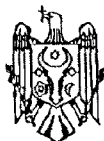




MD 1074 Y 2016.09.30

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) **1074** (13) **Y**
(51) Int.Cl: *E04G 9/00* (2006.01)
E04G 9/08 (2006.01)
E04G 9/10 (2006.01)
E04G 11/20 (2006.01)
E04G 11/22 (2006.01)

(12) **BREVET DE INVENȚIE
DE SCURTĂ DURATĂ**

În termen de 6 luni de la data publicării mențiunii privind hotărârea de acordare a brevetului de invenție de scurtă durată, orice persoană poate face opoziție la acordarea brevetului

(21) Nr. depozit: s 2016 0022
(22) Data depozit: 2016.02.17

(45) Data publicării hotărârii de
acordare a brevetului:
2016.09.30, BOPI nr. 9/2016

(71) Solicitanți: CATANOI Grigori, MD; CIBOTARU Ion, MD

(72) Inventatori: CATANOI Grigori, MD; CIBOTARU Ion, MD

(73) Titulari: CATANOI Grigori, MD; CIBOTARU Ion, MD

(54) **Dispozitiv pentru tencuirea suprafețelor construcțiilor și turnarea șapei sub pardoseală**

(57) **Rezumat:**

1

Invenția se referă la construcție, și anume la dispozitive pentru tencuirea pereților, pereților despărțitori, tavanelor, grinzilor, coloanelor și turnarea șapei sub pardoseală.

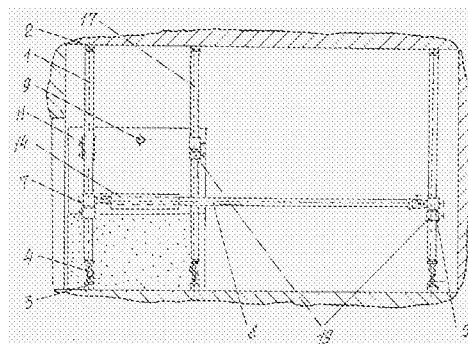
Dispozitivul, conform invenției, conține doi montanți (1), dotați cu elemente de reazem (2 și 3) și vinciuri elicoidale (4). Pe montanți (1) sunt plasate culise (5), dotate cu fixatori (7) și axe (6), care sunt îmbinate cu o bară (8), pe care este plasată cu posibilitatea efectuării deplasărilor tur-retur și de rotație o culisă alungită (14). Pe culisă (14) este montat prin intermediul unor manșoane cu fixatori și al unor tije elicoidale un panou de cofraj (11). Dispozitivul de asemenea conține montanți ajutători (17), pe care sunt plasate culise, dotate cu fixatori și axe, cu care angrenează tije elicoidale suplimentare, care sunt cuplate la manșoanele cu fixatori, fixate pe panou (11). Pe suprafața de lucru a panoului (11), pe

2

perimetrul acestuia este montată o garnitură integrantă, iar în interiorul ei - o garnitură izolatoare schimbabilă. Dispozitivul mai conține o garnitură izolatoare pentru ecranare și un racord (9) pentru debitarea amestecului.

Revendicări: 6

Figuri: 5



MD 1074 Y 2016.09.30

(54) Device for plastering of building surfaces and pouring of screed coat under the floor

(57) Abstract:

1

The invention relates to construction, namely to devices for plastering of walls, partitions, ceilings, beams, columns and pouring of screed coat under the floor.

The device, according to the invention, comprises two uprights (1), provided with supporting elements (2 and 3) and screw jacks (4). On the uprights (1) are placed sliders (5), provided with clamps (7) and axes (6), which are conjugated with a rod (8), on which is placed with the possibility of performing reciprocating and rotational movements an elongated slider (14). On the slider (14) is mounted by means of couplings with clamps and of screw rods a shuttering panel (11). The

2

device also comprises additional uprights (17), on which are placed sliders, provided with clamps and axes, with which engage additional screw rods, which are conjugated with couplings with clamps, fixed on the panel (11). On the working surface of the panel (11), along its perimeter is mounted a composite gasket, and inside it – an insulating replacement gasket. The device further comprises an insulating gasket for shielding and a mix feeding branch pipe (14).

Claims: 6

Fig.: 5

(54) Устройство для оштукатуривания строительных поверхностей и заливки стяжки под полы

(57) Реферат:

1

Изобретение относится к строительству, а именно к устройствам для оштукатуривания стен, перегородок, потолков, балок, колонн и заливки стяжки под полы.

Устройство, согласно изобретению, содержит две стойки (1), снабженные опорными элементами (2 и 3) и винтовыми домкратами (4). На стойках (1) расположены ползуны (5), снабженные фиксаторами (7) и осями (6), которые сопряжены со штангой (8), на которой расположен с возможностью выполнения возвратно-поступательных и вращательных перемещений удлиненный ползун (14). На ползуне (14) смонтирован посредством муфт с фиксаторами и червячных штанг опалубочный щит (11). Устройство также содержит вспомогательные стойки (17), на

2

которых расположены ползуны, снабженные фиксаторами и осями, с которыми входят в зацепление дополнительные червячные штанги, которые сопряжены с муфтами с фиксаторами, закрепленными на щите (11). На рабочей поверхности щита (11), по его периметру смонтирована составная прокладка, а внутри нее – изолирующая сменная прокладка. Устройство еще содержит изолирующую прокладку для экранирования и патрубков (9) для подачи смеси.

