



(21) 申请号 202420894199.6

(22) 申请日 2024.04.26

(73) 专利权人 苏州可川电子科技股份有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山市千灯镇
支浦路1号5号房

(72) 发明人 钱晓峰 张郁佳 孟猛

(74) 专利代理机构 北京远致立成专利代理事务
所(普通合伙) 16209

专利代理师 刘秋英

(51) Int. Cl.

B21D 28/02 (2006.01)

B21D 28/04 (2006.01)

B26F 1/38 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

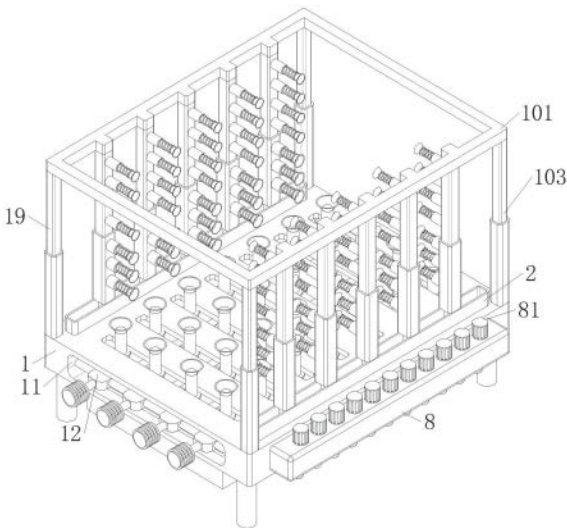
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种异型大尺寸产品冲切设备

(57) 摘要

本实用新型涉及一种异型大尺寸产品冲切设备。本实用新型包括操纵台;所述操纵台侧壁开设有第一开槽;所述第一开槽在操纵台侧壁均匀分布;每组所述第一开槽内侧壁均固接有滑杆;所述滑杆侧壁滑动配合有滑动架;所述滑动架中部安装有第一伸缩杆;所述第一伸缩杆输出端侧壁固接有第一垫片;所述第一伸缩杆输出端侧壁套有第一弹簧;所述操纵台顶部固接有滑道架;所述滑道架在操纵台顶部均匀分布;通过放置架的设置,在顶部可以安装冲切设备,通过滑杆侧壁滑动配合的滑动架可以调节第一伸缩杆的位置,通过第一弹簧的斥力可以利用第一垫片对放置在操纵台顶部的异型大尺寸产品进行适应性限位,加强了异型大尺寸产品冲切设备加工时的稳定效果。



1. 一种异型大尺寸产品冲切设备,包括操纵台(1);其特征在于:所述操纵台(1)侧壁开设有第一开槽(11);所述第一开槽(11)在操纵台(1)侧壁均匀分布;所述操纵台(1)顶部开设有第二开槽(16);每组所述第一开槽(11)内侧壁均固接有滑杆(102);所述滑杆(102)侧壁滑动配合有滑动架(12);所述滑动架(12)中部安装有第一伸缩杆(13);所述第一伸缩杆(13)输出端侧壁固接有第一垫片(14);所述第一伸缩杆(13)输出端侧壁套有第一弹簧(15);所述操纵台(1)顶部固接有滑道架(17);所述滑道架(17)在操纵台(1)顶部均匀分布;所述滑道架(17)内侧壁滑动配合有滑柱(18);所述滑柱(18)在滑道架(17)内侧壁均匀分布;每组所述滑柱(18)顶部固接有第二伸缩架(19);所述操纵台(1)顶部固接有第三伸缩架(103);所述第三伸缩架(103)在操纵台(1)顶部均匀分布;所述第三伸缩架(103)顶部固接有放置架(101)。

2. 根据权利要求1所述的一种异型大尺寸产品冲切设备,其特征在于:所述第二伸缩架(19)侧壁固接有第二伸缩杆(2);所述第二伸缩杆(2)在第二伸缩架(19)侧壁均匀分布;每组所述第二伸缩杆(2)输出端均固接有第二垫片(21);所述第二伸缩杆(2)输出端侧壁套有第二弹簧(22)。

