



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록실용신안공보(Y1)

(45) 공고일자 2013년08월07일
(11) 등록번호 20-0468340
(24) 등록일자 2013년08월01일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)

A45D 34/06 (2006.01) B65D 81/32 (2006.01)

(21) 출원번호 20-2012-0005271

(22) 출원일자 2012년06월20일

심사청구일자 2012년06월20일

(56) 선행기술조사문헌

KR1020110067966 A

KR200354814 Y1

JP2006306426 A

KR1020120054715 A

전체 청구항 수 : 총 6 항

(73) 실용신안권자

(주)아모레퍼시픽

서울특별시 중구 청계천로 100 (수표동)

(72) 고안자

유창규

서울특별시 용산구 한강로2가 181

(74) 대리인

김희소

심사관 : 강대출

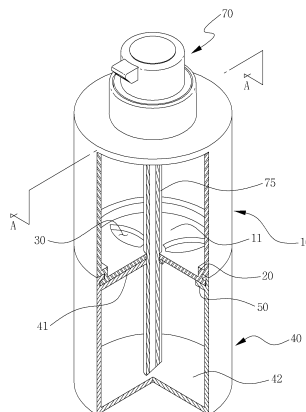
(54) 고안의 명칭 슬라이딩 회전에 의해서 혼합되는 이액형 혼합 화장용기

(57) 요약

본 고안은 슬라이딩 회전에 의해서 혼합되는 이액형 혼합 화장용기에 있어서, 특히 서로다른 성향의 화장용액을 상부 하우징과 하부 하우징에 각각 보유한 상태에서 상부 하우징 또는 하부 하우징을 시계방향 또는 반시계방향으로 회전시켜 상부 하우징과 하부 하우징에 보관된 화장용액이 상호 섞이도록 한 것을 특징으로 하는 슬라이딩 회전에 의해서 혼합되는 이액형 혼합 화장용기에 관한 것으로,

제 1 화장용액을 수용하는 제 1 화장용기와; 상기 제 1 화장용기의 하부 측면에 형성되며 슬라이딩 결합을 위해 돌기부와 오목부가 형성되어 이루어지는 제 1 결합부재와; 상기 제 1 화장용기의 하부면에 일정간격을 두고 형성되는 제 1 화장액 통과용 홀과; 제 2 화장용액을 수용하는 제 2 화장용기와; 상기 제 2 화장용기의 상부 내측에 형성되며 제 1 결합부재에 슬라이딩 결합되어 제 1 결합부재를 따라 시계방향 또는 반시계방향으로 회전하는 제 2 결합부재와; 상기 제 2 화장용기의 상부면에 형성되며 제 1 화장용기의 제 1 화장액 통과용 홀과 동일한 모양의 홀을 일정간격으로 형성하여 제 2 화장용기를 일정간격 회전시에 제 1 화장액 통과용 홀과 일치됨으로써 제 2 화장용액과 제 1 화장용액이 섞이도록 유도하는 제 2 화장액 통과용 홀과; 상기 제 1 화장용기의 상부에 설치되어 혼합된 화장용액을 외부로 토출하기 위한 토출부재를 포함하여 구성함이 특징이다.

대표도 - 도4



실용신안 등록청구의 범위

청구항 1

하부면이 폐쇄된 원통형 형태로 이루어지고 내부에 제 1 화장용액을 수용하기 위한 공간부를 형성한 제 1 화장용기(10)와;

상기 제 1 화장용기의 하부 측면에 형성되며 슬라이딩 결합을 위해 돌기부와 오목부가 형성되어 이루어지는 제 1 결합부재(20)와;

상기 제 1 화장용기(10)의 하부면에 일정간격을 두고 형성되는 제 1 화장액 통과용 홀(30)과;

상기 제 1 화장용기에 제 1 결합부재를 통해 결합되며 상부면과 하부면이 폐쇄된 원통형 형태로서 내부에 제 2 화장용액을 수용하는 공간부를 갖는 제 2 화장용기(40)와;

상기 제 2 화장용기의 상부 내측에 형성되며 제 1 결합부재에 슬라이딩 결합되어 제 1 결합부재를 따라 시계방향 또는 반시계방향으로 회전하는 제 2 결합부재(50)와;

상기 제 2 화장용기의 상부면에 형성되며 제 1 화장용기의 제 1 화장액 통과용 홀과 동일한 모양의 홀을 일정간격으로 형성하여 제 2 화장용기를 일정간격 회전시에 제 1 화장액 통과용 홀과 일치됨으로서 제 2 화장용액과 제 1 화장용액이 섞이도록 유도하는 제 2 화장액 통과용 홀(60)과;

상기 제 1 화장용기의 상부에 설치되어 혼합된 화장용액을 외부로 토출하기 위한 토출부재(70)를 포함하여 구성함을 특징으로 하는 슬라이딩 회전에 의해서 혼합되는 이액형 혼합 화장용기.

청구항 2

제 1 항에 있어서,

상기 오목부(22)의 일측에는 임시고정용 돌기(22a)를 더 형성하여 이루어지는 것을 특징으로 하는 슬라이딩 회전에 의해서 혼합되는 이액형 혼합 화장용기.