П. формулы: 6

Фиг.: 5

Descriere:

5 Invenția se referă la construcție, și anume la dispozitive pentru tencuirea pereților, pereților despărțitori, tavanelor, grinzilor, coloanelor etc. și turnarea șapei sub pardoseală.

Este cunoscut un dispozitiv cu ajutorul căruia se depune stratul de acoperire pe suprafața construcțiilor de beton, care include un panou structurat de cofraj și ventuze cu vid [1].

10 Dezavantajul acestui dispozitiv constă în utilizarea limitată a acestuia, deoarece ventuzele asigură fixarea panoului doar pe o suprafață netedă, și nicidecum - pe o suprafață poroasă.

De asemenea, este cunoscut un dispozitiv pentru tencuirea pereților, care include un panou integrant structurat de cofraj, montanți și fixatori, totodată elementul superior al panoului este executat cu o covertă, o parte a căreia este executată flexibilă și asigură 15 îmbinarea perfectă a elementului vertical formator cu planșeul [2].

Dezavantajele dispozitivului constau în utilizarea limitată a acestuia, condiționată de necesitatea depunerii mortarului pe o suprafață absorbantă cu grosimea stratului mai mare de 25 mm, mortarul liant având o consistență, în care apa constituie aproximativ 40% din volumul mortarului; în imposibilitatea reducerii grosimii stratului tencuit, 20 deoarece este imposibilă umplerea calitativă cu mortar a cavității dintre panou și suprafața peretelui (se formează ambuteiaje, goluri, bășici); în utilizarea panoului integrant doar pentru cazurile când suprafața exterioară a peretelui supus tencuirii se potrivește după dimensiuni cu suprafața panoului, în alte cazuri utilizarea lui nu este eficientă, deoarece la folosirea repetată pe o suprafață extinsă a peretelui se majorează 25 manopera la executarea manuală a impregnărilor dintre suprafețele megieșe tencuite după demontarea dispozitivului.

Mai este cunoscut un dispozitiv pentru tencuirea suprafețelor, care include montanți, dotați cu elemente de reazem inferioare și superioare. Pe montanți, prin intermediul culiselor, este fixată o bară orizontală telescopică, care este consolidată rigid cu un 30 cadru, pe care, prin intermediul șinelor de ghidare și rolelor, este suspendat un panou structurat de cofraj. Elementul de reazem inferior este executat în formă de talpă, imbinat cu un rulment de reazem radial, pe care sunt instalate o placă și un vinci elicoidal. Fiecare element de reazem superior reprezintă o placă de reazem, care este îmbinată cu montantul și un rulment de reazem radial. Fiecare culisă este dotată cu un 35 fixator. Bara orizontală telescopică este executată asamblată, unită cu două manșoane, care sunt unite rigid cu culisele. Spațiul dintre suprafața pardoselii și suprafața capului panoului este căptușit cu material ermetic poros. Panoul din două părți laterale este dotat cu garnituri ermetice, iar în spațiul format de panou și suprafața peretelui este amplasată o garnitură izolatoare detașabilă. Cavitata formată de suprafața garniturii izolatoare și 40 coverta panoului este umplută prin intermediul unui racord cu mortar-liant. Apoi, garnitura izolatoare este extrasă prin fanta evidentă dintre panou și suprafața capului panoului sau prin fanta tehnologică formată între garnitura ermetică laterală a panoului și suprafața peretelui. Totodată, garnitura izolatoare poate fi extrasă după umplerea definitivă a cavității sau treptat, fiind ridicată pe parcursul umplerii volumului cavității 45 cu mortar-liant. După 10...15 minute necesare pentru consolidarea mortarului-liant, dispozitivul este demontat pentru strămutarea lui și instalare la un sector nou de tencuit [3].

Dezavantajul acestui dispozitiv constă în imposibilitatea de a dezlipi panoul de suprafața tencuită fără demontarea parțială a unui montant, după care se rotește panoul față de celălalt montant, dezlipindu-se de suprafața tencuită. Pentru a tencui rândul 50 următor este necesar de a reveni cu dispozitivul într-o poziție relativă față de sectorul predeterminat, deplasând panoul în plan vertical, corespunzător înălțimii rândului următor. Alte dezavantaje constau în imposibilitatea majorării elementelor dispozitivului, condiționată de greutatea lui optimă, fapt care determină eficiența lui, precum și în manipularea dificilă în timpul montării, demontării și strămutării 55 dispozitivului și în manopera majorată, condiționată de greutatea dispozitivului, care sporește numărul de montări, demontări și strămutări ale dispozitivului, în cazul suprafețelor de tencuire imense.

Problema pe care o rezolvă invenția constă în realizarea unui dispozitiv pentru tencuirea suprafețelor construcțiilor și turnarea șapei sub pardoseală, care are ca obiectiv dezlipirea rapidă a panoului de cofraj de la suprafața tencuită, fără demontarea vreunui montanț sau a dispozitivului, pentru deplasarea și montarea rapidă a panoului de cofraj în poziția determinată la rândurile următoare de tencuire pe verticală și orizontală; în reducerea efortului fizic la efectuarea procesului de tencuire și turnare a șapei sub pardoseală; în obținerea tencuielilor ornamentale; în obținerea tencuielilor din amestec umed și uscat.

