



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201700367 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 12

(21) 申请号 201020204458. 6

(22) 申请日 2010. 05. 24

(73) 专利权人 兴化市通科机械有限公司

地址 225700 江苏省兴化市经济开发区纬一路

(72) 发明人 吕增和

(51) Int. Cl.

A23N 1/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

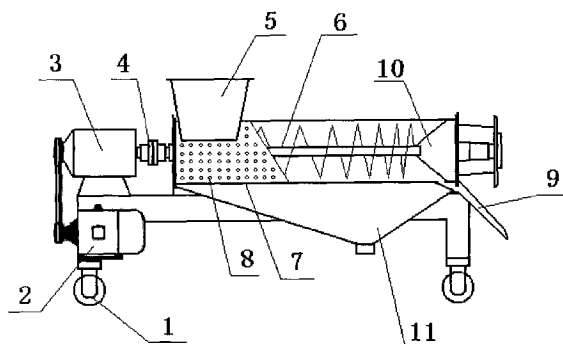
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

螺旋式连续榨汁机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种螺旋式连续榨汁机, 包括机架、电机、减速器、联轴器, 所述的联轴器连接有螺旋螺杆, 所述的螺旋螺杆沿着出料斗方向螺旋螺距逐渐减少, 所述的螺旋螺杆的另一端设置有出料斗和水分调节机构, 所述的螺旋螺杆外围设置有筛筒, 所述的筛筒靠近联轴器的一端的上部设置有进料斗, 所述的筛筒的下部设置有集汁盘, 其具有结构简单、操作方便、易修理和清洗、榨汁效率高、汁与渣自动分离、果蔬中包含的各种营养和固有味道最大限度地得到保持的优点。



1. 螺旋式连续榨汁机,包括机架(1)、电机(2)、减速器(3)、联轴器(4),其特征在于:所述的联轴器(4)连接有螺旋螺杆(6),所述的螺旋螺杆(6)沿着出料斗(9)方向螺旋螺距逐渐减少,所述的螺旋螺杆(6)的另一端设置有出料斗(9)和水分调节机构(10),所述的螺旋螺杆(6)外围设置有筛筒(7),所述的筛筒(7)靠近联轴器(4)的一端的上部设置有进料斗(5),所述的筛筒(7)的下部设置有集汁盘(11)。

2. 根据权利要求1所述的螺旋式连续榨汁机,其特征在于:所述的筛筒(7)为上下两个半圆结构,中间用螺栓连接。

3. 根据权利要求1所述的螺旋式连续榨汁机,其特征在于:所述的筛筒(7)上设置有若干个筛孔(8)。

螺旋式连续榨汁机

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及蔬菜水果加工机械，具体涉及一种螺旋式连续榨汁机。

背景技术：

[0002] 现实生活中，果农、菜农因丰收或天气影响造成水果、蔬菜滞销带来损失的报道屡见不鲜，为减少损失，增加经济收入，将滞销的水果、蔬菜榨成原汁，成为果农、菜农的首选方案，另外广大水果、蔬菜加工企业也要将水果、蔬菜榨成原汁，两者都需要用到榨汁机。

[0003] 现有技术中的果蔬榨汁机，其结构一般为用绞刀将水果打碎用转盘离心将果蔬汁抛出，但榨汁后的果蔬渣体不能连续排出机体外，榨汁效果不好，果蔬中包含的各种营养和固有味道会有不同程度的损失。

发明内容：

[0004] 为解决现有技术的不足，本实用新型提供了一种结构简单、操作方便、榨汁效率高、果蔬中包含的各种营养和固有味道最大限度地得到保持、汁与渣自动分离的螺旋式连续榨汁机。

[0005] 本实用新型是这样实现的：螺旋式连续榨汁机，包括机架、电机、减速器、联轴器，所述的联轴器连接有螺旋螺杆，所述的螺旋螺杆沿着出料斗方向螺旋螺距逐渐减少，所述的螺旋螺杆的另一端设置有出料斗和水分调节机构，所述的螺旋螺杆外围设置有筛筒，所述的筛筒靠近联轴器的一端的上部设置有进料斗，所述的筛筒的下部设置有集汁盘。

[0006] 所述的筛筒为上下两个半圆结构，中间用螺栓连接。

[0007] 所述的筛筒上设置有若干个筛孔。

[0008] 本实用新型螺旋式连续榨汁机的工作原理如下：电机通过传送带带动减速器转动，减速器通过联轴器带动螺旋螺杆转动，螺旋螺杆沿着出料斗方向螺旋螺距逐渐减少，当物料由进料斗喂入，被螺旋螺杆推进时，因螺旋腔体积的缩小，形成对物料的压榨，物料中的汁液通过筛筒流入集汁盘，物料在强大的挤压作用下，汁液越来越少，最后经出料斗排出。调整水分调节机构可改变物料所受挤压力的大小，达到调节物料残水率的目的。

[0009] 本实用新型的优点是：结构简单、操作方便、易修理和清洗、榨汁效率高、汁与渣自动分离、果蔬中包含的各种营养和固有味道最大限度地得到保持。

附图说明：

[0010] 附图 1 为本实用新型实施例的结构示意图。

[0011] 图 1 中的标号为：1、机架；2、电机；3、减速器；4、联轴器；5、进料斗；6、螺旋螺杆；7、筛筒；8、筛孔；9、出料斗；10、水分调节机构；11、集汁盘。

