



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204036580 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 24

(21) 申请号 201420481520. 4

(22) 申请日 2014. 08. 25

(73) 专利权人 杭州华海木业有限公司

地址 311113 浙江省杭州市余杭区良渚街道
勾运路 50 号

(72) 发明人 陆桐华 杨幸福 唐善学 王普江
吴红兵 周玉兵

(74) 专利代理机构 浙江永鼎律师事务所 33233
代理人 陆永强

(51) Int. Cl.

B27D 1/00 (2006. 01)

B32B 21/06 (2006. 01)

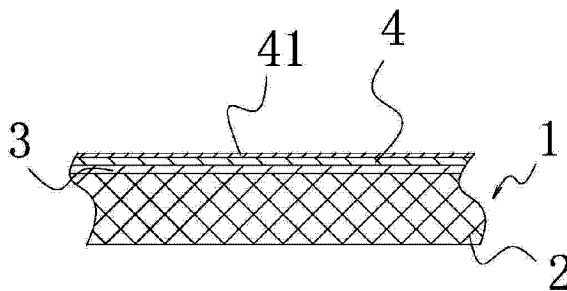
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

耐磨 OSB 生态板

(57) 摘要

本实用新型属于装饰人造板技术领域,涉及家具类装饰板,尤其涉及一种耐磨 OSB 生态板。它解决了现有技术使用寿命短等技术问题。本耐磨 OSB 生态板包括板体,板体包括 OSB 基板,在 OSB 基板的两面或两面中的一面设有木质单板,该 OSB 基板的厚度为木质单板厚度的 14-20 倍,在木质单板远离 OSB 基板的一面设有浸胶木纹纸,浸胶木纹纸通过热压固化方式固定在木质单板上且浸胶木纹纸和木质单板连为一体式结构,所述的浸胶木纹纸远离木质单板的一面设有耐磨层。本实用新型优点在于:设计更合理,耐磨且使用寿命长。



1. 一种耐磨 OSB 生态板,包括板体 (1),其特征在于,板体 (1) 包括 OSB 基板 (2),在 OSB 基板 (2) 的两面或两面中的一面设有木质单板 (3),该 OSB 基板 (2) 的厚度为木质单板 (3) 厚度的 14-20 倍,在木质单板 (3) 远离 OSB 基板 (2) 的一面设有浸胶木纹纸 (4),在浸胶木纹纸 (4) 远离木质单板 (3) 的一面设有耐磨层,浸胶木纹纸 (4) 通过热压固化方式固定在木质单板 (3) 上且浸胶木纹纸 (4) 和木质单板 (3) 连为一体式结构。

2. 根据权利要求 1 所述的耐磨 OSB 生态板,其特征在于,所述的耐磨层包括设置在浸胶木纹纸 (4) 一面的耐磨纸 (41);或者包括直接喷涂在浸胶木纹纸 (4) 上的喷涂耐磨材料层 (42)。

3. 根据权利要求 2 所述的耐磨 OSB 生态板,其特征在于,所述的耐磨纸 (41) 由含有三氧化二铝的透明材料制成;喷涂耐磨材料层 (42) 为含有三氧化二铝的喷涂耐磨材料层。

4. 根据权利要求 1-3 任意一项所述的耐磨 OSB 生态板,其特征在于,所述的木质单板 (3) 为科技木质单板或天然木质单板,且 OSB 基板 (2) 和木质单板 (3) 之间通过胶粘剂粘合固定。

5. 根据权利要求 4 所述的耐磨 OSB 生态板,其特征在于,所述的木质单板 (3) 厚度为 0.5-1.5mm。

耐磨 OSB 生态板

技术领域

[0001] 本实用新型属于装饰人造板技术领域,涉及家具类装饰板,尤其涉及一种耐磨 OSB 生态板。

背景技术

[0002] OSB 板又称定向刨花板。目前,市场上浸胶木纹纸饰面 OSB 板材又称 OSB 生态板,具有免油漆、形状稳定性高、握钉力较强、不易变形,适合于家具制造和室内橱柜、柜体等装修,普遍存在的问题是耐磨、抗划伤性能较差,一般耐磨性能只有 40-100 转,因此,在做家具台面时极易磨损、划伤,耐污染性也不好,极大的影响了家具使用寿命和家具使用过程中的美观度,也浪费了木材资源,为了解决现有技术存在的问题,人们进行了长期的探索,提出了各式各样的解决方案。

[0003] 例如,中国专利文献公开了一种防潮耐磨免漆家具板,[申请号:201020656872.0],包括自上而下依次设置的耐磨纸层、装饰纸层、防潮纤维板层和装饰纸层,各层之间经热压后固定连接。该方案通过自上而下依次设置的耐磨纸层、装饰纸层、防潮纤维板层和装饰纸层,且各层之间经热压后固定连接,其耐磨性和防潮性好,用其制成的家具不需另行喷涂油漆,可减少对环境造成的污染。