3. 根据权利要求2所述的一种异型大尺寸产品冲切设备,其特征在于:每组所述第一伸缩杆(13)输出端端部均固接有第一吸盘(3);每组所述第二垫片(21)侧壁均设置有第二吸盘(31)。

4. 根据权利要求3所述的一种异型大尺寸产品冲切设备,其特征在于:每组所述滑动架(12)侧壁均固接有固定杆(4);所述固定杆(4)端部固接有防滑块(41)。

5. 根据权利要求4所述的一种异型大尺寸产品冲切设备,其特征在于:所述操纵台(1)侧壁开设有通风孔(5);所述通风孔(5)在操纵台(1)侧壁均匀分布;所述操纵台(1)内侧壁固接有电机(51);所述电机(51)输出端连接有连杆(52);所述连杆(52)侧壁固接有扇叶(53);所述扇叶(53)在连杆(52)侧壁均匀分布。

6. 根据权利要求5所述的一种异型大尺寸产品冲切设备,其特征在于:所述操纵台(1)内侧壁底部开设有收集孔(6);所述收集孔(6)内侧壁安装有收集箱(61)。

7. 根据权利要求6所述的一种异型大尺寸产品冲切设备,其特征在于:所述收集箱(61)内侧壁设置有过滤板(7);所述过滤板(7)设置在第一伸缩杆(13)下方。

8. 根据权利要求7所述的一种异型大尺寸产品冲切设备,其特征在于:所述操纵台(1)外侧壁固接有储蓄箱(8);所述储蓄箱(8)顶部设置有水泵(81);所述水泵(81)在储蓄箱(8)顶部均匀分布;每组所述水泵(81)输出端均连接有输送管(82);所述输送管(82)从收集箱(61)侧壁穿过。

一种异型大尺寸产品冲切设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲切设备技术领域,尤其是指一种异型大尺寸产品冲切设备。

背景技术

[0002] 异型大尺寸产品指的是那些形状不规则、尺寸较大的产品,这些产品通常需要根据具体需求进行定制,因为它们不符合常规尺寸或形状的标准,异型大尺寸产品广泛应用于建筑、机械、航空、船舶、电力、石油化工等领域。

[0003] 现有技术中对异型大尺寸产品进行加工时会采用冲切设备,对不同需求的异型大尺寸部件进行加工。

[0004] 长时间使用后,发现现有的冲切设备对异型大尺寸产品的限位效果较弱,在冲切时产品会晃动影响冲切质量。

实用新型内容

[0005] 为此,本实用新型所要解决的技术问题在于克服现有技术中现有的冲切设备对异型大尺寸产品的限位效果较弱,在冲切时产品会晃动影响冲切质量的问题。

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了一种异型大尺寸产品冲切设备,包括操纵台;所述操纵台侧壁开设有第一开槽;所述第一开槽在操纵台侧壁均匀分布;所述操纵台顶部开设有第二开槽;每组所述第一开槽内侧壁均固接有滑杆;所述滑杆侧壁滑动配合有滑动架;所述滑动架中部安装有第一伸缩杆;所述第一伸缩杆输出端侧壁固接有第一垫片;所述第一伸缩杆输出端侧壁套有第一弹簧;所述操纵台顶部固接有滑道架;所述滑道架在操纵台顶部均匀分布;所述滑道架内侧壁滑动配合有滑柱;所述滑柱在滑道架内侧壁均匀分布;每组所述滑柱顶部固接有第二伸缩架;所述操纵台顶部固接有第三伸缩架;所述第三伸缩架在操纵台顶部均匀分布;所述第三伸缩架顶部固接有放置架;此步骤通过放置架的设置,在顶部可以安装冲切设备,通过滑杆侧壁滑动配合的滑动架可以调节第一伸缩杆的位置,通过第一弹簧的斥力可以利用第一垫片对放置在操纵台顶部的异型大尺寸产品进行适应性限位,加强了异型大尺寸产品冲切设备加工时的稳定效果。

