



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201805908 U

(45) 授权公告日 2011. 04. 27

(21) 申请号 201020152941. 4

(22) 申请日 2010. 04. 08

(73) 专利权人 天津市凯阳烟草机械配件有限公司

地址 300190 天津市南开区华坪路 20 号

(72) 发明人 贺津

(51) Int. Cl.

A24F 15/12 (2006. 01)

B65D 85/10 (2006. 01)

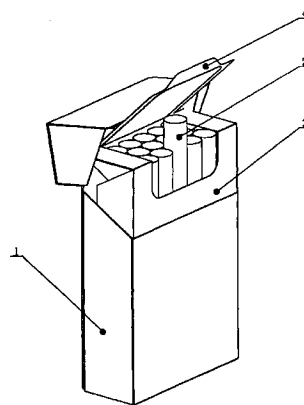
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

保湿型香烟包装盒

(57) 摘要

本实用新型涉及一种保湿型香烟包装盒,包括外盒、铝箔纸小包及内衬盒,特征是:外箱体沿折痕折叠成具有下箱体及翻盖的外盒,包裹有其内装有烟支的铝箔纸小包,所述铝箔纸小包压有预切凹痕在其上粘贴单面胶纸,在铝箔纸小包与烟支之间附有内衬盒。优点是:在铝箔纸小包上压有预切凹痕及粘贴单面胶纸,吸烟者需要取烟时,翻开翻盖捏住单面胶纸凸起部分向上拉,在单面胶纸的带动下铝箔纸小包预切凹痕部分随单面胶纸打开露出烟支,取出后按下翻盖,单面胶纸在翻盖的推动下,大于预切凹痕的部位与铝箔纸小包重新粘贴在一起,同时,铝箔纸小包折叠搭接部分热封严密,从而保证了烟包的密闭性,达到保护包装盒内烟支内在质量的要求。



1. 一种保湿型香烟包装盒，包括外盒、铝箔纸小包及内衬盒，其特征在于：所述外盒体沿折痕折叠成具有下盒体及翻盖的外盒，包裹有其内装有烟支的铝箔纸小包，所述铝箔纸小包压有预切凹痕在其上粘贴单面胶纸，在铝箔纸小包与烟支之间附有内衬盒。

2. 根据权利要求 1 所述的保湿型香烟包装盒，其特征在于：所述内衬盒后部为开放型，正前面与外盒翻盖结合处上端开有一凹槽，两侧面上方折叠部分与前面凹槽剩余部分相同。

3. 根据权利要求 1 所述的保湿型香烟包装盒，其特征在于：所述铝箔纸小包采用热封型铝箔，当折叠后两侧及下端折叠搭接部分要热封严密，正前面与外盒翻盖结合处上端至上面压有预切凹痕，在后部距上面 10mm 处起始沿上面至前面预切凹痕处粘贴单面胶纸

4. 根据权利要求 1 所述的保湿型香烟包装盒，其特征在于：所述单面胶纸在超过预切凹痕 1.5mm 处有一凸起部分，该处无胶。

5. 根据权利要求 1 所述的保湿型香烟包装盒，其特征在于所述单面胶纸宽度比铝箔纸小包中预切凹痕宽度大 10mm，两边各余 5mm，且小于铝箔纸小包宽度尺寸。

6. 根据权利要求 1 所述的保湿型香烟包装盒，其特征在于：所述铝箔纸凹痕宽度尺寸小于内衬盒凹槽宽度尺寸，正面凹痕深度小于内衬盒凹槽深度。

7. 根据权利要求 1 所述的保湿型香烟包装盒，其特征在于：所述铝箔纸凹痕宽度尺寸等于内衬盒凹槽宽度尺寸，正面凹痕深度等于内衬盒凹槽深度。

保湿型香烟包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型属于香烟包装领域，特别是涉及一种保湿型香烟包装盒。

