



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 106236481 B

(45)授权公告日 2019.06.14

(21)申请号 201610811888.6

A61J 7/00(2006.01)

(22)申请日 2016.09.08

(56)对比文件

(65)同一申请的已公布的文献号

CN 206508173 U, 2017.09.22, 权利要求1-4.

申请公布号 CN 106236481 A

CN 201500306 U, 2010.06.09, 说明书第[0011]-[0013]段, 图1.

(43)申请公布日 2016.12.21

CN 201453649 U, 2010.05.12, 说明书第[0015]段, 图1-3.

(73)专利权人 柳州市妇幼保健院

地址 545001 广西壮族自治区柳州市映山街五十号

CN 203235022 U, 2013.10.16, 全文.

(72)发明人 张琴 张玲 韦桂花 邹彩丽

CN 204016861 U, 2014.12.17, 全文.

吴云 梁冬芸 郑敏 龙易勤

CN 204863985 U, 2015.12.16, 全文.

吴昊 李艳 刘昕

CN 202027931 U, 2011.11.09, 全文.

(74)专利代理机构 柳州市荣久专利商标事务所
(普通合伙) 45113

CN 204618858 U, 2015.09.09, 全文.

代理人 韦微

CN 203885849 U, 2014.10.22, 全文.

(51)Int.Cl.

CN 203829305 U, 2014.09.17, 全文.

A61G 12/00(2006.01)

CN 201230966 Y, 2009.05.06, 全文.

审查员 骆静

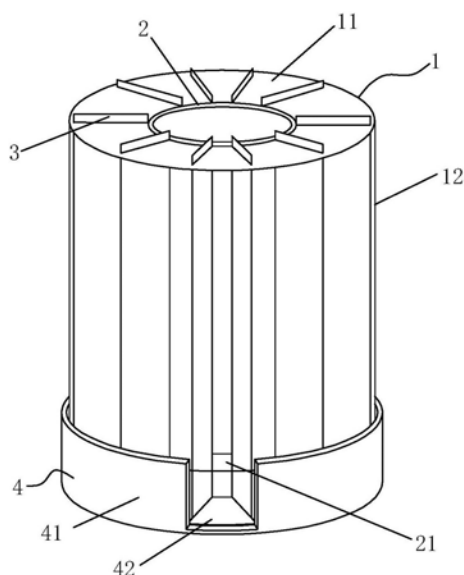
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

颗粒及粉末状药物分药器

(57)摘要

本发明涉及一种颗粒及粉末状药物分药器,包括壳体、加药筒体、旋转出药部件和数块分隔板,壳体包括圆环顶板、透明外壳和底板,圆环顶板上均匀开有数个分隔板定位活动槽,透明外壳的底端设置有缺口,加药筒体位于透明外壳内并与底板固定连接,加药筒体的下端开有一进药口,分隔板穿过圆环顶板上的分隔板定位活动槽并延伸入壳体内,壳体的透明外壳与加药筒体之间的空腔通过分隔板分隔形成多个容量相同的分药槽,其中一个分药槽与加药筒体的进药口连通,旋转出药部件是由具有出药口的侧挡板和旋转底板构成,旋转出药部件套装在壳体的下端。本发明可以帮助临床医护人员准确的将药物平均分好,使用简便,易于操作,提高工作效率。