[0007] 在本实用新型的一个实施例中,所述第二伸缩架侧壁固接有第二伸缩杆;所述第二伸缩杆在第二伸缩架侧壁均匀分布;每组所述第二伸缩杆输出端均固接有第二垫片;所述第二伸缩杆输出端侧壁套有第二弹簧;此步骤通过第二弹簧的设置可以在第二垫片接触异型大尺寸产品表面时进行夹持固定,进一步加强了异型大尺寸产品冲切设备的夹持效果。

[0008] 在本实用新型的一个实施例中,每组所述第一伸缩杆输出端端部均固接有第一吸盘;每组所述第二垫片侧壁均设置有第二吸盘;此步骤通过第一吸盘和第二吸盘的设置可以对异型大尺寸产品进行限位夹持时进行吸附,进一步加强了异型大尺寸产品冲切设备的吸附稳定性。

[0009] 在本实用新型的一个实施例中,每组所述滑动架侧壁均固接有固定杆;所述固定

杆端部固接有防滑块;此步骤通过固定杆和防滑块对称设置可以在滑动架进行位置调节时更加便携,进一步加强了异型大尺寸产品冲切设备的调节编写效果。

[0010] 在本实用新型的一个实施例中,所述操纵台侧壁开设有通风孔;所述通风孔在操纵台侧壁均匀分布;所述操纵台内侧壁固接有电机;所述电机输出端连接有连杆;所述连杆侧壁固接有扇叶;所述扇叶在连杆侧壁均匀分布;此步骤通过电机的设置可以利用扇叶产生空气流动对第一弹簧侧壁吸附的杂质进行清理,进一步加强了异型大尺寸产品冲切设备的清理效果。

[0011] 在本实用新型的一个实施例中,所述操纵台内侧壁底部开设有收集孔;所述收集孔内侧壁安装有收集箱;此步骤通过收集箱的设置可以对空气流动清理的杂质进行收集,进一步加强了异型大尺寸产品冲切设备的收集效果。

[0012] 在本实用新型的一个实施例中,所述收集箱内侧壁设置有过滤板;所述过滤板设置在第一伸缩杆下方;此步骤通过过滤板的设置可以对收集箱收集的杂质进行过滤,进一步加强了一种异型大尺寸产品冲切设备的过滤效果。

[0013] 在本实用新型的一个实施例中,所述操纵台外侧壁固接有储蓄箱;所述储蓄箱顶部设置有水泵;所述水泵在储蓄箱顶部均匀分布;每组所述水泵输出端均连接有输送管;所述输送管从收集箱侧壁穿过;此步骤通过水泵的设置可以驱动储蓄箱内部的清洁液对过滤板表面附着的杂质进行冲洗和沉淀,进一步加强了一种异型大尺寸产品冲切设备的冲洗沉淀效果。

[0014] 本实用新型的上述技术方案相比现有技术具有以下优点:

[0015] 本实用新型所述的,通过放置架的设置,在顶部可以安装冲切设备,通过滑杆侧壁滑动配合的滑动架可以调节第一伸缩杆的位置,通过第一弹簧的斥力可以利用第一垫片对放置在操纵台顶部的异型大尺寸产品进行适应性限位,加强了异型大尺寸产品冲切设备加工时的稳定效果。

[0016] 本实用新型所述的,通过第二弹簧的设置可以在第二垫片接触异型大尺寸产品表面时进行夹持固定,进一步加强了异型大尺寸产品冲切设备的夹持效果。

附图说明

[0017] 为了使本实用新型的内容更容易被清楚的理解,下面根据本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型作进一步详细的说明。

[0018] 图1是本实用新型的立体图;

[0019] 图2是本实用新型的第一伸缩杆结构示意图;

[0020] 图3是本实用新型的第二伸缩杆结构示意图;

[0021] 图4是本实用新型的扇叶结构示意图;