[0004] 上述的方案在一定程度上改进了现有技术,但是,该方案还至少存在以下缺陷:设计不合理且成本高,其耐磨性能差且表面凹凸不平,使用寿命短,其次,抗划伤性能差和易于被污染。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是针对上述问题,提供一种结构简单、耐磨且能防止板材表面凹凸不平的耐磨 OSB 生态板。

[0006] 为达到上述目的,本实用新型采用了下列技术方案:本耐磨 OSB 生态板包括板体,板体包括 OSB 基板,在 OSB 基板的两面或两面中的一面设有木质单板,该 OSB 基板的厚度为木质单板厚度的 14-20 倍,在木质单板远离 OSB 基板的一面设有浸胶木纹纸,在浸胶木纹纸远离木质单板的一面设有耐磨层,浸胶木纹纸通过热压固化方式固定在木质单板上且浸胶木纹纸和木质单板连为一体式结构。OSB 基板其不仅降低了生产制造的成本,而且同样能满足使用要求。当 OSB 基板的厚度为 15mm 时,木质单板的厚度为 1mm,可以降低制造成本且能同样满足使用要求,其次,木质单板可以防止板材表面凹凸不平,满足板材的平面度要求。

[0007] 在本申请中,设置了 OSB 基板结合木质单板、浸胶木纹纸和耐磨层可以保证整体结构的连接结构强度,其次,耐磨层为具有一定耐磨性能的耐磨层,表面增设了具有一定耐磨性能的耐磨层可将原来的耐磨性由 40-100 转提高到现在的 500-2000 转,耐磨性是原来的 10-50 倍,同时抗划伤性和耐污染性也极大提高,从而提高了家具的使用寿命和家具使用过程中长期保持原有的美观度,成本低且易于制造。

[0008] 在上述的耐磨 OSB 生态板中,所述的耐磨层包括设置在浸胶木纹纸一面的耐磨

纸 ;或者包括直接喷涂在浸胶木纹纸上的喷涂耐磨材料层。可以根据实际的加工或使用环境进行选择具体的结构。另外,耐磨纸通过透明浸胶固定在浸胶木纹纸上。

[0009] 在上述的耐磨 OSB 生态板中,所述的耐磨纸由含有三氧化二铝的透明材料制成 ;喷涂耐磨材料层为含有三氧化二铝的喷涂耐磨材料层。透明材料的耐磨纸或设有喷涂耐磨材料层的浸胶木纹纸固化后呈透明状态,外观上将浸胶木纹纸的纹理呈现出精美效果。

[0010] 在上述的耐磨 OSB 生态板中,所述的木质单板为科技木质单板或天然木质单板,且 OSB 基板和木质单板之间通过胶粘剂粘合固定。

[0011] 在上述的耐磨 OSB 生态板中,所述的木质单板厚度为 0.5-1.5mm。

[0012] 与现有的技术相比,本耐磨 OSB 生态板的优点在于 :1、设计更合理,设置了 OSB 基板结合木质单板、浸胶木纹纸和耐磨层可以保证整体结构的连接结构强度,其次,耐磨层为具有一定耐磨性能的耐磨层,表面增设了具有一定耐磨性能的耐磨层可将原来的耐磨性由 40-100 转提高到现在的 500-2000 转,耐磨性是原来的 10-50 倍,同时抗划伤性和耐污染性也极大提高,从而提高了家具的使用寿命和家具使用过程中长期保持原有的美观度 ;2、结构简单且易于制造和加工 ;3、成本低且实用性强。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型提供的实施例一结构示意图。

[0014] 图 2 是 OSB 基板两面都具有木质单板的结构示意图。

[0015] 图 3 是本实用新型提供的实施例二结构示意图。

[0016] 图中,板体 1、OSB 基板 2、木质单板 3、浸胶木纹纸 4、耐磨纸 41、喷涂耐磨材料层 42。

具体实施方式

[0017] 以下是实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0018] 实施例一

[0019] 如图 1-2 所示,本耐磨 OSB 生态板包括板体 1,板体 1 包括 OSB 基板 2,在 OSB 基板 2 的两面或两面中的一面设有木质单板 3,该木质单板 3 为科技木质单板或天然木质单板,且 OSB 基板 2 和木质单板 3 之间通过胶粘剂粘合固定,其次,该 OSB 基板 2 的厚度为木质单板 3 厚度的 14-20 倍,本实施例的木质单板 3 厚度为 0.5-1.5mm。这里的厚度可以根据实际的使用环境进行选定厚度进行制造。当然,在实际的制造过程中可以自主选择是否在 OSB 基板 2 的两面都设置木质单板 3。木质单板 3 可以提高板材的平面度和平整性。