Dispozitivul pentru tencuirea suprafețelor construcțiilor și turnarea șapei sub pardoseală, conform invenției, înlătură dezavantajele menționate mai sus prin aceea că conține doi montanți, dotați cu elemente de reazem și vinciuri elicoidale, totodată pe montanți sunt plasate culise, dotate cu fixatori și axe, ultimele fiind îmbinate cu o bară, pe care este plasată cu posibilitatea efectuării deplasărilor tur-retur și de rotație o culisă alungită, dotată cu manșoane cu fixatori, cu care angrenează unele capete ale unor tije elicoidale, capetele opuse ale cărora sunt cuplate la manșoanele cu fixatori, care sunt fixate pe un panou de cofraj. Dispozitivul de asemenea conține montanți ajutători, dotați cu elemente de reazem și vinciuri elicoidale, totodată pe aceștia sunt plasate culise, dotate cu fixatori și axe, cu care angrenează tije elicoidale suplimentare, capetele cărora sunt cuplate la manșoanele cu fixatori, care sunt fixate pe panou. Pe suprafața de lucru a panoului, pe perimetrul acestuia este montată o garnitură integrantă, iar în interiorul ei - o garnitură izolatoare schimbabilă. Dispozitivul mai conține o garnitură izolatoare pentru ecranarea suprafeței de tencuire sau turnare a șapei, care în ansamblu cu garniturile menționate formează cavitatea pentru depunerea amestecului, și un racord pentru debitarea amestecului în cavitatea formată.

Pe suprafața de lucru a panoului pot fi montate cel puțin două garnituri izolatoare schimbabile. Suprafața interioară și/sau exterioară a garniturii izolatoare schimbabile poate fi executată netedă, ondulată, cu proeminențe, adâncituri, orificii sau ornamente. Garnitura menționată poate fi executată în formă de plasă sau membrană, sau volumetrică, iar în corpul ei sunt executate goluri pentru menținerea lichidelor, produselor friabile sau anticongelanților, sau pentru circulația lichidelor sau agenților termici prin aceste goluri și pentru debitarea lichidelor în cavitatea pentru depunerea amestecului. Pe montanți pot fi plasate culise ajutoare.

Rezultatul tehnic constă în majorarea eficienței interacțiunii reciproce a elementelor constructive ale dispozitivului, care asigură dezlipirea rapidă a panoului de stratul tencuit, efectuarea tencuielilor ornamentate și tencuielilor din amestec umed și uscat, deplasarea, manipularea, fixarea și consolidarea în poziția definită a panoului de cofraj.

Dezlipirea rapidă și eficientă a panoului de cofraj de suprafața tencuită se datorează faptului că pe suprafața interioară a acestuia este amplasată o garnitură izolatoare schimbabilă.

Obținerea tencuielii ornamentate se datorează utilizării unei garnituri izolatoare schimbabile cu proeminențe, adâncituri și ornamente, și amplasării acesteia pe suprafața de lucru a panoului.

Obținerea tencuielii din amestec uscat se datorează utilizării unei garnituri izolatoare schimbabile, în care sunt executate goluri pentru menținerea lichidelor și debitarea lor în cavitatea umplută cu amestec uscat.

Dotarea montanților dispozitivului cu culise ajutoare, utilizate ca elemente de sprijin, ameliorează susținerea culiselor de bază pe montanți și reduce efortul fizic la deplasarea panoului.

Invenția se explică prin desenele din fig. 1-5, care reprezintă:

- fig. 1, vederea în ansamblu a dispozitivului pentru tencuirea pereților construcțiilor;
- fig. 2, vederea de sus a dispozitivului pentru tencuirea pereților construcțiilor;
- fig. 3, vederea frontală a dispozitivului pentru tencuirea tavanului;
- fig. 4, vederea A (vezi fig. 3);
- fig. 5, subansamblul I (vezi fig. 3).

Dispozitivul pentru tencuirea suprafețelor construcțiilor și turnarea șapei sub pardoseală, conform fig. 1-5, include montanții 1 cu elementele de reazem superioare 2 și inferioare 3, și vinciurile elicoidale 4. Pe montanții 1 sunt plasate culisele 5, care sunt fixate pe aceștia cu ajutorul fixatorilor 7. Culisele 5 sunt îmbinate cu bara 8 prin

intermediul axelor 6, cu care sunt dotate culisele 5. Pe bara 8 este plasată cu posibilitatea efectuării deplasărilor tur-retur și de rotație culisa alungită 14, dotată cu manșoanele 15 și fixatorii 7.

- 5 Ansamblul, format de culisa 14 cu manșoanele 15 și fixatorii 7, tijele elicoidale 16, bara 8 și culisele 5 de pe montanții 1, deplasează în plan vertical, orizontal și prin rotație panoul de cofraj 11. Panoul 11, dotat cu manșoanele 15 și fixatorii 7, este susținut prin intermediul tijelor elicoidale 16 de culisa 14 și de montanții ajutători 17, dotați cu culise și fixatori și tijele elicoidale suplimentare 16. Manșoanele 15 ale panoului 11 împreună cu tijele elicoidale suplimentare 16, plasate pe axele culiselor 5 de pe montanții ajutători 10 17, susțin, manipulează, reglează, fixează și consolidează în poziția predeterminată panoul 11. Pe suprafața de lucru a panoului 11, pe perimetrul acestuia este montată o garnitură integrantă 10, iar în interiorul ei - o garnitură izolatoare schimbabilă 18. Garnitura izolatoare 12 pentru ecranarea suprafeței de tencuire sau turnare a șapei în ansamblu cu garniturile 10 și 18 formează cavitatea pentru depunerea amestecului 13, în 15 care prin intermediul racordului 9 este debitat amestecul 13.