背景技术

[0002] 现有的盒装过滤嘴香烟包装是由盒体、铝箔纸、内衬纸及位于盒内的烟支组成。当吸烟者从烟盒中取烟时，需翻开上翻盖，撕掉前端铝箔纸后，方可将盒内烟支抽出，而盒内剩余的烟支因失去铝箔纸保护裸露在外，尽管有盒体上盖可以将其盖上，但由于盒体的自身构造所限，翻盖无法保证盒体的密闭性，这样就使盒体内剩余烟支发干影响品质，同时烟盒放置在口袋或包内，又会使盒内烟支其它物质发生交叉污染，造成新的不卫生环节。

发明内容

[0003] 本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题而提供一种结构简单、能使烟盒内烟支有效保湿、利于卫生可提高香烟品质的保湿型香烟包装盒。

[0004] 本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题所采取的技术方案是：保湿型香烟包装盒，包括外盒、铝箔纸小包及内衬盒，其特征在于：所述外盒体沿折痕折叠成具有下盒体及翻盖的外盒，包裹有其内装有烟支的铝箔纸小包，所述铝箔纸小包压有预切凹痕在其上粘贴单面胶纸，在铝箔纸小包与烟支之间附有内衬盒。

[0005] 所述内衬盒后部为开放型，正前面与外盒翻盖结合处上端开有一凹槽，两侧面上方折叠部分与前面凹槽剩余部分相同。

[0006] 所述铝箔纸小包采用热封型铝箔，当折叠后两侧及下端折叠搭接部分要热封严密，正前面与外盒翻盖结合处上端至上面压有预切凹痕，在后部距上面 10mm 处起始沿上面至前面预切凹痕处粘贴单面胶纸。

[0007] 所述单面胶纸在超过预切凹痕 1.5mm 处有一凸起部分，该处无胶。

[0008] 所述单面胶纸宽度比铝箔纸小包中预切凹痕宽度大 10mm，两边各余 5mm，且小于铝箔纸小包宽度尺寸。

[0009] 所述铝箔纸凹痕宽度尺寸小于内衬盒凹槽宽度尺寸，正面凹痕深度小于内衬盒凹槽深度。

[0010] 所述铝箔纸凹痕宽度尺寸等于内衬盒凹槽宽度尺寸，正面凹痕深度等于内衬盒凹槽深度。

[0011] 本实用新型具有的优点和积极效果是：由于本实用新型采用上述技术方案，因在铝箔纸小包上压有预切凹痕及粘贴单面胶纸，当吸烟者需要取烟时，翻开翻盖捏住单面胶纸凸起部分轻轻向上拉开，在单面胶纸的带动下铝箔纸小包预切凹痕部分随单面胶纸打开露出烟支，取出后按下翻盖，单面胶纸在翻盖的推动下，大于预切凹痕的部位与铝箔纸小包重新粘贴在一起，同时，铝箔纸小包两侧及下端折叠搭接部分热封严密，从而保证了烟包的密闭性，达到保护包装盒内烟支内在质量的要求，消除不卫生的隐患。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0013] 图 2 是本实用新型结构分解图；

[0014] 图 3 是本实用新型铝箔纸小包结构示意图；

[0015] 图 4 是本实用新型单面胶纸示意图。

[0016] 图 5 是本实用新型内衬盒结构示意图；

[0017] 图中：1、外盒；2、烟支；3、铝箔纸小包；3-1、预切凹痕；3-2、侧面热封边；4、单面胶纸；4-1、凸起部分；5、内衬盒；5-1、内衬盒凹槽；5-2、内衬盒侧边折叠部位。

