



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210344658 U

(45)授权公告日 2020.04.17

(21)申请号 201920851477.9

(22)申请日 2019.06.06

(73)专利权人 江苏金鹰绝缘管业有限公司

地址 225800 江苏省扬州市宝应县宝应大道111号

(72)发明人 任峰

(74)专利代理机构 苏州翔远专利代理事务所

(普通合伙) 32251

代理人 王华

(51) Int. Cl.

F16L 43/00(2006.01)

F16L 57/06(2006.01)

F16L 58/10(2006.01)

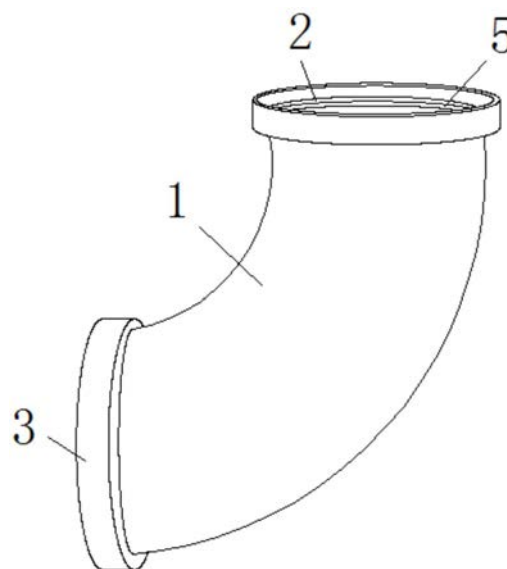
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种碳化耐磨弯头

(57)摘要

本实用新型公开了一种碳化耐磨弯头,包括弯头本体,所述弯头本体内部包括有钢管层,且钢管层上下两端固定连接有管道接口卡,所述钢管层内部固定连接有粘胶层,且粘胶层外侧固定连接有加强板,所述加强板通过粘胶层与钢管层固定连接,所述加强板连接处上端开设有密封槽,且加强板连接处下端固定连接有密封块,所述加强板内侧固定连接有加强块。该碳化耐磨弯头,使弯头的强度得到提升,且增加了弯头的耐热型,并增加了整体的耐磨性,从而增加了整体的使用寿命,并在加强板内壁涂有环氧树脂材质的环氧防腐涂料,从而增加了整体的耐腐蚀性,该弯头增加了整体的强度与耐热性,并增加了整体的耐磨性和防腐性,从而增加了装置的实用性。



1. 一种碳化耐磨弯头,包括弯头本体(1),其特征在于:所述弯头本体(1)内部包括有钢管层(2),且钢管层(2)上下两端固定连接管道接口卡(3),所述钢管层(2)内部固定连接有粘胶层(4),且粘胶层(4)外侧固定连接加强板(5),所述加强板(5)通过粘胶层(4)与钢管层(2)固定连接,所述加强板(5)连接处上端开设有密封槽(6),且加强板(5)连接处下端固定连接密封块(7),所述加强板(5)内侧固定连接加强块(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种碳化耐磨弯头,其特征在于:所述钢管层(2)为奥氏体耐热钢、马氏体耐热钢、铁素体耐热钢或珠光体耐热钢材质中的一种,且钢管层(2)优选珠光体耐热钢材质。

3. 根据权利要求1所述的一种碳化耐磨弯头,其特征在于:所述加强板(5)为多段拼接式设计,且加强板(5)拼接后的形状与弯头本体(1)内部形状相适配。

4. 根据权利要求1所述的一种碳化耐磨弯头,其特征在于:所述加强板(5)在弯头本体(1)内部分布有四组,且加强板(5)相互连接处之间的形状相适配。

5. 根据权利要求1所述的一种碳化耐磨弯头,其特征在于:所述加强板(5)连接处的密封槽(6)与密封块(7)相适配,且密封槽(6)底端与密封块(7)下端贴合时加强板(5)连接处相互贴合。

6. 根据权利要求1所述的一种碳化耐磨弯头,其特征在于:所述加强板(5)为内壁图有防腐涂层(9)结构,且防腐涂层(9)环氧树脂材质的环氧防腐涂料,并且加强板(5)为碳化硅材质。

一种碳化耐磨弯头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及弯头技术领域,具体为一种碳化耐磨弯头。

背景技术

[0002] 弯头是改变管路方向的管件,管道安装中常用的一种连接用管件,连接两根公称口径相同或者不同的管子,使管路做一定角度转弯,金属弯头的用途不同,弯头的质量要求也不同。