청구항 3

제 1 항에 있어서,

상기 오목부(22)의 타측에는 역회전 방지용 스톱퍼(22b)를 더 형성하여 이루어지는 것을 특징으로 하는 슬라이딩 회전에 의해서 혼합되는 이액형 혼합 화장용기.

청구항 4

제 1 항에 있어서,

상기 제 2 화장액 통과용 홀(60)은,

타원 형태 또는 원형 형태 또는 다각형 형태 또는 비정형 형태의 문양으로 제작되는 것을 특징으로 하는 슬라이딩 회전에 의해서 혼합되는 이액형 혼합 화장용기.

청구항 5

제 1 항에 있어서,

상기 토출부재(70)는,

홀이 끝단부에 형성된 액상 토출부재(70a) 또는, 펌핑부재와 체크밸브 어셈블리가 장착되는 펌핑타입 토출부재로 이루어지는 것을 특징으로 하는 슬라이딩 회전에 의해서 혼합되는 이액형 혼합 화장용기.

청구항 6

제 1 항에 있어서,

상기 제 1 화장용기의 저면부 중앙과 제 2 화장용기의 상부면 중앙에는 화장액 흡입관 관통용 홀(30a)이 더 형성되어 이루어지는 것을 특징으로 하는 슬라이딩 회전에 의해서 혼합되는 이액형 혼합 화장용기.

명세서

기술분야

- [0001] 본 고안은 슬라이딩 회전에 의해서 혼합되는 이액형 혼합 화장용기에 관한 것으로, 특히 서로다른 성향의 화장용액을 상부 하우징과 하부 하우징에 각각 보유한 상태에서 상부 하우징 또는 하부 하우징을 시계방향 또는 반시계방향으로 회전시켜 상부 하우징과 하부 하우징에 보관된 화장용액이 상호 섞이도록 한 것을 특징으로 하는 슬라이딩 회전에 의해서 혼합되는 이액형 혼합 화장용기에 관한 것이다.

배경기술

- [0002] 오늘날 현대사회는 급속하게 다변화되어 가는 시대 흐름에 따라 남녀노소 모두 필요에 따라 화장품(化粧品)을 애용하고 있는 실정인데, 특히, 여성의 경우에는 다양한 종류의 화장품과 다양한 색채를 갖춘 화장품 및 도구 등을 사용하고 있으며, 관련업체의 연구개발에 의해 다채로운 양질의 화장품 및 도구가 하루가 다르게 시장에 출시되고 있다.
- [0003] 통상 화장(化粧)은 기초화장, 색조(메이크업)화장, 두발화장, 바디화장 등으로 크게 분류되며, 안면화장은 기초화장을 한 후에 색조화장을 하는 것이 일반적인 화장의 순서이다.
- [0004] 사용자의 취향 또는 트렌드에 따라 화장품은 다양한 재료, 색상으로 제작되는데, 상기와 같은 화장품은 액상화장품과 분말화장품으로 분류되며, 액상과 분말, 또는 비중이 서로 다른 두 종류의 액상을 혼합하여 사용하는 이성분화장품도 널리 사용된다.
- [0005] 그러나, 상기와 같은 종래의 이성분화장품은 하나의 용기에 2가지의 화장품을 보관함에 따라, 유통과정에 소요되는 시간이 소요되면 될수록 서로 다른 상태의 두 화장품이 서로에 의해 변질되는 단점이 있었다.
- [0006] 또한, 용기의 배출구를 통해 배출된 내용물이 양 손에 도포됨으로서 그 만큼 많은 내용물의 손실이 발생되는데, 특히 소량으로 제공되면서 고가인 화장품의 경우 상대적으로 손에 도포되는 손실비율이 크게 증가됨에 따라, 가격대비 비경제적이며 비효율적인 문제점이 있었다.
- [0007] 한편, 이러한 문제를 해결하기 위해 서로 다른 두 종류의 화장품을 제1 보관용기와 제2보관용기에 의해 각각 따로 보관이 가능하므로 사용 직전에 두 종류의 화장품을 섞은 후 사용하므로 유통과정에 소요되는 시간에 관계없이 변질될 염려가 없는 이성분 혼합용기를 제공하는 종래기술로서 등록실용신안 제 20-0442638을 통해 제안되었다.
- [0008] 개략적인 내용을 살펴보면 도 1 및 도 2에 도시한 바와 같으며, 상단과 하단이 개구되되, 상단이 하단보다 작게 개구되며, 상측면에는 통공(110)이 형성되는 본체(100);와 상기 본체(100)의 내측으로 삽입되되, 상단에는 토출공(210)이 형성되며, 하단에는 차단막(220)이 형성되고, 내부에는 내용물이 보관되는 제1중공부(230)가 형성되며, 상기 통공(110)으로 외력의 전달시 상기 제1중공부(230)에 보관된 내용물이 상기 토출공(210)으로 배출되도록 형성되는 제1보관용기(200);와 상기 본체(100)의 하단에 좌우회전되도록 설치되며, 상하 방향으로 예각 기울어져 가이드홀(310)이 형성되는 회전체(300); 및 상기 회전체(300)의 내측에 설치되되, 내부에는 내용물이 보관되는 제2중공부(410)가 형성되며, 외주면에는 상기 가이드홀(310)에 끼움결합되는 가이드돌기(420)가 형성되어 상기 회전체(310)가 좌우회전되는 패턴에 따라 상승 또는 하강되고, 상승시에는 상기 차단막(220)을 뚫고 내부에 보관된 내용물이 상기 제1중공부(230)로 유입되도록 형성된 제2보관용기(400);를 포함하는 것이 특징이다.
- [0009] 그런데, 상기의 종래기술은 승하강 작동에 의해서 차단막을 뚫는 구조이기 때문에 구조가 매우 복잡하고 승하강 구조를 별도로 장착하여야 하며 칼날이 차단막을 뚫는 과정에서 중간에 끼움현상이 발생하면 화장액이 섞이는 구조가 발생하지 못하는 문제가 있었다.
- [0010] 즉, 차단막으로 용기 사이의 공간부를 분리하고 승하강 작동에 의해서 칼날이 차단막을 뚫는 구조는 기본적으로 승하강 구조를 반드시 포함하고 있어야만 하기 때문에 장치가 복잡해질 뿐만 아니라 완전하게 차단막을 분리하기가 어려워 제 1 용액과 제 2 용액의 혼합이 원활하게 이루어지지 못하는 문제가 있는 것이었다.

