(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110696222 A
(43)申请公布日 2020.01.17

(21)申请号 201910983189.3

(22)申请日 2019.10.16

(71)申请人 方文韬
地址 313300 浙江省湖州市安吉县梅溪镇晓墅村大湾自然村73号

(72)发明人 方文韬

(74)专利代理机构 杭州橙知果专利代理事务所（特殊普通合伙）33261
代理人 贺龙萍

(51)Int.Cl.
B29B 17/00(2006.01)
B29B 17/04(2006.01)

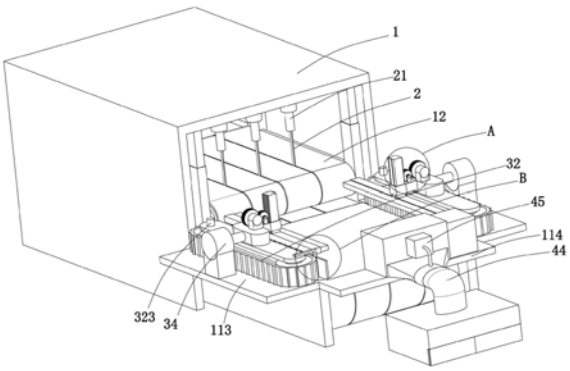
权利要求书2页 说明书6页 附图7页

(54)发明名称

用于废弃物回收的海绵破碎处理装置

(57)摘要

本发明公开了一种用于废弃物回收的海绵破碎处理装置，包括支撑架、多个用于对废海绵进行预切割处理的切割刀片、用于输送废海绵的第一传送件及设于第一传送件两侧的挡板，所述第一传送件上设有用于输送废海绵的第二传送件、用于对废海绵进行挤压输送的挤压机构及用于对废海绵进行破碎处理的破碎机构；通过上述结构的设置，使得废海绵可以通过切割刀片得到有效的预切割处理，从而减小废海绵的体积，使得废海绵的破碎更加的省力方便，有效的提高了对废海绵的破碎效率，同时可以避免废海绵堵塞进料和出料现象的发生，保证了废海绵破碎的顺利进行。



CN 110696222 A

1.一种用于废弃物回收的海绵破碎处理装置,包括支撑架(1)、多个用于对废海绵进行预切割处理的切割刀片(2)、用于输送废海绵的第一传送件(11)及设于第一传送件(11)两侧的挡板(111);其特征在于:所述第一传送件(11)上设有用于输送废海绵的第二传送件(12)、用于对废海绵进行挤压输送的挤压机构及用于对废海绵进行破碎处理的破碎机构。

2.根据权利要求1所述的用于废弃物回收的海绵破碎处理装置,其特征在于:所述第一传送件(11)上等距间隔设有多个用于容纳切割刀片(2)移动的第一移动开口(112),所述第二传送件(12)上设有与第一移动开口(112)相对应的第二移动开口(121),所述切割刀片(2)通过一固定座(21)设于支撑架(1)上,所述第一传送件(11)的长度大于第二传送件(12)的长度。

3.根据权利要求1所述的用于废弃物回收的海绵破碎处理装置,其特征在于:所述挤压机构包括用于放置切割后的废海绵的置料板(31)、分别用于对废海绵进行挤压输送的第一夹持件(32)和第二夹持件(33)及用于驱动第一夹持件(32)和第二夹持件(33)朝着废海绵移动的第一驱动件(34)和第二驱动件(35),所述挡板(111)上设有用于支撑第一夹持件(32)和第二夹持件(33)的支撑板(113)。

4.根据权利要求3所述的用于废弃物回收的海绵破碎处理装置,其特征在于:所述置料板(31)与挡板(111)固定连接,所述置料板(31)端部呈弧形设置,所述第一夹持件(32)和第二夹持件(33)上均等距间隔设有多个用于辅助夹紧废海绵的凸条(321),所述第一夹持件(32)和第二夹持件(33)上分别设有两个传动辊(322)和分别用于驱动传动辊(322)带动第一夹持件(32)和第二夹持件(33)旋转的第三驱动件(323)和第四驱动件(331)。

5.根据权利要求4所述的用于废弃物回收的海绵破碎处理装置,其特征在于:所述第一夹持件(32)和第二夹持件(33)分别与一连接板(36)固定连接,所述连接板(36)上设有分别与第一驱动件(34)和第二驱动件(35)的输出杆固定连接的连接块(361)和用于对切割后的废海绵进行阻挡限位的阻挡板(362),所述连接块(361)上设有用于对废海绵向下挤压的纵向挤压装置。

6.根据权利要求1所述的用于废弃物回收的海绵破碎处理装置,其特征在于:所述破碎机构包括用于对切割后的废海绵进行破碎处理的破碎刀组(41)、用于驱动破碎刀组(41)旋转的第五驱动件(42)及用于容纳破碎刀组(41)的破碎箱(43),所述破碎箱(43)的一侧设有用于供挤压后的废海绵进入的进料口(431),所述破碎箱(43)的另一侧设有用于排出破碎后的废海绵的排料斗(432),所述破碎箱(43)设于挡板(111)上的一固定板(114)上。

7.根据权利要求6所述的用于废弃物回收的海绵破碎处理装置,其特征在于:所述排料斗(432)上设有用于输送破碎后的废海绵的送料筒(44),所述送料筒(44)上设有用于喷射气体的喷气孔(441)和用于对气体进行分流输送的分流腔(442),所述喷气孔(441)呈朝着送料筒(44)的出口处倾斜设置,所述破碎箱(43)上设有通过一送气管道(443)与所述分流腔(442)相连通的第六驱动件(45)。

8.根据权利要求5所述的用于废弃物回收的海绵破碎处理装置,其特征在于:所述纵向挤压装置包括用于对废海绵进行纵向挤压的挤压板(51)、用于控制挤压板(51)纵向运动的控制柱(52)及用于驱动挤压板(51)纵向运动的第七驱动件(53),所述第七驱动件(53)的输出轴上设有第一传动件(531),所述控制柱(52)通过一固定块(54)与连接块(361)相连接,所述固定块(54)上设有与第一传动件(531)啮合连接的第二传动件(541),所述控制柱(52)