[0022] 说明书附图标记说明:1、操纵台;11、第一开槽;12、滑动架;13、第一伸缩杆;14、第一垫片;15、第一弹簧;16、第二开槽;17、滑道架;18、滑柱;19、第二伸缩架;101、放置架;102、滑杆;103、第三伸缩架;2、第二伸缩杆;21、第二垫片;22、第二弹簧;3、第一吸盘;31、第二吸盘;4、固定杆;41、防滑块;5、通风孔;51、电机;52、连杆;53、扇叶;6、收集孔;61、收集箱;7、过滤板;8、储蓄箱;81、水泵;82、输送管。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明,以使本领域的技术人员可以更好地理解本实用新型并能予以实施,但所举实施例不作为对本实用新型的限定。

[0024] 参照图1至图3所示,本实用新型的一种异型大尺寸产品冲切设备,包括操纵台1;所述操纵台1侧壁开设有第一开槽11;所述第一开槽11在操纵台1侧壁均匀分布;所述操纵台1顶部开设有第二开槽16;每组所述第一开槽11内侧壁均固接有滑杆102;所述滑杆102侧壁滑动配合有滑动架12;所述滑动架12中部安装有第一伸缩杆13;所述第一伸缩杆13输出端侧壁固接有第一垫片14;所述第一伸缩杆13输出端侧壁套有第一弹簧15;所述操纵台1顶部固接有滑道架17;所述滑道架17在操纵台1顶部均匀分布;所述滑道架17内侧壁滑动配合有滑柱18;所述滑柱18在滑道架17内侧壁均匀分布;每组所述滑柱18顶部固接有第二伸缩架19;所述操纵台1顶部固接有第三伸缩架103;所述第三伸缩架103在操纵台1顶部均匀分布;所述第三伸缩架103顶部固接有放置架101;工作时,放置架101顶部可以安装冲切设备,通过滑杆102侧壁滑动配合的滑动架12可以调节第一伸缩杆13的位置,通过第一弹簧15的斥力可以利用第一垫片14对放置在操纵台1顶部的异型大尺寸产品进行适应性限位;此步骤通过放置架101的设置,在顶部可以安装冲切设备,通过滑杆102侧壁滑动配合的滑动架12可以调节第一伸缩杆13的位置,通过第一弹簧15的斥力可以利用第一垫片14对放置在操纵台1顶部的异型大尺寸产品进行适应性限位,加强了异型大尺寸产品冲切设备加工时的稳定效果。

[0025] 参照图2所示,所述第二伸缩架19侧壁固接有第二伸缩杆2;所述第二伸缩杆2在第二伸缩架19侧壁均匀分布;每组所述第二伸缩杆2输出端均固接有第二垫片21;所述第二伸缩杆2输出端侧壁套有第二弹簧22;工作时,通过第二弹簧22的斥力可以在第二垫片21接触异型大尺寸产品时进行适应夹持;此步骤通过第二弹簧22的设置可以在第二垫片21接触异型大尺寸产品表面时进行夹持固定,进一步加强了异型大尺寸产品冲切设备的夹持效果。

[0026] 参照图1至图3所示每组所述第一伸缩杆13输出端端部均固接有第一吸盘3;每组所述第二垫片21侧壁均设置有第二吸盘31;工作时,通过第一吸盘3和第二吸盘31可以对异型大尺寸产品限位夹持时进行吸附稳定;此步骤通过第一吸盘3和第二吸盘31的设置可以对异型大尺寸产品进行限位夹持时进行吸附,进一步加强了异型大尺寸产品冲切设备的吸附稳定性。

[0027] 参照图2所示,每组所述滑动架12侧壁均固接有固定杆4;所述固定杆4端部固接有防滑块41;工作时,通过固定杆4和防滑块41可以使滑动架12的位置调节更加便携;此步骤通过固定杆4和防滑块41对称设置可以在滑动架12进行位置调节时更加便携,进一步加强了异型大尺寸产品冲切设备的调节编写效果。

[0028] 参照图4所示,所述操纵台1侧壁开设有通风孔5;所述通风孔5在操纵台1侧壁均匀分布;所述操纵台1内侧壁固接有电机51;所述电机51输出端连接有连杆52;所述连杆52侧壁固接有扇叶53;所述扇叶53在连杆52侧壁均匀分布;工作时,通过电机51的可以转动连杆52带动扇叶53产生空气流动对第一弹簧15侧壁冲切吸附的杂质进行清理;此步骤通过电机51的设置可以利用扇叶53产生空气流动对第一弹簧15侧壁吸附的杂质进行清理,进一步加强了异型大尺寸产品冲切设备的清理效果。

