



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206938235 U

(45)授权公告日 2018.01.30

(21)申请号 201720900824.3

(22)申请日 2017.07.24

(73)专利权人 东莞市陆陆兴工业自动化科技有
限公司

地址 523960 广东省东莞市厚街镇寮厦村
工业区中路3号厂房

(72)发明人 詹新 詹全智

(74)专利代理机构 北京汇彩知识产权代理有限
公司 11563

代理人 彭逊

(51)Int.Cl.

B41K 3/04(2006.01)

B41K 3/68(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

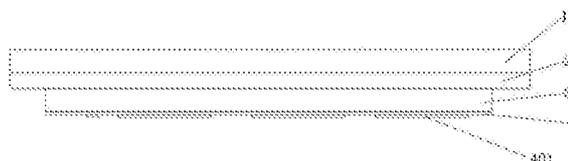
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种带印刷功能的刀模

(57)摘要

本实用新型公开了一种带印刷功能的刀模，包括刀模固定件、刀模座板、刀模和印刷本体；所述刀模固定件安装在所述刀模座板上，用于把刀模安装在刀模基座上；所述刀模安装在所述刀模座板上；所述印刷本体安装在所述刀模内。本实用新型的有益效果为：该实用新型利用在刀模上安装有带有突出的待印刷图案的印刷本体，在裁断的同时就能把标识符、图案或者标志线等印刷好，省了后续印刷工序，工序用时缩短及生产效率大为提高。



1. 一种带印刷功能的刀模,其特征在于:包括刀模固定件、刀模座板、刀模和印刷本体;所述刀模固定件安装在所述刀模座板上,用于把刀模安装在刀模基座上;所述刀模安装在所述刀模座板上;所述印刷本体安装在所述刀模内,印刷本体上设置有突出的待印刷图案。
2. 根据权利要求1所述的带印刷功能的刀模,其特征在于,所述刀模的内侧设置有凹槽,所述印刷本体安装在所述凹槽内。
3. 根据权利要求1或2所述的带印刷功能的刀模,其特征在于,所述印刷本体的材料为弹性材料,且所述印刷本体设置有微孔。
4. 根据权利要求3所述的带印刷功能的刀模,其特征在于,所述弹性材料为橡胶、乳胶或者PE材料。
5. 根据权利要求1或2所述的带印刷功能的刀模,其特征在于,所述印刷本体的厚度不小于凹槽的深度,且所述印刷本体的面积不小于所述凹槽的内轮廓面积。
6. 根据权利要求1所述的带印刷功能的刀模,其特征在于,所述刀模的底部设置有刀模连接孔,用于把所述刀模安装在所述刀模座板上。
7. 根据权利要求1所述的带印刷功能的刀模,其特征在于,所述刀模固定件设置有多个固定孔。
8. 根据权利要求7所述的带印刷功能的刀模,其特征在于,所述固定孔为沉头孔。

一种带印刷功能的刀模

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁断机技术领域,具体为一种带印刷功能的刀模。

背景技术

[0002] 制鞋、制包一般是通过不同形状的裁片拼缝而成,不同形状的裁片是依靠成型刀模在裁断机裁切面料得到的,可以裁断的面料可以是皮革、布、塑料等材质。刀模固定在刀模座板上,刀模座板上设置有刀模固定件,刀模固定件上设置有固定孔,构成刀模部件整体,其通过刀模固定件上的固定孔安装到刀模基座上,刀模基座是裁断机上的部件,其可沿裁断机导轨横向往复移动,带动刀模上下动作进行对物料裁断。为了方便后续缝制、粘黏工序的准确性,现在一般要在裁断下来的裁片上印刷标识符、图案或者标志线,印刷标识符的目的是表明裁片的使用位置,以防止拿错用错,印刷标示线的是给出缝制或粘黏时的走向路径,使缝制或粘黏准确好看,印刷图案的目的是美观。目前裁断和印刷是两个工序,而且裁断下来的裁片再印刷时,要考虑印刷的准确性问题,需要单片印刷,工序多,费时长,严重影响生产效率。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述问题,本实用新型提供了一种带印刷功能的刀模,该实用新型利用在刀模上安装有带有突出的印刷图案的印刷本体,在裁断的同时就能把标识符、图案或者标志线等印刷好,省了后续印刷工序,工序用时缩短及生产效率大为提高。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种带印刷功能的刀模,包括刀模固定件、刀模座板、刀模和印刷本体;

[0006] 所述刀模固定件安装在所述刀模座板上,用于把刀模安装在刀模基座上;

