(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 실용신안공보(Y1)

(51) Int. Cl.[4]
A47B 96/12
A47F 5/00

(45) 공고일자 1986년01월30일
(11) 공고번호 실1986-0000006

(21) 출원번호 실1983-0000032
(22) 출원일자 1983년01월06일
(65) 공개번호 실1984-0003700
(43) 공개일자 1984년08월22일

(71) 출원인 김수연
대구직할시 중구 남산동 531
(72) 고안자 김수연
대구직할시 중구 남산동 531

심사관 : 박문수 (책자공보 제755호)

(54) 진열장용 유리판 받침구

요약

내용 없음.

대표도

도1

명세서

[고안의 명칭]

진열장용 유리판 받침구

[도면의 간단한 설명]

제1도 : 본 고안의 요부를 일부 분해하여 도시한 분해사시도.

제2도 : 본 고안의 설치상태를 나타낸 정면도.

제3도 : 본 고안을 사용하여 조립한 진열장의 사시도.

제4도 : 본 고안의 설치상태를 예시한 측면도.

제5도 : "제2도"의 A-A'선 단면도.

제6도 : "제3도"의 A-A'선 단면도.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

1 : 본체 2, 2' : 내측벽

3, 3' : 지지금구 4 : 보조받침편

5, 5' : 외측벽 6, 6' : 조립구

7, 7' : 고정편 8 : 측벽부의 지지체

8' : 측벽판재 8a : 수평판재

1a, 2a, 5a, 7a : 패킹

참고간행물 : 일본 공개실용신안공보 소 54-96194호, 소 53-39616호.

[실용신안의 상세한 설명]

본 고안은 유리판재로 질열장을 조립 형성하기 위한 유리판 받침구에 관한 것이다.

종래에는 종횡으로 형성된 요구에 유리를 끼우고 나사등으로 고정하여 조립하거나 삽입공에 기둥을 끼우고 나사로 고정한후 탄성판이 부착된 상하판 사이에 유리판을 삽설하여 볼트로 고정하는 등의 조립구가 있었으나 이러한 종래의 조립구들은 유리판의 저면을 지지하여 주는 구성이 없으므로 일정두께 이상의 값비싼 유리를 사용하지 않으면 중량체는 진열할 수 없었으며, 요구나 삽입공은 크기가 한정되어 있고 간격조절이 불가능하므로 피조립물의 두께나 크기에 융통성 있게 적용할 수 없으며, 탄성이 없고 뾰족한 고정 볼트의 단부가 직접 피조립물을 압지하므로 볼트가 약간만 이완되어도 쉽게 조립물이 이탈되는 등

의 단점이 있는 것이었다.

본 고안은 이러한 제반 단점을 시정하기 위하여 피조립물은 모두 간접적으로 탄지토록 하고 수평판재의 저면을 본체등이 지지토록 한 것으로서 이를 첨부도면에 따라 상세히 설명하면 다음과 같다.

양측의 내측벽(2)(2')보다 약간 낮은 높이로 되고 "

이와 같이 된 본 고안으로 진열장용 유리판재를 조립하는 방법을 설명하면 첨부도면 "제1도"와 같이 고정편(7)(7')이 내측벽(2)(2')에서 각각 분리되도록 한 상태에서 수평판재(8a)의 양단부를 본체(1)의 상부에 재치되도록 하면 수평판재(8a)의 두께에 의하여 수평판재(8a)의 상면과 내측벽(2)(2')의 상면이 일치되게 되는데 이때 고정편(7)(7')의 저부에 돌설된 돌기(7b)가 내측벽(2)(2')의 상단에 천공된 지지공(2b)에 삽입되고 나사못(9)에 의하여 고정편(7)(7')은 내측벽(2)(2')의 상단면에 견고하게 고정이 되고 수평판재(8a)는 고정편(7)(7')의 저면에 부착된 패킹(7a)과 본체(1)의 상면에 부착된 패킹(1a)에 의하여 유동시 파손될 염려가 전혀 없게 된다.

그리고 측벽판재(8')는 내측벽(2)(2')과 외측벽(5)(5') 사이의 공간으로 인입되어 조립구(6)(6')에 의하여 지지금구(3)(3')와 함께 견고하게 고정이 되고, 이 측벽판재(8') 또한 내측벽(2)(2')의 외주면과 외측벽(5)(5')의 내주면에 부착된 패킹(2a)(5a)에 의하여 유동시에 파손될 염려가 없게 되고 상기의 과정으로 첨부도면 "제3도"와 같은 진열장이 완성되는 것이다.