上设有与第二传动件(541)相啮合的啮齿组(521)。

9.根据权利要求8所述的用于废弃物回收的海绵破碎处理装置,其特征在于:所述控制柱(52)上设有用于辅助控制柱(52)移动的滑块(522),所述固定块(54)上设有用于容纳控制柱(52)纵向移动的固定槽(542)和与滑块(522)相配合的滑槽(543),所述挤压板(51)与控制柱(52)固定连接,所述挤压板(51)上设有可伸缩的移动板(55)和用于供移动板(55)伸缩运动的伸缩槽(56),所述伸缩槽(56)上设有至少一个用于控制移动板(55)移动的弹性件(561),所述挤压板(51)上设有第一限位部(511)和可转动的滚珠(512),所述移动板(55)上设有与第一限位部(511)相配合的第二限位部(551)。

用于废弃物回收的海绵破碎处理装置

技术领域

[0001] 本发明属于废海绵回收技术领域，尤其是涉及一种用于废弃物回收的海绵破碎处理装置。

背景技术

[0002] 目前，废旧沙发或汽车坐垫等内部含有大量海绵，如果直接丢弃，则会造成极大的资源浪费，为了防止污染和保护环境的要求，也是降低生产和产品成本、提高物质有效利用率的需要，这些海绵废料可以用作枕头或者是靠垫的填充物。

[0003] 现在公开号为CN103623898A的公开文件中公开了一种海绵破碎机，该装置能够在回收的海绵颗粒进行处理的过程中，对破碎后的海绵进行有效地收集，避免资源的浪费，保护工作环境；但是，该装置在对海绵进行破碎时，在进料和出料控制上的不合理，经常导致进料或出料堵塞现象，同时无法对海绵进行压制，海绵体积过大，大大降低了海绵的切割效果，使得切割刀片的负担变大，加剧损耗。

发明内容

[0004] 本发明为了克服现有技术的不足，提供一种破碎高效且避免堵塞的用于废弃物回收的海绵破碎处理装置。

[0005] 为了实现上述目的，本发明采用以下技术方案：一种用于废弃物回收的海绵破碎处理装置，包括支撑架、多个用于对废海绵进行预切割处理的切割刀片、用于输送废海绵的第一传送件及设于第一传送件两侧的挡板，所述第一传送件上设有用于输送废海绵的第二传送件、用于对废海绵进行挤压输送的挤压机构及用于对废海绵进行破碎处理的破碎机构；通过上述结构的设置，使得废海绵可以通过切割刀片得到有效的预切割处理，从而减小废海绵的体积，使得废海绵的破碎更加的省力方便，有效的提高了对废海绵的破碎效率，同时可以避免废海绵堵塞进料和出料现象的发生，保证了废海绵破碎的顺利进行。

[0006] 所述第一传送件上等距间隔设有多个用于容纳切割刀片移动的第一移动开口，所述第二传送件上设有与第一移动开口相对应的第二移动开口，所述切割刀片通过一固定座设于支撑架上，所述第一传送件的长度大于第二传送件的长度；通过上述结构的设置，使得切割刀片可以在第一移动开口和第二移动开口上对废海绵进行有效的切割处理，避免第一传送件和第二传送件对于切割处理的干扰，保证了切割刀片的稳定进行，上述对于第一传送件和第二传送件的设置，使得废海绵在切割完毕后，可以直接输送至挤压机构上进行挤压破碎处理，避免了再次搬运的麻烦，有效的提高了输送效率。

[0007] 所述挤压机构包括用于放置切割后的废海绵的置料板、分别用于对废海绵进行挤压输送的第一夹持件和第二夹持件及用于驱动第一夹持件和第二夹持件朝着废海绵移动的第一驱动件和第二驱动件，所述挡板上设有用于支撑第一夹持件和第二夹持件的支撑板；通过上述结构的设置，使得第一驱动件和第二驱动件控制第一夹持件和第二夹持件对废海绵进行有效的挤压处理，使得海绵可以在压实后直接进行破碎，避免对进料和出料的

堵塞，而置料板的设置，以便于停止第一传送件和第二传送件对于废海绵的输送，从而进行输送部件的转化，以便于对废海绵进行挤压输送，使得废海绵呈压实状态直接进行破碎，加强破碎效果。

[0008] 所述置料板与挡板固定连接，所述置料板端部呈弧形设置，所述第一夹持件和第二夹持件上均等距间隔设有多个用于辅助夹紧废海绵的凸条，所述第一夹持件和第二夹持件上分别设有两个传动辊和分别用于驱动传动辊带动第一夹持件和第二夹持件旋转的第三驱动件和第四驱动件；通过上述置料板的设置，使得废海绵可以顺着置料板的弧形部位移动至置料板上，避免挤压废海绵时第一传送件的继续输送使得废海绵的末端收缩起来而无法对废海绵挤压，且容易导致部分废海绵松散开来并弹开，而遗漏对部分废海绵的挤压，而上述凸条的设置，增加废海绵在挤压输送时的摩擦力，起到一定的对废海绵的推动作用，增加对废海绵输送时的固定力。

[0009] 所述第一夹持件和第二夹持件分别与一连接板固定连接，所述连接板上设有分别与第一驱动件和第二驱动件的输出杆固定连接的连接块和用于对切割后的废海绵进行阻挡限位的阻挡板，所述连接块上设有用于对废海绵向下挤压的纵向挤压装置；通过上述结构的设置，以便于对废海绵进行阻挡限位，避免废海绵在输送时发生偏移而影响对废海绵的挤压，而纵向挤压装置可以避免废海绵向上弹出而散开，导致部分废海绵弹出挤压装置而无法进行破碎处理，有效的保证了废海绵的挤压稳定性。