[0007] 所述刀模安装在所述刀模座板上;

[0008] 所述印刷本体安装在所述刀模内,印刷本体上设置有突出的待印刷图案。

[0009] 进一步,所述刀模的内侧设置有凹槽,所述印刷本体安装在所述凹槽内。

[0010] 进一步,所述印刷本体的材料为弹性材料,且所述印刷本体设置有微孔。

[0011] 进一步,所述弹性材料为橡胶、乳胶或者PE材料。

[0012] 进一步,所述印刷本体的厚度不小于凹槽的深度,且所述印刷本体的面积不小于所述凹槽的内轮廓面积。

[0013] 进一步,所述刀模的底部设置有刀模连接孔,用于把所述刀模安装在所述刀模座板上。

[0014] 进一步,所述刀模固定件设置有多多个固定孔。

[0015] 进一步,所述固定孔为沉头孔。

[0016] 本实用新型具有的有益效果包括:

[0017] 原来裁断后再印刷,一般是采用丝网印刷,本申请是设计一种与刀模配备的印刷本体,嵌入刀模内轮廓中,实现裁断、印刷同步完成。印刷本体为微孔结构体,嵌入刀模内轮

廓前,放置在印刷墨水中浸泡,使其吸取印刷墨水,印刷本体一次浸泡可实现裁断印刷5000次以上。印刷本体的作用,除了实现印刷以外,也方便裁片与刀模分离,裁断时,刀模下压裁断物料时,将印刷本体压缩至刀模内一定距离,印刷墨水沿印刷轮廓线印刷到裁片上,因为印刷本体被压缩,刀模抬起时,印刷本体复原,裁片会被顶出刀模内轮廓,防止裁片粘连在刀模上被切坏;裁断的同时完成印刷,可大幅度提高工序效率,节省工序时间,减少后续印刷人工,降低成本。

附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或本申请的技术方案,下面将对实施例或技术方案描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0019] 图1是本实用新型所述的带印刷功能的刀模的主视图;

[0020] 图2是图1俯视图;

[0021] 图3是图1仰视图;

[0022] 图4是本实用新型所述的带印刷功能的刀模结构示意图;

[0023] 图5是本实用新型所述的带印刷功能的刀模的印刷本体的结构示意图。

[0024] 附图标记说明如下:

[0025] 1、刀模固定件;101、固定孔;2、刀模座板;3、刀模;301、刀模连接孔;302、凹槽;4、印刷本体;401、待印刷图案。

具体实施方式

[0026] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将对本实用新型的技术方案进行详细的描述。显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所得到的所有其它实施方式,都属于本实用新型所保护的范围。

[0027] 如图1-图5所示,本实用新型提供了一种带印刷功能的刀模,包括刀模固定件1、刀模座板2、刀模3和印刷本体4;所述刀模固定件1安装在所述刀模座板2上,用于把刀模3安装在刀模基座上;所述刀模3安装在所述刀模座板2上;所述印刷本体4安装在所述刀模3内;所述印刷本体4上设置有突出的待印刷图案401。

[0028] 所述刀模3的内侧设置有凹槽302,所述印刷本体4安装在所述凹槽302内。

[0029] 所述印刷本体4的材料为弹性材料,且所述印刷本体4设置有微孔。

[0030] 所述弹性材料为橡胶、乳胶或者PE材料。

[0031] 所述印刷本体4的形状与凹槽302的形状相适应,印刷本体4的厚度不小于凹槽302的深度,且所述印刷本体4的面积不小于所述凹槽302的内轮廓面积。

[0032] 所述刀模3的底部设置有刀模3连接孔,用于把所述刀模3安装在所述刀模座板2上。

[0033] 所述刀模固定件1设置有多多个固定孔101。

[0034] 所述固定孔101为沉头孔。

[0035] 应用上述的结构,可以在对鞋材进行裁断的同时完成印刷,具体原理和过程如下:

[0036] 图4为未装入印刷本体的刀模,图5为印刷本体。把印刷本体4放置在刀模3上,印刷本体4比刀模的凹槽302的内轮廓略大,可以嵌入到刀模3内。如图1所示,嵌入后其上表面与刀模3刀刃平齐或者略高,刀模本体4位设置有用于吸收印刷墨水的均匀微孔的弹性材料。经本申请人实践检验,用于制作刀模本体4的材料可以是橡胶、乳胶或者PE材料等,在其上表面设置上待印刷图案401。附图5上待印刷图案401示意的是起标示作用的突出的标识线,但实际应用不限于此,也可以是厂家字号、特定花色图案等,取决于使用需要。