또 본원에 있어서, 지지금구(3)(3')는 조립작업시 조임구(6)(6')를 안심하고 조여도 필요이상 유리판재(8')(8a)가 압지되지 않게 하는 것이며, 지지금구(3)(3')의 두께보다 얇은 유리를 사용할 때는 이 지지금구(3)(3')를 제거하고 사용한다.

이상과 같이 본원은 지주인 측벽판재(8')도 볼트의 단부등이 직접 압지하여 고정하지 않고 패킹(5a)(7a)이 간접적으로 압지하므로서 탄지력이 강하여 조임구(6)(6')가 약간 이완되어도 미끌어져 내지지 않아 조립이 안전하고 본체(1)와 보조받침편(4)이 수평판재(8a)의 저면을 지지하여 주므로서 값싼 얇은 유리를 수평판재(8a)로 사용하여도 안심하고 중량체를 진열할 수 있으며, 조립시에 조립구(6)(6')를 안심하고 조여도 외측벽(5)(5')이 지나치게 판재(8')(8a)를 압지하지 않도록 지지금구(3)(3')가 지지하여 주므로 조립이 신속 용이하고 견고한 등의 효과가 있는 것이다.

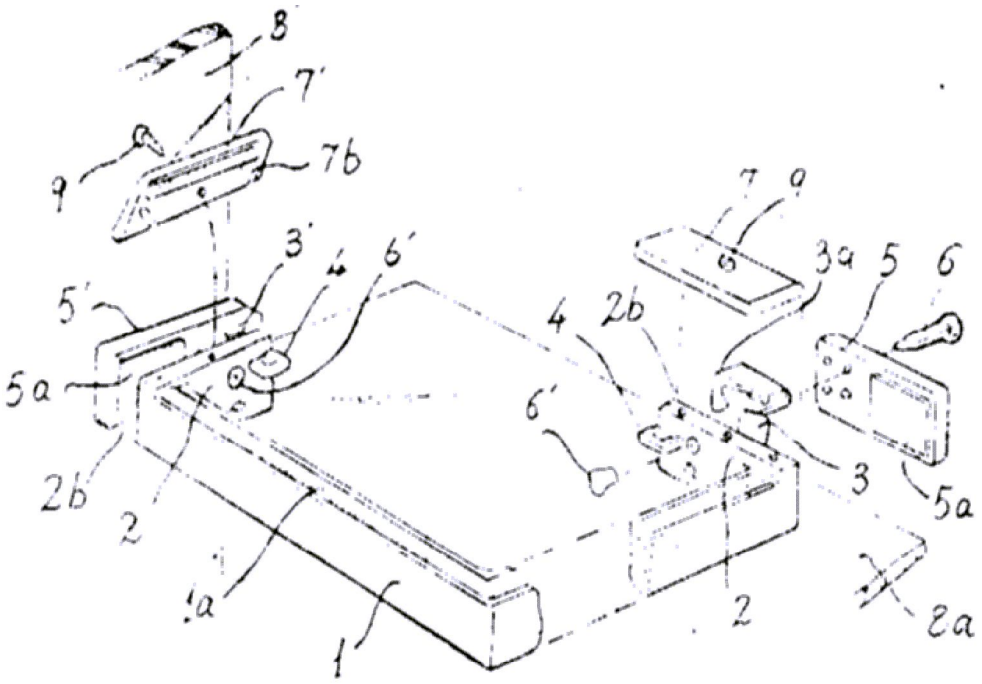
(57) 청구의 범위

청구항 1

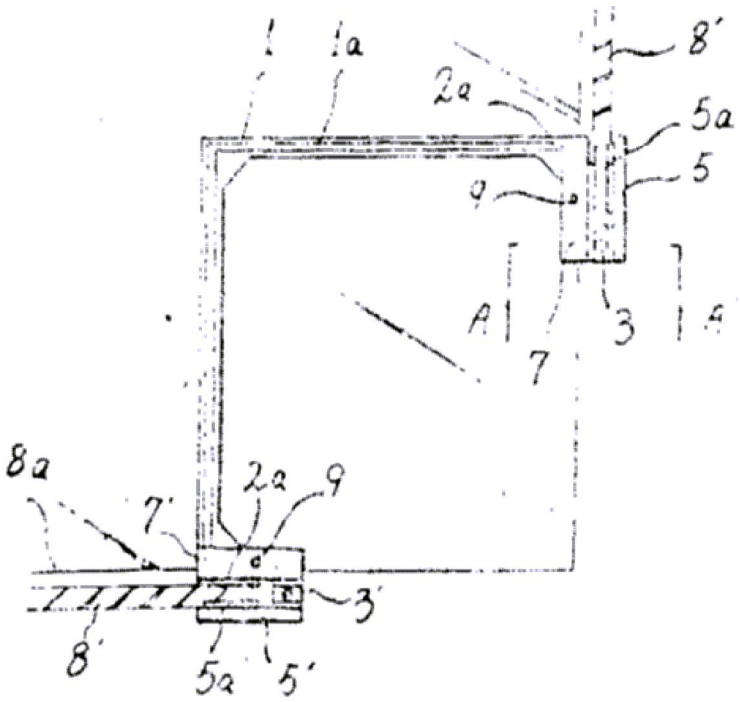
양측의 내측벽(2)(2')보다 약간 낮은 높이로 되고

도면

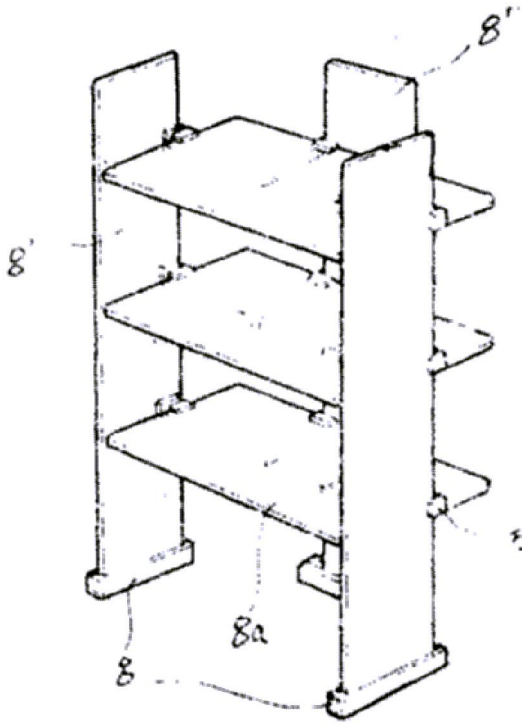
도면1



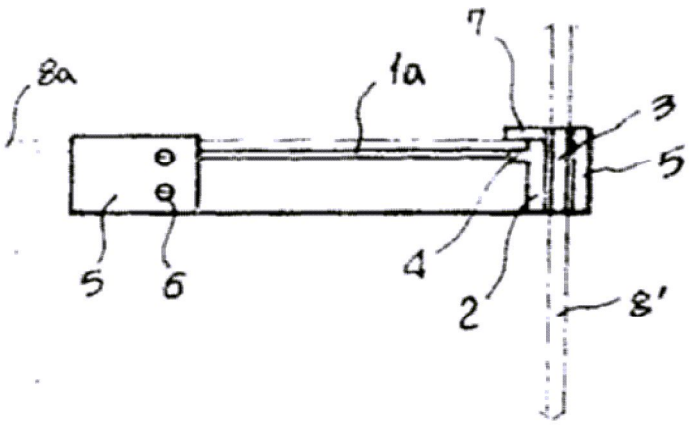
도면2



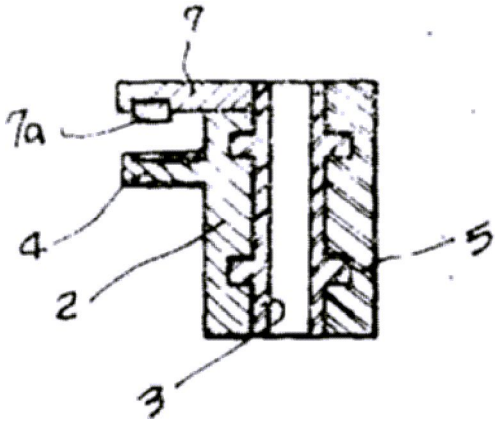
도면3



도면4



도면5



도면6