Pe suprafața de lucru a panoului 11 pot fi montate cel puțin două garnituri 18.

Suprafața interioară și/sau exterioară a garniturii 18 poate fi executată netedă, ondulată, cu proeminente, adâncituri, orificii sau ornamente.

Garnitura 18 poate fi executată în formă de plasă sau membrană.

- 20 Garnitura 18 poate fi executată volumetrică, iar în corpul ei pot fi executate goluri pentru menținerea lichidelor, produselor friabile sau anticongelanților, sau pentru circulara lichidelor sau agenților termici prin aceste goluri și pentru debitarea lichidelor în cavitatea pentru depunerea amestecului 13.

Pe montanții 1 și 17 pot fi plasate culise ajutoare 19.

- 25 Dispozitivul pentru tencuirea suprafețelor construcțiilor și turnarea șapei sub pardoseală este utilizat prin asamblare, instalare într-o poziție predeterminată, tencuire și turnare a șapei și demontare.

- Asamblarea dispozitivului începe cu montarea culisei 5 și culisei ajutoare 19 pe unul din montanții 1, care se instalează în poziție verticală și cu ajutorul vinciului elicoidal 4 se fixează imobil între tavan și planșeu. La o distanță optimă pe montantul 1 se fixează culisa 5 cu ajutorul fixatorului 7. Configurația interioară a capătului barei 8 se ajustează cu configurația exterioară a axei 6 a culisei 5, astfel ultima se îmbină cu bara 8, care preventiv este asamblată cu culisa 14. La fel se îmbină cu bara 8 culisa 5, plasată pe cel de-al doilea montanț 1, instalat într-o poziție potrivită față de primul montanț 1, 35 fixat la fel în poziție verticală temporară între tavan și planșeu cu ajutorul vinciului elicoidal 4.

- După ce panoul 11 este montat, fiind susținut de tijele elicoidale 16, angrenate cu un capăt cu manșoanele 15 și fixatorii 7 ai culisei 14 și cu alt capăt cu manșoanele 15 și fixatorii 7 ai panoului 11, cel de-al doilea montanț 1 se deconsolidează cu ajutorul vinciului elicoidal 4 și prin rotația lui în jurul primului montanț 1, împreună cu bara 8, 40 susținută de culisele 5, deja plasate pe culisele ajutoare 19, panoul 11 se apropie de suprafața supusă tencuirii. După aceasta cel de-al doilea montanț 1 se fixează cu ajutorul vinciului elicoidal 4 imobil între tavan și planșeu.

- In continuare, tijele elicoidale 16, fiind intermediare între culisa 14 și panoul 11, angrenate cu manșoanele 15 și fixatorii 7 ai panoului 11, susțin, manipulează, reglează și fixează în poziție definită panoul 11, pe suprafața interioară a căruia sunt amplasate garnitura 18 și garnitura 10. Tijele elicoidale 16 cu fixatorii 7 permit fixarea și consolidarea panoului 11 cu o precizie desăvârșită. Culisele ajutoare 19, plasate pe montanții 1, susțin culisele 5, bara 8, culisa 14 și panoul 11 și servesc ca articulație în 50 timpul rotirii celui de-al doilea montanț 1 în jurul primului montanț 1, astfel reducând efortul fizic la deplasarea panoului 11.

- Instalarea dispozitivului se efectuează prin fixarea panoului 11 și consolidarea lui în poziție definită cu ajutorul tijelor elicoidale suplimentare 16, angrenate cu unele capete cu fixatorii 7 și manșoanele 15 ale panoului 11, tijele elicoidale suplimentare 16 fiind 55 plasate cu celelalte capete pe axele culiselor, plasate pe montanții ajutători 17. Garnitura 10 și garnitura 18, amplasate pe suprafața interioară a panoului 11, formează cu garnitura izolatoare 12 o cavitate pentru depunerea mortarului 13 prin intermediul racordului 9, iar garnitura 12 se extrage treptat odată cu depunerea mortarului.

5 Tencuirea și turnarea șapei se efectuează prin umplerea cavității cu mortar 13 și menținerea lui până la consolidarea suficientă pentru decofrarea panoului 11. Apoi panoul 11 se deconsolidează prin intermediul fixatorilor 7 și tijelor elicoidale 16, totodată se eliberează mijloacele de susținere a garniturii 18 de panoul 11, se înlătură
10 panoul 11 de la garnitura 18. În continuare, pe suprafața interioară a panoului 11 se amplasează o altă garnitură 18. Totodată din partea de jos a panoului 11 se înlătură un segment al garniturii 10, deoarece la tencuirea sectorului următor al rândului, stratul sectorului deja tencuit suplinește segmentul înlăturat al garniturii 10.

10 Datorită interdependenței și acțiunii reciproce a culiselor 5, barei 8, culisei 14, tijelor elicoidale 16, fixatorilor 7 și manșoanelor 15, panoul 11 se deplasează, se fixează și se consolidează în poziția definită la sectorul următor al primului rând de tencuire. La momentul potrivit garnitura 18 se detașează de stratul precedent tencuit.

