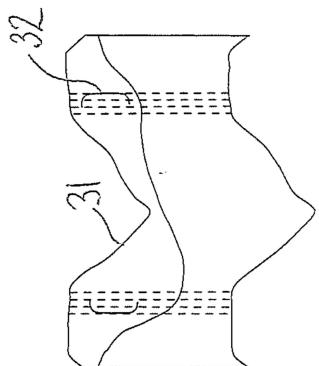
도면1



도면2



도면3



30 →