고안의 내용

해결하려는 과제

- [0011] 본 고안은 상기와 같은 문제를 해결코자 하는 것으로,
- [0012] 상부 하우징과 하부 하우징을 구비하되 상기 상부 하우징과 하부 하우징이 슬라이딩 결합되도록 구성하며, 아울러 상부 하우징의 저면부와 하부 하우징의 상부면에 각각 화장품 통과용 홀을 형성한후 상부 하우징 또는 하부 하우징을 슬라이딩 회전시켜 상기 화장품 통과용 홀을 통해 상부 하우징에 담긴 화장액과 하부 하우징에 담긴 화장액이 용이하게 섞일 수 있도록 하는데 그 목적이 있다.

과제의 해결 수단

- [0013] 상기 목적을 달성하기 위한 수단으로,
- [0014] 본 고안은 하부면이 폐쇄된 원통형 형태로 이루어지고 내부에 제 1 화장용액을 수용하기 위한 공간부를 형성한 제 1 화장용기(10)와; 상기 제 1 화장용기의 하부 측면에 형성되며 슬라이딩 결합을 위해 돌기부와 오목부가 형성되어 이루어지는 제 1 결합부재(20)와; 상기 제 1 화장용기(10)의 하부면에 일정간격을 두고 형성되는 제 1 화장액 통과용 홀(30)과; 상기 제 1 화장용기에 제 1 결합부재를 통해 결합되며 상부면과 하부면이 폐쇄된 원통형 형태로서 내부에 제 2 화장용액을 수용하는 공간부를 갖는 제 2 화장용기(40)와; 상기 제 2 화장용기의 상부 내측에 형성되며 제 1 결합부재에 슬라이딩 결합되어 제 1 결합부재를 따라 시계방향 또는 반시계방향으로 회전하는 제 2 결합부재(50)와; 상기 제 2 화장용기의 상부면에 형성되며 제 1 화장용기의 제 1 화장액 통과용 홀과 동일한 모양의 홀을 일정간격으로 형성하여 제 2 화장용기를 일정간격 회전시에 제 1 화장액 통과용 홀과 일치됨으로서 제 2 화장용액과 제 1 화장용액이 섞이도록 유도하는 제 2 화장액 통과용 홀(60)과; 상기 제 1 화장용기의 상부에 설치되어 혼합된 화장용액을 외부로 토출하기 위한 토출부재(70)를 포함하여 구성함이 특징이다.
- [0015] 또한, 상기 오목부(22)의 일측에는 임시고정용 돌기(22a)를 더 형성하여 이루어지는 것이 특징이다.
- [0016] 또한, 상기 오목부(22)의 타측에는 역회전 방지용 스톱퍼(22b)를 더 형성하여 이루어지는 것이 특징이다.
- [0017] 또한, 상기 제 2 화장액 통과용 홀(60)은, 타원 형태 또는 원형 형태 또는 다각형 형태 또는 비정형 형태의 모양으로 제작되는 것이 특징이다.
- [0018] 또한, 상기 토출부재(70)는, 홀이 끝단부에 형성된 액상 토출부재(70a) 또는 펌핑부재와 체크밸브 어셈블리가 장착되는 펌핑타입 토출부재로 이루어지는 것이 특징이다.
- [0019] 또한, 상기 제 1 화장용기의 저면부 중앙과 제 2 화장용기의 상부면 중앙에는 화장액 흡입관 관통용 홀(30a)이 더 형성되어 이루어지는 것이 특징이다.

고안의 효과

- [0020] 상술한 바와 같이 본 고안은 상부 하우징과 하부 하우징을 구비하되 상기 상부 하우징과 하부 하우징이 슬라이딩 결합되도록 구성하며, 아울러 상부 하우징의 저면부와 하부 하우징의 상부면에 각각 화장품 통과용 홀을 형성한후 상부 하우징 또는 하부 하우징을 슬라이딩 회전시켜 상기 화장품 통과용 홀을 통해 상부 하우징에 담긴 화장액과 하부 하우징에 담긴 화장액이 용이하게 섞일 수 있도록 하는 효과가 있다.