15 Ca și la primul sector, la sectoarele următoare ale rândului de tencuire se repetă procesele de umplere a cavității cu mortar 13, de extragere treptată a garniturii 12, de menținere a mortarului 13 în cavitate și de decofrare a panoului 11. Similar primului
20 sector al primului rând, panoul 11 se fixează și se consolidează în poziție definită la primul sector al celui de-al doilea rând. Deplasarea panoului 11 în plan vertical de la primul rând la cel de-al doilea rând al tencuirii se efectuează cu ajutorul barei 8 interactive cu culisele 5, plasate pe montanții 1. La tencuirea celui de-al doilea sector al
25 celui de-al doilea rând se înlătură segmentul de jos și dintr-o parte a garniturii 10, deoarece la tencuirea acestui sector stratul sectorului precedent tencuit suplinește segmentele înlăturate ale garniturii 10.

25 La tencuirea rândurilor următoare se repetă deplasarea, manipularea, reglarea, fixarea și consolidarea în poziție definită a panoului 11 și detașarea acestuia de suprafața tencuită, de asemenea se repetă umplerea cavității cu mortar 13, extragerea treptată a garniturii 12, menținerea mortarului 13 în cavitate până la consolidarea
suficientă pentru decofrarea panoului 11 și, la momentul potrivit, detașarea de stratul precedent tencuit a garniturii 18.

30 După tencuirea ultimului rând de tencuire a suprafeței construcției dispozitivul cu montanții deconsolidați se demontează și se permută la alt sector de tencuire.

Detașarea panoului 11 de stratul tencuit se poate executa prin deconsolidarea montanților ajutători 17, a tijelor elicoidale 16, acționate suficient pentru a îndepărta panoul 11 de stratul tencuit, și prin rotația culisei 14 în jurul barei 8 cu deplasarea panoului 11 într-o poziție relativă față de stratul tencuit sau pardosit.

35 Utilizarea dispozitivului complex cu o garnitură izolatoare schimbabilă sau a unui set de garnituri izolatoare schimbabile cu diverse particularități progresive, precum și interdependența și acțiunea reciprocă a elementelor constructive ale dispozitivului sporesc nivelul tehnic de tencuire a suprafețelor construcțiilor și de turnare a șapei sub pardoseală, totodată permit prelucrarea suprafețelor construcțiilor cu diverse
40 configurații. Ca urmare a utilizării dispozitivului, se reduce manopera, efortul fizic, prețul de cost, concomitent sporește productivitatea muncii, calitatea tencuirii suprafețelor construcțiilor și turnării șapei sub pardoseală, se extind posibilitățile tehnologice.

45

(56) Referințe bibliografice citate în descriere:

1. SU 956716 A 1982.09.07
2. SU 1167286 A 1985.07.15
3. SU 1339221 A1 1987.09.23

(57) Revendicări:

1. Dispozitiv pentru tencuirea suprafețelor construcțiilor și turnarea șapei sub pardoseală, care conține doi montanți (1), dotați cu elemente de reazem (2 și 3) și vinciuri elicoidale (4), totodată pe montanți (1) sunt plasate culise (5), dotate cu fixatori (7) și axe (6), ultimele fiind îmbinate cu o bară (8), pe care este plasată cu posibilitatea efectuării deplasărilor tur-retur și de rotație o culisă alungită (14), dotată cu manșoane (15) cu fixatori (7), cu care angrenează unele capete ale unor tije elicoidale (16), capetele opuse ale cărora sunt cuplate la manșoanele (15) cu fixatori (7), care sunt fixate pe un panou de cofraj (11); montanți ajutători (17), dotați cu elemente de reazem și vinciuri elicoidale, totodată pe montanți (17) sunt plasate culise, dotate cu fixatori și axe (6), cu care angrenează tije elicoidale suplimentare (16), capetele cărora sunt cuplate la manșoanele (15) cu fixatori (7), care sunt fixate pe panou (11); pe suprafața de lucru a panoului (11), pe perimetrul acestuia este montată o garnitură integrantă (10), iar în interiorul ei - o garnitură izolatoare schimbabilă (18), mai conține o garnitură izolatoare (12) pentru ecranarea suprafeței de tencuire sau turnare a șapei, care în ansamblu cu garniturile (10) și (18) formează cavitatea pentru depunerea amestecului (13), și un racord (9) pentru debitarea amestecului (13) în cavitatea formată.

2. Dispozitiv, conform revendicării 1, în care pe suprafața de lucru a panoului (11) sunt montate cel puțin două garnituri (18).

3. Dispozitiv, conform revendicării 1, în care suprafața interioară și/sau exterioară a garniturii (18) este executată netedă, ondulată, cu proeminențe, adâncituri, orificii sau ornamente.

4. Dispozitiv, conform revendicării 1, în care garnitura (18) este executată în formă de plasă sau membrană.

5. Dispozitiv, conform revendicării 1, în care garnitura (18) este executată volumetrică, iar în corpul ei sunt executate goluri pentru menținerea lichidelor, produselor friabile sau anticongelanților, sau pentru circulația lichidelor sau agenților termici prin aceste goluri și pentru debitarea lichidelor în cavitatea pentru depunerea amestecului (13).