[0010] 所述破碎机构包括用于对切割后的废海绵进行破碎处理的破碎刀组、用于驱动破碎刀组旋转的第五驱动件及用于容纳破碎刀组的破碎箱，所述破碎箱的一侧设有用于供挤压后的废海绵进入的进料口，所述破碎箱的另一侧设有用于排出破碎后的废海绵的排料斗，所述破碎箱设于挡板上的一固定板上；通过上述结构的设置，使得废海绵可以直接输送至进料口处，通过破碎刀组进行破碎处理，避免废海绵松散开来而导致破碎刀组无法对废海绵进行破碎处理，保证了对废海绵的破碎稳定性。

[0011] 所述排料斗上设有用于输送破碎后的废海绵的送料筒，所述送料筒上设有用于喷射气体的喷气孔和用于对气体进行分流输送的分流腔，所述喷气孔呈朝着送料筒的出口处倾斜设置，所述破碎箱上设有通过一送气管道与所述分流腔相连通的第六驱动件；通过上述结构的设置，使得废海绵在破碎之后可以通过排料斗进行外输，而喷气孔的设置，可以对排料斗进行气流导向，加速排料斗内的气体流动，从而可以对破碎后的废海绵进行抽吸，使得废海绵在破碎之后可以通过送料筒快速的排出，避免废海绵对于排料斗的堵塞且提高了对海绵的排料效率。

[0012] 所述纵向挤压装置包括用于对废海绵进行纵向挤压的挤压板、用于控制挤压板纵向运动的控制柱及用于驱动挤压板纵向运动的第七驱动件，所述第七驱动件的输出轴上设有第一传动件，所述控制柱通过一固定块与连接块相连接，所述固定块上设有与第一传动件啮合连接的第二传动件，所述控制柱上设有与第二传动件相啮合的啮齿组；通过上述结构的设置，使得海绵在被横向挤压后，可以通过挤压板进行纵向压实，避免挤压板受到横向挤压后发生松散，直接弹出第一夹持件和第二夹持件之间，而无法对废海绵压实，而控制柱和第七驱动件的配合，可以控制挤压板的移动，可以避免挤压板在移动时发生脱离，保证挤压板的稳定可靠性。

[0013] 所述控制柱上设有用于辅助控制柱移动的滑块，所述固定块上设有用于容纳控制

柱纵向移动的固定槽和与滑块相配合的滑槽，所述挤压板与控制柱固定连接，所述挤压板上设有可伸缩的移动板和用于供移动板伸缩运动的伸缩槽，所述伸缩槽上设有至少一个用于控制移动板移动的弹性件，所述挤压板上设有第一限位部和可转动的滚珠，所述移动板上设有与第一限位部相配合的第二限位部；通过上述滑块和滑槽的配合设置，可以避免控制柱在纵向移动时发生偏移，而影响控制柱的纵向移动，上述移动板的设置，使得挤压板在对废海绵挤压时，具有一定的调节，以便于根据废海绵的输送量自动调节挤压板之间的距离，在保证对废海绵稳定挤压的同时，避免挤压板本身的长度限制而无法对废海绵进行彻底的挤压。

[0014] 本发明具有以下优点：本用于废弃物回收的海绵破碎处理装置通过上述结构的设置，使得废海绵可以在挤压之后直接通过破碎刀组进行破碎处理，避免废海绵松散开来对破碎刀组的旋转破碎造成较大的负担，加剧电机的损耗，同时可以对废海绵进行预破碎处理，减小废海绵的体积，避免对进料和出料的堵塞，保证废海绵破碎的顺利进行，有效的提高了对废海绵的破碎效率。

附图说明

[0015] 图1为本发明的立体结构图。

[0016] 图2为图1中的A处的结构放大图。

[0017] 图3为图1中的B处的结构放大图。

[0018] 图4为图1的立体剖视图。

[0019] 图5为图4中的C处的结构放大图。

[0020] 图6为图1中的移动板和挤压板配合的立体剖视图。

[0021] 图7为图1中的伸缩组件的立体剖视图。

具体实施方式

[0022] 如图1-7所示，一种用于废弃物回收的海绵破碎处理装置，包括支撑架1、多个用于对废海绵进行预切割处理的切割刀片2、用于输送废海绵的第一传送件11及设于第一传送件11两侧的挡板111，所述第一传送件11上设有用于输送废海绵的第二传送件12、用于对废海绵进行挤压输送的挤压机构及用于对废海绵进行破碎处理的破碎机构，通过上述结构的设置，使得废海绵可以通过切割刀片得到有效的预切割处理，从而减小废海绵的体积，使得废海绵的破碎更加的省力方便，有效的提高了对废海绵的破碎效率，同时可以避免废海绵堵塞进料和出料现象的发生，保证了废海绵破碎的顺利进行；上述切割刀片为目前市场上已有的产品，为现有技术，此处不再赘述，上述第一传送件和第二传送件均采用传送带设置，为现有技术，此处不再赘述，上述第一传送件设于第二传送件的下方，第一传送件和第二传送件之间设有一定的间隙，用以挤压废海绵，当废海绵放置在第一传送件上时，废海绵通过第一传送件的输送进入第一传送件和第二传送件之间的间隙中，直至与切割刀片相接触，切割刀片对废海绵进行切割，切割刀片的数量设置与第一移动开口和第二移动开口的数量相对应，切割刀片可根据需要设置多个。

[0023] 上述第二传送件的两侧分别设有伸缩组件，所述伸缩组件包括与支撑架固定连接的伸缩板122、与第二传送件固定连接的限位板121及用于控制伸缩板运动的伸缩弹簧124，

限位板上设有用于容纳伸缩板运动的容纳槽123和第三限位部1211，所述伸缩板上设有与第三限位部相配合的第四限位部1221，第二传送件在对废海绵进行挤压时，若废海绵过多，第三传送件可以通过限位板在伸缩板上的伸缩移动和伸缩弹簧的弹性控制，自动调节与第一传送件之间的间距，以便于保证挤压的顺利进行。

