



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2013152437/03, 27.11.2013

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
29.11.2012 FI 20126252

(43) Дата публикации заявки: 10.06.2015 Бюл. № 16

Адрес для переписки:

197101, Санкт-Петербург, а/я 128, "АРС-
ПАТЕНТ", М.В. Хмара

(71) Заявитель(и):

Элематик Ой Аб (FI)

(72) Автор(ы):

РАУКОЛА Леена (FI)**(54) СПОСОБ И УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОТЛИВКИ БЕТОННОГО ИЗДЕЛИЯ****(57) Формула изобретения**

1. Способ отливки бетонных изделий с использованием, по существу, горизонтального процесса разливки со скользящей опалубкой, согласно которому бетонную массу подают через ограниченное поперечное сечение, определяющее изделие, подлежащее отливке, при этом указанное ограниченное поперечное сечение последовательно перемещают вдоль отливки относительно стенда для разливки, отличающийся тем, что в процессе разливки измеряют высоту литого изделия, выходящего из ограниченного поперечного сечения, при этом высоту и/или положение выравнивающей плиты (5) верхней поверхности ограниченного поперечного сечения регулируют в процессе разливки на основании результатов измерений высоты литого изделия.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что измерение высоты литого изделия представляет собой измерение расстояния между выравнивающей плитой (5) и стендом для разливки или другой поверхностью на стенде для разливки или вблизи него.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что высоту литого бетонного изделия измеряют одновременно во множестве точек измерения.

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что измеренную высоту литого изделия сравнивают с предварительно заданными значениями, и, если указанная измеренная высота отклоняется от указанных предварительно заданных значений, информацию об отклонении направляют в систему автоматического управления процессом разливки и/или подают предупредительный сигнал для оператора.

5. Способ по одному из п.п.1-4, отличающийся тем, что местоположение зоны разливки относительно стенда для разливки постоянно контролируют, и полученную информацию о местоположении сопоставляют с результатами измерений высоты литого бетонного изделия.

6. Устройство для отливки бетонных изделий с использованием, по существу, горизонтального литья со скользящей опалубкой, при этом указанное устройство имеет ограниченное поперечное сечение, определяющее отливаемое изделие, и содержит

элементы для подачи бетонной массы в указанное ограниченное поперечное сечение, при этом верхняя поверхность ограниченного поперечного сечения содержит выравнивающую плиту (5), отличающееся тем, что указанное устройство содержит средства (7, 8) измерения высоты литого изделия, выходящего из устройства для отливки во время операции отливки, и средства (9, 10) регулирования высоты и/или положения выравнивающей плиты (5) во время операции отливки на основании результатов измерения высоты литого изделия.

7. Устройство по п.6, отличающееся тем, что указанное устройство содержит средство (8) измерения расстояния между выравнивающей плитой (5) и стендом для разливки или другой поверхностью на стенде для разливки или вблизи него.

8. Устройство по п.6, отличающееся тем, что указанное средство измерения содержит датчики (7, 8) расстояния.

9. Устройство по п.6, отличающееся тем, что указанное средство измерения содержит средство для определения местоположения устройства относительно стенда для разливки.

10. Устройство по одному из п.п.6-9, отличающееся тем, что указанное устройство содержит систему автоматического управления для регулирования высоты и/или положения выравнивающей плиты (5) во время операции отливки на основании результатов измерений высоты литого бетонного изделия.

RU 2013152437 A

RU 2013152437 A