具体实施方式

[0018] 为能进一步了解本实用新型的发明内容、特点及功效，兹例举以下实施例，并配合附图详细说明如下：

[0019] 请参阅图 1- 图 5，保湿型香烟包装盒，包括外盒 1、铝箔纸小包 3 及内衬盒 5。所述外盒体沿折痕折叠成具有下箱体及翻盖的外盒 1，包裹有其内装有烟支 2 的铝箔纸小包 3，所述铝箔纸小包 3 压有预切凹痕 3-1 在其上粘贴单面胶纸 4，在铝箔纸小包 3 与烟支 2 之间附有内衬盒 1。所述内衬盒 5 后部为开放型，正前面与外盒翻盖结合处上端开有一凹槽 5-1，两侧面上方折叠部分 5-2 与前面凹槽剩余部分相同。在装有烟支 2 的内衬盒 5 外包裹铝箔纸小包 3，所述铝箔纸小包 3 采用热封型铝箔，两侧及下端折叠边 3-2 搭接部分要热封严密，正前面与外盒 1 翻盖结合处上端至上面有预切凹痕 3-1，在后部至上端 10mm 处起始沿上面至前面预切凹痕处粘贴单面胶纸 4。所述单面胶纸在超过预切凹痕 1.5mm 处有一凸起部分 4-1，该处无胶，且正面标有“上拉”文字或标示，单面胶纸 4 宽度尺寸大于铝箔纸小包 3 中预切凹痕 3-1 宽度 10mm 两边各余 5mm，且小于铝箔纸小包 3 宽度尺寸。所述铝箔纸小包 3 预切凹痕 3-1 宽度尺寸小于或等于内衬盒 5 凹槽 5-1 宽度尺寸，正面预切凹痕 3-1 深度小于或等于内衬盒 5 凹槽 5-1 深度。所述铝箔纸小包 3 在预切凹痕 3-1 上及粘贴单面胶纸 4，当吸烟者需要取烟时，翻开外盒 1 上的翻盖捏住单面胶纸 4 凸起部分 4-1 轻轻向上拉开，在单面胶纸 4 的带动下铝箔纸小包 3 预切凹痕 3-1 部分随单面胶纸 4 打开露出烟支 2，取出后按下外盒 1 的翻盖，单面胶纸 4 在翻盖的推动下，大于预切凹痕的部位与铝箔纸小包 3 重新粘贴在一起，同时，铝箔纸小包 3 两侧及下端折叠搭接部分 3-2 也热封严密，从而保证了烟包的密闭性，达到保护包装盒内烟支内在质量的要求，消除不卫生的隐患。