[0024] 所述第一传送件11上等距间隔设有多个用于容纳切割刀片2移动的第一移动开口112，所述第二传送件12上设有与第一移动开口112相对应的第二移动开口121，所述切割刀片2通过一固定座21设于支撑架1上，所述第一传送件11的长度大于第二传送件12的长度，通过上述结构的设置，使得切割刀片可以在第一移动开口和第二移动开口上对废海绵进行有效的切割处理，避免第一传送件和第二传送件对于切割处理的干扰，保证了切割刀片的稳定进行，上述对于第一传送件和第二传送件的设置，使得废海绵在切割完毕后，可以直接输送至挤压机构上进行挤压破碎处理，避免了再次搬运的麻烦，有效的提高了输送效率；切割刀片置于第一移动开口和第二移动开口内，对废海绵进行切割处理。

[0025] 所述挤压机构包括用于放置切割后的废海绵的置料板31、分别用于对废海绵进行挤压输送的第一夹持件32和第二夹持件33及用于驱动第一夹持件32和第二夹持件33朝着废海绵移动的第一驱动件34和第二驱动件35，所述挡板111上设有用于支撑第一夹持件32和第二夹持件33的支撑板113，通过上述结构的设置，使得第一驱动件和第二驱动件控制第一夹持件和第二夹持件对废海绵进行有效的挤压处理，使得海绵可以在压实后直接进行破碎，避免对进料和出料的堵塞，而置料板的设置，以便于停止第一传送件和第二传送件对于废海绵的输送，从而进行输送部件的转化，以便于对废海绵进行挤压输送，使得废海绵呈压实状态直接进行破碎，加强破碎效果；上述第一夹持件和第二夹持件采用橡胶材料制成，上述第一驱动件和第二驱动件均采用气缸设置，为现有技术，此处不再赘述；上述置料板设于第一辩夹持件和第二夹持件之间，当废海绵输送至置料板上时，第一驱动件和第二驱动件驱动第一夹持件和第二夹持件朝着废海绵移动，从而实现对废海绵的夹持效果。

[0026] 所述置料板31与挡板111固定连接，所述置料板31端部呈弧形设置，所述第一夹持件32和第二夹持件33上均等距间隔设有多个用于辅助夹紧废海绵的凸条321，所述第一夹持件32和第二夹持件33上分别设有两个传动辊322和分别用于驱动传动辊322带动第一夹持件32和第二夹持件33旋转的第三驱动件323和第四驱动件331，通过上述置料板的设置，使得废海绵可以顺着置料板的弧形部位移动至置料板上，避免挤压废海绵时第一传送件的继续输送使得废海绵的末端收缩起来而无法对废海绵挤压，且容易导致部分废海绵松散开来并弹开，而遗漏对部分废海绵的挤压，而上述凸条的设置，增加废海绵在挤压输送时的摩擦力，起到一定的对废海绵的推动作用，增加对废海绵输送时的固定力；所述第一夹持件32和第二夹持件33分别与一连接板36固定连接，所述连接板36上设有分别与第一驱动件34和第二驱动件35的输出杆固定连接的连接块361和用于对切割后的废海绵进行阻挡限位的阻挡板362，所述连接块361上设有用于对废海绵向下挤压的纵向挤压装置，通过上述结构的设置，以便于对废海绵进行阻挡限位，避免废海绵在输送时发生偏移而影响对废海绵的挤压，而纵向挤压装置可以避免废海绵向上弹出而散开，导致部分废海绵弹出挤压装置而无法进行破碎处理，有效的保证了废海绵的挤压稳定性。

[0027] 上述第一夹持件和第二夹持件套设于传动辊上，传动辊分别与第三驱动件和第四驱动件的输出轴固定连接，上述第三驱动件和第四驱动件均采用电机设置，为现有技术，此

处不再赘述，上述阻挡板与连接板固定连接，阻挡板设于第一夹持件和第二夹持件的末端，当废海绵输送至破碎刀组处时，阻挡板可以始终保持对于废海绵的挤压状态，当第一夹持件和第二夹持件对废绵挤压完全后，第三驱动件和第四驱动件开始启动，第三驱动件和第四驱动件带动传动辊进行旋转，传动辊的旋转带动第一夹持件和第二夹持件转动，从而实现对废海绵的输送，凸条在输送废海绵的时候牢牢的卡住废海绵。

[0028] 所述纵向挤压装置包括用于对废海绵进行纵向挤压的挤压板51、用于控制挤压板51纵向运动的控制柱52及用于驱动挤压板51纵向运动的第七驱动件53，所述第七驱动件53的输出轴上设有第一传动件531，所述控制柱52通过一固定块54与连接块361相连接，所述固定块54上设有与第一传动件531啮合连接的第二传动件541，所述控制柱52上设有与第二传动件541相啮合的啮齿组521，通过上述结构的设置，使得海绵在被横向挤压后，可以通过挤压板进行纵向压实，避免挤压板受到横向挤压后发生松散，直接弹出第一夹持件和第二夹持件之间，而无法对废海绵压实，而控制柱和第七驱动件的配合，可以控制挤压板的移动，可以避免挤压板在移动时发生脱离，保证挤压板的稳定可靠性；所述控制柱52上设有用于辅助控制柱52移动的滑块522，所述固定块54上设有用于容纳控制柱52纵向移动的固定槽542和与滑块522相配合的滑槽543，所述挤压板51与控制柱52固定连接，所述挤压板51上设有可伸缩的移动板55和用于供移动板55伸缩运动的伸缩槽56，所述伸缩槽56上设有至少一个用于控制移动板55移动的弹性件561，所述挤压板51上设有第一限位部511和可转动的滚珠512，所述移动板55上设有与第一限位部511相配合的第二限位部551，通过上述滑块和滑槽的配合设置，可以避免控制柱在纵向移动时发生偏移，而影响控制柱的纵向移动，上述移动板的设置，使得挤压板在对废海绵挤压时，具有一定的调节，以便于根据废海绵的输送量自动调节挤压板之间的距离，在保证对废海绵稳定挤压的同时，避免挤压板本身的长度限制而无法对废海绵进行彻底的挤压。

