



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207374792 U

(45)授权公告日 2018.05.18

(21)申请号 201721486159.4

(22)申请日 2017.11.08

(73)专利权人 江门市润景实业有限公司

地址 529000 广东省江门市蓬江区永盛路
136号

(72)发明人 吴卓雄 杨志勇

(74)专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有
限公司 44205

代理人 利宇宁

(51)Int.Cl.

B65B 43/52(2006.01)

B65B 51/06(2006.01)

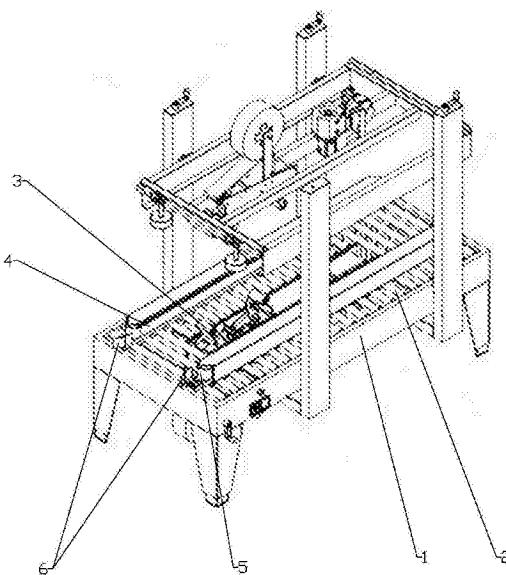
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种封箱机

(57)摘要

本实用新型公开了一种封箱机，包括机架，所述机架上设有滚轮组以及对纸箱进行贴带操作的贴带装置，所述滚轮组上设有对纸箱进行传送的第一输送带和第二输送带，所述第一输送带和第二输送带之间的距离与纸箱的宽度适配，所述第一输送带和第二输送带均包括上胶层、芯层和下胶层，所述芯层包括橡胶和设于所述橡胶内的钢丝绳，所述上胶层和下胶层均采用橡胶制成，所述芯层与上胶层以及芯层与下胶层之间均设有钢丝帘布层。本实用新型的一种封箱机，通过在芯层内设置钢丝绳以及在芯层与上胶层、芯层与下胶层之间均设置钢丝帘布层，提高了输送带的刚性，减少其变形量，防止打滑。



1. 一种封箱机，包括机架(1)，所述机架(1)上设有滚轮组(2)以及对纸箱进行贴带操作的贴带装置(3)，所述滚轮组(2)上设有对纸箱进行传送的第一输送带(4)和第二输送带(5)，所述第一输送带(4)和第二输送带(5)之间的距离与纸箱的宽度适配，其特征在于，所述第一输送带(4)和第二输送带(5)均包括上胶层(51)、芯层(52)和下胶层(53)，所述芯层(52)包括橡胶和设于所述橡胶内的钢丝绳(54)，所述上胶层(51)和下胶层(53)均采用橡胶制成，所述芯层(52)与上胶层(51)以及芯层(52)与下胶层(53)之间均设有钢丝帘布层(55)。

2. 根据权利要求1所述的一种封箱机，其特征在于，所述上胶层(51)设有网格形防滑纹。

3. 根据权利要求1所述的一种封箱机，其特征在于，所述第一输送带(4)和第二输送带(5)上均设有压紧板，所述机架(1)上设有驱动压紧板压接在第一输送带(4)和第二输送带(5)上的压紧机构。

4. 根据权利要求3所述的一种封箱机，其特征在于，所述压紧机构包括扭簧、固定扭簧的固定件，所述固定件固定在机架(1)上，所述扭簧的至少一端头压接在压紧板上。

5. 根据权利要求1所述的一种封箱机，其特征在于，所述第一输送带(4)和第二输送带(5)的旁边均设置有一个导向块(6)，两个导向块(6)的距离与第一输送带(4)和第二输送带(5)之间的距离相等，所述导向块(6)上设置有压力传感器。