6. Dispozitiv, conform revendicării 1, în care pe montanții (1) și (17) sunt plasate culise ajutoare (19).

Șef Secție Examinare:

LEVIȚCHI Svetlana

Examinator:

SĂU Tatiana

Redactor:

CANȚER Svetlana

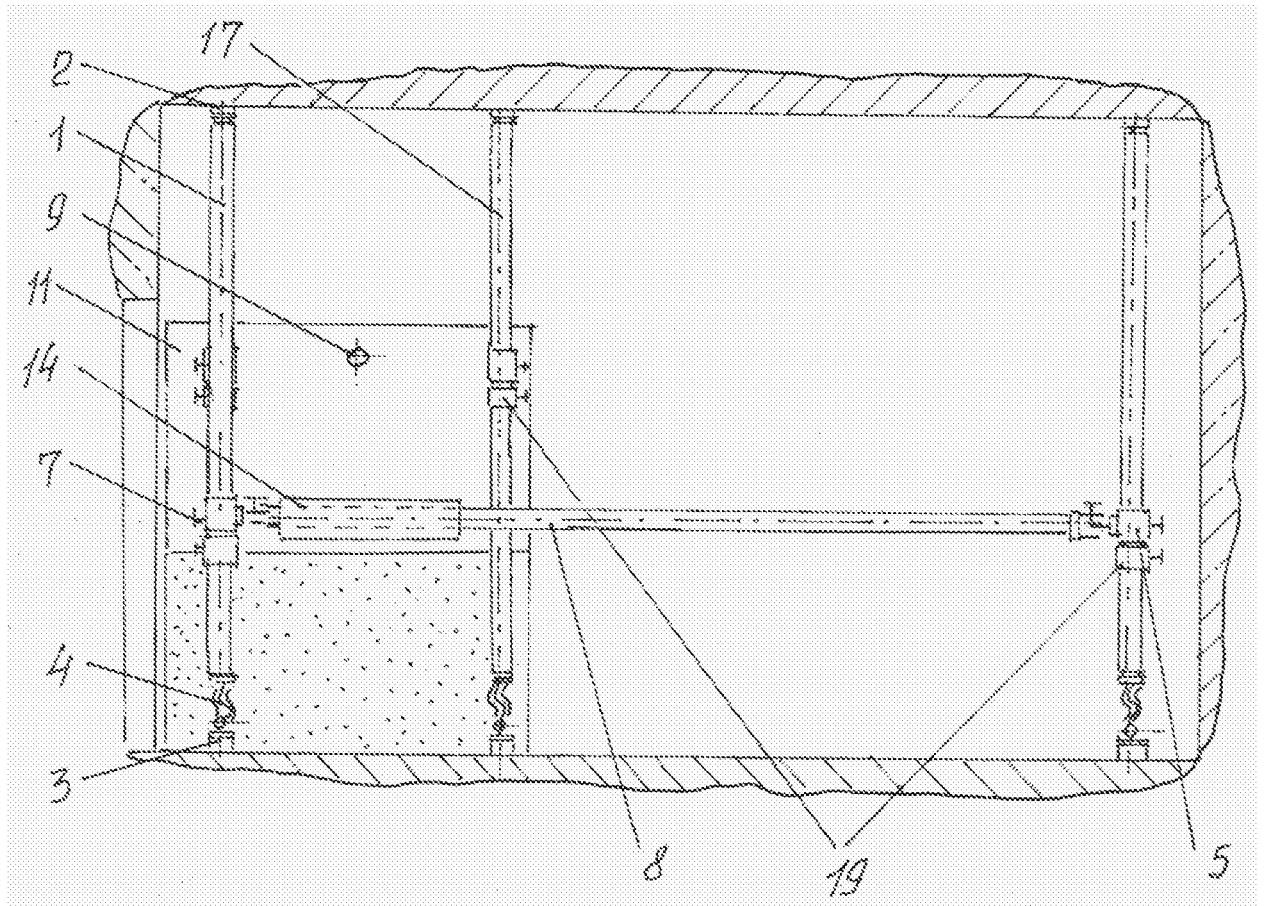


Fig. 1

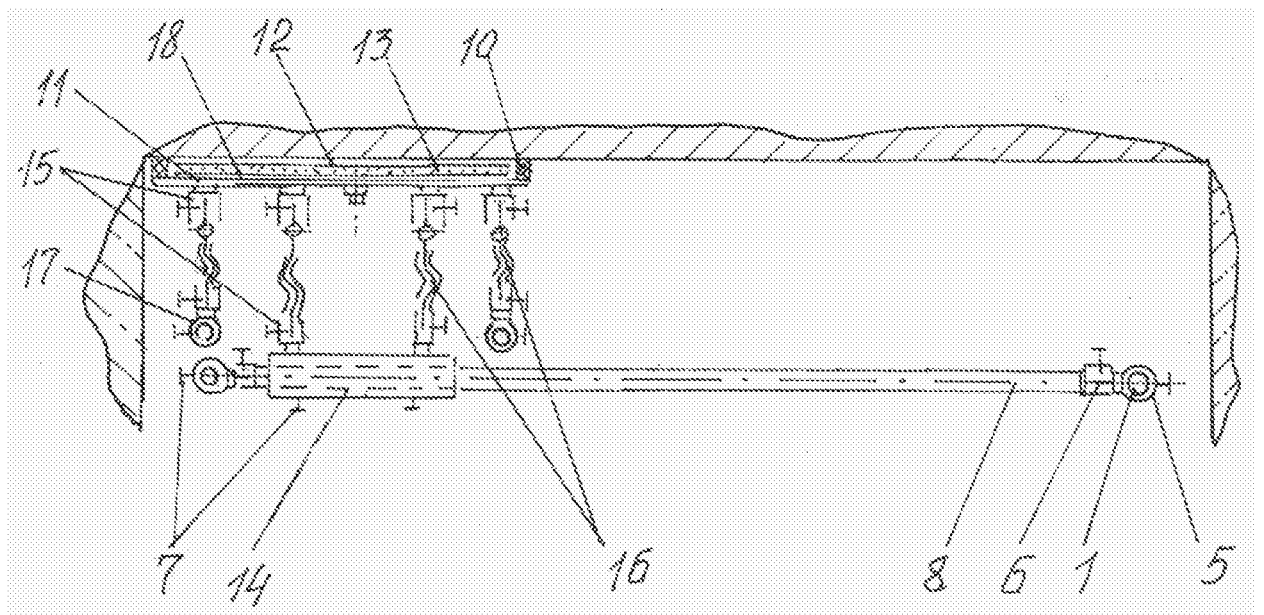


Fig. 2

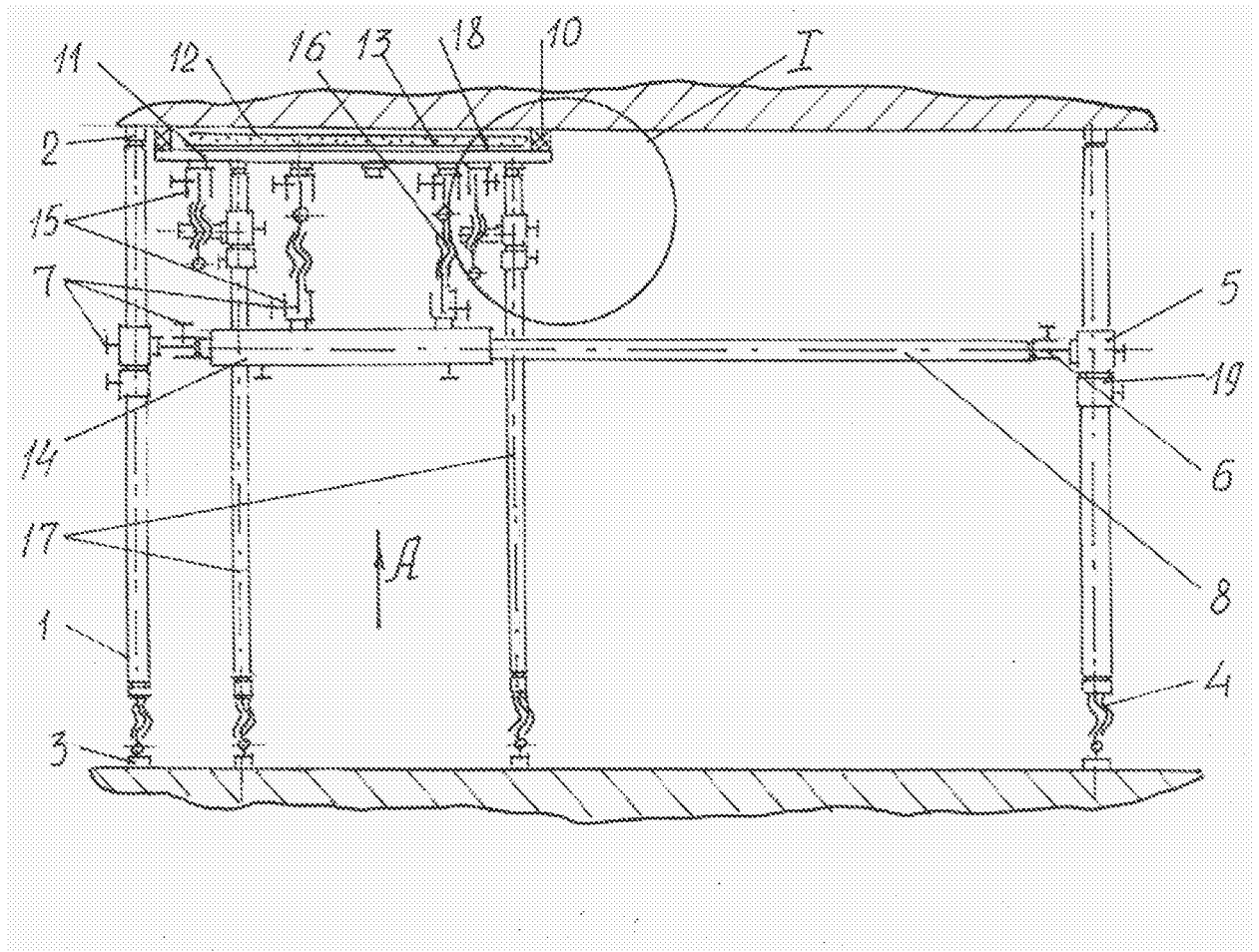


Fig. 3

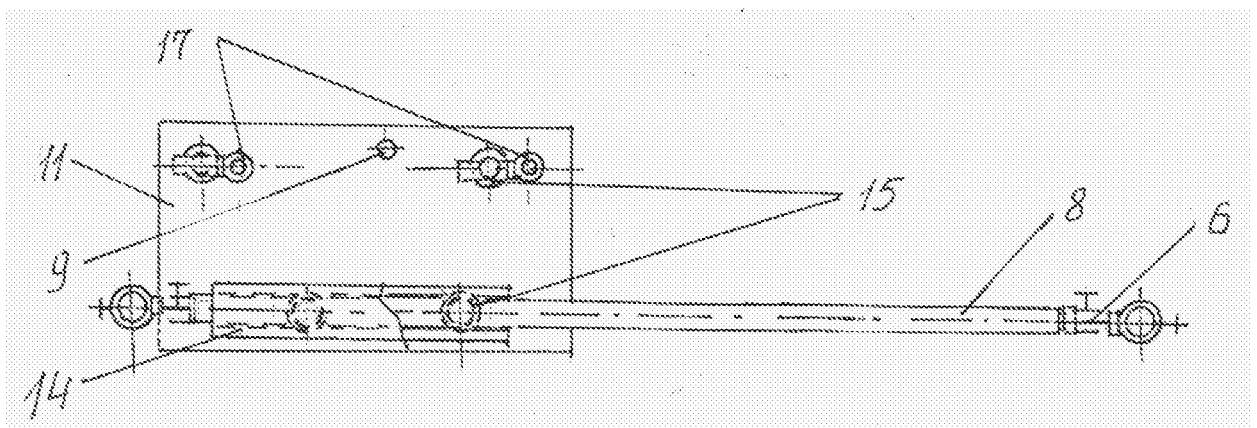


Fig. 4

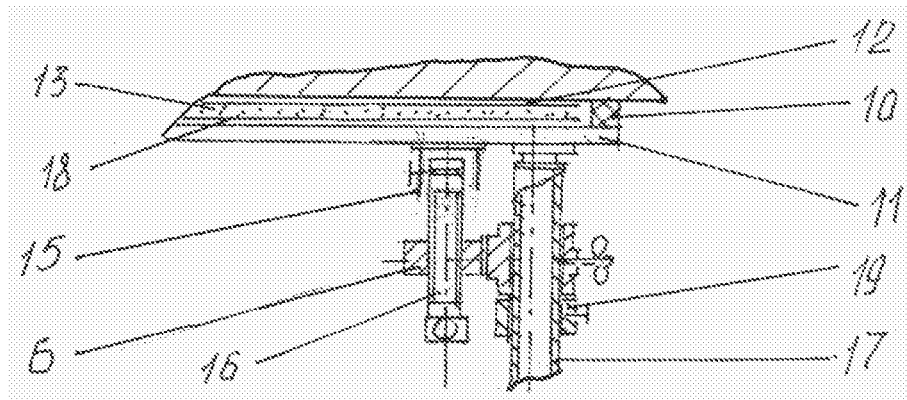


Fig. 5

RAPORT DE DOCUMENTARE

I. Datele de identificare a cererii		
(21) Nr. depozit: s 2016 0022 (22) Data depozit: 2016.02.17 (71) Solicitant: CATANOI Grigori, MD; CIBOTARU Ion, MD (54) Titlul: Dispozitiv pentru tencuirea suprafețelor construcțiilor și turnarea șapei sub pardoseală		
II. Clasificarea obiectului invenției: (51) Int.Cl: <i>E04G 9/00</i> (2006.01) <i>E04G 11/20</i> (2006.01) <i>E04G 9/08</i> (2006.01) <i>E04G 11/22</i> (2006.01) <i>E04G 9/10</i> (2006.01)		