[0029] 上述第七驱动件采用电机设置，为现有技术，此处不再赘述，上述第一传动件和第二传动件均采用齿轮设置，为现有技术，此处不再赘述，上述弹性件采用螺旋弹簧设置，为现有技术，此处不再赘述，当第一夹持件和第二夹持件对废海绵进行挤压时，第七驱动件开始启动，第七驱动件驱动第一传动件旋转，第一传动件的旋转带动第二传动件旋转，第二传动件的旋转通过啮齿组带动控制柱向下移动，控制柱通过滑块和滑槽的配合，竖直向下移动，带动挤压板向下移动对废海绵进行挤压，在第一夹持件和第二夹持件朝着废海绵移动的过程中，两个挤压板之间的间距不断缩短，直至移动板之间相互接触，若废海绵量较少，第一夹持件和第二夹持件的继续移动，使得移动板收缩至挤压板内，起到一定的自动调节的作用；上述滚珠设于挤压板的底部，在对废海绵输送时，废海绵与滚珠相接触，废海绵在移动时，滚珠随之转动，减少了摩擦力。

[0030] 所述破碎机构包括用于对切割后的废海绵进行破碎处理的破碎刀组41、用于驱动破碎刀组41旋转的第五驱动件42及用于容纳破碎刀组41的破碎箱43，所述破碎箱43的一侧设有用于供挤压后的废海绵进入的进料口431，所述破碎箱43的另一侧设有用于排出破碎后的废海绵的排料斗432，所述破碎箱43设于挡板111上的一固定板114上，通过上述结构的设置，使得废海绵可以直接输送至进料口处，通过破碎刀组进行破碎处理，避免废海绵松散开来而导致破碎刀组无法对废海绵进行破碎处理，保证了对废海绵的破碎稳定性；所述排料斗432上设有用于输送破碎后的废海绵的送料筒44，所述送料筒44上设有用于喷射气体

的喷气孔441和用于对气体进行分流输送的分流腔442，所述喷气孔441呈朝着送料筒44的出口处倾斜设置，所述破碎箱43上设有通过一送气管道443与所述分流腔442相连通的第六驱动件45，通过上述结构的设置，使得废海绵在破碎之后可以通过排料斗进行外输，而喷气孔的设置，可以对排料斗进行气流导向，加速排料斗内的气体流动，从而可以对破碎后的废海绵进行抽吸，使得废海绵在破碎之后可以通过送料筒快速的排出，避免废海绵对于排料斗的堵塞且提高了对海绵的排料效率。

[0031] 上述破碎刀组为目前市场上已有的产品，为现有技术，此处不再赘述，上述第五驱动件采用电机设置，为现有技术，此处不再赘述，上述第六驱动件采用风机设置，为现有技术，此处不再赘述，当废海绵移动至进料口处时，第五驱动件驱动破碎刀组旋转，废海绵的继续移动直至与破碎刀组相接触，破碎刀组对废海绵进行破碎处理，破碎后的废海绵进入排料斗内，第六驱动件会对送料筒上的分流腔充入气体，使得气体通过各个喷气孔喷出，从而可以对破碎后的废海绵抽吸，使得废海绵通过送料筒快速的排出。

