

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B28D 1/32 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820048130.2

[45] 授权公告日 2009年7月8日

[11] 授权公告号 CN 201268046Y

[22] 申请日 2008.5.23

[21] 申请号 200820048130.2

[73] 专利权人 广州市白云区立新石材工艺有限公司

地址 510420 广东省广州市白云区广从一路7号

[72] 发明人 段德椿

权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

新型石英石压机

[57] 摘要

本实用新型涉及石材加工领域，公开了一种新型石英石压机，包括：压头 101，在所述压头上设置有至少两台振动电机 102，相邻的各振动电机 102 之间通过联轴器 103 相串联，以使各振动电机 102 工作同步。本石英石压机振动同步性好、工作稳定，振动力大。使用该石英石压机有利于提高压制的石英石的质量，提高生产效率，降低投资成本。



1、一种石英石压机，其特征是，包括：压头（101），在所述压头上设置有至少两台振动电机（102），相邻的各振动电机（102）之间通过联轴器（103）相串联，以使各振动电机（102）工作同步。

新型石英石压机

技术领域

本实用新型涉及石材加工领域，尤其涉及一种新型石英石压机。

背景技术

由于人造石英石板材具有环保、防污、耐酸、耐碱、耐磨等特点，并且花色众多、色泽一致，因此其正在成为国内外被广泛使用。与此相适应的，人造石英石材料的压制技术，也成为了工程技术关心的技术。

目前存在以下两种应用较为广泛的石英石压板技术：

现有技术一，多台振动电机独立安装在压头上，在压制板材时，多台振动电机同时开动，以同时振动产生振动压制板材。

应用该技术，由于在压制时，多台振动电机（比如20台）各自振动，这样压头的总振动力总是随机而变不确定，并且存在振动相互抵消而工作不稳定，振动力度低的缺陷，会导致每块板压制的时间较长，石英板的密度差，以及石英板的表面覆盖纸起皱表面不平整等缺陷。

现有技术二，利用高压油驱动液压马达带动振动器进行压制。但是该技术中需要使用复杂的高压油驱动液压马达，其设备成本较高，另外，其耗能也较高，导致投资成本较高，不利于实际的实施。

实用新型内容

本实用新型实施例提供了一种振动同步性好、工作稳定，振动力大的石英石压机，有利于提高压制的石英石的质量，提高生产效率，降低投资成本。

本实用新型实施例提供的石英石压机，包括：包括：压头101，在所述压头上设置有至少两台振动电机102，相邻的各振动电机102之间通过联轴器

103 相串联，以使各振动电机 102 工作同步。

由上可见，应用本实用新型实施例的技术方案，由于本实用新型的石英石压机的压头 101 上设置有通过联轴器 103 串联连接的多台振动电机 102，各振动电机 102 可以通过联轴器 103 的串联，在工作时实现各振动电机 102 的工作同步，避免了现有技术中由于各振动电机各自振动而导致出现的问题，因此本实用新型实施例所提供的石英石压机相对于现有技术中石英石压机，其振动同步性更好、工作更稳定，力量大增。

由于本实用新型实施例的石英石压机具有以上的优点，因此应用该石英石压机相对于现有技术一，能够提高所压制的石英石的密度，提高压制的石英石的质量；同时缩短石英石的压制时间，提高生产效率，降低能耗；相对于现有技术二，本实施例的石英石压机结构简单，耗能低，能够进一步降低投资成本。

附图说明

此处所说明的附图用来提供对本实用新型的进一步理解，构成本申请的一部分，并不构成对本实用新型的不当限定，在附图中：

图 1 为本实用新型实施例 1 提供的石英石压机的结构示意图。

具体实施方式

下面将结合附图以及具体实施例来详细说明本实用新型，在此本实用新型的示意性实施例以及说明用来解释本实用新型，但并不作为对本实用新型的限定。

实施例 1：

图 1 为本实施例提供的石英石压机的结构示意图，如图示，本实施例的

石英石压机包括：压头 101，在所述压头上设置有至少两台振动电机 102，相邻的各振动电机 102 之间通过联轴器 103 相串联，以使各振动电机 102 工作同步。

由于本实施例的石英石压机压头 101 上的振动电机的同步性好，因此压头振动有序，振动力大，有利于提高被压制的压板的密度，同时由于压头的振动力加大，有利于减少压板的压制时间，试验证明，使用本实施例的石英石压机相对于现有技术的压机，能够减少 1/4 的压制时间，能够减少 1/4 的压制功率。

由上可见，应用本实用新型实施例的技术方案，由于本实用新型的石英石压机的压头 101 上设置有通过联轴器 103 串联连接的多台振动电机 102，各振动电机 102 可以通过联轴器 103 的串联，在工作时实现各振动电机 102 的工作同步，避免了现有技术中由于各振动电机各自振动而导致出现的问题，因此本实用新型实施例所提供的石英石压机相对于现有技术中石英石压机，其振动同步性更好、工作更稳定，力量大增。

由于本实用新型实施例的石英石压机具有以上的优点，因此应用该石英石压机相对于现有技术一，能够提高所压制的石英石的密度，提高压制的石英石的质量；同时缩短石英石的压制时间，提高生产效率，降低能耗；相对于现有技术二，本实施例的石英石压机结构简单，耗能低，能够进一步降低投资成本。

本实施例的石英石压机特别适用于适应施压板、以及荒料的压制。

以上对本实用新型实施例所提供的技术方案进行了详细介绍，本文中应用了具体个例对本实用新型实施例的原理以及实施方式进行了阐述，以上实施例的说明只适用于帮助理解本实用新型实施例的原理；同时，对于本领域的一般技术人员，依据本实用新型实施例，在具体实施方式以及应用范围上均会有改变之处，综上所述，本说明书内容不应理解为对本实用新型的限制。



图 1