

25 kwietnia 1931 r.

Bak 27/02

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13228.

Kl. 7 b 11.

Felten & Guillaume Carlswerk Actien-Gesellschaft
(Köln-Mülheim, Niemcy).

76 25/10

Prasa do wyrobu ołowianego płaszcza do kabli.

Zgłoszono 6 września 1929 r.

Udzielono 9 marca 1931 r.

Pierwszeństwo: 22 października 1928 r. (Niemcy).

W dotychczas znanych prasach do ołowiu, ołów, odpowiednio do fig. 1, jest tłoczony z przestrzeni zapasowej do wylotu prasy przez dwa kanały *a* i *b*, które są tak położone, że obydwa strumienie ołowiu uderzają wprost na siebie w miejscach *c* i *d* zanim dostaną się do wylotu prasy. Takie urządzenie posiada wady. Wiadomo, że przy dolewaniu ołowiu nie można całkowicie uniknąć utleniania i dlatego przy stosowaniu dotychczas znanego urządzenia istnieje niebezpieczeństwo, że powstałe w masie ołowiu utlenione cząstki zbierają się w miejscach zderzenia *c* i *d* i tworzą tutaj miejsce wadliwe, przyjmując kształt podłużnych szwów w płaszczu ołowianym podczas dalszego posuwania się masy o-

wianej z miejsc *c* i *d* do wylotu prasy i dzięki temu powstają nieszczelności w płaszczu ołowianym.

Wynalazek niniejszy usuwa te niedogodności. Według wynalazku kanały doprowadzające *a* i *b* stosownie do fig. 2 są tak umieszczone, że strumienie ołowiu nie uderzają wprost na siebie. Korzystna zwłaszcza jest postać wykonania wynalazku, gdy strumienie ołowiu zostają doprowadzane do kanału pierścieniowego w ten sposób, że dalsze posuwanie się ołowiu w pierścieniu następuje w tym samym kierunku co i strumieni.

Przesuwanie się ołowiu w pierścieniu odbywa się wtedy tak, że w miejscach *f* i *g*, dopływu do pierścienia, obydwa stru-

mienie ołowiu schodzą się pod kątem ostrym i przesuwały się obok siebie. Jednocześnie następuje ściśnięcie mieszanie się ołowiu, a następnie, ponieważ obydwie strumienie ołowiu wskutek różnej przebytej drogi w pierścieniu posiadają różne szybkości, także całkowite roztarcie ewentualnie wprowadzonych przez obydwie strumienie utlenionych cząstek, dzięki czemu nie tworzą się, względnie nie gromadzą się, szkodliwe ilości tlenu w masie ołowianej. Dzięki współśrodkowemu, a w razie potrzeby mimośrodkowemu, zwężeniu kanału doprowadzającego, pomiędzy pierścieniem mieszającym e i położonym wzdłuż osi do płaszczyzny rysunku wylotem, można osiągnąć to, że ołów dopływający do wylotu znajduje się wszędzie pod jednakowym ciśnieniem.

Dalszą wadą w obecnie stosowanych prasach jest uchodzenie ciepła do nurnika. Tego uchodzenia ciepła dotychczas stosowane płyty azbestowe nie zabezpieczały całkowicie i odbierały dzięki swej elastyczności całemu systemowi sztywność. Ażeby zmniejszyć przejście ciepła z matrycy prasy do znajdującego się pod nią nurnika jest umieszczona, według wynalazku, pomiędzy obydwoma wspomnianymi częściami płyta metalowa o złem prze-

wodnictwie ciepła. Najbardziej odpowiednim do tego metalem okazały się stopy żelaza i niklu.

Wymienione wykonanie prasy nie ogranicza się tylko do wyrobu ołowianego płaszcza do kabli, lecz może być również dobrze wykorzystane do wyrobu płaszcza kabli z innego metalu i do wykonania rur do innych celów.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Prasa do wyrobu ołowianego płaszcza do kabli, znamienna tem, że kanały, doprowadzające ołów z przestrzeni zapasowej, są w ten sposób umieszczone, że zapobiegają uderzeniom mas ołowiu wprost na siebie, w miejscach połączenia tych kanałów.

2. Prasa według zastrz. 1, znamienna tem, że masy ołowiu zostają w ten sposób skierowane do kanału pierścieniowego, że ruch naprzód ołowiu w pierścieniu odbywa się w tym samym kierunku, co i strumieni.

Felten & Guilleaume
Carlswerk
Actien-Gesellschaft.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

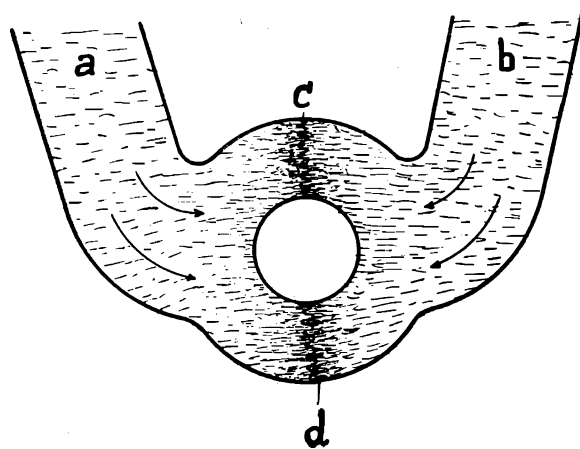


Fig. 2.