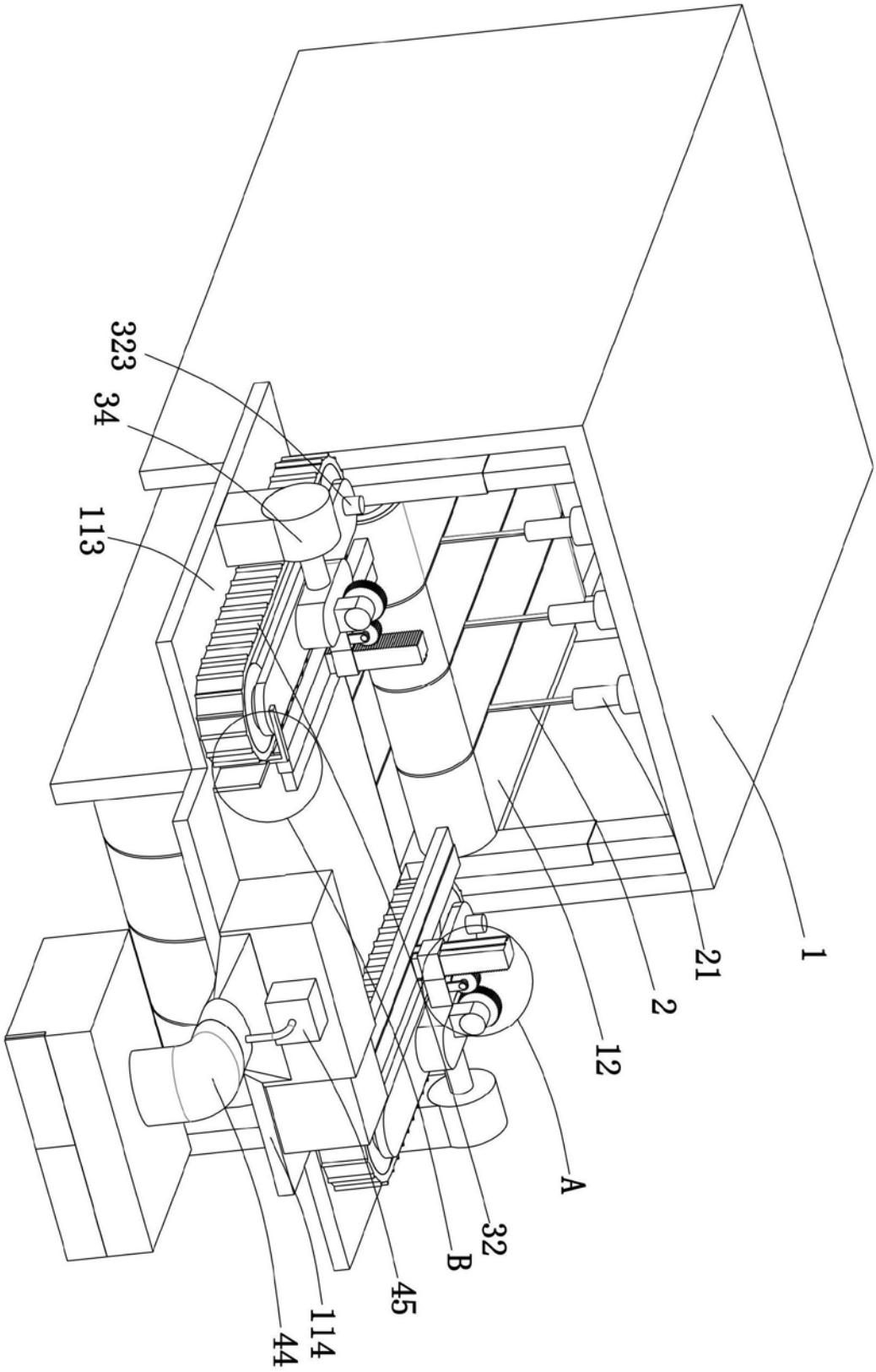


图1

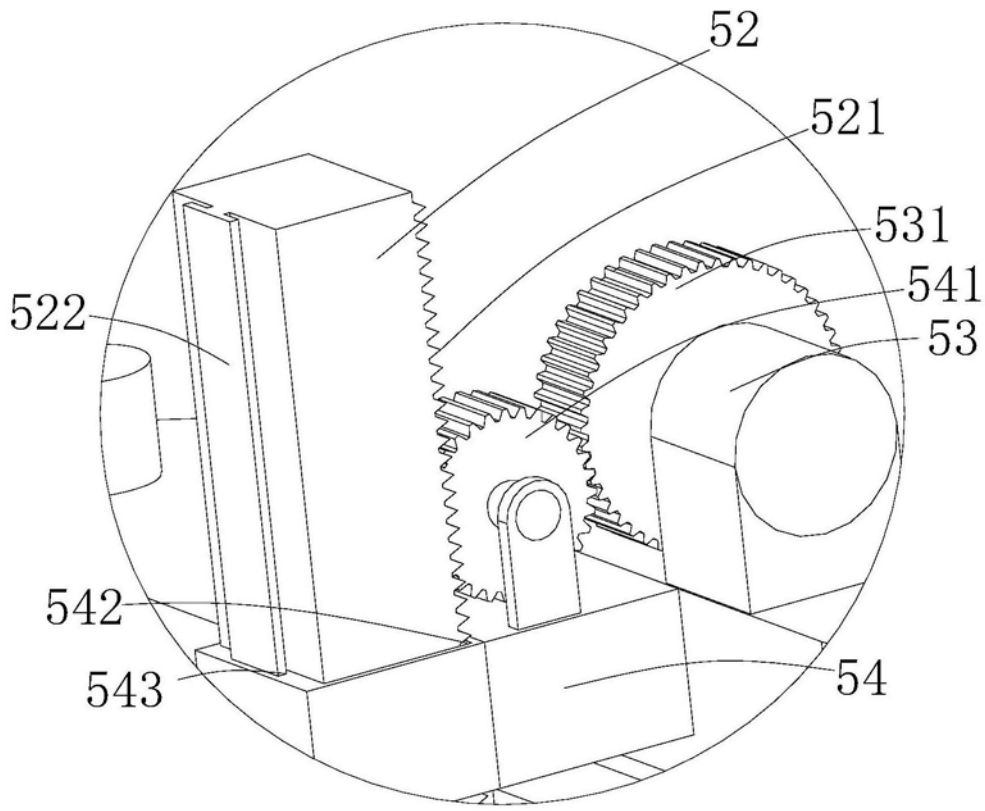


图2