[0029] 参照图2所示,所述操纵台1内侧壁底部开设有收集孔6;所述收集孔6内侧壁安装

有收集箱61;工作时,通过收集孔6和收集箱61可以对清理的杂质进行收集;此步骤通过收集箱61的设置可以对空气流动清理的杂质进行收集,进一步加强了异型大尺寸产品冲切设备的收集效果。

[0030] 参照图2所示,所述收集箱61内侧壁设置有过滤板7;所述过滤板7设置在第一伸缩杆13下方;工作时,通过过滤板7可以对收集箱61收集的杂质进行过滤;此步骤通过过滤板7的设置可以对收集箱61收集的杂质进行过滤,进一步加强了一种异型大尺寸产品冲切设备的过滤效果。

[0031] 参照图1至图2所示,所述操纵台1外侧壁固接有储蓄箱8;所述储蓄箱8顶部设置有水泵81;所述水泵81在储蓄箱8顶部均匀分布;每组所述水泵81输出端均连接有输送管82;所述输送管82从收集箱61侧壁穿过;工作时,通过水泵81可以驱动储蓄箱8内部的沉淀液利用输送管82对过滤板7表面积累的杂质进行冲洗和沉淀;此步骤通过水泵81的设置可以驱动储蓄箱8内部的清洁液对过滤板7表面附着的杂质进行冲洗和沉淀,进一步加强了一种异型大尺寸产品冲切设备的冲洗沉淀效果。

[0032] 工作原理;放置架101顶部可以安装冲切设备,通过滑杆102侧壁滑动配合的滑动架12可以调节第一伸缩杆13的位置,通过第一弹簧15的斥力可以利用第一垫片14对放置在操纵台1顶部的异型大尺寸产品进行适应性限位,通过第二弹簧22的斥力可以在第二垫片21接触异型大尺寸产品时进行适应夹持,通过第一吸盘3和第二吸盘31可以对异型大尺寸产品限位夹持时进行吸附稳定,通过固定杆4和防滑块41可以使滑动架12的位置调节更加便携,通过电机51的可以转动连杆52带动扇叶53产生空气流动对第一弹簧15侧壁冲切吸附的杂质进行清理,通过收集孔6和收集箱61可以对清理的杂质进行收集,通过过滤板7可以对收集箱61收集的杂质进行过滤,通过水泵81可以驱动储蓄箱8内部的沉淀液利用输送管82对过滤板7表面积累的杂质进行冲洗和沉淀。

[0033] 显然,上述实施例仅仅是为清楚地说明所作的举例,并非对实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说,在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。而由此所引申出的显而易见的变化或变动仍处于本实用新型创造的保护范围之内。

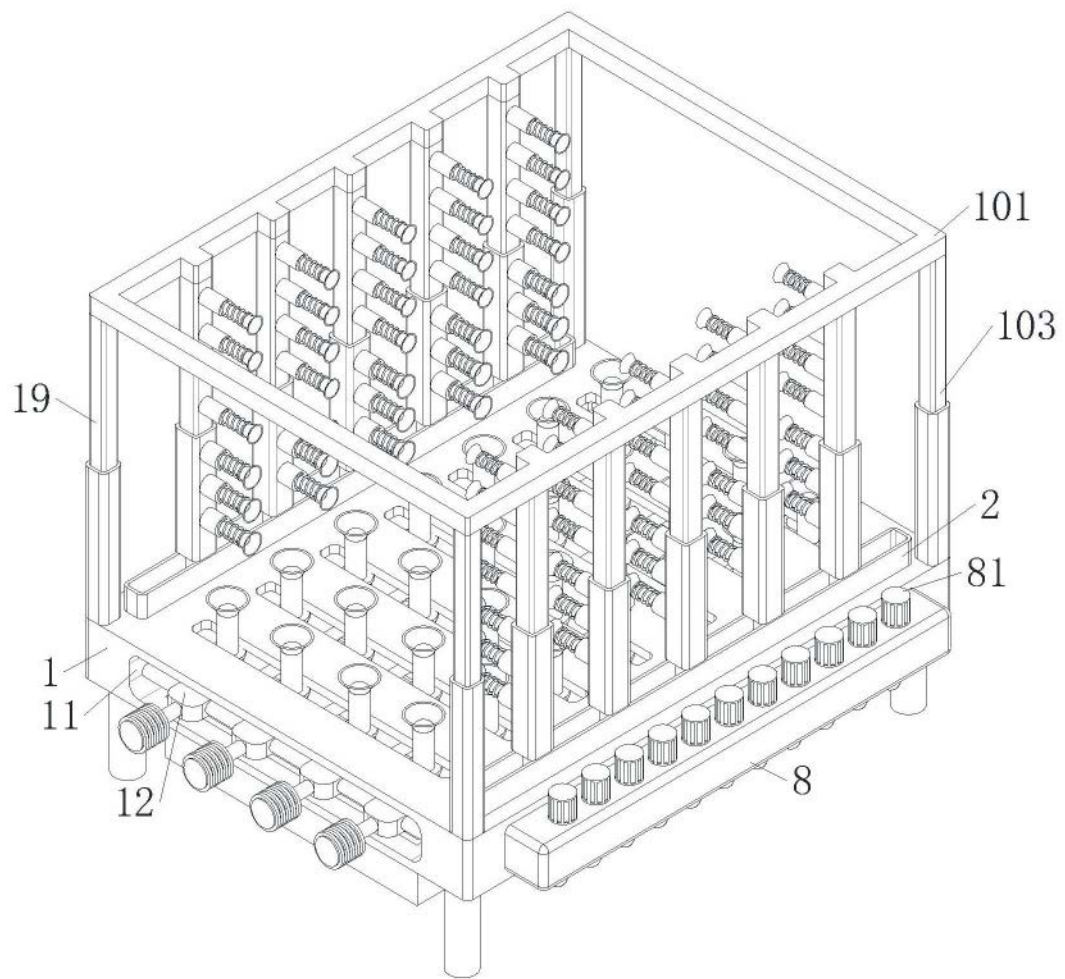


图1

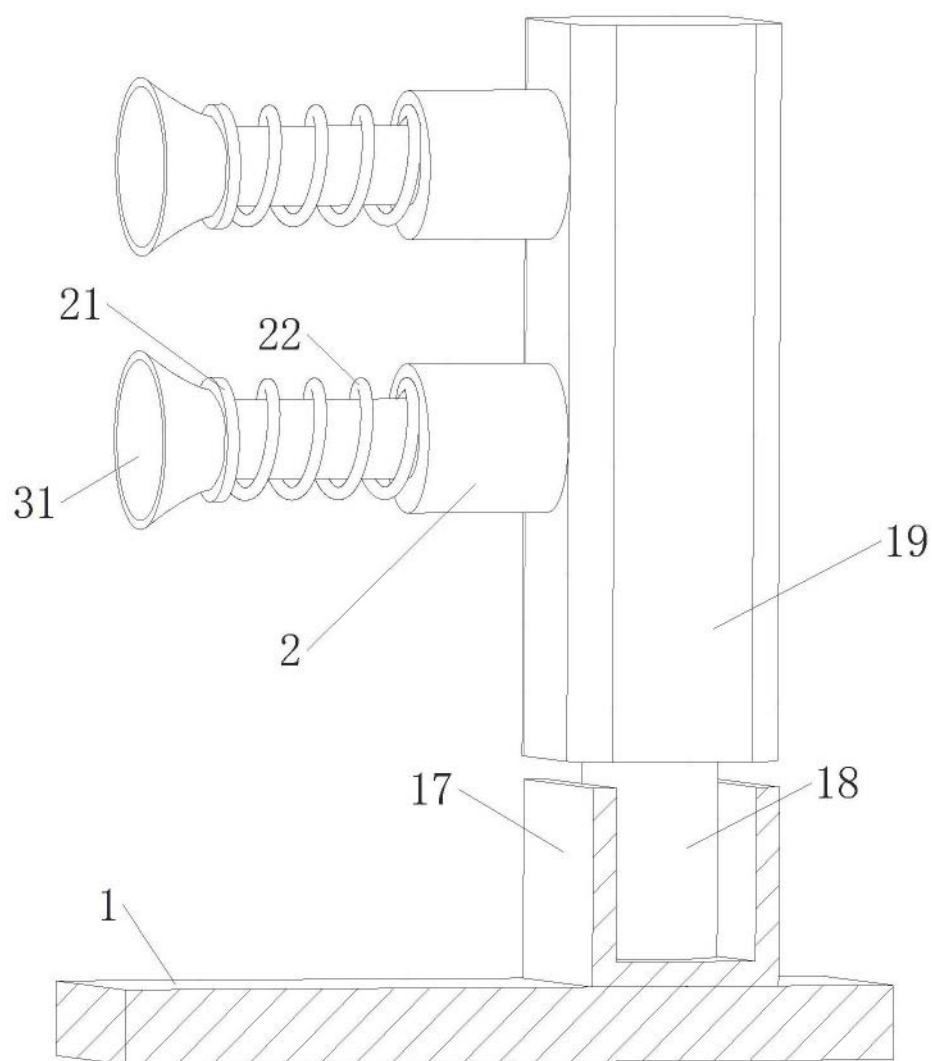


图3

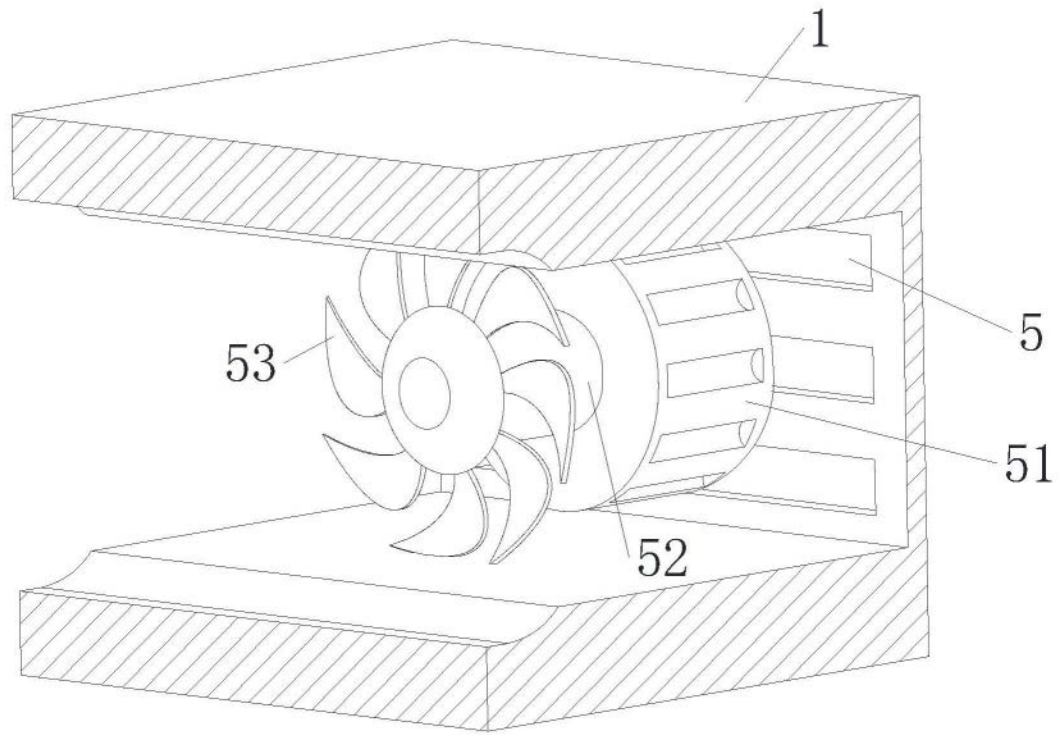


图4