一种封箱机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纸箱包装设备,尤其涉及一种封箱机。

背景技术

[0002] 纸箱是应用最广泛的包装制品,批量生产的产品都采用流水线作业,在流水线各相应部位配置机械设备,从而降低工人的劳动强度,还能提高生产效率。流水线的最后端都设有封箱设备,用以将产品封箱打包,使其便于存放及运输。在纸箱装过物品后,就行要对纸箱的口进行密封,这就用到了封箱机。常见的封箱机对纸箱封口都是利用胶带完成的。封箱机上通常有上下两个封箱机头分别对纸箱的上下两个面进行密封,而在机架两侧设有输送纸箱的输送带,常用的输送带为橡胶与纤维复合制成,这样的输送带容易沿输送方向拉长,特别是纸箱中装了较重物品时,拉长更为明显,拉长导致输送带与纸箱之间打滑,影响封箱效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型旨在解决上述所提及的技术问题,提供一种封箱机,提高输送带的刚性,减少其变形量,防止打滑。

[0004] 本实用新型是通过以下的技术方案实现的:

[0005] 一种封箱机,包括机架,所述机架上设有滚轮组以及对纸箱进行贴带操作的贴带装置,所述滚轮组上设有对纸箱进行传送的第一输送带和第二输送带,所述第一输送带和第二输送带之间的距离与纸箱的宽度适配,所述第一输送带和第二输送带均包括上胶层、芯层和下胶层,所述芯层包括橡胶和设于所述橡胶内的钢丝绳,所述上胶层和下胶层均采用橡胶制成,所述芯层与上胶层以及芯层与下胶层之间均设有钢丝帘布层。

[0006] 进一步地,所述上胶层设有网格形防滑纹。

[0007] 进一步地,所述第一输送带和第二输送带上均设有压紧板,所述机架上设有驱动压紧板压接在第一输送带和第二输送带上的压紧机构。

[0008] 进一步地,所述压紧机构包括扭簧、固定扭簧的固定件,所述固定件固定在机架上,所述扭簧的至少一端头压接在压紧板上。

[0009] 进一步地,所述第一输送带和第二输送带的旁边均设置有一个导向块,两个导向块的距离与第一输送带和第二输送带之间的距离相等,所述导向块上设置有压力传感器。

[0010] 有益效果是:与现有技术相比,一种封箱机,通过在芯层内设置钢丝绳以及在芯层与上胶层、芯层与下胶层之间均设置钢丝帘布层,提高了输送带的刚性,减少其变形量,防止打滑。

附图说明

[0011] 以下结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步的详细说明,其中:

[0012] 图1为本实用新型封箱机的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型第一输送带和第二输送带的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 如图1和图2所示,一种封箱机,包括机架1,所述机架1上设有滚轮组2以及对纸箱进行贴带操作的贴带装置3,所述滚轮组2上设有对纸箱进行传送的第一输送带4和第二输送带5,所述第一输送带4和第二输送带5之间的距离与纸箱的宽度适配,所述第一输送带4和第二输送带5均包括上胶层51、芯层52和下胶层53,所述芯层52包括橡胶和设于所述橡胶内的钢丝绳54,所述上胶层51和下胶层53均采用橡胶制成,所述芯层52与上胶层51以及芯层52与下胶层53之间均设有钢丝帘布层55。该结构提高了现有输送带的防撕裂性、防止输送带纵向拉伸,以延长输送带的使用寿命。

[0015] 作为本实施例的优选方案,所述上胶层51设有网格形防滑纹。

[0016] 作为本实施例的优选方案,所述第一输送带4和第二输送带5上均设有压紧板,所述机架1上设有驱动压紧板压接在第一输送带4和第二输送带5上的压紧机构。通过设置压紧机构,使得第一输送带4和第二输送带5处于张紧状态,不易打滑。

[0017] 作为本实施例的优选方案,所述压紧机构包括扭簧、固定扭簧的固定件,所述固定件固定在机架1上,所述扭簧的至少一端头压接在压紧板上。当然,本领域技术人员也可以选用张紧轮代替。