III. Colecții și Baze de date de brevete cercetate (denumirea, termeni caracteristici, ecuații de căutare reprezentative) MD - Intern « Documentare Invenții » (inclusiv cereri nepublicate; trunchiere automată stanga/dreapta): E04G 9/00; E04G 11/20; E04G 9/08; E04G 11/22; E04G 9/10; tencuire; șapă sub pardoseală; construcție; panou de cofraj EA, CIS (Eapatis): E04G 9/00; E04G 11/20; E04G 9/08; E04G 11/22; E04G 9/10; оштукатуривание, стяжка под полы; строительство; опалубочный щит		
IV. Baze de date și colecții de literatură nonbrevet cercetate		
Google.com		
V. Documente considerate a fi relevante		
Categorია*	Date de identificare ale documentelor citate si, unde este cazul, indicarea pasajelor pertinente	Numărul revendicării vizate
A, D	SU 956716 A 1982.09.07	1-6
A, D	SU 1167286 A 1985.07.15	1-6
A, D, C	SU 1339221 A1 1987.09.23	1-6
A	MD 983 Y 2015.12.31	1-6
A	MD 1885 B1 2002.03.31	1-6
A	MD 2838 B1 2005.08.31	1-6
A	SU 84552 A1 1975.06.14	1-6
A	SU 1011828 A 1983.04.15	1-6
A	SU 1294959 A1 1987.03.07	1-6
* categoriile speciale ale documentelor citate:		
A – document care definește stadiul anterior general	T – document publicat după data depozitului sau a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidență principiul sau teoria pe care se bazează invenția	
X – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă când documentul este luat în considerație de unul singur	E – document anterior dar publicat la data depozit național reglementar sau după aceasta dată	
Y – document de relevanță deosebită: invenția	D – document menționat în descrierea cererii de	

revendicată nu poate fi considerată ca implicând activitate inventivă când documentul este asociat cu unul sau mai multe documente de aceeași categorie	brevet
O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expoziție sau la orice alte mijloace de divulgare	C – document considerat ca cea mai apropiată soluție
	& – document, care face parte din aceeași familie de brevete
P - document publicat înainte de data de depozit, dar după data priorității invocate	L – document citat cu alte scopuri
Data finalizării documentării	
2016.07.06	
Examinator	
SĂU Tatiana	