[0003] 但是现有的金属弯头,受环境的影响,长时间的使用经常出现破损的现象,而且温度过高容易发生火灾,降低管道的使用寿命,安全性不高,且现有的金属弯头耐磨性差,使用寿命较低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种碳化耐磨弯头,以解决上述背景技术中提出现有的金属弯头,受环境的影响,长时间的使用经常出现破损的现象,而且温度过高容易发生火灾,降低管道的使用寿命,安全性不高,且现有的金属弯头耐磨性差,使用寿命较低的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种碳化耐磨弯头,包括弯头本体,所述弯头本体内部包括有钢管层,且钢管层上下两端固定连接管道接口卡,所述钢管层内部固定连接粘胶层,且粘胶层外侧固定连接加强板,所述加强板通过粘胶层与钢管层固定连接,所述加强板连接处上端开设有密封槽,且加强板连接处下端固定连接密封块,所述加强板内侧固定连接加强块。

[0006] 优选的,所述钢管层为奥氏体耐热钢、马氏体耐热钢、铁素体耐热钢或珠光体耐热钢材质中的一种,且钢管层优选珠光体耐热钢材质。

[0007] 优选的,所述加强板为多段拼接式设计,且加强板拼接后的形状与弯头本体内部形状相适配。

[0008] 优选的,所述加强板在弯头本体内部分布有四组,且加强板相互连接处之间的形状相适配。

[0009] 优选的,所述加强板连接处的密封槽与密封块相适配,且密封槽底端与密封块下端贴合时加强板连接处相互贴合。

[0010] 优选的,所述加强板为内壁涂有防腐涂层结构,且防腐涂层环氧树脂材质的环氧防腐涂料,并且加强板为碳化硅材质。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该碳化耐磨弯头,通过将钢管层改为奥氏体耐热钢、马氏体耐热钢、铁素体耐热钢或珠光体耐热钢材质中的一种,使弯头的强度得到提升,且增加了弯头的耐热型,并通过在弯头内部增加加强板,且加强板采用碳化硅材质,碳化硅制品的硬度能达到HRC-55-60以上,耐磨程度提高了10倍以上,增加了整体的耐磨性,从而增加了整体的使用寿命,并在加强板内壁涂有环氧树脂材质的环氧防腐涂料,从而增加了整体的耐腐蚀性,该弯头增加了整体的强度与耐热性,并增加了整体的耐磨

性和防腐蚀性,从而增加了装置的实用性。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型拆分结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型剖面结构示意图。

[0015] 图中:1、弯头本体;2、钢管层;3、管道接口卡;4、粘胶层;5、加强板;6、密封槽;7、密封块;8、加强块;9、防腐蚀涂层。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种碳化耐磨弯头,包括弯头本体1,弯头本体1内部包括有钢管层2,且钢管层2上下两端固定连接管道接口卡3,钢管层2内部固定连接粘胶层4,且粘胶层4外侧固定连接加强板5,加强板5通过粘胶层4与钢管层2固定连接,加强板5连接处上端开设有密封槽6,且加强板5连接处下端固定连接密封块7,加强板5内侧固定连接加强块8。

[0018] 进一步的,钢管层2为奥氏体耐热钢、马氏体耐热钢、铁素体耐热钢或珠光体耐热钢材质中的一种,且钢管层2优选珠光体耐热钢材质,珠光体耐热钢材质具有良好的强度和耐热性,从而使整体可以适应较为恶劣的环境。

[0019] 进一步的,加强板5为多段拼接式设计,且加强板5拼接后的形状与弯头本体1内部形状相适配,多段拼接式设计的加强板5方便进行安装和粘贴,方便加强板5放入弯头本体1内部。

[0020] 进一步的,加强板5在弯头本体1内部分布有四组,且加强板5相互连接处之间的形状相适配,加强板5相互连接处保持相同的形状可以方便加强板5相互之间的贴合,从而保证四组加强板5完整的安装在弯头本体1内部。

[0021] 进一步的,加强板5连接处的密封槽6与密封块7相适配,且密封槽6底端与密封块7下端贴合时加强板5连接处相互贴合,密封槽6与密封块7相互卡合,可以防止加强板5连接处出现间隙,从而保证加强板5可以对弯头本体1进行全方位的保护。

[0022] 进一步的,加强板5为内壁图有防腐蚀涂层9结构,且防腐蚀涂层9环氧树脂材质的环氧防腐蚀涂料,并且加强板5为碳化硅材质,碳化硅材质的加强板5硬度能达到HRC-55-60以上,耐磨程度提高了10倍以上,同时环氧树脂材质的防腐蚀涂层9可以增加整体的防腐蚀性。