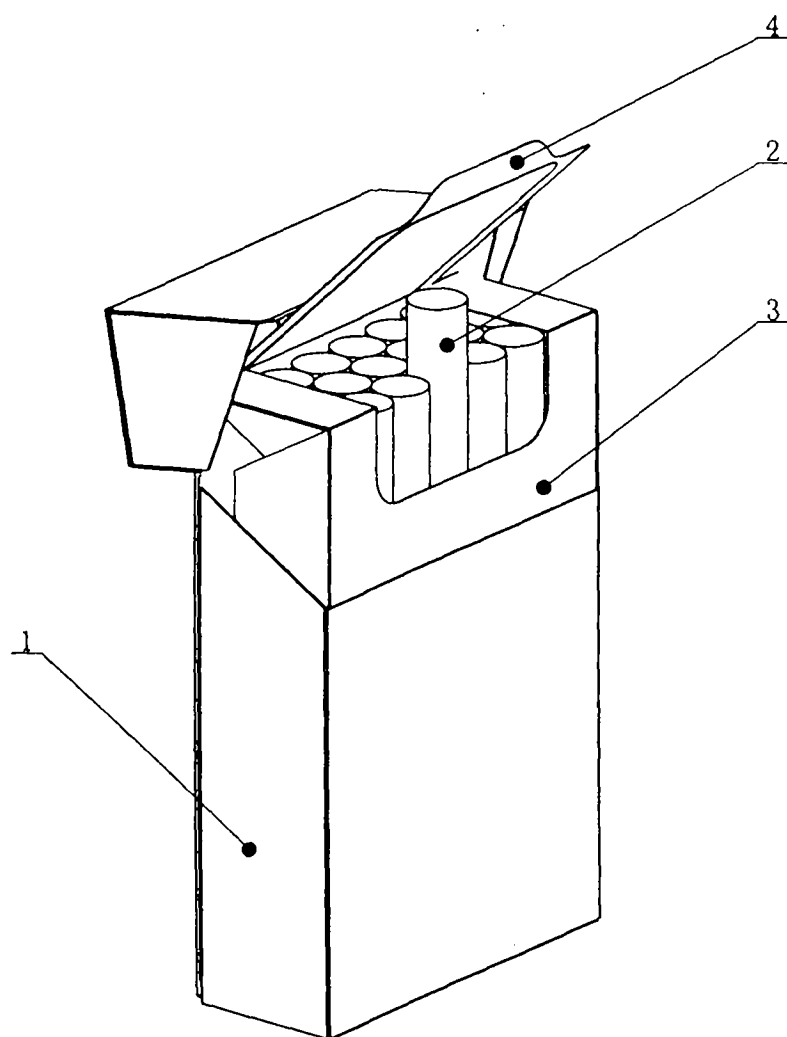


图 1

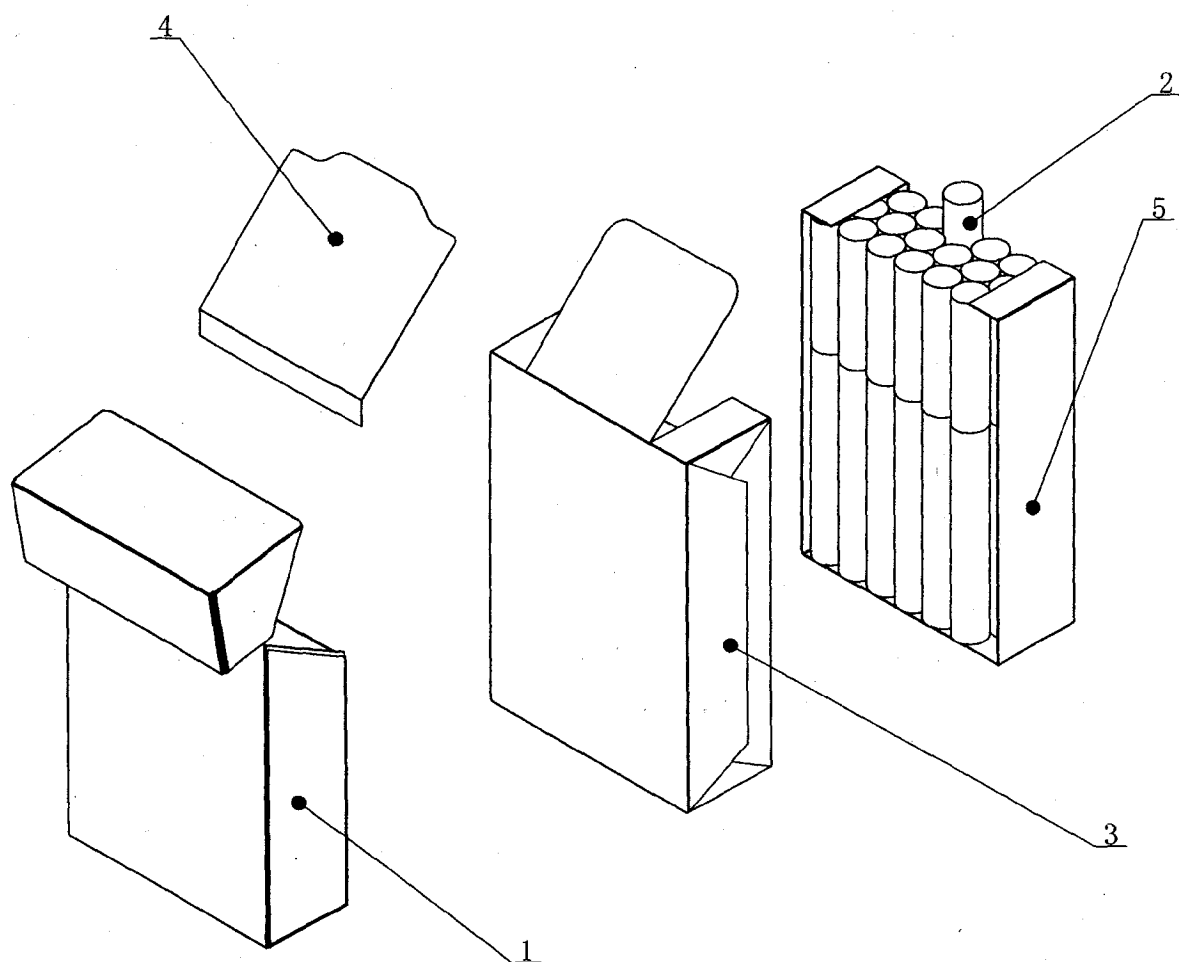


图 2

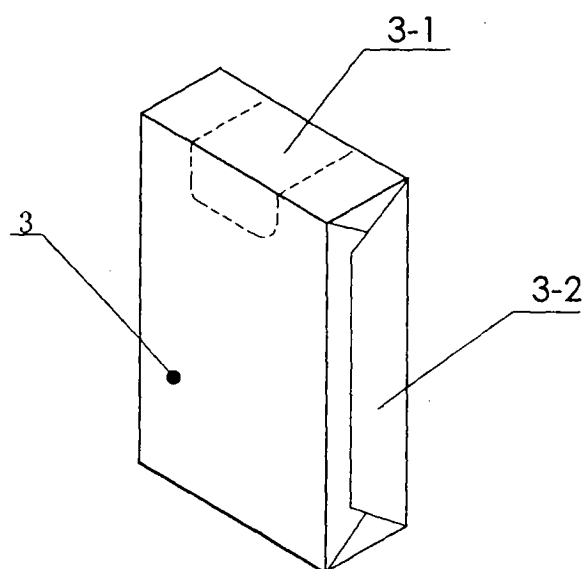