[0020] 在木质单板 3 远离 OSB 基板 2 的一面设有浸胶木纹纸 4,所述的浸胶木纹纸 4 上设有耐磨层。

[0021] 优化方案,本实施例的耐磨层包括设置在浸胶木纹纸 4 一面的耐磨纸 41。耐磨纸 41 由含有三氧化二铝的透明材料制成。该结构可以外观上将浸胶木纹纸的纹理呈现出精美效果。设置了 OSB 基板结合木质单板、浸胶木纹纸和耐磨层可以保证整体结构的连接结构强度,其次,耐磨层为具有一定耐磨性能的耐磨层,表面增设了具有一定耐磨性能的耐磨层可将原来的耐磨性由 40-100 转提高到现在的 500-2000 转 (如有需要甚至还可以更高),耐

磨性是原来的 10-50 倍,同时抗划伤性和耐污染性也极大提高,从而提高了家具的使用寿命和家具使用过程中长期保持原有的美观度。

[0022] 另外,为了保证实用性和生产效率,浸胶木纹纸 4 通过热压固化方式固定在木质单板 3 上且浸胶木纹纸 4 和木质单板 3 连为一体式结构。

[0023] 最优化方案,本实施例的木质单板 3 厚度为 0.8mm。另外,本实施例的耐磨 OSB 生态板其常规的长宽尺寸为 :1.2m×2.4m。

[0024] 实施例二

[0025] 如图 3 所示,本实施例同实施例一的结构及原理基本相同,不一样的地方在于 :耐磨层包括直接喷涂在浸胶木纹纸 4 上的喷涂耐磨材料层 42。喷涂耐磨材料层 42 为含有氧化铝的喷涂耐磨材料层。该结构可以外观上将浸胶木纹纸的纹理呈现出精美效果。

[0026] 本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

[0027] 尽管本文较多地使用了板体 1、OSB 基板 2、木质单板 3、浸胶木纹纸 4、耐磨纸 41、喷涂耐磨材料层 42 等术语,但并不排除使用其它术语的可能性。使用这些术语仅仅是为了方便地描述和解释本实用新型的本质 ;把它们解释成任何一种附加的限制都是与本实用新型精神相违背的。

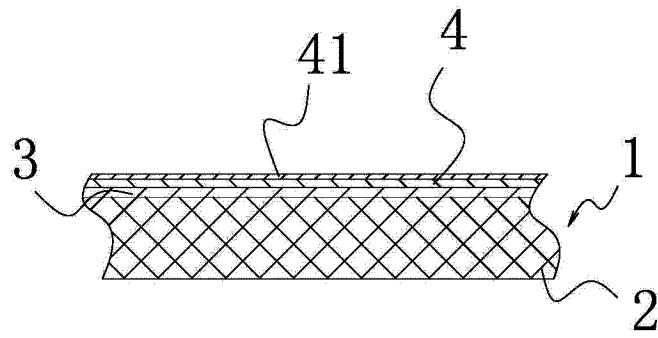


图 1

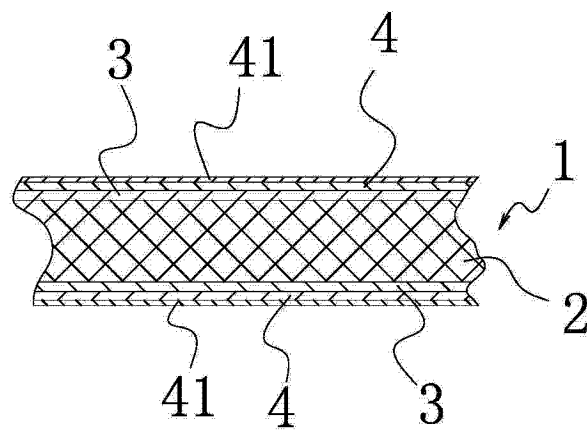


图 2

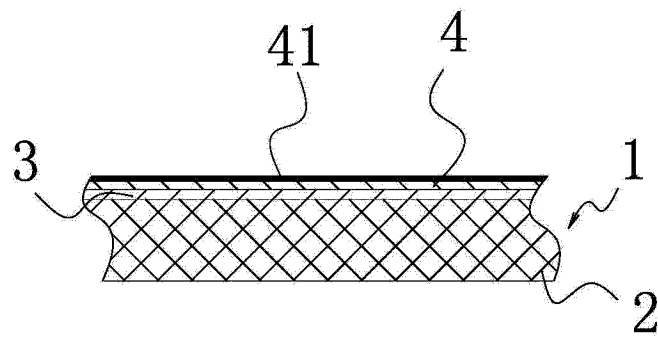


图 3