[0023] 工作原理:首先通过管道接口卡3将弯头本体1与两端的管道进行对接,由于弯头本体1的最外层为钢管层2,且钢管层2材质为奥氏体耐热钢、马氏体耐热钢、铁素体耐热钢或珠光体耐热钢中的一种,所以整体具有良好的强度和耐热型,使整体比较适应较为恶劣的环境,增加了整体的实用性,同时钢管层2内部通过粘胶层4固定有带有密封块7和密封槽

6的加强板5,从而可以对钢管层2内部进行保护,碳化硅材质的加强板5硬度能达到HRC-55-60以上,从而使整体的耐磨程度提高了10倍以上,并在加强板5内壁涂有环氧树脂材质的环氧防腐涂层9,从而增加整体的防腐性,并通过加强块8对弯头脆弱部分进行加强,从而增加了整体的使用寿命。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

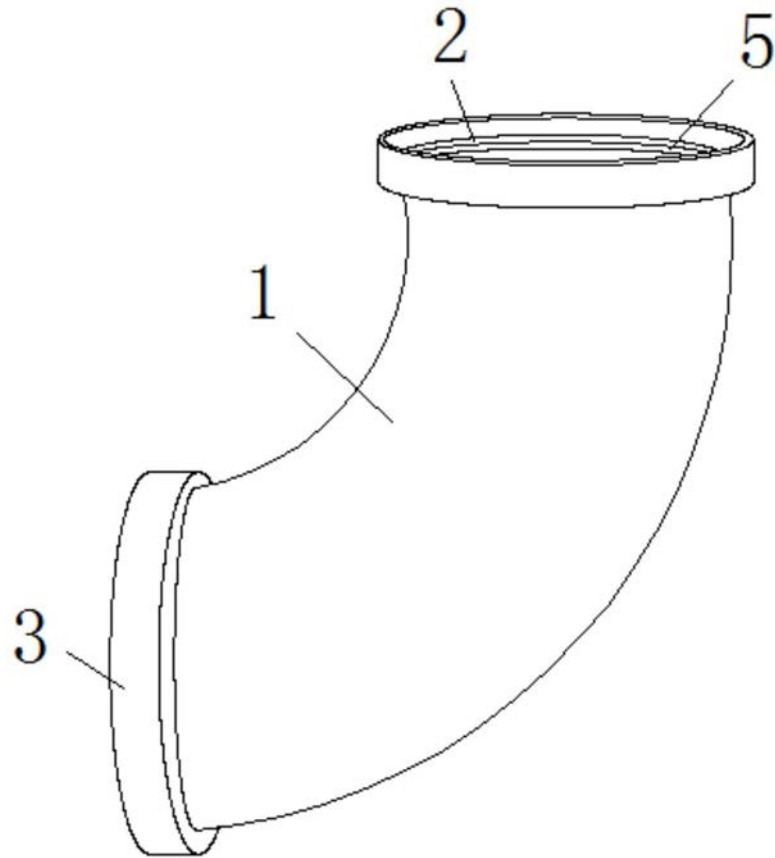


图1

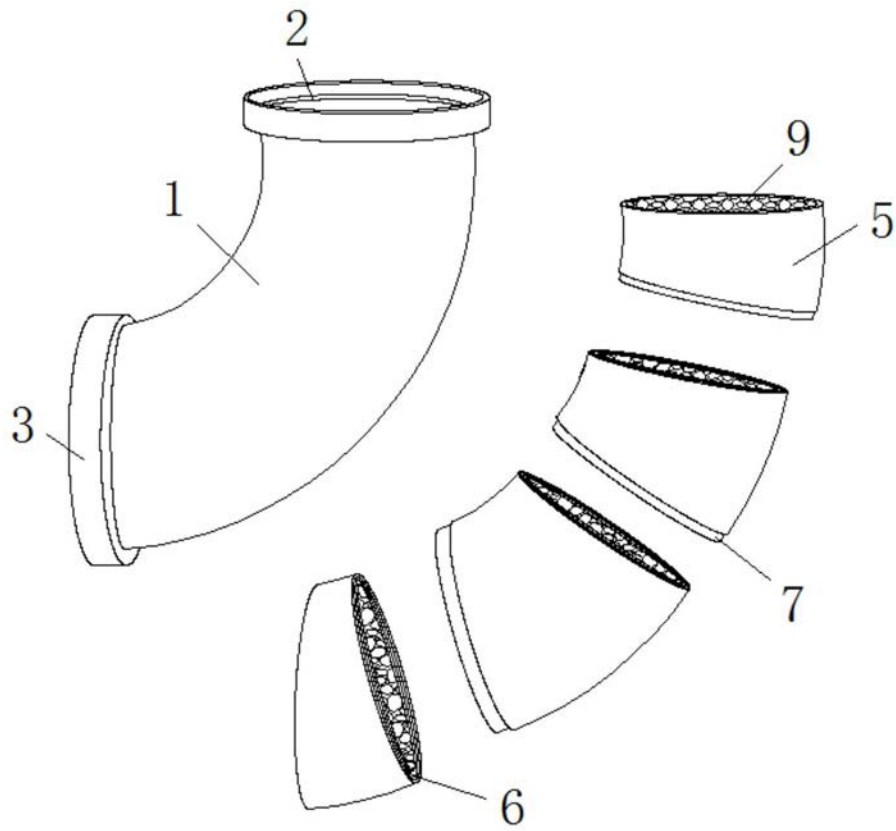


图2

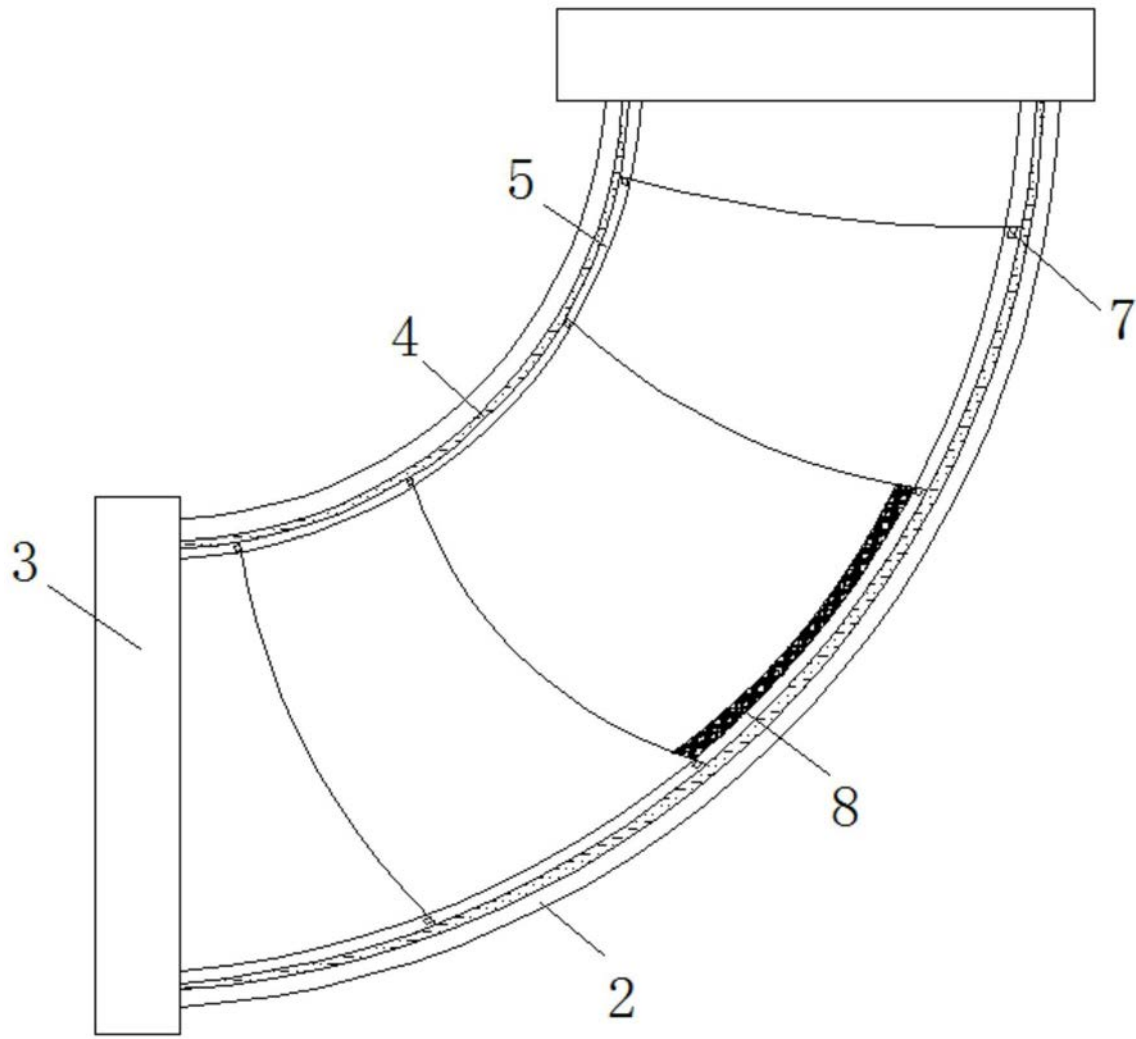


图3