1. 一种颗粒及粉末状药物分药器,其特征在于:包括壳体(1)、加药筒体(2)、旋转出药部件(4)和N块分隔板(3),所述的壳体(1)包括圆环顶板(11)、透明外壳(12)和底板(13),所述的圆环顶板(11)上均匀开有N个分隔板定位活动槽(111),圆环顶板(11)与透明外壳(12)顶端连接,底板(13)与透明外壳的底端连接,透明外壳的底端设置有缺口(122),所述的加药筒体(2)位于透明外壳(12)内并与底板(13)固定连接,加药筒体的顶端位于圆环顶板内,加药筒体的下端开有一进药口(21),分隔板(3)穿过圆环顶板上的分隔板定位活动槽(111)并延伸入壳体内,分隔板的底端与底板接触,分隔板的顶端高出圆环顶板,壳体的透明外壳与加药筒体之间的空腔通过分隔板分隔形成N个容量相同的分药槽,其中一个分药槽与加药筒体的进药口(21)连通,所述的旋转出药部件(4)是由具有出药口(42)的侧挡板(41)和旋转底板(43)构成,侧挡板固定在旋转底板上,所述的旋转出药部件(4)套装在壳体(1)的下端,旋转出药部件的侧挡板(42)的上端面高于透明外壳底端缺口(122)的上端面,N的取值为2-20中的任一整数;所述的透明外壳(12)上还设置有刻度值(5);所述的侧挡板(42)的内侧面设置有凸起(411),透明壳体(12)外侧面上对应设置有与凸起(411)配合的凹槽(121)。

2. 根据权利要求1所述的颗粒及粉末状药物分药器,其特征在于:所述的加药筒体(2)的顶端还设置有盖子(6)。

颗粒及粉末状药物分药器

技术领域

[0001] 本发明涉及一种分药器,特别涉及一种颗粒及粉末状药物分药器。

背景技术

[0002] 儿科的病人年龄小,口服药物需要根据患儿的体重计算。药厂生产包装好的口服药物的量剂均较多,婴幼儿在服用药物时,需要根据体重将药物平均分为2份、3份或更多份。目前临床上分口服药物是通过肉眼估算来平均分,药物常常分得不够均匀,特别是颗粒及粉末状的药物,通过肉眼很难分得均匀,使患儿口服药物剂量不够准确,影响疗效。目前未见有相关的仪器和装置能够用于颗粒及粉末状药物的平均分配。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是:提供一种能够将颗粒及粉末状药物平均分成若干份数的颗粒及粉末状药物分药器,解决了上述现有技术中存在的问题。

[0004] 解决上述技术问题的技术方案是:一种颗粒及粉末状药物分药器,包括壳体、加药筒体、旋转出药部件和N块分隔板,所述的壳体包括圆环顶板、透明外壳和底板,所述的圆环顶板上均匀开有N个分隔板定位活动槽,圆环顶板与透明外壳顶端连接,底板与透明外壳的底端连接,透明外壳的底端设置有缺口,所述的加药筒体位于透明外壳内并与底板固定连接,加药筒体的顶端位于圆环顶板内,加药筒体的下端开有一进药口,分隔板穿过圆环顶板上的分隔板定位活动槽并延伸入壳体内,分隔板的底端与底板接触,分隔板的顶端高出圆环顶板,壳体的透明外壳与加药筒体之间的空腔通过分隔板分隔形成N个容量相同的分药槽,其中一个分药槽与加药筒体的进药口连通,所述的旋转出药部件是由具有出药口的侧挡板和旋转底板构成,侧挡板固定在旋转底板上,所述的旋转出药部件套装在壳体的下端,旋转出药部件的侧挡板的上端面高于透明外壳底端缺口的上端面,N的取值为2-20中的任意一整数。

[0005] 所述的透明外壳上还设置有刻度值。

[0006] 所述的加药筒体的顶端还设置有盖子。

[0007] 所述的侧挡板的内侧面设置有凸起,透明壳体外侧面上对应设置有与凸起配合的凹槽。

[0008] 由于采用上述结构,本发明具有以下有益效果:

[0009] 1、本发明可以帮助临床医护人员准确的将药物平均分成需要的份数,相对于现有通过肉眼慢慢估算分药的操作方式,药物的平均分配更准确,保证了患儿服药量的准确性。