도면의 간단한 설명

- [0021] 도 1은 종래의 이액형 화장용기 사시도.
 도 2는 종래의 이액형 화장용기 단면도.
 도 3은 본 고안의 이액형 화장용기 전체 구성도.
 도 4는 본 고안의 부분절개 사시도.
 도 5는 본 고안의 요부 분해 사시도.
 도 6은 본 고안의 결합부재 동작 개념도.
 도 7은 본 고안의 이액형 화장용기 단면도.

도 8은 본 고안의 이액형 화장용기 혼합과정을 나타낸 단면도.

도 9는 본 고안의 토출부재 일실시예도.

고안을 실시하기 위한 구체적인 내용

- [0022] 이하, 본 고안의 바람직한 실시 예를 첨부된 도면들을 참조하여 상세히 설명한다. 우선 각 도면의 구성요소들에 참조부호를 부가함에 있어서, 동일한 구성요소들에 대해서는 비록 다른 도면상에 표시되더라도 가능한 한 동일한 부호를 가지도록 하고 있음에 유의하여야 한다. 또한, 하기에서 본 고안을 설명함에 있어, 관련된 공지기능 또는 구성에 대한 구체적인 설명이 본 고안의 요지를 불필요하게 흐릴 수 있다고 판단되는 경우에는 그 상세한 설명을 생략한다.
- [0023] 그리고 후술 되는 용어들은 본 고안에서의 기능을 고려하여 설정된 용어들로서 이는 생산자의 의도 또는 관례에 따라 달라질 수 있으므로 그 정의는 본 명세서 전반에 걸친 내용을 토대로 내려져야 할 것이다.
- [0024] 도 3은 본 고안의 이액형 화장용기 전체 구성도.
- [0025] 도 4는 본 고안의 부분절개 사시도.
- [0026] 도 5는 본 고안의 요부 분해 사시도.
- [0027] 도 6은 본 고안의 결합부재 동작 개념도.
- [0028] 도 7은 본 고안의 이액형 화장용기 단면도.
- [0029] 도 8은 본 고안의 이액형 화장용기 혼합과정을 나타낸 단면도.
- [0030] 도 9는 본 고안의 토출부재 일실시예도로서,
- [0031] 본 고안의 구성요소를 살펴보면, 제 1 화장용액(1)을 수용하기 위한 제 1 화장용기(10)와, 상기 제 1 화장용기(10)의 하부 측면에 형성되는 제 1 결합부재(20)와, 상기 제 1 화장용기의 하부면(11)에 형성되는 제 1 화장액 통과용 홀(30)과, 상기 제 1 화장용기(10)의 외측에 슬라이딩 결합되며 제 2 화장용액(2)을 수용하기 위한 제 2 화장용기(40)와, 상기 제 2 화장용기(40)의 상부 내측에 형성되며 제 1 결합부재(20)와 슬라이딩 결합되는 제 2 결합부재(50)와, 상기 제 2 화장용기(40)의 상부면에 형성되는 제 2 화장액 통과용 홀(60)과, 상기 제 1 화장용기(10)의 상부에 결합되는 토출부재(70)로 이루어진다. 상기 토출부재(70)는 단순히 홀이 형성된 액상 토출부재로 제작할 수 있고, 또한, 펌핑부재(71)와 체크밸브 어셈블리(72)가 장착되는 펌핑타입의 토출부재로 제작할 수도 있다. 상기 체크밸브 어셈블리(72)는 탄발 스프링(73)과 볼(74) 및 화장액 흡입관(75)을 삽입하여 내용물을 진공압에 의해서 흡입할 수 있으며, 상기 체크밸브 어셈블리(72)는 일반적인 구성이기 때문에 더이상의 설명은 생략하도록 한다.
- [0032] 이하에서 본 고안의 구성요소에 대해 보다 상세히 설명하면 다음과 같다.
- [0033] 본 고안의 제 1 화장용기(10)는 하부면(11)이 폐쇄된 원통형 형태로 이루어지고 내부에 제 1 화장용액(1)을 수용하기 위한 공간부를 확보하여 이루어진다. 그리고, 재질로는 통상의 화장용기에 적용되는 다양한 재료를 적용할 수 있으며, 일례로서 PE, PP, PVC 등을 단독 또는 조합하여 제작할 수 있다.
- [0034] 상기 제 1 결합부재(20)는 제 1 화장용기(10)의 측면에 형성되며, 돌기부(21)와 오목부(22)가 다수 형성되며 오목부의 상부에는 다수개의 홈(23)이 형성되어 이루어진다. 즉, 상기 제 1 결합부재(20)는 제 1 화장용기(10) 측면에 형성되되 제 1 화장용기(10)의 너비보다 약간 작은 너비로 형성되며 돌기부와 오목부로 이루어져 오목부가 위치한 부분에 홈이 형성되어 이루어지며 바람직하게는 3개의 돌기와 3개의 홈이 형성되어 이루어진다. 아울러, 상기 오목부(22) 일측에는 임시고정용 돌기(22a)가 더 형성되어 제 1 결합부재(50)의 돌기부가 임시고정된 상태를 유지하도록 한다. 또한, 제 1 결합부재(20)의 오목부 타측에는 역회전 방지용 스톱퍼(22b)를 더 형성하여 제 1 결합부재의 회전 끝지점에 위치한 홈(23b)에 돌기부(21)가 진입후 다시 후퇴하는 것을 방지하도록 한다.
- [0035] 상기 제 1 화장액 통과용 홀(30)은 상기 제 1 화장용기(10)의 저면부에 형성되는 것으로, 타원형태나 원형 형태 또는 기타 다각형 형태로 제작할 수 있으며, 필요에 따라 비정형 형태의 문양으로 제작할 수도 있다. 아울러 제 1 화장용기의 저면부와 제 2 화장용기의 상부면에는 화장액 흡입관 관통용 홀(30a)이 형성되어 있으며, 상기 관통용 홀에는 화장액 흡입관(75)이 관통된다.
- [0036] 상기 제 2 화장용기(40)는 상부면(41) 및 하부면(42)이 폐쇄된 원통형 형태로 이루어지고 내부에 제 2 화장용액