具体实施方式：

[0012] 下面结合附图和实施例，对本实用新型作进一步的详细描述，但不构成对本实用

新型的任何限制：

[0013] 根据图 1 可知,本实用新型螺旋式连续榨汁机,包括机架 1、电机 2、减速器 3、联轴器 4,所述的联轴器 4 连接有螺旋螺杆 6,所述的螺旋螺杆 6 沿着出料斗 9 方向螺旋螺距逐渐减少,所述的螺旋螺杆 6 的另一端设置有出料斗 9 和水分调节机构 10,所述的螺旋螺杆 6 外围设置有筛筒 7,所述的筛筒 7 靠近联轴器 4 的一端的上部设置有进料斗 5,所述的筛筒 7 的下部设置有集汁盘 11;所述的筛筒 7 为上下两个半圆结构,中间用螺栓连接;所述的筛筒 7 上设置有若干个筛孔 8。

[0014] 当物料由进料斗 5 喂入,被螺旋螺杆 6 向出料斗 9 方向推进时,因螺旋螺杆 6 沿着出料斗 9 方向螺旋螺距逐渐减少,螺旋腔体积缩小,形成对物料的压榨,物料中的汁液通过筛筒 7 的筛孔 8 流入集汁盘 11,物料在强大的挤压作用下,汁液越来越少,最后经出料斗 9 排出;水分调节机构 10 为锥体状,设置在螺旋螺杆 6 末端,可左右移动,通过调节该机构 10 可改变水分调节机构锥体与筛筒 7 之间的间隙大小,由于间隙的变化,则改变了螺杆螺旋对物料施加的压力,以调节物料残水率,水分调节机构锥体与筛筒 7 之间的间隙小时螺杆螺旋对物料施加的压力大,物料残水率则小,部分物料有可能通过筛孔被挤出,物料损失率高;反之,水分调节机构锥体与筛筒 7 之间的间隙大,螺旋对物料施加的压力则小,物料残水率变大,但物料损失率低。

[0015] 本实用新型可广泛应用于大批量榨取番茄、菠萝、桔子、胡萝卜等果蔬的汁液。

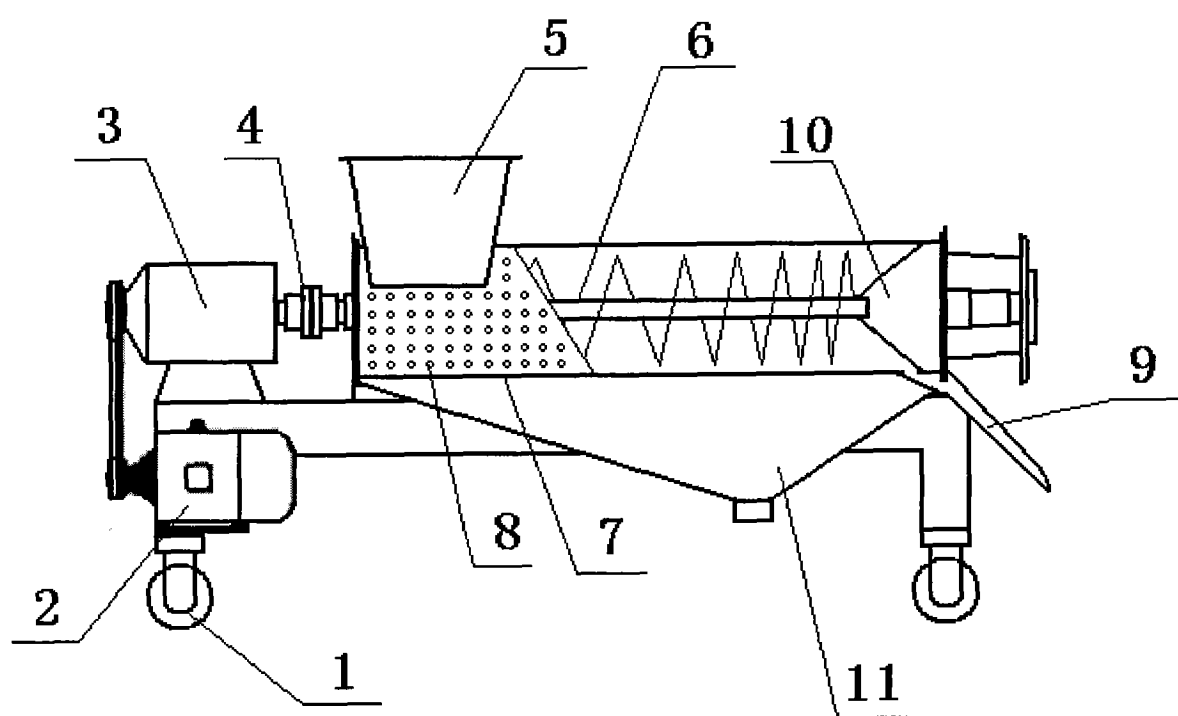


图 1