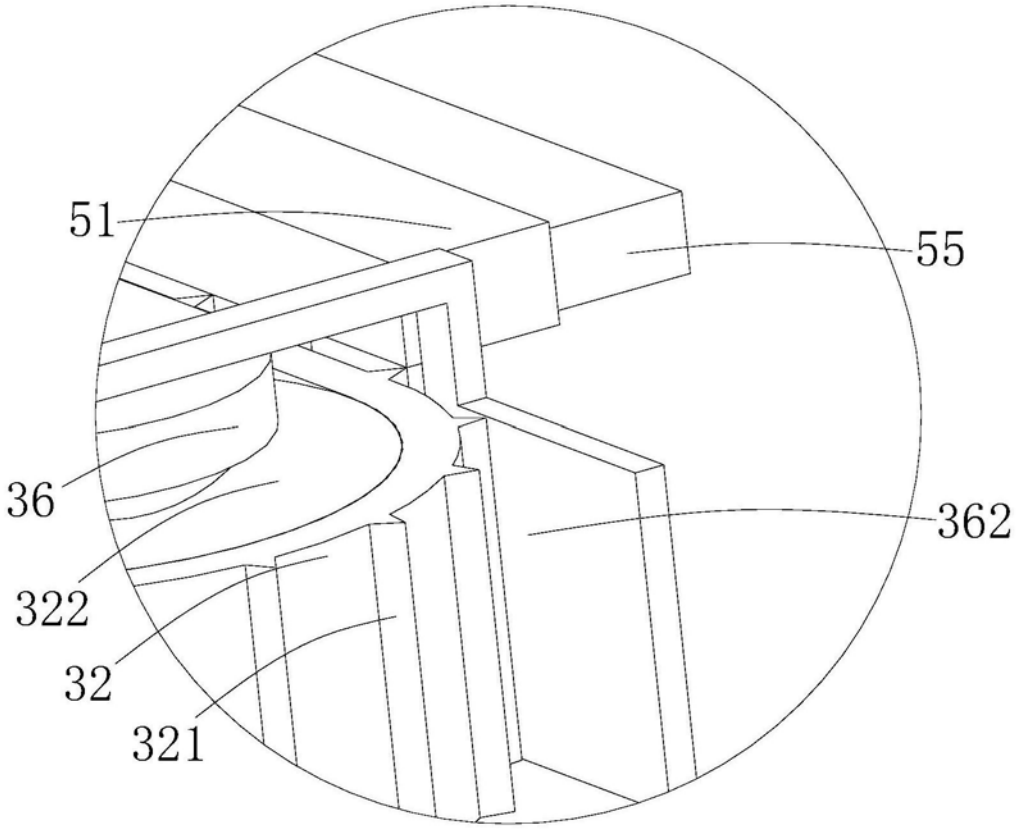


图3

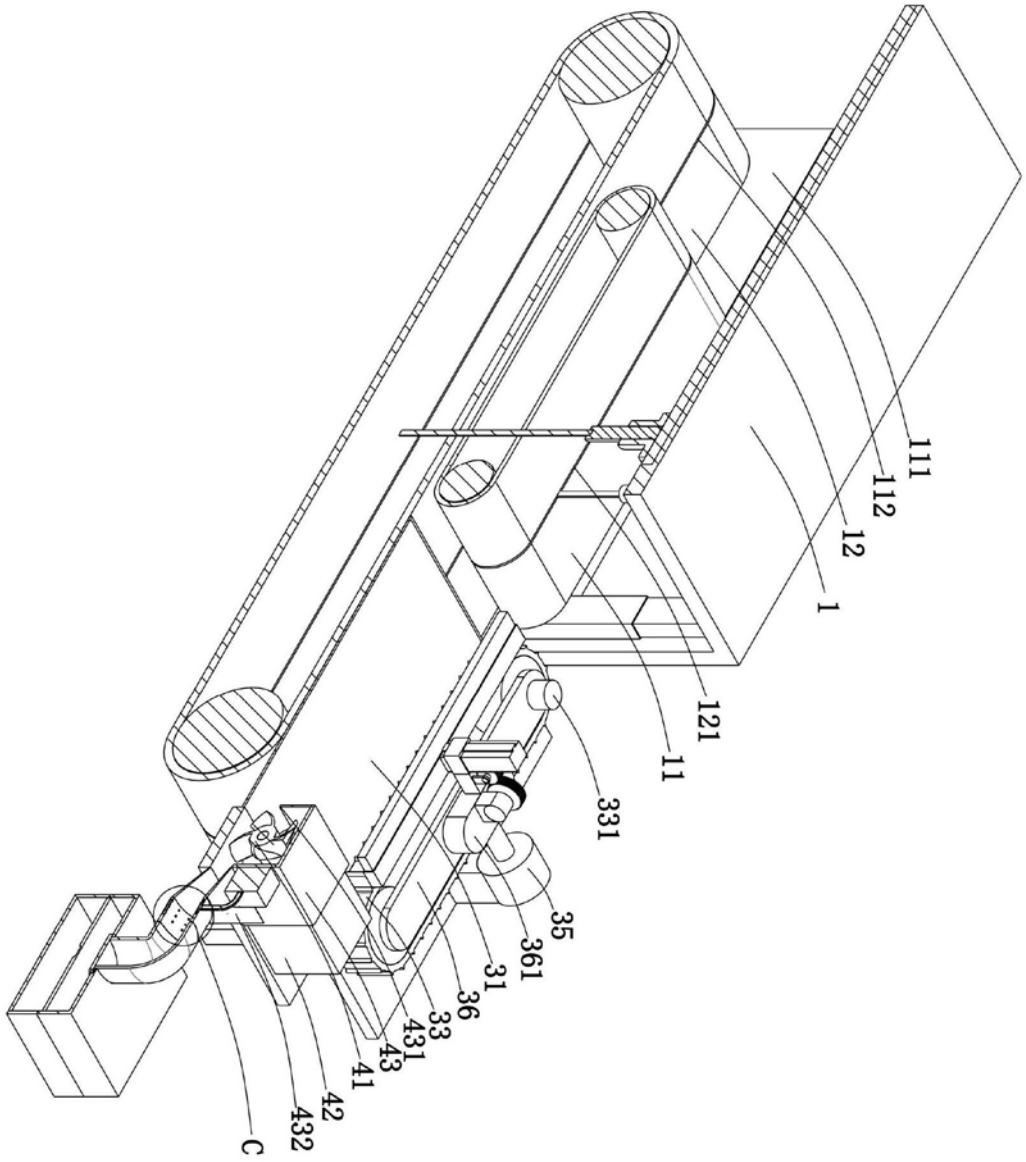


图4

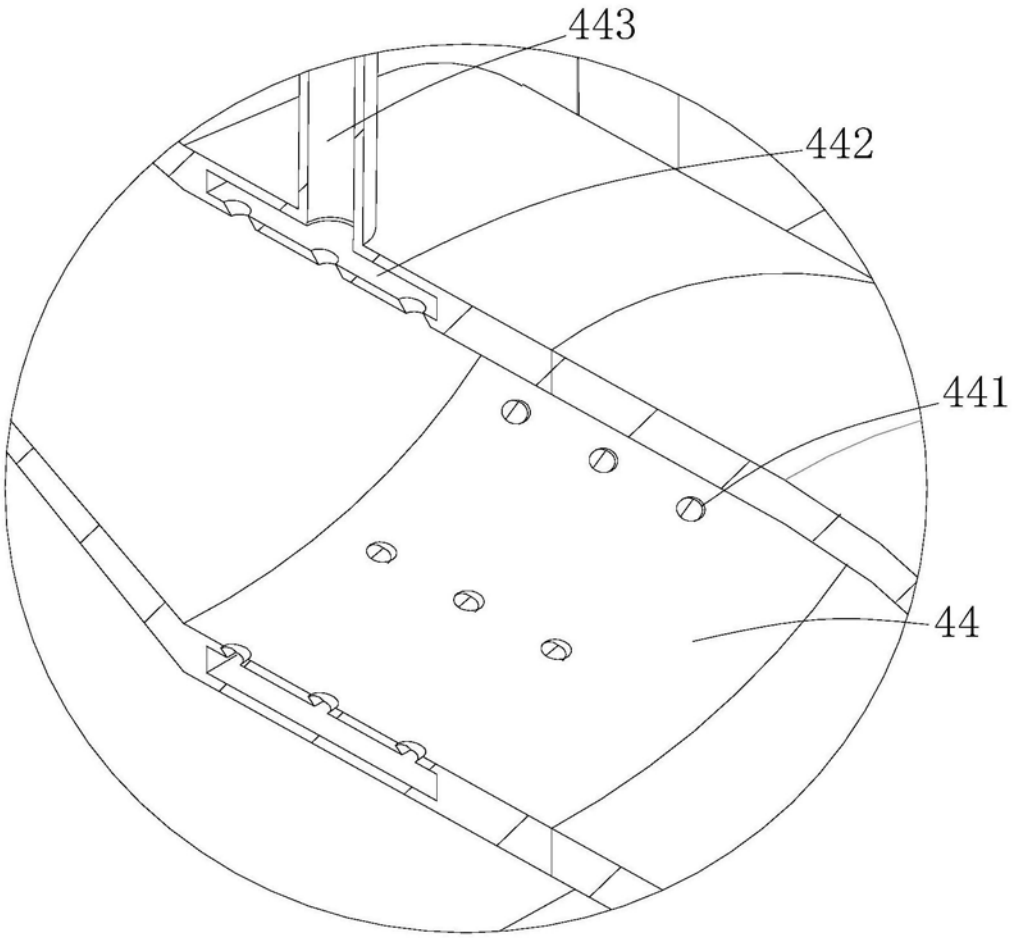


