



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2013144255/02, 02.10.2013

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 02.10.2013

(43) Дата публикации заявки: 10.04.2015 Бюл. № 10

Адрес для переписки:

119049, Москва, ГСП-1, В-49, Ленинский пр-кт,
4, МИСиС, Отдел защиты интеллектуальной
собственности

(71) Заявитель(и):

Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение высшего
профессионального образования
"Национальный исследовательский
технологический университет "МИСиС"
(RU)

(72) Автор(ы):

Сазонов Юрий Борисович (RU),
Смирнова Юлия Викторовна (RU),
Комиссаров Александр Александрович (RU)

(54) СПОСОБ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ**(57) Формула изобретения**

Способ прецизионной обработки экономнолегированных сталей, включающий нагрев под деформацию, охлаждение, нагрев под закалку и закалку с последующим отпускком, отличающийся тем, что сталь перед деформацией подвергают предварительной ковке и закалке с температур ковки, нагрев под деформацию ведут до температур A_{c1} - 5-15°C со скоростью от 80 до 100 град/мин и выдержкой от 2 до 2,5 ч, деформацию проводят со степенью от 30 до 60%, нагрев под закалку проводят до температур $A_{c1} + 40-50^\circ\text{C}$, а закалку проводят в масло.