



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202071012 U

(45) 授权公告日 2011. 12. 14

(21) 申请号 201120068591. 8

(22) 申请日 2011. 03. 16

(73) 专利权人 山东胜油钻采机械有限公司

地址 257000 山东省东营市南二路胜利工业
园

(72) 发明人 余建华 伊军学 郭峰 宋汉琨
王莉 吴凯

(74) 专利代理机构 山东济南齐鲁科技专利事务
所有限公司 37108

代理人 宋永丽

(51) Int. Cl.

B24B 41/04 (2006. 01)

B24B 21/12 (2006. 01)

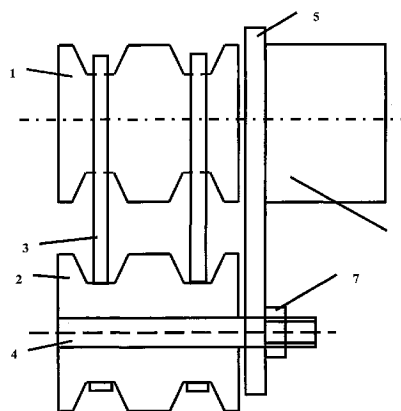
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种用于螺杆钻具转子抛光的磨头装置

(57) 摘要

本实用新型提供一种用于螺杆钻具转子抛光的磨头装置,电机固定于支架上,主砂带轮与电机连接,从砂带轮通过轴和螺母与支架连接,张紧轮在从砂带轮的一侧且与从砂带轮在同一水平线上,砂带置于主砂带轮、从砂带轮及张紧轮的凹槽内,主砂带轮和从砂带轮采用双凹槽结构;其优点是结构简单,安全可靠,生产效率高,极大的提高了生产效益。



1. 一种用于螺杆钻具转子抛光的磨头装置,包括主砂带轮、从砂带轮、砂带、轴、支架、电机、螺母、张紧轮,其特征在于电机固定于支架上,主砂带轮与电机连接,从砂带轮通过轴和螺母与支架连接,张紧轮在从砂带轮的一侧且与从砂带轮在同一水平线上,砂带置于主砂带轮、从砂带轮及张紧轮的凹槽内,主砂带轮和从砂带轮采用双凹槽结构。

一种用于螺杆钻具转子抛光的磨头装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及螺杆钻具装置,具体涉及一种用于螺杆钻具转子抛光的磨头装置。

背景技术

[0002] 目前在螺杆钻具转子抛光的过程中,大多采用单凹槽结构的磨头,结构简单,生产效率过低,极大的降低了生产效益。

实用新型内容

[0003] 为解决现有技术的不足,本实用新型提供一种用于螺杆钻具转子抛光的磨头装置。

[0004] 本实用新型所采取的技术方案是:一种用于螺杆钻具转子抛光的磨头装置,包括主砂带轮、从砂带轮、砂带、轴、支架、电机、螺母、张紧轮,电机固定于支架上,主砂带轮与电机连接,从砂带轮通过轴和螺母与支架连接,张紧轮在从砂带轮的一侧且与从砂带轮在同一水平线上,砂带置于主砂带轮、从砂带轮及张紧轮的凹槽内,主砂带轮和从砂带轮采用双凹槽结构。

[0005] 本实用新型的有益效果是:结构简单,安全可靠,生产效率高,极大的提高了生产效益。

附图说明

[0006] 附图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0007] 附图 2 为本实用新型的局部结构示意图

[0008] 其中:1 主砂带轮、2 从砂带轮、3 砂带、4 轴、5 支架、6 电机、7 螺母、8 张紧轮。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0010] 如图所示,一种用于螺杆钻具转子抛光的磨头装置,包括主砂带轮 1、从砂带轮 2、砂带 3、轴 4、支架 5、电机 6、螺母 7、张紧轮 8,电机 6 固定于支架 5 上,主砂带轮 1 与电机 6 连接,从砂带轮 2 通过轴 4 和螺母 7 与支架 5 连接,张紧轮 8 在从砂带轮 2 的一侧且与从砂带轮 2 在同一水平线上,砂带 3 置于主砂带轮 1、从砂带轮 2 及张紧轮 8 的凹槽内,主砂带轮 1 和从砂带轮 2 采用双凹槽结构。