[0037] 使用本实用新型提供的刀模进行裁断时,将印刷本体4放入印刷墨水中浸泡,使其饱含印刷墨水,然后嵌入刀模3中,裁断时,刀模3下压裁断物料时,将印刷本体4压缩至刀模3内一定距离,印刷墨水沿突出的待印刷图案401印刷到裁片上,因为印刷本体4被压缩,刀模3抬起时,印刷本体4复原,裁片会被顶出刀模3内轮廓。

[0038] 利用刀模固定件1有多个固定孔101,方便调整刀模3整体固定到裁断机刀模基座上的位置。

[0039] 利用各零部件之间可拆卸连接,操作方便,安装简单。通过刀模连接孔将刀模固定到刀模座板上只是本实用新型的一个具体实施例,实际实施时还可以通过多种方式实现刀模和刀模座板的固定连接,本实施例并不限定其为特定的连接方式。

[0040] 原来裁断后再印刷,一般是采用丝网印刷,本申请是设计一种与刀模3配备的印刷本体4,嵌入刀模3内轮廓中,实现裁断、印刷同步完成,印刷本体4的作用,除了实现印刷以外,也方便裁片与刀模3分离,防止裁片粘在刀模3上被切坏;裁断的同时完成印刷,可大幅度提高工序效率,节省工序时间,减少后续印刷人工,降低成本。

[0041] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,可轻易想到变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应以所述权利要求要求的保护范围为准。