(2)을 수용하기 위한 공간부를 확보하여 이루어진다. 그리고 상기 제 2 화장용기(40)의 재질로는 통상의 화장용기 제작에 적용되는 재질이 적용될 수 있으며 바람직하게는 제 1 화장용기(10)와 동일한 재질이 적합하다.

[0037] 상기 제 2 결합부재(50)는 제 2 화장용기(40)의 상부면 내측에 형성되는 것으로서 돌기 형상으로 이루어지며 상기 제 1 결합부재(20)의 홈(23)에 결합되면서 수평방향으로 슬라이딩 회전토록 구성된다. 아울러 제 1 결합부재(20)에 형성하는 홈의 갯수와 동일하게 형성하는바, 제 1 결합부재(20)의 홈(23)이 1개이면 제 2 결합부재(50)는 1개의 돌기(51)를 형성하고 제 1 결합부재(20)의 홈(23)이 3개이면 제 2 결합부재(50)는 3개의 돌기(51)를 형성하여 이루어지는 것이다.

[0038] 상기 제 2 화장액 통과용 홀(60)은 제 2 화장용기(40)의 상부면(41)에 형성하며 타원형태나 원형 형태 또는 기타 다각형 형태로 제작할 수 있고, 필요에 따라 비정형 형태의 문양으로 제작할 수도 있으며 제 1 화장액 통과용 홀(30)과 동일한 형태로 제작한다. 아울러 제 2 화장용기(40)를 제 1 화장용기(40)에 결합시에 최초에는 제 1 화장용기(10)의 제 1 화장액 통과용 홀(30)과 엇갈리게 결합되고 나중에 제 1 화장용액(1)과 제 2 화장용액(2)을 혼합할시에는 제 1 화장용기(10)를 고정시킨 상태에서 제 2 화장용기(40)를 회전시켜 제 2 화장액 통과용 홀(60)이 제 1 화장액 통과용 홀(30)과 일치되도록 동작시키거나, 또는 제 2 화장용기(20)를 고정시킨 상태에서 제 1 화장용기(10)를 회전시켜 제 1 화장액 통과용 홀(30)이 제 2 화장액 통과용 홀(60)과 일치되도록 동작시킨다.

[0039] 즉, 제 1 화장액 통과용 홀(30)과 제 2 화장액 통과용 홀(60)이 겹쳐지게 되면 제 1 화장용기(10)에 존재하는 제 1 화장액(1)과 제 2 화장용기(40)에 존재하는 제 2 화장액(2)이 상호 섞이게 되는 것이다.

[0040] 상기 토출부재(70)는 제 1 화장용기(10)의 상부에 설치되며 내부에 공간부가 형성되어 있어서 혼합된 화장용액을 외부로 토출시키는 역할을 한다.

[0041] 그리고, 상기 토출부재(70)는 홀이 끝단부에 형성된 단순한 액상 토출부재로 제작할 수 있고, 또한, 펌핑부재와 체크밸브 어셈블리가 장착되는 펌핑타입의 토출부재로 제작할 수도 있다.

[0042] 이하에서 본 고안의 동작에 대해서 보다 상세히 설명하면 다음과 같다.

[0043] 본 고안의 화장용기는 제 1 화장용기(10)와 제 2 화장용기(20)로 이루어지며, 상기 제 1 화장용기(10)와 제 2 화장용기(20)에는 각각 성질이 다른 이액형의 화장용액이 담긴 상태이다.

[0044] 그리고, 상기 제 1 화장용기(10)의 하부면(11)과 제 2 화장용기(40)의 상부면(41)이 접면되어 있는 상태이며, 이에 따라 원칙적으로 제 1 화장용액(1)과 제 2 화장용액(2)은 서로 섞이지 않는 상태를 유지하고 있다.

[0045] 즉, 본 고안의 화장 용기는 평상시에는 제 1 화장용액(1)과 제 2 화장용액(2)이 제 1 화장용액(1)의 하부면과 제 2 화장용액(2)의 상부면에 의해서 이격되어 상호 섞이지 않는 것이다.

