

# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202463646 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201220043773. 4

(22) 申请日 2012. 02. 13

(73) 专利权人 郟县宏发精密铸造有限公司

地址 442500 湖北省十堰市郟县杨溪铺镇财神庙村二组

(72) 发明人 余法权 赵风久 冯明

(74) 专利代理机构 十堰博迪专利事务所 42110

代理人 宋志雄

(51) Int. Cl.

B60P 1/16(2006. 01)

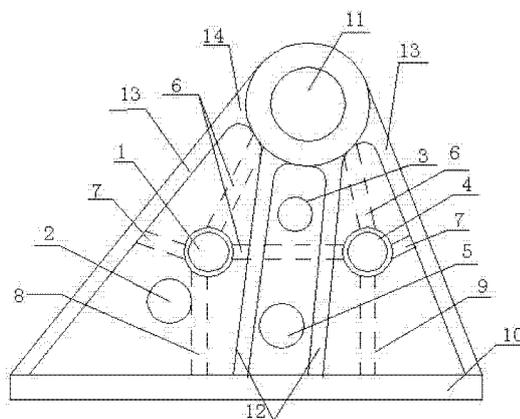
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

## (54) 实用新型名称

自卸车 180 油缸上支座

## (57) 摘要

本实用新型提供了自卸车 180 油缸上支座, 包括三角形的上支座(14), 上支座(14) 顶端的穿销孔(11) 和下底板(10) 之间设有两道竖向加强筋(12), 在两道竖向加强筋(12) 的空档内上、下分别设有两个工艺孔(3、5); 在两道竖向加强筋(12) 和两外边(13) 之间的空档内也设有多个工艺孔(1、2、4), 并从工艺孔(1、4) 的外圆向四周设有加强筋(6、7、8、9); 下底板(10) 的厚度为 10mm。本实用新型增设了工艺孔, 减小铸件厚度增设加强筋, 避免铸造缺陷, 排除安全隐患; 排除了原产品存在的铸造缺陷, 减轻了重量, 降低了成本, 外观及机械性能都优于原产品, 符合质量标准。



1. 自卸车 180 油缸上支座,包括三角形的上支座(14),上支座(14)顶端的穿销孔(11)和下底板(10)之间设有两道竖向加强筋(12),其特征在于:在两道竖向加强筋(12)的空档内上、下分别设有两个工艺孔(3、5)。

2. 根据权利要求 1 所述的自卸车 180 油缸上支座,其特征在于:在两道竖向加强筋(12)和两外边(13)之间的空档内也设有多个工艺孔(1、2、4),并从工艺孔(1、4)的外圆向四周设有加强筋(6、7、8、9)。

3. 根据权利要求 1 所述的自卸车 180 油缸上支座,其特征在于:下底板(10)的厚度为 10mm。

## 自卸车 180 油缸上支座

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及自卸车油缸支座,具体是自卸车 180 油缸上支座,产品使用于车架与油缸之间,油缸举起车厢时起支撑作用。

### 背景技术

[0002] 自卸车 180 油缸上支座在使用中一般采用 200 型油缸上支座,该产品自身、壁厚,易出现铸造缺陷,不便于生产,且存在着安全隐患。

### 发明内容

[0003] 本实用新型为了改变产品结构,减轻重量,避免铸造缺陷,排除安全隐患,特提供自卸车 180 油缸上支座。

[0004] 为此本实用新型的技术方案为,自卸车 180 油缸上支座,包括三角形的上支座(14),上支座(14)顶端的穿销孔(11)和下底板(10)之间设有两道竖向加强筋(12),其特征在于:在两道竖向加强筋(12)的空档内上、下分别设有两个工艺孔(3、5)。

[0005] 对上述方案的改进在于:在两道竖向加强筋(12)和两外边(13)之间的空档内也设有多个工艺孔(1、2、4),并从工艺孔(1、4)的外圆向四周设有加强筋(6、7、8、9)。