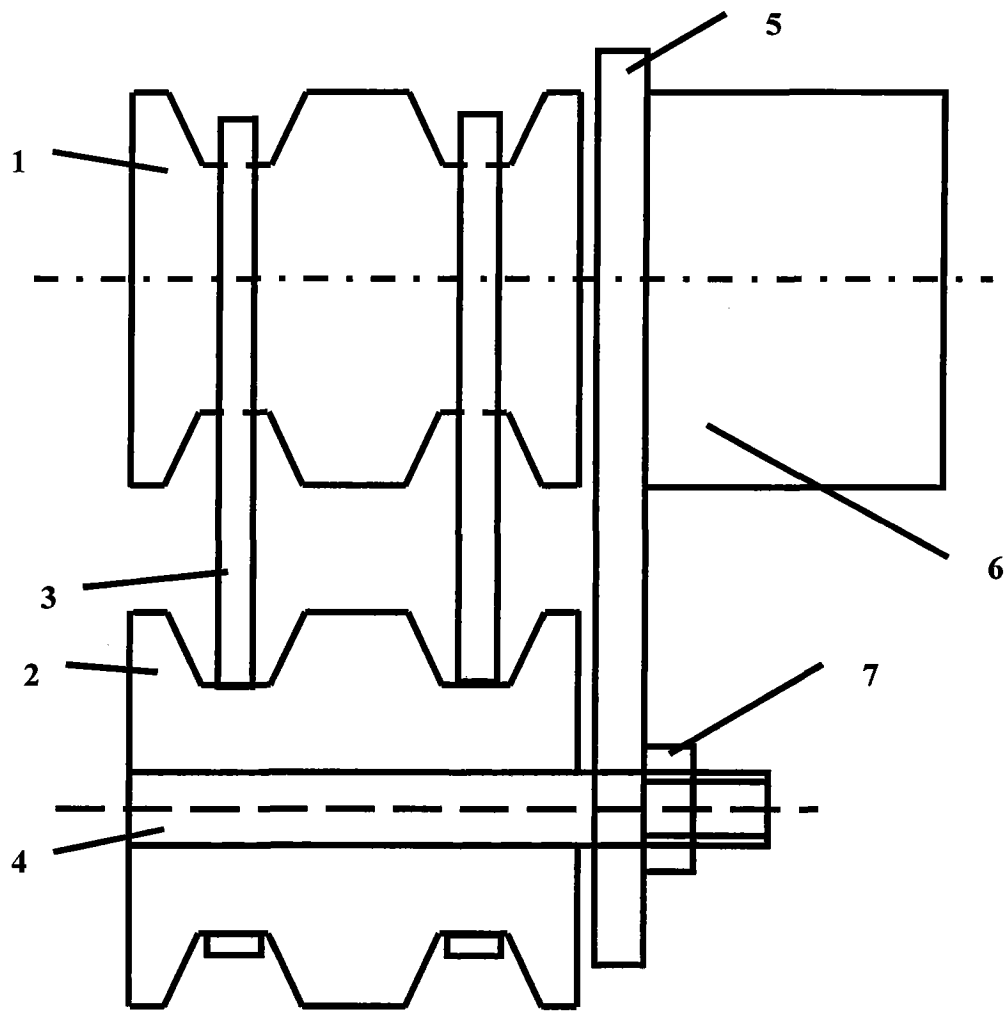


图 1

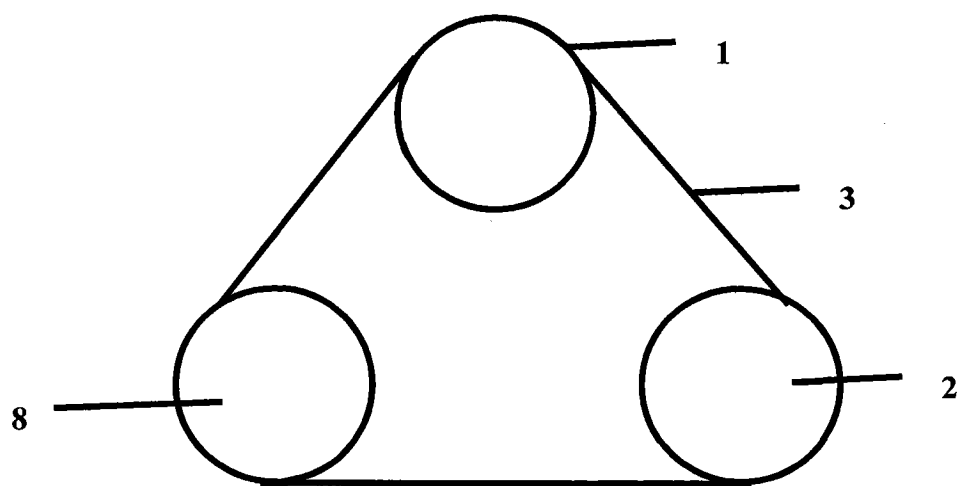


图 2