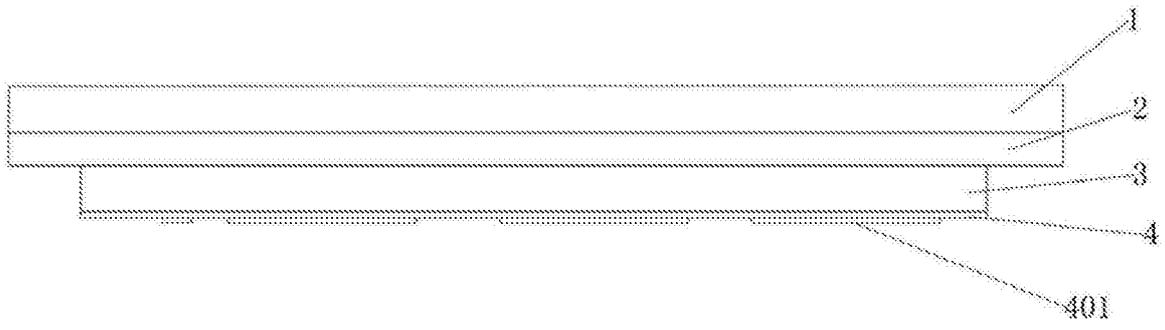


图1

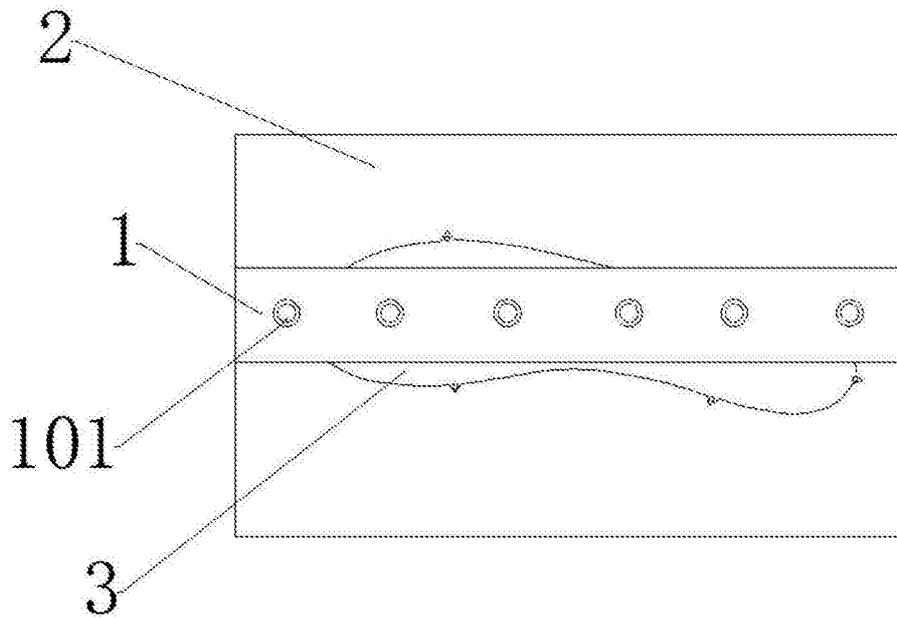


图2

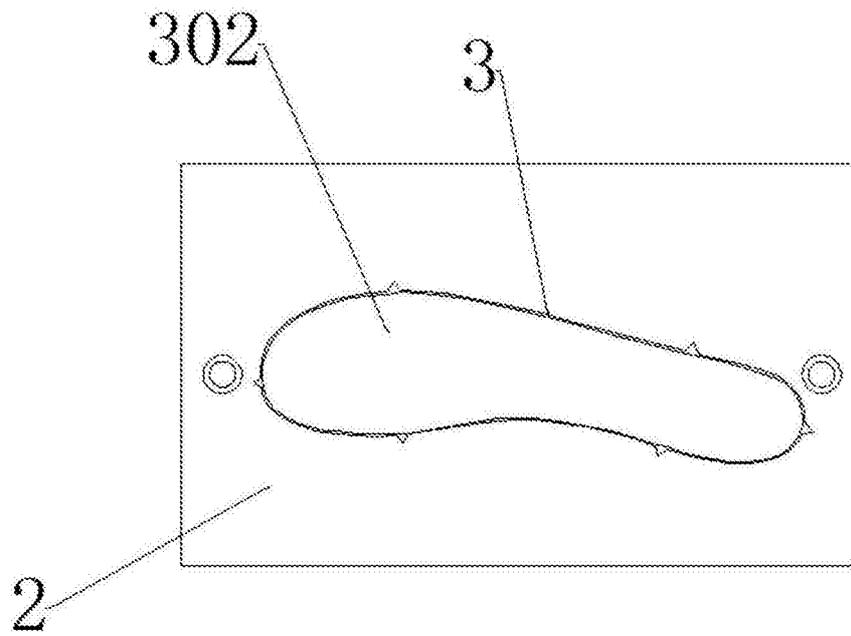


图3

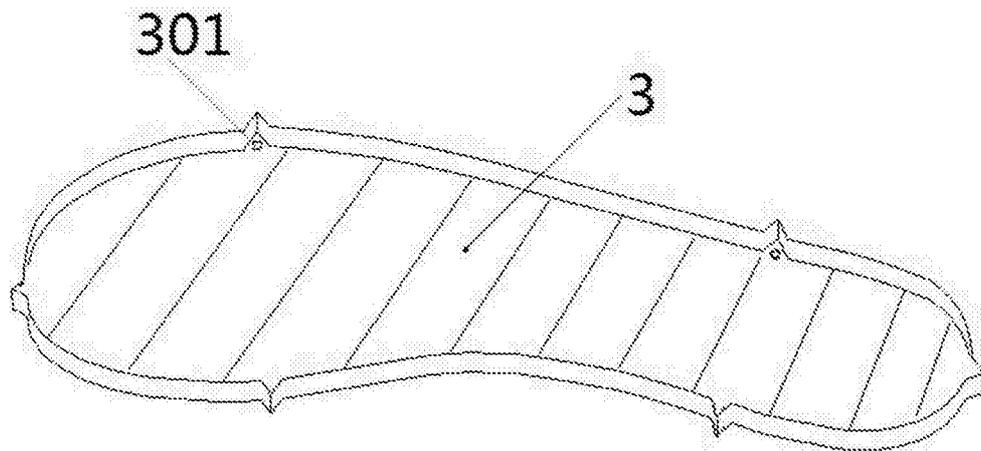


图4

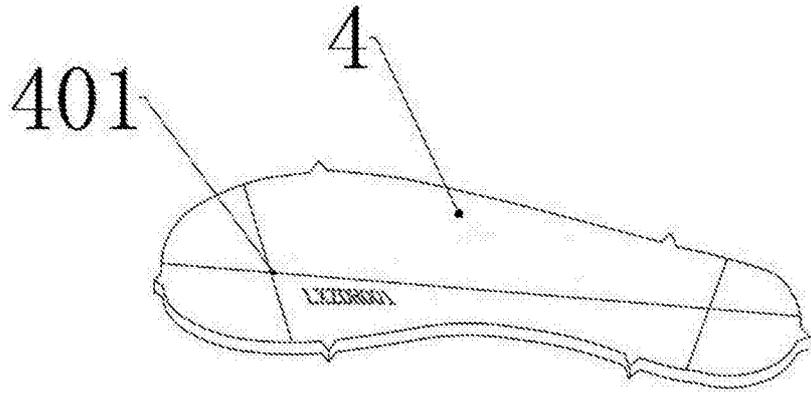


图5