图5

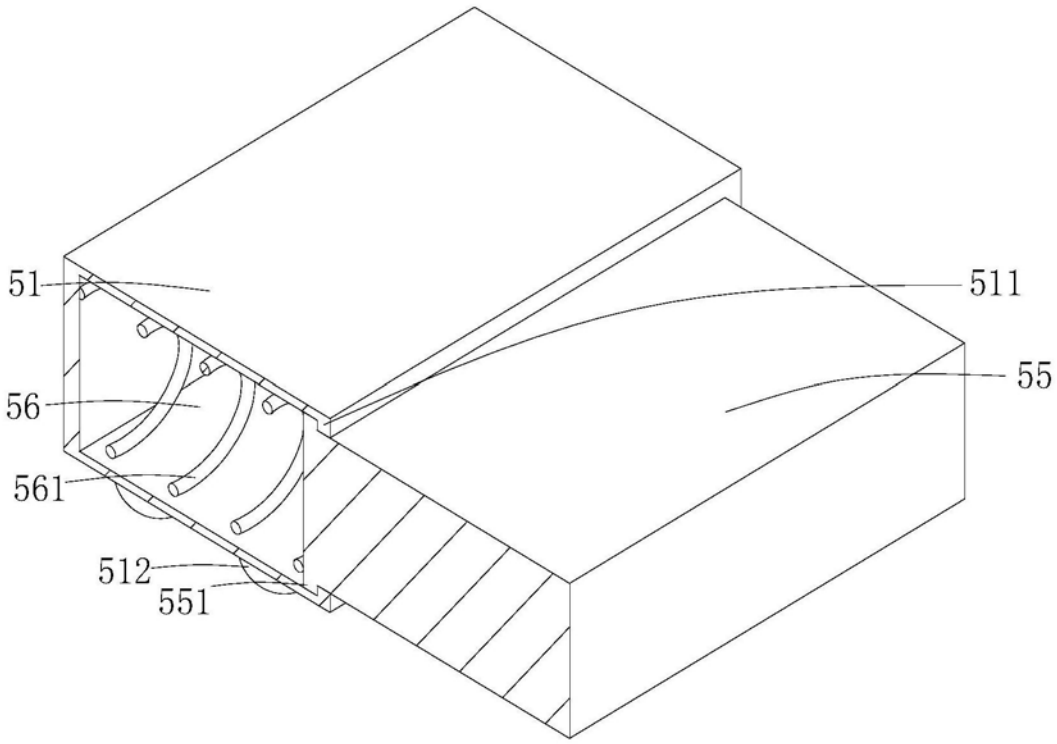


图6

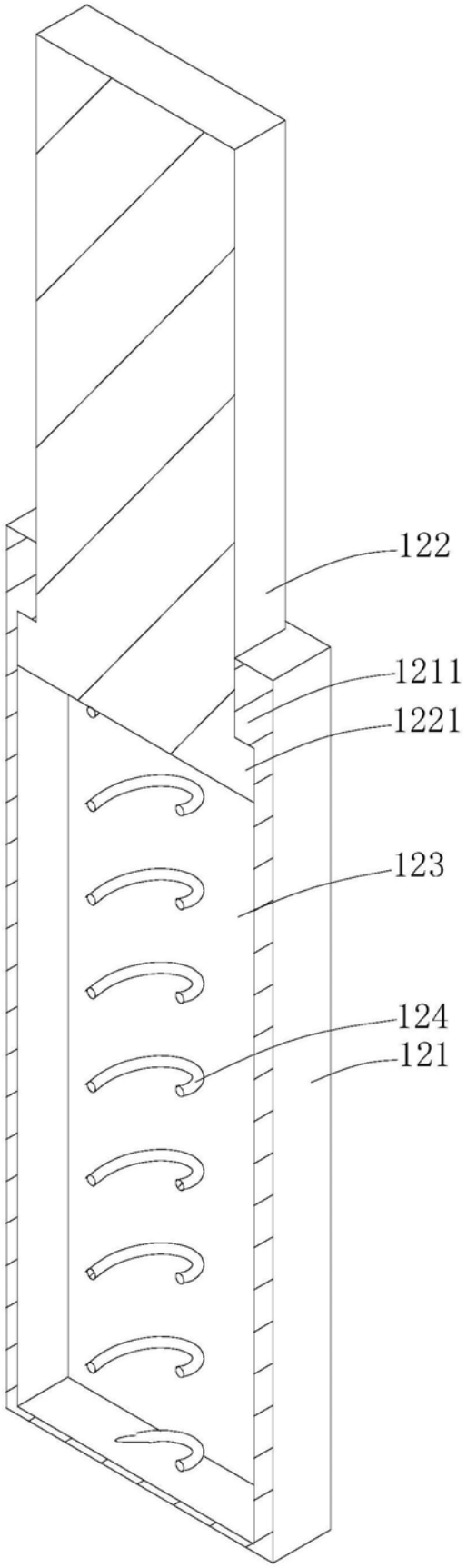


图7