[0010] 2、本发明使用过程中只需要抬起隔板分药和转动旋转出药部件将药物放出,使用简单,易于操作。

[0011] 3、本发明为医护人员的分药工作提供了一个标准操作,相对于现有通过肉眼慢慢估算分药的操作方式,能够提高工作效率,减轻医护人员的工作量。

[0012] 下面,结合附图和实施例对本发明之颗粒及粉末状药物分药器的技术特征作进一

步的说明。

附图说明

- [0013] 图1:本发明之颗粒及粉末状药物分药器结构示意图。
[0014] 图2:本发明之旋转出药部件结构示意图。
[0015] 图3:本发明之旋转出药部件与透明外壳连接示意图。
[0016] 图4:本发明之壳体结构示意图。
[0017] 图5:本发明之加药筒体结构示意图(配有盖子)。
[0018] 图6:本发明之分隔板结构示意图。

具体实施方式

[0019] 实施例1:一种颗粒及粉末状药物分药器,如图1-图6所示,包括壳体1、加药筒体2、旋转出药部件4和N块分隔板3,所述的壳体1包括圆环顶板11、透明外壳12和底板13,所述的圆环顶板11上均匀开有N个分隔板定位活动槽111,圆环顶板11与透明外壳12顶端连接,底板13与透明外壳的底端连接,透明外壳的底端设置有缺口122,所述的加药筒体2位于透明外壳12内并与底板13固定连接,加药筒体的顶端位于圆环顶板内,加药筒体的下端开有一进药口21,分隔板3穿过圆环顶板上的分隔板定位活动槽111并延伸入壳体内,分隔板的底端与底板接触,分隔板的顶端高出圆环顶板,壳体的透明外壳与加药筒体之间的空腔通过分隔板分隔形成N个容量相同的分药槽,分隔板能够在分隔板定位活动槽111内上下移动,其中一个分药槽与加药筒体的进药口21连通,所述的旋转出药部件4是由具有出药口42的侧挡板41和旋转底板43构成,侧挡板固定安装在旋转底板上,所述的旋转出药部件4套装在壳体1的下端,旋转出药部件的侧挡板42的上端面高于透明外壳底端缺口122的上端面,即旋转出药部件的侧挡板42除了出药口42部分,其他部分遮挡了透明外壳的底端缺口122,N为10。

[0020] 本实施例中,所述的加药筒体2的顶端还设置有盖子6。作为一种变换,也可以不设置盖子6。

[0021] 本实施例中,所述的侧挡板42的内侧面设置有凸起411,透明壳体12上对应设置有与凸起411配合的凹槽121。侧挡板42的凸起411位于透明壳体12上的凹槽121内,并可以在凹槽121内转动。作为一种变换,所述的侧挡板42和透明壳体12还可以采用其他方式连接,只要旋转出药部件4能够方便旋转即可。

[0022] 本实施例中,所述的透明外壳12上还设置有用于指示各个分药槽容积的刻度值5。当需要分配的药物剂量较小时,每个分药槽内的药物可以不用装满,可以将各个分药槽内的药物装至同样的刻度即可。作为一种变换,也可以不设置刻度值5,通过肉眼观察各个分药槽的药物高度基本相同。

[0023] 作为本实施例的一种变换,N的取值可以根据实际需要确定,一般N为2-20中的任一整数,优选为10-12中的任一整数。

[0024] 分药过程:先将旋转出药部件4的出药口42旋转至不使用的分药槽处,将盖子6打开,将颗粒或粉末状药物倒入加药筒体2内,盖上盖子,药物通过加药筒体下端的进药口21进入其中的一个分药槽(与进药口连通的分药槽定义为1号分药槽,按逆时针顺序,依次定义为2号分药槽、3号分药槽……N号分药槽)内,根据需要分成的份数,抬起相邻的分隔板

(如需要分为三份,就打开1号分药槽与2号分药槽、2号分药槽与3号分药槽之间的分隔板),通过轻轻拍打或摇晃分药器,使药粉均匀的置于分药槽中,然后将抬起的分隔板压下,药粉被平均分为需要的份数,通过旋转出药部件4,将出药口42旋转至装有药物的分药槽处,通过出药口将药物依次倒出。

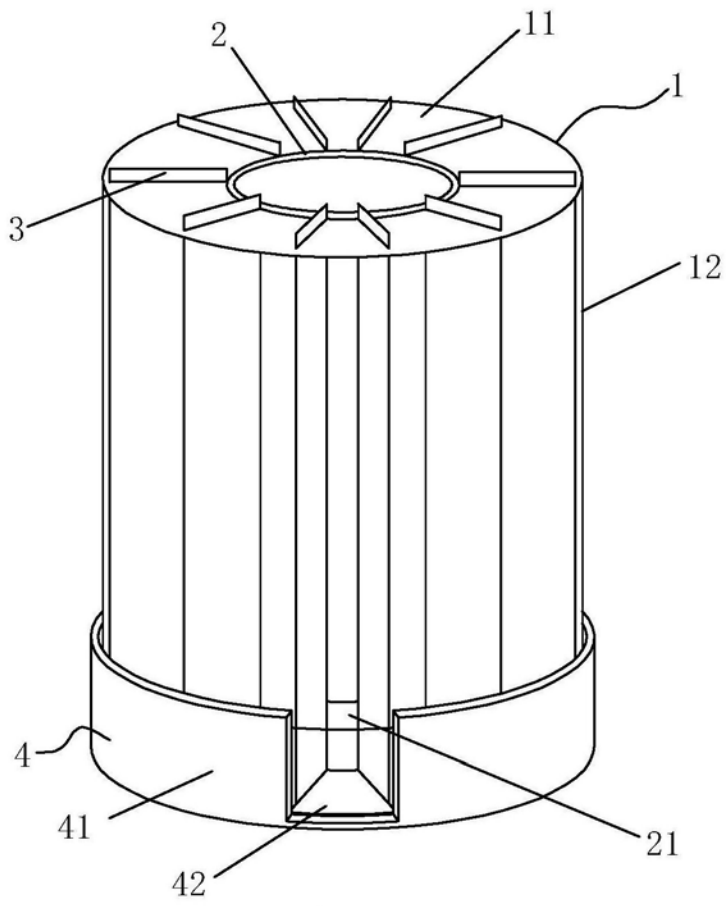


图1

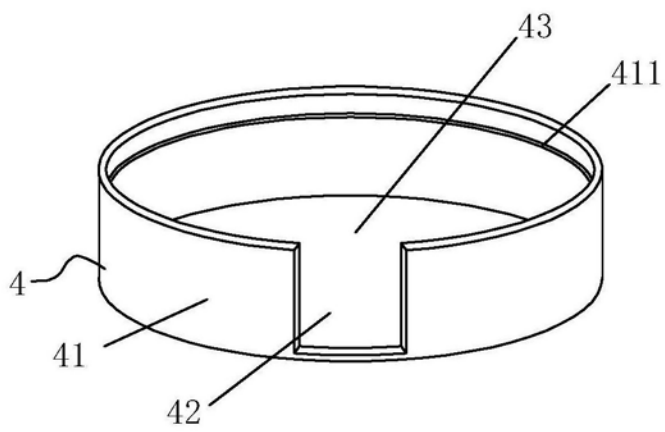


图2

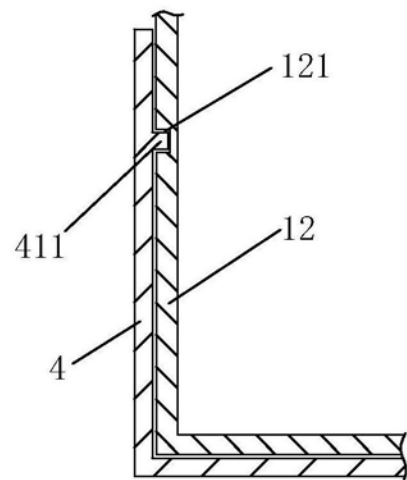


图3

