



C0305/00

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38231

Kl. 80 b, 23/03

Związek Branżowy Spółdzielni Wytwórczych *)

Zielona Góra, Polska

Sposób wytwarzania pozbawionego ołowiu szkliwa do kafli

Patent trwa od dnia 4 sierpnia 1954 r.

Znane szkliwa do kafli zawierają, jak wiadomo, ołów. Wynalazek ma na celu wytworzenie szkliwa bezołowiwanego, które jest znacznie tańsze od szkliwa zawierającego ołów. Stwierdzono, że można wytworzyć szkliwo bezołowiowe, które mocno przywiera do kafli, skoro roztwór wodny sodowego szkła wodnego $\text{Na}_2\text{H}_2\text{SiO}_4$ odparować do konsystencji gęstej śmietany, po czym po dodaniu kredy i ewentualnie barwnika, np. dwutlenku manganu lub tlenku chromu, wymieszać w młynie kulowym w ciągu 48—54 godzin. Otrzymaną w ten sposób masą powleka się kafle wysuszone i wypala w temperaturze 900—1000° C.

Wytworzone szkliwo mocno przywiera do podłoża.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania pozbawionego ołowiu szkliwa do kafli, znamienny tym, że wodny roztwór sodowego szkła wodnego odparowuje się do konsystencji gęstej śmietany, a następnie po dodaniu kredy i ewentualnie barwnika miesza w młynie kulowym w ciągu dłuższego okresu czasu.

Związek Branżowy
Spółdzielni Wytwórczych

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są Józef Podolak i Kazimierz Szyska.

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych