

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12514**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(21) Numer zgłoszenia: **11760**

(22) Data zgłoszenia: **24.07.2007**

(54)

Listwa mocująca do rurek

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.04.2008 WUP 04/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Kaczmarczyk Tadeusz, Świdnica, (PL);
Kaczmarczyk Michalina, Świdnica, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Kaczmarczyk Tadeusz, Świdnica, (PL);
Kaczmarczyk Michalina, Świdnica, (PL)**

PL 12514

Nr P.p. 12514

1

Klasa 08-08

Listwa mocująca do rurek

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest listwa mocująca do rurek przeznaczona zwłaszcza do mocowania na izolowanej cieplnie powierzchni układanych równolegle, w określonym rozstawie, rurek grzewczych lub chłodzących, na przykład rurek ogrzewania podłogowego.

Istotę wzoru stanowi nowa postać listwy mocującej do rurek przejawiająca się w jej kształcie.

Przedmiot wzoru przedstawiony jest na załączonym rysunku, który pokazuje w ukośnym widoku od dołu odpowiednio: fig. 1 – listwę mocującą z kołkami osadczymi, a fig. 2 – listwę mocującą z płaskimi wspornikami.

Zgłoszenie obejmuje dwie odmiany listwy, odpowiednio:

1. Listwa mocująca do rurek z uformowanymi od spodu kołkami osadczymi z zastrzałami.
2. Listwa mocująca do rurek z uformowanymi od spodu płaskimi wspornikami.

Listwy mocujące w obu odmianach mają ustawione równolegle na ich długości gniazda mocujące składające się każde z dwóch oddalonych od siebie, leżących w jednej osi obejm zatraskowych z półokrągłym dnem i nachylonymi kuśrodkowo listwowymi końcówkami oraz, przy obu końcach listwy, dopasowane do siebie elementy łącznika listew, umożliwiające łączenie kilku listew w jeden ciąg. Listwa składa się z połączonych ze sobą

usytuowanymi u dołu pocienionymi poprzecznymi listwami wsporczymi sześciu jednakowych segmentów, z których każdy zawiera trzy różniące się średnicami gniazda mocujące połączone ze sobą usytuowanymi u dołu poprzecznymi listwami wsporczymi.

W listwie pierwszej odmiany w każdym segmencie pod środkowym gniazdem mocującym, pomiędzy poprzecznymi listwami wsporczymi, znajdują się dwa wzdłużne żebra, a pod jedną z poprzecznych listew wsporczych usytuowany jest ostro zakończony kołek mocujący z dwiema parami zastrzałów, przy czym kołki mocujące w kolejnych segmentach listwy usytuowane są na przemian po jednej lub po drugiej stronie środkowego gniazda mocującego.

W listwie drugiej odmiany w każdym segmencie pod środkowym gniazdem mocującym, pomiędzy poprzecznymi listwami wsporczymi, uformowany jest płaski wspornik z wykonanym w nim przelotowym otworem mocującym.

Listwy według wzoru, w obu odmianach, danej wielkości mogą być używane przy mocowaniu rurek o trzech różnych średnicach określonych wymiarami występujących w każdym segmencie listwy trzech gniazd mocujących, a ponadto same listwy mogą być wykonywane w różnych wielkościach, dostosowanych do różnych zakresów średnic mocowanych w nich rurek. Wykonywane są one w postaci jednej wypraski z odpowiednio dobranego tworzywa sztucznego.

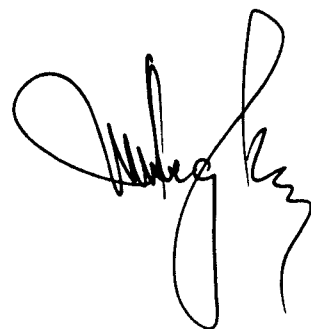
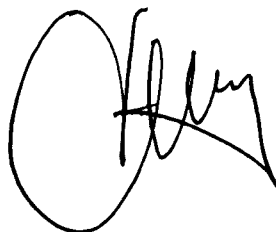
Ukształtowanie listew według wzoru nadaje im oryginalny, estetyczny wygląd, a ponadto wpływa też na ich walory użytkowe.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

- 1. Listwa mocująca do rurek, odmiana 1, zawierająca ustawione równolegle na jej długości gniazda mocujące składające się każde z dwóch oddalonych od siebie, leżących w jednej osi obejm zatrząskowych z półokrągłym dnem i nachylonymi kuśrodkowo listwowymi końcówkami oraz, przy obu końcach listwy, dopasowane do siebie elementy łącznika listew, charakteryzuje się tym, że uformowana jest z połączonych ze sobą usytuowanymi u dołu pocienionymi poprzecznymi listwami wsporczymi sześciu jednakowych segmentów, z których każdy zawiera trzy różniące się średnicami gniazda mocujące połączone ze sobą usytuowanymi u dołu poprzecznymi listwami wsporczymi, zaś w każdym segmencie pod środkowym gniazdem mocującym, pomiędzy poprzecznymi listwami wsporczymi, znajdują się dwa wzdlużne żebra, a pod jedną z poprzecznych listew wsporczych usytuowany jest ostro zakończony kołek mocujący z dwiema parami zastrzałów, przy czym kołki mocujące w kolejnych segmentach listwy usytuowane są na przemian po jednej lub po drugiej stronie środkowego gniazda mocującego, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 1.**
- 2. Listwa mocująca do rurek, odmiana 2, zawierająca ustawione równolegle na jej długości gniazda mocujące składające się każde z dwóch oddalonych od siebie, leżących w jednej osi obejm zatrząskowych z półokrągłym dnem i nachylonymi kuśrodkowo listwowymi końcówkami oraz, przy obu końcach listwy, dopasowane do siebie elementy łącznika listew, charakteryzuje się tym, że uformowana jest z połączonych ze sobą usytuowanymi u dołu pocienionymi poprzecznymi listwami wsporczymi sześciu jednakowych**

segmentów, z których każdy zawiera trzy różniące się średnicami gniazda mocujące połączone ze sobą usytuowanymi u dołu poprzecznymi listwami wsporczymi, zaś w każdym segmencie pod środkowym gniazdem mocującym, pomiędzy poprzecznymi listwami wsporczymi, uformowany jest płaski wspornik z wykonanym w nim przelotowym otworem mocującym, jak przedstawiono na załączonym rysunku – fig. 2.

RZECZNIK PATENTOWY
mgr inż. Wiesław Raszkiewicz
58-100 Świdnica, ul. Piękna 6
tel. 52-12-35



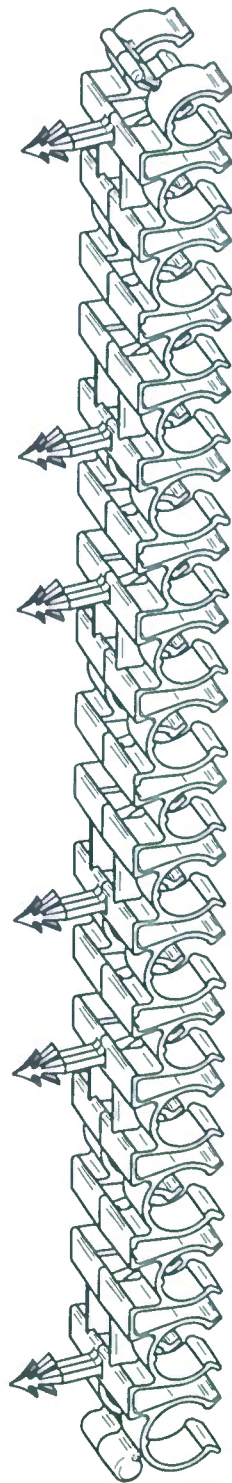


Fig. 1

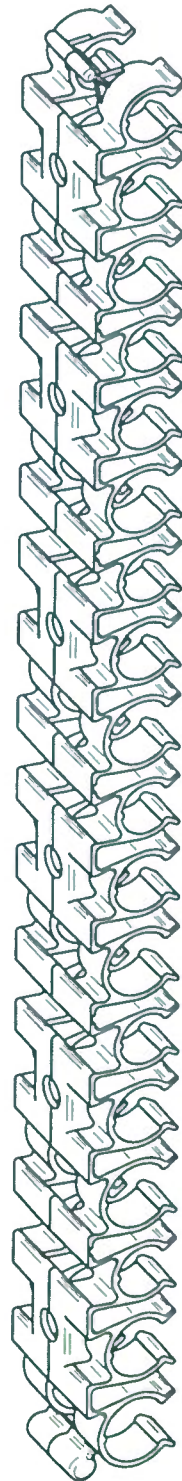


Fig. 2