图 3

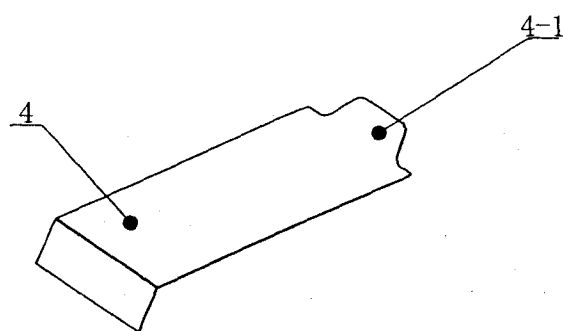


图 4

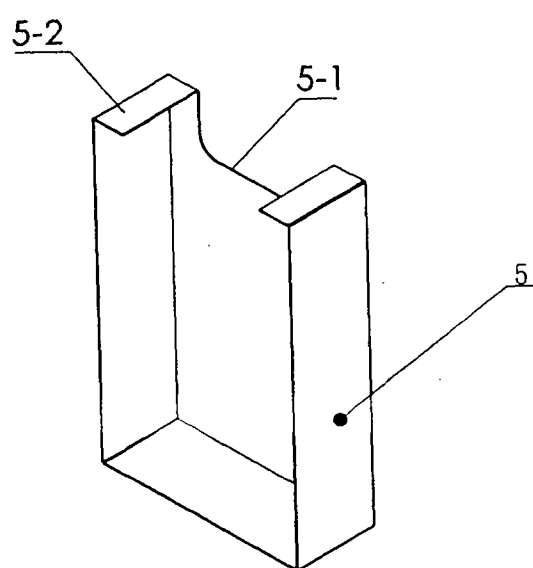


图 5