[0046] 한편, 도 6 내지 도 8을 통해 제 1 화장용액(1)과 제 2 화장용액(2)이 섞이는 과정을 살펴보면 제 1 화장용기(10) 또는 제 2 화장용기(20)를 시계방향 또는 반 시계방향으로 회전시켜 제 1 화장액 통과용 홀(30)과 제 2 화장액 통과용 홀(60)을 상호 일치시키고 이에 따라 제 1 화장용기(10)에 담긴 제 1 화장용액(1)과 제 2 화장용기(60)에 담긴 제 2 화장용액(2)이 상호 섞이게 된다.

[0047] 상기에서 제 1 화장용액(1)과 제 2 화장용액(2)이 섞이는 과정을 더욱 상세히 살펴보면 다음과 같다.

[0048] 제 1 화장용액(1)과 제 2 화장용액(2)이 섞이지 않은 상태에서는 제 1 화장용기(10)의 제 1 결합부재(20)의 돌기부(21)에 제 2 화장용기(40)의 제 2 결합부재(50)의 돌기부(51)가 접면되어 있다.

[0049] 이때 제 1 결합부재(20)의 오목부(22)에는 임시고정용 돌기부재(22a)를 더 형성하여 제 2 결합부재(50)의 돌기부(51)가 쉽게 회전되는 것을 막는다. 즉, 제 2 결합부재(50)의 돌기부(51)를 임시고정용 돌기부재(22a)가 가로막고 있어서 평상시에 제 2 결합부재(50)가 쉽게 회전되어 제 1 화장용액(1)과 제 2 화장용액(2)이 쉽게 섞이는 것을 방지하는 것이다. 상기 임시고정용 돌기부재(22a)는 오목부(22)로부터 살짝 튀어나오는 정도의 것이 바람직하며, 이는 어린이가 제 1 화장용기(10) 또는 제 2 화장용기(40)를 함부로 회전시켜 제 1 화장용액(1)과 제 2 화장용액(2)이 쉽게 섞이는 것을 방지하기 위함이다.

[0050] 이후, 사용자가 강제로 제 2 화장용기(40)를 시계방향으로 회전시키게 되면 제 2 결합부재(50)의 돌기부(51)가 임시고정용 돌기부재(22a)를 타고 넘어가서 제 1 결합부재(20)의 홈(23)을 따라서 회전하게 되며, 상기 회전은 제 1 결합부재(20)의 다음 돌기가 있는 곳까지 진행 된다.

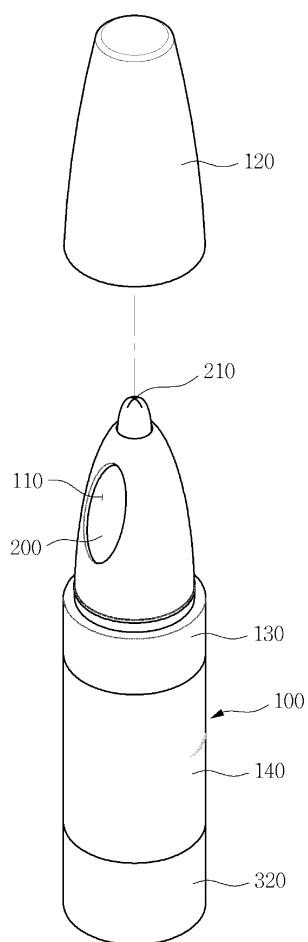
- [0051] 그리고 상기와 같이 제 2 결합부재(50)의 돌기(51)가 제 1 결합부재(20)의 다음 돌기부 직전까지 진행하게 되면 제 1 화장용기(10)의 제 1 화장용액 통과용 홀(30)과 제 2 화장용기(40)의 제 2 화장용액 통과용 홀(60)이 일치되면서 제 1 화장용액(1)과 제 2 화장용액(2)이 섞이는 통로가 형성된다.
- [0052] 즉, 사용자는 제 1 화장용기(10) 또는 제 2 화장용기(40)를 시계방향 또는 반 시계방향으로 회전시키는 동작에 의해서 제 1 결합부재(20) 또는 제 2 결합부재(50)가 회전하게 되어 제 1 화장액 통과용 홀(30)과 제 2 화장액 통과용 홀(60)이 서로 접면되면서 제 1 화장용액(1)과 제 2 화장용액(2)이 섞이는 통로가 형성되는 것이다.
- [0053] 또한, 본 고안은 제 1 결합부재(20)의 오목부 타측에는 역회전 방지용 스톱퍼(22b)를 더 형성하기 때문에 제 1 결합부재의 회전 끝지점에 위치한 홈(23b)에 돌기부(21)가 진입후 다시 후퇴하는 것을 방지하여 제 1 화장용액과 제 2 화장용액이 혼합된 상태를 유지시킨다.
- [0054] 상기와 같이 혼합이 이루어지면 토출부재(70)를 이용하여 혼합된 화장액을 외부로 토출시켜 사용할 수 있게 된다.
- [0055] 결국, 본 고안은 제 1 화장용기(10)와 제 2 화장용기(40)를 상호 회전시키는 단순한 동작에 의해서 제 1 화장용액(1)과 제 2 화장용액(2)을 섞어서 혼합 화장액을 이용하여서 용이하게 화장액을 사용할 수 있게 된다.