[0006] 对上述方案的改进在于:下底板(10)的厚度为 10mm。

[0007] 有益效果

[0008] 本实用新型自卸车 180 油缸上支座增设工艺孔,减小铸件厚度增设加强筋,避免铸造缺陷,排除安全隐患;排除了原产品存在的铸造缺陷,减轻了重量,降低了成本,外观及机械性能都优于原产品,符合质量标准。

### 附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的主视结构图。

[0010] 图中 1、2、3、4、5 是工艺孔,6、7、8、9 是加强筋,10 是底板,11 是穿销孔,12 是两道竖向加强筋,13 是两外边,14 是上支座。

### 具体实施方式

[0011] 本实用新型如图 1 所示。

[0012] 自卸车 180 油缸上支座,包括三角形的上支座 14,上支座 14 顶端的穿销孔 11 和下底板 10 之间设有两道竖向加强筋 12,在两道竖向加强筋 12 的空档内上、下分别设有两个工艺孔 3、5。

[0013] 在两道竖向加强筋 12 和两外边 13 之间的空档内也设有多个工艺孔 1、2、4,并从工艺孔 1、4 的外圆向四周设有加强筋 6、7、8、9。

[0014] 下底板 10 的厚度为 10mm。

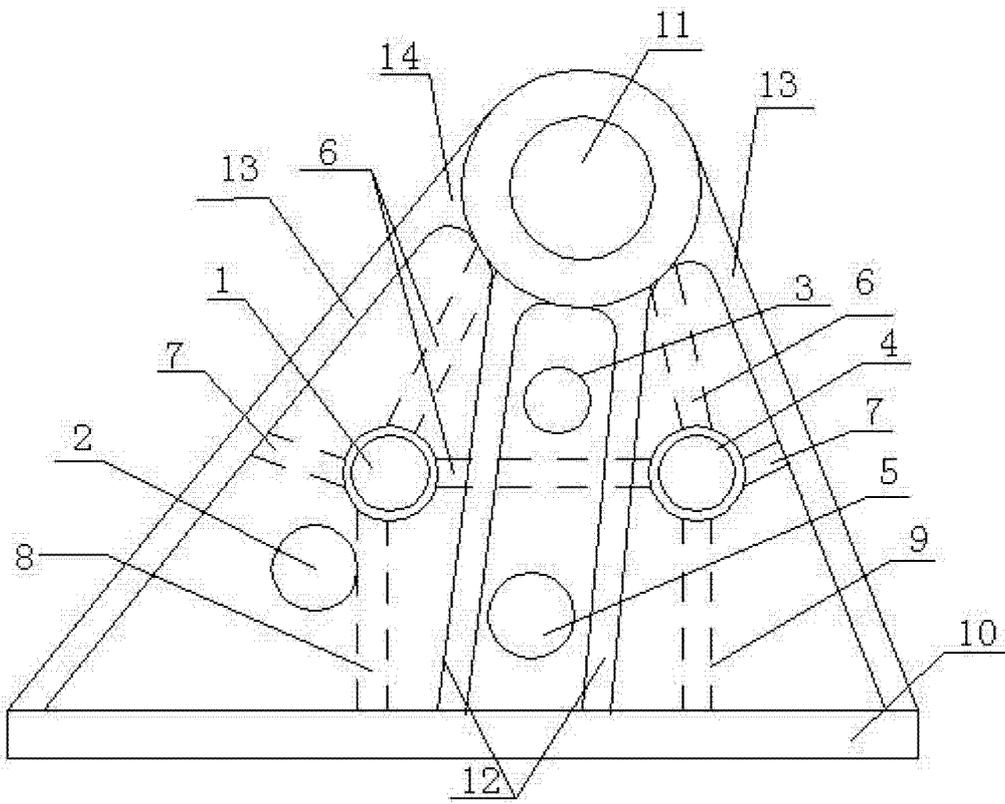


图 1