[0018] 作为本实施例的优选方案,所述第一输送带4和第二输送带5的旁边均设置有一个导向块6,两个导向块6的距离与第一输送带4和第二输送带5之间的距离相等,所述导向块6上设置有压力传感器。导向块6使纸箱更方便准确地进入到第一输送带4和第二输送带5之间,压力传感器感应纸箱与导向块6的压力,用来预判纸箱与第一输送带4和第二输送带5的压力,方便调节第一输送带4和第二输送带5的距离,可以防止封箱过程中对包装箱的破坏,保证封箱质量和速度。

[0019] 以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而并非对其进行限制,凡未脱离本实用新型精神和范围的任何修改或者等同替换,其均应涵盖在本实用新型技术方案的范围内。

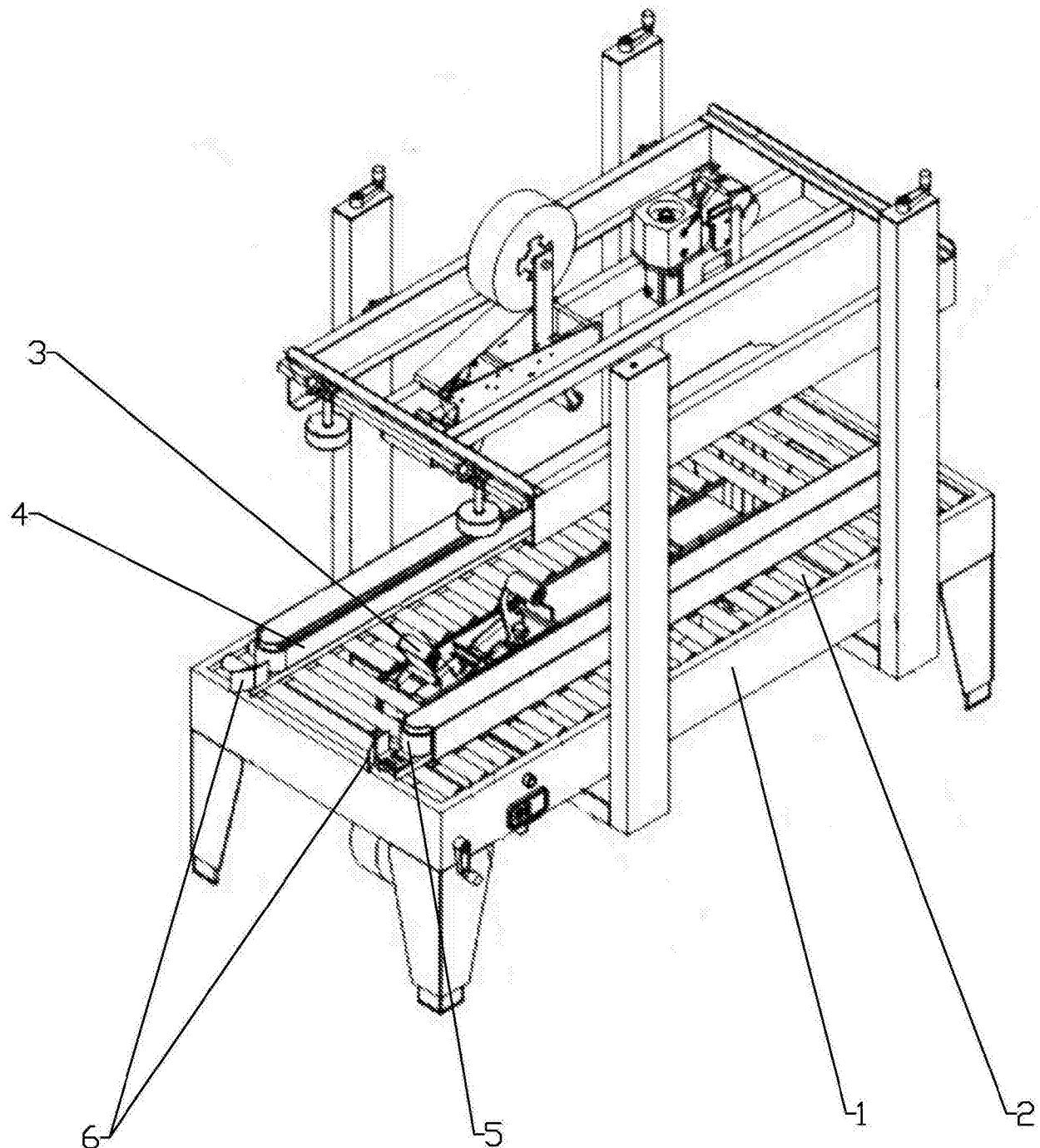


图1

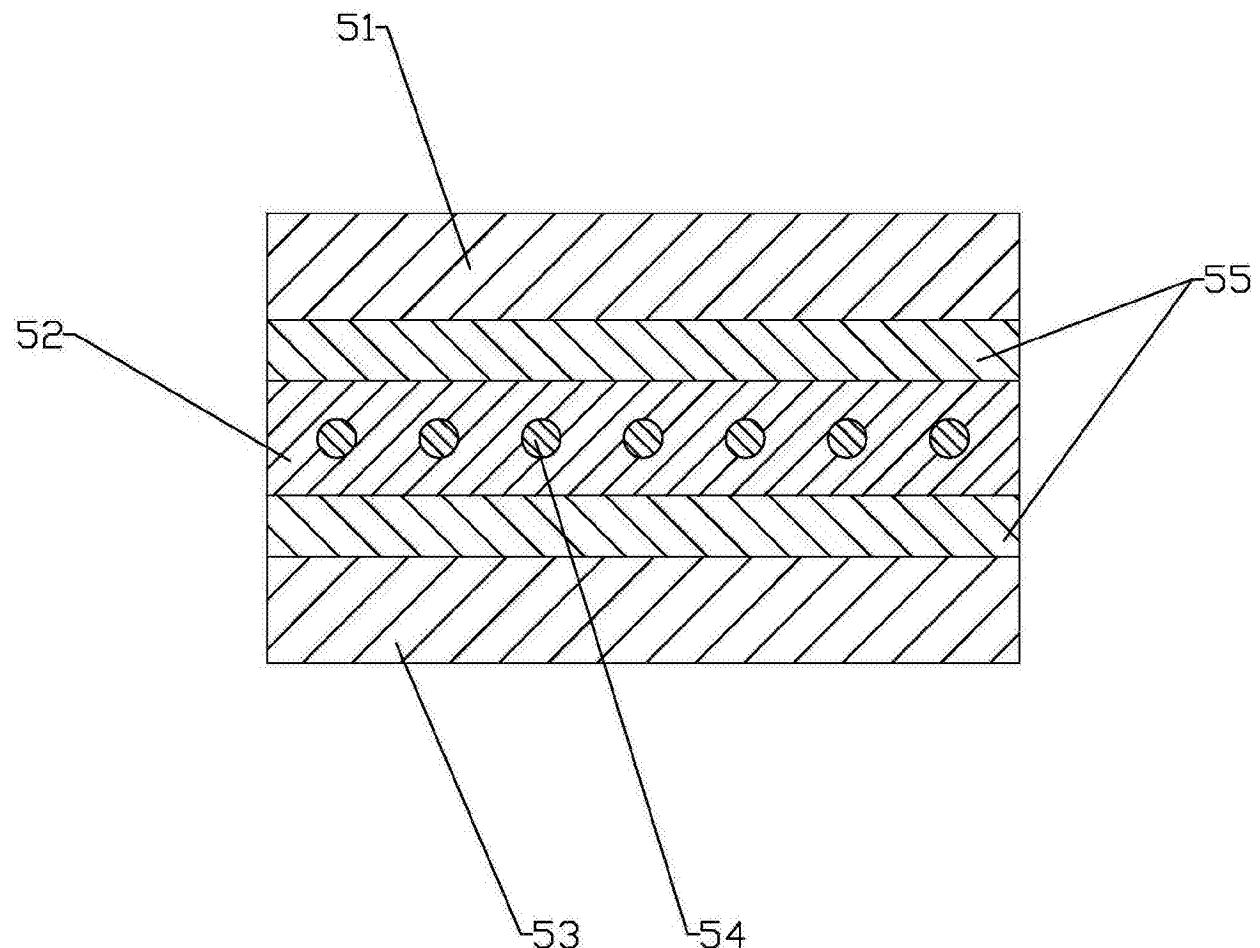


图2