부호의 설명

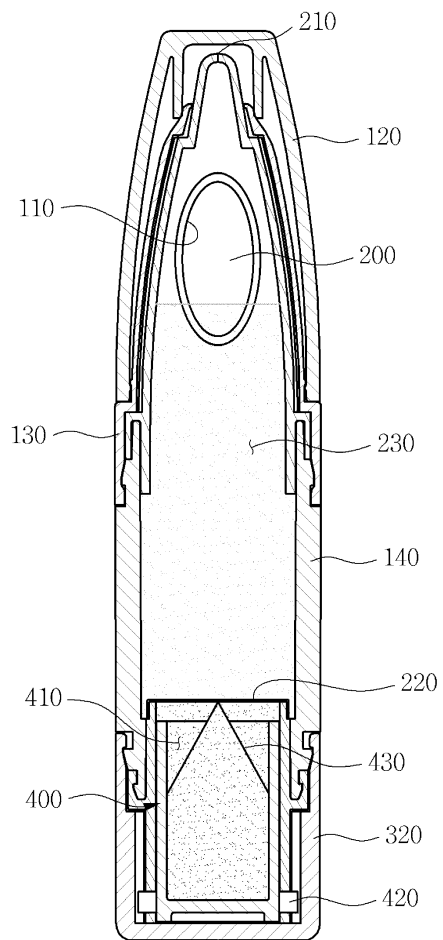
- [0056] 1: 제 1 화장용액
2: 제 2 화장용액
10: 제 1 화장용기
20: 제 1 결합부재
30: 제 1 화장액 통과용 홀
40: 제 2 화장용기
50: 제 2 결합부재
60: 제 2 화장액 통과용 홀
70: 토출부재
71: 펌핑부재
72: 체크밸브 어셈블리
73: 탄발 스프링
74: 볼
75: 화장액 흡입관

도면

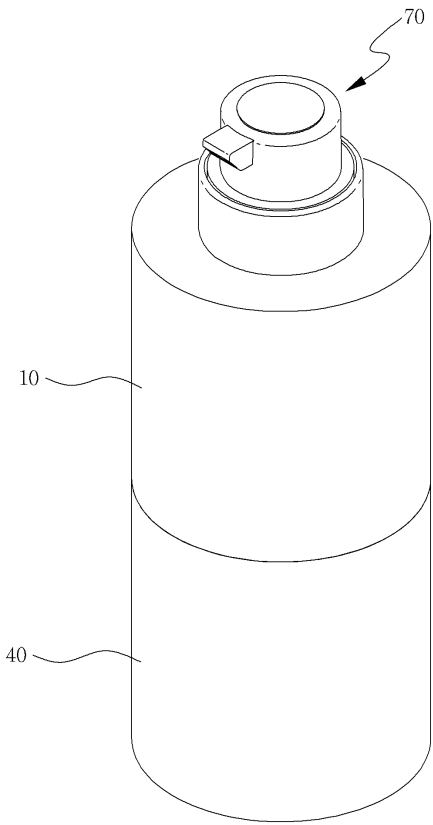
도면1



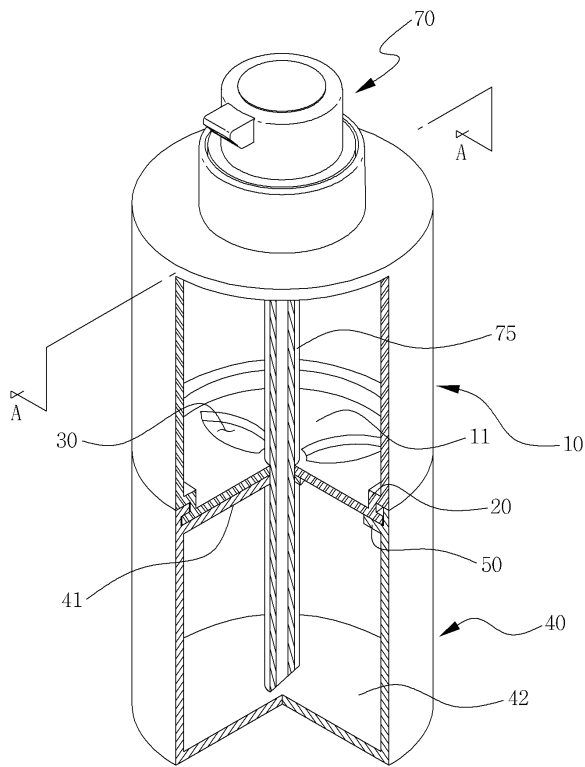
도면2



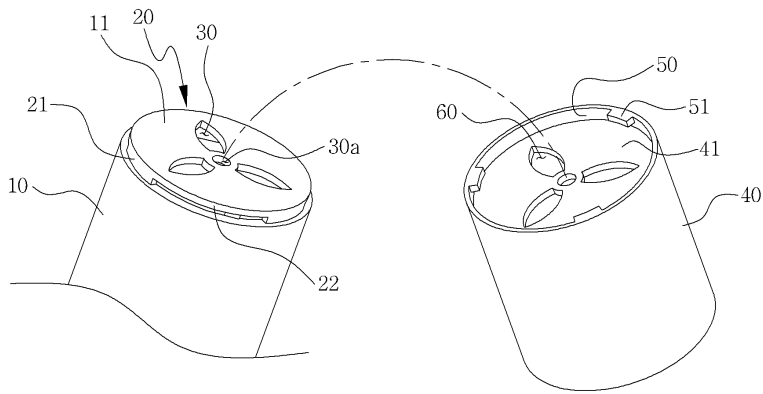
도면3



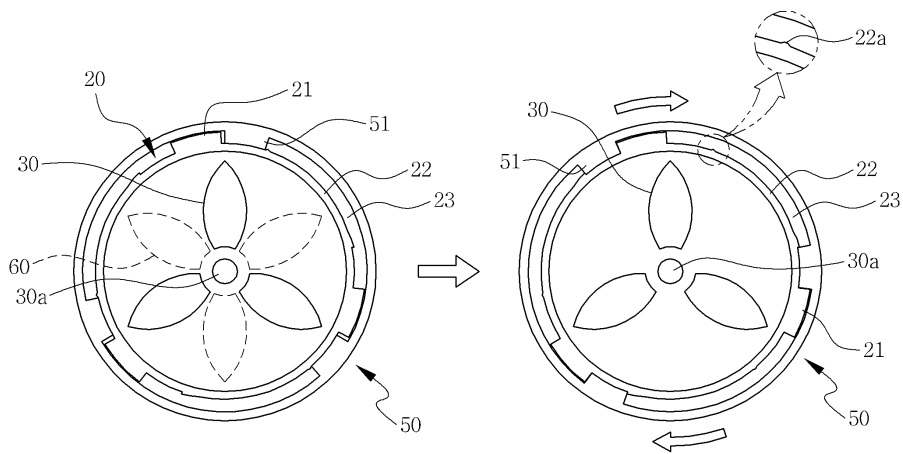
도면4



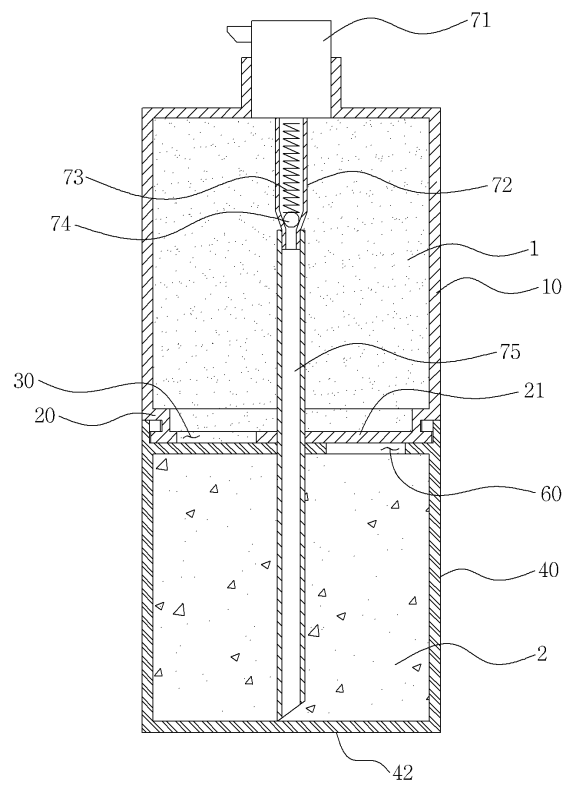
도면5



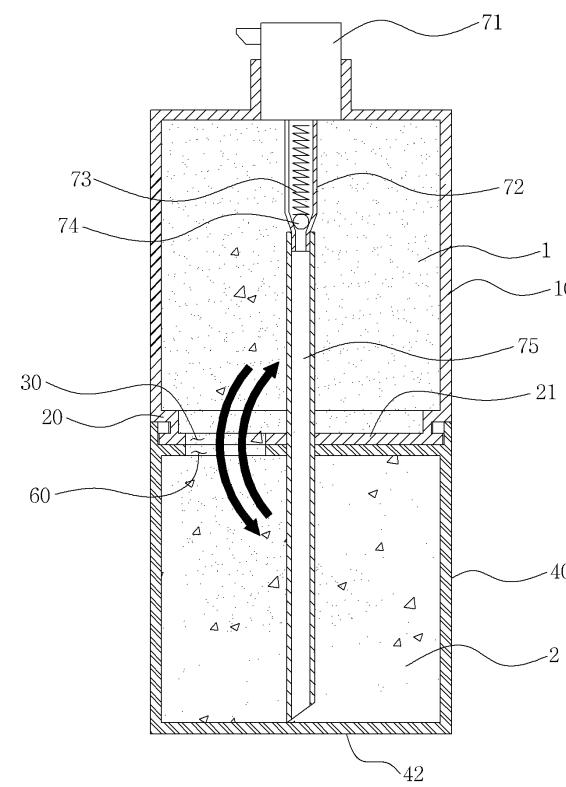
도면6



도면7



도면8



도면9

