

Warszawa, 14 grudnia 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



F01c 21/04

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 22256.

Kl. 14 b, 12/04.

Akciová společnost, dříve Škodovy závody v Plzni
(Praga, Czechosłowacja).

21/04

Maszyna tłokowa z nierdzewnem wnętrzem cylindra i nierdzewnymi poruszającemi się w nim częściami.

Zgłoszono 12 grudnia 1933 r.

Udzielono 12 października 1935 r.

Pierwszeństwo: 1 lipca 1933 r. (Czechosłowacja).

Maszyny tłokowe o znanej budowie mają tę wadę, że narządy uszczelniające wymagają bezwzględnie smarowania zapomożą odpowiednich smarów. Stosowanie olejów smarnych powiększa znacznie koszty utrzymania i zanieczyszcza środek pędny tak, że dla pewnych celów staje się on zupełnie nieużyteczny. Z tych powodów proponowano już wytwarzać narządy uszczelniające tłoków względnie drążków tłokowych lub jednych i drugich z oddzielnych pierścieni z węgla, grafitu lub podobnych materiałów, które nie wymagają wcale smarowania. W tym przypadku przy współdziałaniu tłoka i cylindra na sucho powstaje niebezpieczeństwo, gdyż niesmarowane

narządy ulegają szybko korozji, która ujawnia się w rdzewieniu tłoka i cylindra, a ewentualnie także metalowych podkładek pierścieni walcowych.

Wynalazek usuwa te wady w ten sposób, że metalowe części składowe, które nie są smarowane, np. kadłub tłoka, cylinder, sprężynujące metalowe podkładki, ewentualnie także tłoczysko, są nitrowane lub zaopatrzone w powłokę ochronną, która te narządy zabezpiecza przed rdzewieniem. Można także te części składowe maszyny wykonać całkowicie z materiału, który nie podlega korozji. W ten sposób osiąga się zupełnie pewny bieg maszyny tłokowej, posiadającej również zalety silnika

z samosmarującymi się pierścieniami uszczelniającymi.

Rysunek przedstawia przykłady wykonania maszyny tłokowej według wynalazku w widoku schematycznym.

Fig. 1 przedstawia maszynę tłokową w przekroju. Tłok 1, który przesuwa się w cylindrze 2, jest zaopatrzony w tłokowe pierścienie uszczelniające 3. Tłoczysko 4 jest z dwóch stron uszczelnione za pomocą dławnic 5, 6, zaopatrzonych w pierścienie 7, 8. Zewnętrzna powierzchnia 9 tłoka 1, wewnętrzna powierzchnia 10 cylindra 2, jak również wewnętrzne powierzchnie 11, 12 dławnic 5, 6 i zewnętrzna powierzchnia 13 tłoczyska 4 są pokryte odpowiednią stałą powłoką, która zabezpiecza te narządy przeciw rdzewieniu.

Fig. 2 przedstawia tłokowy pierścień uszczelniający 3, zaopatrzony w metalową podkładkę 14. W tym przypadku zewnętrzna powierzchnia 15 sprężynującej metalowej podkładki 14 jest nitowana lub za-

opatrzona w odpowiednią powłokę, która zabezpiecza podkładkę przeciw rdzewieniu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Maszyna tłokowa, znamienna tem, że ocierające się podczas ruchu powierzchnie jej metalowych niesmarowanych części składowych, np. kadłuba tłoka, cylindra, tłoczyska oraz metalowych sprężynujących podkładek tłokowych pierścieni uszczelniających, są nitowane lub zaopatrzone w nierdzewną powłokę ochronną.

2. Odmiana maszyny tłokowej według zastrz. 1, znamienna tem, że jej metalowe, ocierające się niesmarowane części składowe są całkowicie wykonane z materiału nierdzewnego.

Akciová společnost
dříve Škodovy závody v Plzni.

Zastępca: Inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.

